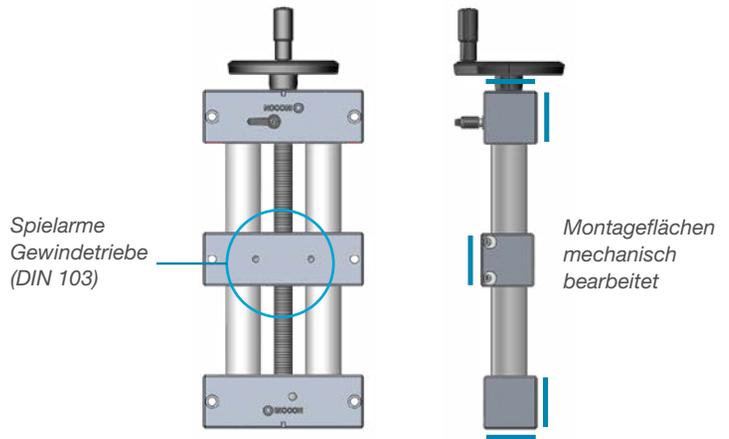
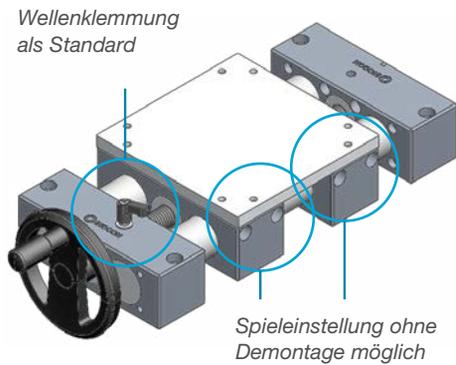


PD Serie

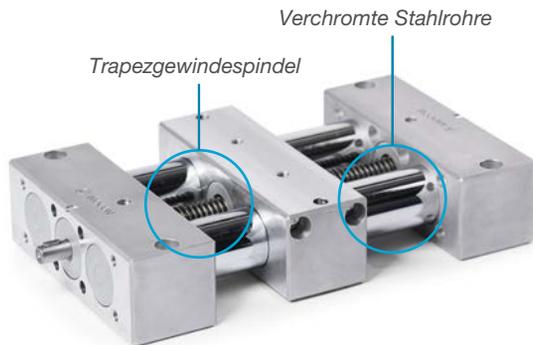
Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten

Präzisionsstufen

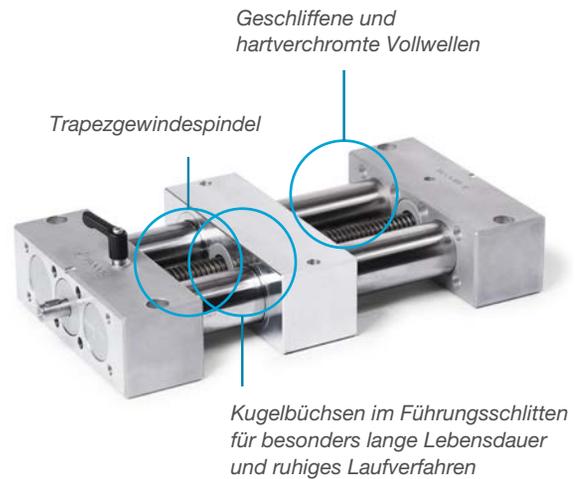
PD-Serie



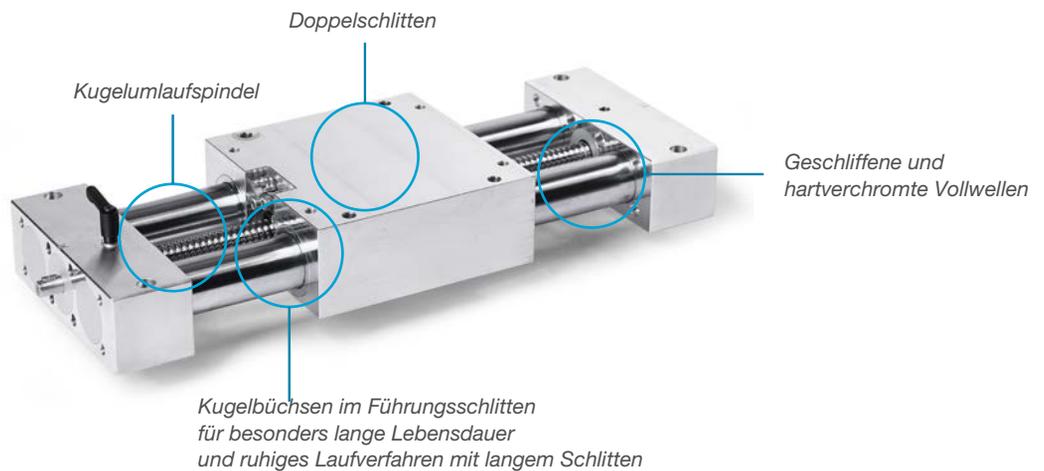
PD mit verchromten Rohren



PD mit hartverchromten Vollwellen und Kugelbüchsen



PDK mit Kugelumlaufspindel, Kugelbüchsen und hartverchromten Vollwellen



PD Serie

Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten

Die neue Version verfügt über rundum geschlossene und mechanisch bearbeitete Schlitten und Endelemente für eine verzugsfreie Montage.

