



IHRE KLARE  
VISION.

PRODUKTKATALOG

# INHALT

**05**

ÜBER UNS

**08**

VIPER 35

**10**

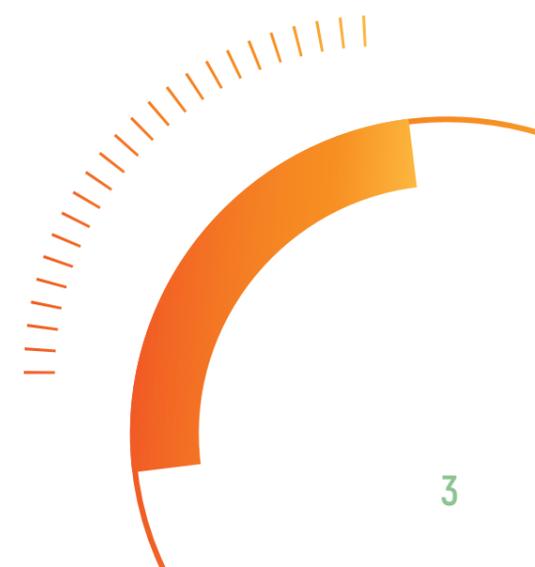
GECKO 35

**12**

VIPER 50

**14**

TRETEN SIE EINER  
GEMEINSCHAFT  
VON OUTDOOR-  
ENTHUSIASTEN BEI





# IHRE KLARE VISION.

Die Nitehog Europe GmbH entwickelt, produziert und vertreibt hochmoderne multifunktionelle Wärmebildgeräte. Dabei stehen Präzision, Belastbarkeit, Zuverlässigkeit und kompromisslose Qualität der Produkte im Fokus.

## WER WIR SIND

Der Jagdtrieb steckt tief in unserem menschlichen Wesen.

Sie können ihn spüren, wenn ein Fotograf nach der perfekten Aufnahme sucht oder wenn der Bergsteiger der Schönheit der Natur nachjagt. Aber dieser Instinkt kommt am besten zur Geltung, wenn der Jäger hinter seiner Beute her ist.

Die Regeln ändern sich nachts dramatisch. Ihr Puls beschleunigt. Ihr Atem verlangsamt sich. Sie sind ganz allein. Und Sie erkennen, dass Sie etwas brauchen, um Ihre Sinne zu schärfen und Finsternis durch Licht zu ersetzen.

Ob am hellsten Tag oder in der dunkelsten Nacht, wenn Sie Ihren Instinkten in der Natur folgen, dürfen Sie keine Fehler machen. Präzision, Genauigkeit und Technologie sind ein absolutes Muss. Sie brauchen einen kristallklaren Blick auf Ihre Umgebung. Sie brauchen eine Kante, um Ihre Sicht zu verbessern.

Spüren Sie die Freiheit, Ihren Instinkten zu folgen.

**Das ist Nitehog.  
Ihre klare Vision.**



*P. Hühner*

Die Zeit ist das wertvollste Gut, was wir haben. Jeder Augenblick ist kostbar und wir von Nitehog wollen Sie unterstützen ihn als ein unvergessliches Erlebnis zu behalten. Denn Sie haben das Beste verdient! Das ist unser täglicher Anspruch!

Dafür stehen mit Begeisterung unsere Familie und das gesamte Team von Nitehog - mit Mut für Innovation in der Entwicklung, Erfahrung und Kompetenz in der Fertigung, Kompromisslosigkeit in der Qualität von Wärmebildoptiken der Extraklasse!



## EUROPÄISCHE AUTHENTIZITÄT, GESCHAFFEN VON PRAKTIKERN

Wir erstellen die Nitehog-Produkte mit echter Sorgfalt und unübertroffener Einsicht.

Warum? Weil jeder in unserem Team – ein Ingenieur, ein Operator, ein Manager – hat nicht nur eine Leidenschaft für die Natur und die Jagd, sondern hat ihre Leidenschaft auch zum Beruf gemacht. Dieser innere Antrieb bringt das Beste in uns zum Vorschein. Er hilft uns, die hohen Erwartungen zu erfüllen, die wir uns stellen, um herausragende Produkte zu liefern.

Alles beginnt mit einer großartigen Idee, die wir uns zu Herzen nehmen. Unsere F&E-Ingenieure setzen ihr Fachwissen ein um ein Produkt zu erschaffen, das authentischer ist als jedes andere. Dann lassen wir es von unseren engsten Partnern testen und ihre Empfehlungen in das ursprüngliche Design einfließen, um das Produkt noch weiter zu verbessern.

