



FÖRDERANLAGEN

**Effizient,
schonend
und innovativ
fördern.**



Becherwerke,
individuelle Förderbänder und
Aeromechanische Förderer (Floveyor)

Ihre Herausforderungen – unsere Lösungen!

Effizient, innovativ, kostensparend und auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Seit 30 Jahren fokussiert sich Gough auf das Handling von Schüttgütern. Wir freuen uns darauf, Ihre Produktqualität und Prozesse weiter zu bringen.

Welches Produkt Sie auch verarbeiten – wir haben die passende Lösung für Sie. Von fragilen, empfindlichen Nahrungsmitteln über abrasive Baustoffe bis hin zu Kunststoffgranulat: Wir bewegen jede Konsistenz und Struktur. Neben der Förderung und dem Sieben stellen wir weitere, ergänzende Anlagen für Ihre Prozesse bereit.

Testen Sie uns: Gerne stellen wir Qualität und Leistung unserer Maschinen unter Beweis.

Bestens aufgestellt – ein traditionsreiches Unternehmen mit Zukunft.

Wir sind ein Unternehmen mit Geschichte und denken konsequent in die Zukunft. Durch Kundenorientierung und ständige Weiterentwicklung unserer Produkte sind wir Ihr langfristiger und zuverlässiger Partner für Material-Handling.



Aeromechanische Förderer – Floveyor

Die Innovation und Evolution der Rohrkettenförderer: Durchsatzstarke und sehr produktschonende Förderung durch mechanisch generierte Sogwirkung. Kaum Reibung, minimaler Verschleiß und variable Einsatzmöglichkeiten.



Becherwerke

Bewährt und solide transportieren Becherwerke Ihre Produkte und Schüttgüter besonders schonend. Für abrasive Materialien oder besondere Belastungen lässt sich jede Konstruktion auch als „Heavy Duty“ Variante ausführen.



Förderbänder

Ob als Ergänzung z.B. zu Becherwerken, Teil eines bestehenden Prozesses oder als mobile Arbeitshilfe. Unsere Förderbänder lassen sich individuell konstruieren und mit zahlreichen Zusatzfunktionen und Bauteilen an Ihre Arbeitsabläufe und Anforderungen anpassen.



Die schonende und leistungsstarke Alternative der Granulat- und Pulverförderung

Mit der leistungsfähigeren Alternative zum klassischen Kettenförderer werden Granulate und alle frei fließenden Schüttgüter in hohen Durchsätzen und nahezu verschleißfrei gefördert.

Der aeromechanische Förderer ist die Evolution und Allzweckwaffe in der Förderung von Schüttgut. Mit der schlanken Bauform fördert er Ihre Produkte aus oder in Silos, BigBags, Mischer, Verpackungsmaschinen und viele mehr.

Das aeromechanische Prinzip

Das Förderseil bewegt sich mit einer Geschwindigkeit von 4m/s durch ein Rohr und erzeugt dabei einen Sog/Unterdruck hinter der Förderscheibe. Das Material – jedes frei fließende Schüttgut ist geeignet – wird nahezu ohne Reibungskräfte oder Verschleiß am Schüttgut in diesen Sog „gezogen“ bzw. angesaugt.

Beim Betrieb ohne Material zirkuliert nur die vorhandene Förderluft in den Rohren. Bei Produktaufgabe verdrängt das Produktvolumen das Luftvolumen. Beim Abwurf wird die gleiche Luftmenge über den Trichter wieder eingesaugt.

Die Alternative zur Saugförderung:

Durch ihre einzigartigen Eigenschaften ist die aeromechanische Förderung für Granulate und pulverförmige Schüttgüter als leistungsstarke, flexible und verbauchsarme Alternative zu Saugförderern bestens geeignet.