Dies wird durch eine spezielle Innenspreiztechnik ermöglicht.

Wie die bisherige Serie mit Spannschlitzten, wird auch die PD-Serie mit einem Führungsschlitten, mit zwei gegenläufigen Führungsschlitten oder als geteilte Spindelvariante, jeweils mit Einzel- oder Doppelschlitten angeboten (siehe Produktübersicht).

Die Auswahlmöglichkeiten erstrecken sich dabei über das gesamte Durchmesser-Programm: Ø18, 30, 40, 50 und 60 mm, zudem sind drei Präzisionsstufen wählbar (siehe Präzisionsstufen).

Eigenschaften	PD-Serie Lineareinheit ohne Spannschlitzte	VD-Serie Verstelleinheit mit Spannschlitzten
Verzugsfreie Montage	++	o
Montageflächen mechanisch bearbeitet	++	o
Vier Gleitbuchsen je Schlittenelement für optimales Laufspiel jeweils separat einstellbar	++	-
Spieleinstellung ohne Demontage möglich	++	o
Spindelklemmung am Endelement	++	o
Gleichbleibender Bewegungsablauf	++	o
Verchromte Rohre	++	++
Systemabstand	++	++
Befestigungsbohrungen gleich / Kompatibilität Anschluss Funktionsmaße unverändert zur bisherigen Ausführung	++	++

++ sehr gut o gut - nicht vorhanden

Produktübersicht

Bei höheren Anforderungen an die Führungsgenauigkeit empfiehlt sich der Einsatz von Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten. Die Rundführungen sind über einen Konus kraftschlüssig in den Endelementen befestigt, wodurch eine höhere Präzision erzielt wird.

Die Rundführungen der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten werden wahlweise aus verchromten Stahl- oder blanken Edelstahl-Präzisionsrohren bzw. aus hartverchromten und geschliffenen Vollwellen geliefert.

Die mittig verbaute, beidseitig kugelgelagerte Spindel kann als Trapezgewinde-, Feingewinde- sowie als Kugelumlaufspindel ausgeführt sein. Die Kraftübertragung zwischen Kugelumlaufspindel und Kugelgewindemutter erfolgt über Wälzkörper. Das ermöglicht, den Kugelgewindetrieb spielfrei einzustellen und eine höhere Genauigkeit der Verstellbewegung zu erreichen. Der geringere Rollwiderstand reduziert zudem den Verschleiß und die Antriebsleistung.

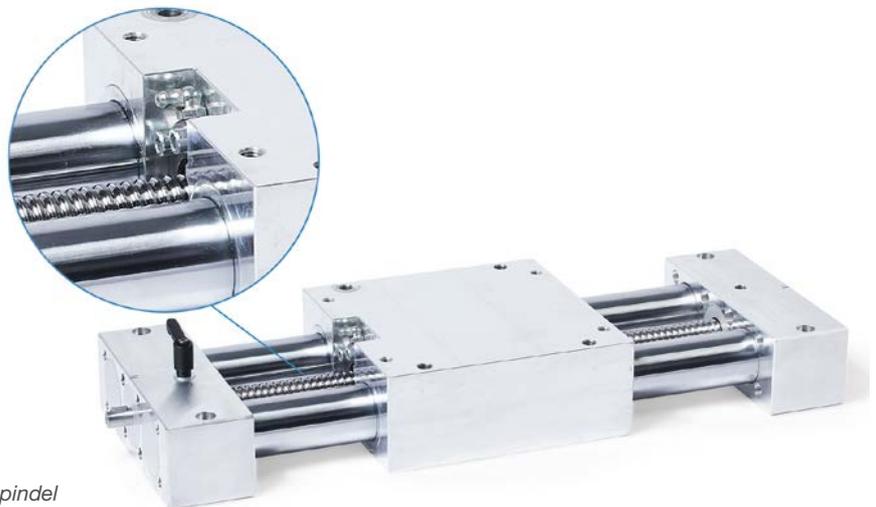
Die Schlitten sind je nach Ausstattung gleit- oder wälzgeführt.

Die Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten sind jeweils mit Einzel- bzw. Doppelschlitten erhältlich und in drei Typen differenzierbar.