Und wir trauen uns nur uns selbst, es zu schaffen. Unser Produktionsteam fertigt jede Komponente im eigenen Haus. Es gewährleistet die Lieferung mit kompromissloser Präzision und Liebe zum Detail. Dabei wird zahlreichen internationalen Standards entsprochen. Dann übernimmt unser Qualitätssicherungsteam die Durchführung strenger Tests für jedes Produkt.

Und sobald wir wissen, dass alles genau so ist, wie es sein soll, liefern wir Ihnen ein Produkt, das Ihre Sinne schärft und Sie zu maximalen Outdoor-Erlebnissen anregt.

# VIPER 35

## VORSATZGERÄT

Die VIPER ist das kleinste, leichteste und kompakteste Wärmebildgerät seiner Klasse, das sich leicht an jedem Zielfernrohr befestigen lässt, um unter allen Umständen klare Sicht zu gewährleisten.



### MERKMALE

- Das leichteste und kompakteste Vorsatzgerät in seiner Klasse
- Bis zu 1380 m Erkennungsreichweite
- Kompromisslose Präzision in der Wiederholbarkeit des Trefflage
- Ultraflaches Profil
- High-End-Elektronik (A-Core 320) für optimale Leistung
- 12 µm Wärmebilddetektor
- Hochqualitative Germanium-Objektivlinse
- Gehäuse aus Magnesiumlegierung
- Keine zusätzliche Vergrößerung erforderlich
- Austauschbarer Akku mit einer Betriebsdauer von bis zu 5 Stunden

### ANWENDUNGEN



JAGD



FOTOSHOOTING BEI NACHT



SCHÄDLINGSBEKÄMPFUNG



MIT TAGESOPTIK

(bei schwierigen Beobachtungsbedingungen)

### TECHNISCHE DATEN

Microbolometer	
Microbolometer	uncooled
Auflösung, Pixel	320x240
Pixel Pitch, µm	12
Bildrate, Hz	60
Optische Spezifikationen	
Objektivlinse	F35
iFOV (momentanes Gesichtsfeld)	0.34
Digital Zoom, x	2/4
Erfassungsbereich, m	1380
(Zielgröße: 1,7mx0,5m, P(n)=99%)	
Display	
Typ	OLED
Auflösung, Pixel	1024x768
Betriebsspezifikationen	
Batterietyp	18650
max. Batteriebetriebssdauer (t=25°C) *, St	5
Abmessungen	130x58x45 mm
Gewicht, kg ohne Batterie	0.254
Schutzindex	IP66
Einschaltdauer	< 5 sec.
Betriebstemperatur, °C	-20+50

# GECKO 35

## PRO LRF

Der Gecko 35 ist ein kompaktes und leichtes Wärmebild-Beobachtungsgerät mit integriertem Laser-Entfernungsmesser, der unter allen Umständen einen großen Erkennungsbereich und ultraklare Sicht bietet.



### MERKMALE

- Integrierter Laser-Entfernungsmesser (Klasse 1M)
- 12µm Wärmebilddetektor für hohe Bildqualität
- OLED-Display (mit Display-Aus-Funktion)
- Große Erkennungsreichweite
- Ultra-Klar-Modus für raue Wetterbedingungen
- Kühler und warmer Farbton zur Auswahl
- 32 GB integrierter Speicher mit Unterstützung für Foto- und Videoaufnahmen
- Unterstützung für APP-Verbindung über Wi-Fi
- Eingebauter digitaler Kompass und Bewegungssensor
- Austauschbarer Akku Pack
- Komfortable Benutzerschnittstelle

### ANWENDUNGEN



**SPORTLICHE  
OUTDOORAKTIVITÄTEN**



**NATURSCHUTZ**



**ZIVILBEOBACHTUNG UND  
SICHERHEIT**



**FIRST-CALL SERVICES**

### TECHNISCHE DATEN

Microbolometer	
Microbolometer	uncooled
Auflösung, Pixel	640x512
Pixel Pitch, µm	12
Sensor NETD, mK	35
Bildrate, Hz	50
Optische Spezifikationen	
Objektivlinse	F35/1.0
FOV, m/100m	22.08
Optische Vergrößerung, x	3.4-13.6
Digital Zoom, x	1/1.5/2/2.5/3/3.5/4
Minimale Fokussierentfernung, m	1
Fokussierbereich des Okulars (Dioptrien)	-5D~+5D
Erfassungsbereich, m (Zielgröße: 1,7mx0,5m, P(n)=99%)	1818
Display	
Typ	OLED
Auflösung, Pixel	1024x768
Betriebsspezifikationen	
Batterietyp	Li-ion battery pack
max. Batteriebetriebssdauer (t=25°C) *, St	6
Laser-Entfernungsmesser-Reichweite, m	800±1
Größe des angebauten Speichers, GB	32
APP-Kompatibilitätsunterstützung	Support
Abmessungen, mm	160x90x50
Gewicht, g	400
Schutzindex	IP67
Betriebstemperatur, °C	-20+50

# VIPER 50

## VORSATZGERÄT

Die Viper 50 ist ein kleines und leichtes Wärmebildgerät, das unter allen Umständen für klare Sicht und kompromisslose Präzision sorgt.