VORTEILE

- Sehr hohe Förderleistungen bei minimaler Wartung
- Keine externe Dosierung bei Produktzufuhr notwendig
- geringe Energiekosten durch 1.5 kW Antrieb
- Förderung in jedem Winkel, von horizontal bis vertikal
- Distanzen bis 18 m möglich
- Minimale Beanspruchung des Schüttguts
- Als Festinstallation oder mobil einsetzbar
- Trocken- und Nassreinigung möglich
- ATEX Zone II 2D Ex IIIB T200°C Db
- Schlanke Bauform – in jeden Prozess integrierbar
- Mobil einsetzbar und höhenverstellbar
- staubdichte Förderung



Leistungsstarke Förderung aus BigBags, Säcken, Mischern etc. in Silos, Verpackungsmaschinen, weitere Mischer u.v.m.



Umlenkgehäuse aus einem Guss. Nahezu ohne Sicken und Kanten für eine höchstmögliche Lebensdauer und beste Reinigung.



Als mobile Ausführung bietet das Floveyor-System maximale Mobilität und Flexibilität, z.B. beim Beladen von LKWs.



Die Maschine kann auf jede Anforderung Ihrer Verarbeitungsprozesse und Abläufe angepasst werden.



Produkt	kg/m ³	Leistung in t/h			Leistung in m ³ /h		
		F3	F4	F5	F3	F4	F5
Weizenmehl	600	5.5	11.0	19.25	9.2	18.3	32.1
Milchpulver	320	5.0	10.0	17.5	15.6	31.3	54.7
Zucker	800	12.0	24.0	42.0	15.0	30.0	52.5
Kaffeebohnen	400	12.0	24.0	42.0	30.0	60.0	105.0
Zement	1.200	18.0	36.0	63.0	15.0	30.0	52.5
gelöschter Kalk	580	8.0	16.0	28.0	13.8	27.6	48.3
PVC	550	12.0	24.0	42.0	21.8	43.6	76.4
Ton, Lehm	1.000	15.0	30.0	52.5	15.0	30.0	52.5

Für eine entmischungs- und staubfreie Förderung

Becherwerke sind durch vielfältige Layouts und weite Distanzen sowie automatisierte Nass- und Trockenreinigung eine beliebte und bewährte Lösung, wenn Ihr Produkt ohne Beschädigung bewegt und gefördert werden soll.

VORTEILE

- Maximale Produktschonung – gut für fragile, grobe und verpackte Produkte
- Eine Vielzahl an Auf- und Abgabepunkte möglich
- Nahezu unbegrenzte Distanzen und Anpassungsmöglichkeiten
- Sehr hohe Förderleistungen und wartungsarm
- Auch als robuste verschleißfeste Ausführung für abrasive Schüttgüter verfügbar
- geringe Energiekosten
- mehrfache Aufgabe- und Abgabepunkte können für alle Maschinengrößen realisiert werden
- ATEX: II 3D Ex h IIIB T125°C Dc

Reinigungsmodul „Cleaning in Place (CIP)“

Durch eine automatisierte Nass- und Trockenreinigung sind Kreuzkontaminationen bei Produktwechsel unmöglich. Durch programmierte oder manuell zuschaltbare Reinigungsprozesse lässt sich der Vorgang weitgehend automatisieren. Die Becher werden durch Luftspülung trocken gereinigt.

Alternativ ist auch eine Reinigung mit Wasser oder diversen Reinigungsmitteln möglich. Die Nassreinigung wird mit einer Trocknung der Becher abgeschlossen.