- **Verstelleinheiten mit einem Schlitten:** ein Verfahrslitten wird entsprechend der Spindelsteigung entlang der Rundführung bewegt.
- **Verstelleinheiten mit zwei gegenläufigen Schlitten:** zwei Verfahrslitten bewegen sich infolge von unterschiedlicher Steigungsrichtung symmetrisch entlang der Rundführung.
- **Verstelleinheiten mit zwei unabhängigen Schlitten:** zwei Verfahrslitten bewegen sich infolge getrennter Spindeln unabhängig entlang der Rundführung.



Wälzführung der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten



Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten mit Kugelumlaufspindel

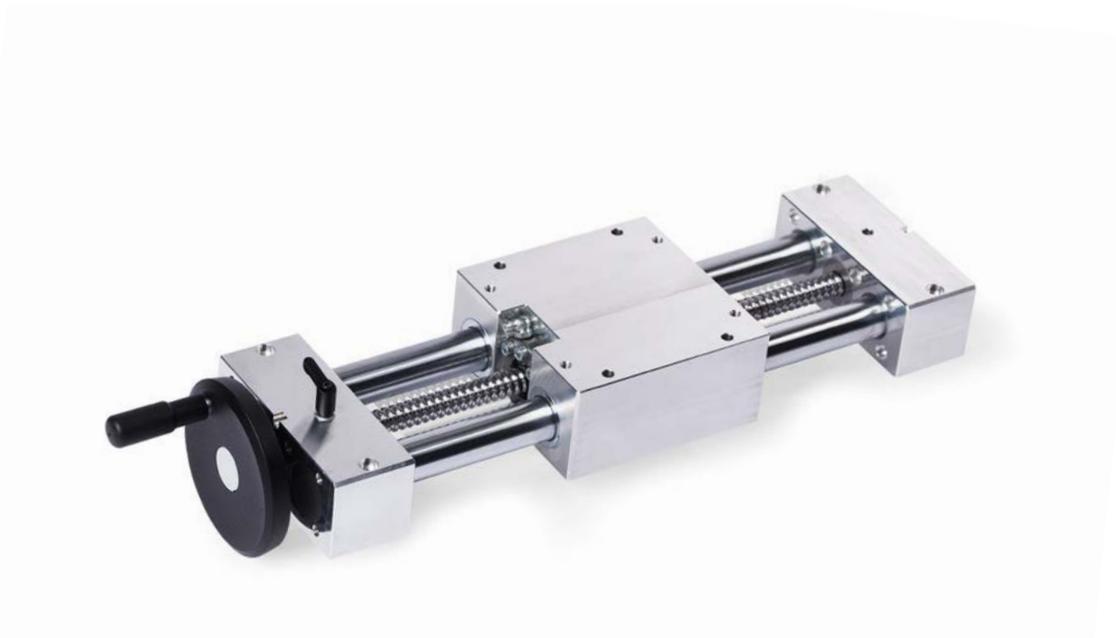
	mit Einzelschlitten	mit Doppelschlitten	mit Kugelumlaufspindel
Präzisions-Doppelrohr- Lineareinheiten mit einem Schlitten	PD1E 	PD1D 	PD1DK 
Präzisions-Doppelrohr- Lineareinheiten mit zwei gegenläufigen Schlitten	PD2E 	PD2D 	PD2DK 
Präzisions-Doppelrohr- Lineareinheiten mit zwei unabhängigen Schlitten	PD3E 	PD3D 	PD3DK 

Individuelle Kundenlösungen, abweichend zu den hier aufgeführten Ausführungen, können auf Anfrage nach Wunsch gefertigt werden.

Als mögliches Zubehör für die Doppelrohr-Verstelleinheiten stehen Handräder in unterschiedlichen Bauarten, Stellungsanzeiger zur Positionsanzeige und Klemmplatten zur Spindelklemmung bereit. Das Zubehör ist auf den Nenndurchmesser der jeweiligen Verstelleinheit abgestimmt.

Doppelrohr-Verstelleinheiten nehmen hohe Kräfte und Drehmomente auf. Je nach Ausstattung ergeben sich unterschiedliche Präzisionsstufen, die flexibel und anpassbar in vielfältigen Anwendungsbereichen des Maschinen- und Anlagenbaus eingesetzt werden, etwa für die Höhen- und Formatverstellung.

Eine Betriebsanleitung mit Hinweisen zur Montage finden Sie als Download auf unserer Website unter inocon.de/de/service.





Ihr Ansprechpartner
Herr Thomas Degen
Tel. +49 2226-90987-13
degen@inocon.de

**INOCON ist als Hersteller
ein Spezialist für mehrachsige
Positioniersysteme**



INOCON GmbH
Industriestraße 31
53359 Rheinbach
Germany

Tel. +49 2226-90987-0
Fax +49 2226-90987-99
verkauf@inocon.de

inocon.de