### MERKMALE

- Klein und leicht
- Große Erfassungsreichweite
- UKompromisslose Präzision
- 12µm Wärmebilddetektor
- Hochwertiges, detailliertes Bild
- OLED-Display
- AUTO BPR-Algorithmus
- Zwei Arten von automatischem Kontrast
- Adaptiver Schärfefilter
- Standy-Funktion
- Drehschalter mit zwei Positionen
- Austauschbarer Akku

### ANWENDUNGEN



JAGD



FOTOSHOOTING BEI NACHT



SCHÄDLINGSBEKÄMPFUNG



MIT TAGESOPTIK

(bei schwierigen Beobachtungsbedingungen)

### TECHNISCHE DATEN

Microbolometer	
Microbolometer	uncooled
Auflösung, Pixel	320x240
Pixel Pitch, µm	12
Bildrate, Hz	60
Optische Spezifikationen	
Objektivlinse	F50
iFOV (momentanes Gesichtsfeld)	0.24
Digital Zoom, x	2/4
Erfassungsbereich, m	1970
(Zielgröße: 1,7mx0,5m, P(n)=99%)	
Display	
Typ	OLED
Auflösung, Pixel	1024x768
Betriebsspezifikationen	
Batterietyp	18650
max. Batteriebetriebsdauer (t=25°C) *, St	5
Abmessungen	157x54x71 mm
Gewicht, kg ohne Batterie	0.295
Schutzindex	IP66
Einschaltdauer	< 5 sec.
Betriebstemperatur, °C	-20+50

# TRETEN SIE EINER GEMEINSCHAFT VON OUTDOOR-ENTHUSIASTEN BEI

Wärmebildgeräte, die sowohl bei Tag als auch bei Nacht verwendet werden können, sind ein heißer Trend in der Freizeitbranche, die weltweit über 150 Millionen Menschen umfasst. 20 Millionen von ihnen sind begeisterte Jäger, die einen wachsenden Markt im Wert von 40 Milliarden US-Dollar im Jahr 2019 ausmachen. Nitehog bietet Händlern und Distributoren sowohl die Produkte als auch die Marketingunterstützung, die sie benötigen, um in diese Community einzusteigen und ihre Outdoor-Erlebnisse zu verbessern.

## WERDE TEIL UNSERER FAMILIE

Wenn es um die Outdoor-Hobbybranche geht, glauben wir, dass die Nitehog-Produkte die Erfahrungen verbessern und die Emotionen der Menschen überall verstärken.

We aspire to enable more hunters, enthusiasts, photographers, and mountaineers to pursue their freedom in nature by providing the best and most precise optical solutions. And we want to involve you in the process, while we invest our knowledge, know-how and marketing expertise to help you grow your own business.

By joining our partner network, you become part of a growing community of companies that strive for success based on excellent customer satisfaction, comprehensive service support, sustainable marketing training and more opportunities for business expansion.

## WARUM EIN AUTORISIERTER NITEHOG PARTNER WERDEN

- Sie erhalten Zugang zu unserem Pool von Business-Know-how, Marktkenntnis und einwandfreier Produktpalette
- Sie erhalten starke Marketing-Unterstützung mit Druckmaterialien, digitale Inhalte und andere Werkzeuge, um die Beziehungen zu Ihren Kunden zu verbessern
- Sie erhalten Full-Service-Support zur Verbesserung der Kundenzufriedenheit
- Sie haben die Fähigkeit, eng mit unseren Produktmanagern zusammenzuarbeiten und an unserem F&E-Prozess beteiligt zu sein
- Sie holen sich einen transparenten und glaubwürdigen Partner, der bereit ist, Ihnen beim Aufbau eines nachhaltigen Unternehmens zu helfen



BESUCHEN SIE [WWW.NITEHOG.COM](http://WWW.NITEHOG.COM), UM MEHR ZU ERFAHREN



# KONTAKT:

---

NITEHOG EUROPE GMBH

**A:** Pistoriusstrasse 6A, 13086 Berlin, Germany

**E:** [info@nitehog.eu](mailto:info@nitehog.eu)    **T:** +49 (0) 30 / 9606 670 220

**F:** +49 (0) 30 / 9606 670 229

[www.nitehog.com](http://www.nitehog.com)