Model	ETC 21	ETC 41	ETC 54	ETC 79	ETC 97	ETC 128	ETC 141	ETC 188	ETC 234	ETC 300
Becherbreite	140	255	330	500	600	436	508	661	865	1130
Kapazität (100%) in l	1.5	1.9	2.5	3.7	4.5	6.17	7.19	9.37	12.28	18.0
Kapazität (60%) in l	0.9	1.14	1.5	2.2	2.7	3.7	4.31	5.62	7.37	10.8
Leistung* in m³/h	2.1	4.1	5.4	7.9	9.7	12.4	14.4	18.8	24.7	36.3

*Optimale Becherfüllung liegt bei 60%

Förderbänder für Becherwerke

Für die Aufgabe oder den Weitertransport der geförderten Güter sind Förderbänder in verschiedensten Bauformen die ideale Ergänzung zum Becherwerk. Wir passen uns Ihrem Prozess an, sprechen Sie mit uns!

Anwendungsbereiche

- Nahrungsmittel
- Chemie
- Pharma
- Molkerei und Käserei
- Tierfutter



CIP-fähige Förderbänder

Auch unsere Förderbänder lassen sich durch definierte Reinigungsprozesse Nass- und trocken reinigen.



Förderbänder sind für z.B. verpackte Ware flexibel einsetzbar.

Das robuste „Heavy Duty“ Becherwerk

Das effizienteste und effektivste System für Handhabung von besonders abrasiven Schüttgütern mit allen Vorteilen regulärer Becherwerke.

Besondere Produkte benötigen besondere Anlagen. Unsere robuste, verschleißfeste ETD Baureihe wurde für abrasive, staubende und ätzende Schüttgüter entwickelt. Sie ermöglicht eine schonende Förderung bei maximaler Lebenszeit der Anlage.

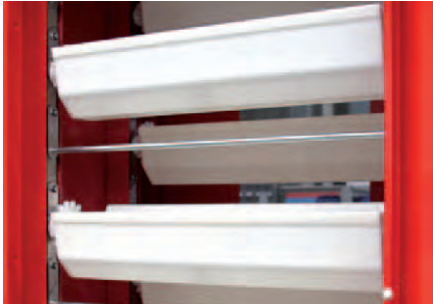
VORTEILE

- Außenliegende Lager und verschleißfeste Bauteile
- Sehr hohe Zuverlässigkeit, insbesondere in einem kontinuierlichen Betriebszyklus
- Leicht zu installierendes, modulares System, dass sich einfach verlängern, verkürzen oder modifizieren lässt
- Leicht zu reinigen und minimaler Wartungsaufwand
- Die patentierte Kette besteht aus verzinktem Stahl oder Edelstahl und gleitet auf einer Stahlkettenführung. Diese kommt generell **nicht** mit dem Produkt in Berührung und kann automatisch gereinigt und geschmiert werden.
- Die Becher werden an der Ladestelle zur Befüllung zusammengefügt, so werden 50 % weniger Becher als bei anderen Becherförderer benötigt
- Die Entleerungsstellen können fest oder pneumatisch sein, um mehrere Maschinen und/ oder Silos zu beschicken

Hohe Förderleistung

Model	ETD 83	ETD 165	ETD 300
Becherbreite in m	305	610	1065
Kapazität (100%) in l	6.1	12.3	21.4
Kapazität (60%) in l	3.6	7.4	12.8
Leistung* in m³/h	9	18.6	32.2

*Optimale Becherfüllung liegt bei 60%, kalkuliert mit 42 Becher/Minute



Panels sind zur Funktionskontrolle aufklappbar und können mit Dichtungen versehen werden



Schubladen zur Reinigung von Stäuben.



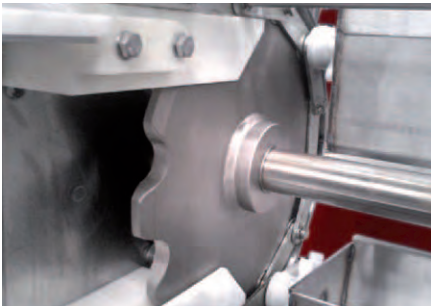
Entladedrehung um 360° zur vollständigen Entleerung schwer fließender Produkte



Abstandshalter rotierend auf Zahnstange



Die Kette aus verzinktem Kohlenstoffstahl wird automatisch gereinigt und geschmiert



Massive, verschleißresistente Zahnräder

Anwendungsbereiche und Industriezweige

- Mit einer oder mehreren Belade- und Entladestationen ausgestattet, ermöglicht das Heavy Duty Becherwerk den sicheren Transport von Produkten unterschiedlicher Konsistenz – körnig, pulverförmig, ätzend oder klebrig – und findet daher in vielen Industriezweigen Anwendung.
- Lebensmittelindustrie
 - Mineralien/Bergbauindustrie
 - Keramische Industrie
 - Landwirtschaft und Viehzucht
 - Baustoffe
 - Recycling

Optionale Erweiterungen und Konfigurationen

- Ketten aus verzinktem oder rostfreiem Stahl
- Becher aus rostfreiem Stahl AISI 304, 316L, 316Ti oder ABS Kunststoff
- Becher aus perforiertem Gewebe, lackiert, mit Teflonbeschichtung u.v.m.
- manuelle oder automatische Reinigung
- Trocknungssysteme für Becher
- ATEX: II 3D Ex h IIIB T125°C Dc
- Aspiration

Entdecken Sie unser ganzes Leistungsspektrum

Unsere breite Palette an Sieb- und Fördertechnik ist für maximale Lebensdauer konstruiert worden. Natürlich versorgen wir Sie jederzeit mit allen Ersatz- und Zubehörteilen.

ERSATZTEILE

Bestens versorgt – heute und in Zukunft

Wir liefern erstklassige Qualität – auch nach der ersten Inbetriebnahme der Geräte.

Sowohl zum Ersatz von Verschleißteilen wie auch zur Reparatur dürfen Sie sich bei Gough auf eine sehr hohe Versorgungssicherheit verlassen. Selbst für Anlagen aus den 80er Jahren liefern wir Ersatzteile für alle Gough Siebmaschinen, Becherwerke und Aeromechanische Förderer.

Auch für Fremdfabrikate

Für Aeromechanische Förderer liefern wir Ersatzteile und Förderseile auch für Fremdfabrikate wie Aeromaster und Entecon. Sprechen Sie uns einfach an.



DURCHFLUSS- / KONTROLLSIEBEN

Optimale Qualitätskontrolle im Produktionsprozess

Kontroll- und Durchflusssiebe sind vielseitig einsetzbar zum Sichten und Aussieben von Agglomeraten und möglichen Fremdkörpern aus Schüttgütern. Damit ist es ein wichtiger Baustein zur Sicherung der Produktqualität und -sicherheit. Alle Anlagen können individuell konfiguriert werden – ob fest im Prozess eingebunden oder als mobile Einheit.

Der hohe und nahtlose Siebaufbau ermöglicht die Aufgabe ganzer Chargen, während kontrollierte Schwingungen das Produkt klassifizieren. Außer wenigen Sichtprüfungen läuft diese Anlage wartungsfrei.



BEHÄLTERBAU NACH MASS

Edelstahlbehälter für jede Anforderung

Unsere maßgefertigten IBC sind ideal für den innerbetrieblichen Transport und die Zwischenlagerung Ihrer Schüttgüter. Abhängig von Ihrem Schüttgut und dessen Anforderungen planen und fertigen wir für Sie Kleinbehälter bis ca. 1.500 l.

IBC Intermediate Bulk Container – passend zu gewünschten Fassungsvermögen, prozessbedingten Anforderungen, Transportaufnahmen und zusätzlichen Armaturen. Natürlich lassen sich die Behälter mit unseren SGH Austragshilfen oder weiterem Zubehör ergänzen.





E-MAIL

info@goughgmbh.de



TELEFON

+49 (0) 7738 . 721-0



WWW.GOUGHGMBH.DE



GOUGH GMBH SIEB- UND FÖRDERTECHNIK

Daimler-Straße 3
D-78256 Steißlingen

