

35 JAHRE
EXTRACTION TECHNOLOGY

AL-KO

QUALITY FOR LIFE

PRODUKTKATALOG ABSAUGTECHNIK ENTSTAUBER UND STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN


MADE IN GERMANY

MORE THAN CLEAN AIR





	Seite
1. Allgemein	4 – 16
Produktmatrix.....	4 – 5
Über uns	6 – 7
Informationen	8 – 15
Das AL-KO Prinzip	16
2. MOBILE Absauganlagen	17 – 49
REINLUFTENTSTAUBER.....	17 – 45
AL-KO POWER UNIT 100 120 160	18 – 19
AL-KO POWER UNIT 200	20 – 21
AL-KO POWER UNIT 250	22 – 23
AL-KO POWER UNIT 300.....	24 – 25
AL-KO POWER UNIT 350 + 350+	26 – 33
AL-KO POWER UNIT ZUBEHÖR	34 – 41
AI-KO CLEAN UNIT D.....	42 – 43
AL-KO CLEAN UNIT F.....	44 – 45
ROHLUFTENTSTAUBER	46 – 49
MOBIL AAS.....	47
AAS.....	48
MOBIL AAS BAG.....	49
3. Mobile Farbnebelabsaugung COLOUR JET	50
4. STATIONÄRE Filteranlagen	51 – 81
STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN ECO JET	51 – 59
SYSTEMFILTERANLAGEN PROFI JET.....	60 – 63
ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR EJ PJ.....	64 – 67
BRIKETTIERPRESSE.....	64 – 66
ZERKLEINERER	67
ZELLENRADSCHLEUSEN.....	67
SCHWEIßBRAUCH-/STAUBABSAUGANLAGEN	68 – 81
AL-KO FLEX UNIT D	68 – 70
AL-KO FLEX UNIT F.....	68 – 70
AL-KO FLEX UNIT D F MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG	71 – 74
AL-KO FLEX UNIT ZUBEHÖR.....	75 – 81
5. Nassabscheider	82
6. Industriesauger JET STREAM	83 – 88
7. Sonderausstattung Zubehör	89 – 92
SCHLEIFTISCHE ABSAUGTISCHE	89 – 92
8. Druckluftversorgung/-verbrauch	93
9. Druckverlust Rohrleitung	94 – 98

	MOBILGERÄTE				
GERÄTEGRUPPE MATERIAL	Absauggebläse BAG	Rohluftentstauber AAS	Reinluftentstauber APU	Reinluftentstauber CLEAN UNIT D	Reinluftentstauber CLEAN UNIT F
Aluminium Staub				●	
Aluminium Späne			●		
Betonstaub			●	●	
Basalt Staub			●	●	
Carbon Staub				●	
CFK Staub				●	
CrNi-Staub				●	
Dentalstaub			●	●	
Eisenstaub				●	
Eisenspäne			●	●	
Farbnebel					
Flugasche				●	
Flugstaub	●	●	●	●	●
Flockstaub			●	●	
Gewürzstaub				●	
Gipsstaub			●		
Glasstaub			●	●	
Graphitstaub				●	
Gummistaub			●		
Holzstaub			●		
Holzspäne			●		
Kartonstaub		●	●		
Kreidestaub				●	
Kunststoffstaub				●	
Kunststoffspäne			●		
Lackiernebel					
Laserstaub					●
Mehlstaub				●	
Metallstaub				●	
Metallspäne			●	●	
Mineralische Stäube				●	
Papierstaub			●		
Pharmastäube				●	
Pottasche			●		
Sägestaub			●		
Sägespäne			●		
Schlackenstaub				●	
Schweißrauch					●
Steinstaub				●	
Tabakschnitt			●		
Textilflusen			●		
Tonerstaub				●	
Verbundstoffe Staub			●	●	
Zellulosestaub			●		
Zementstaub			●	●	

	STATIONÄRE ANLAGEN				
Farbnebelabsaugung COLOR JET	Kompaktanlagen ECOJET	Systemfilteranlagen PROFI JET	Patronenfilter FLEX UNIT D	Patronenfilter FLEX UNIT F	Absaug- Lüftungsanlage FLEX UNIT ECO
			•		
	•	•			
		•	•		
		•	•		
		•	•		
		•	•		
			•		
			•		•
		•	•		
•			•		
			•		
		•	•		
			•		
		•	•		
		•	•		
	•	•			
	•	•			
	•	•			
			•		
			•		•
•	•	•			
				•	•
			•		
		•	•		
			•		
		•	•		
		•	•		
	•	•			
	•	•			
			•		
				•	•
	•	•	•		•
			•		
			•		
		•	•		•
		•			
		•	•		



LEBEN FÜR QUALITÄT – VON DER DORFSCHMIEDE ZUR WELTMARKE

Was 1931 als kleine Dorfschmiede begann, ist heute eine Weltmarke. Damals wie heute steht das Markenversprechen „QUALITY FOR LIFE“ für die einzigartige Produkt- und Servicequalität von AL-KO Airtech.

Zu Airtech gehören AL-KO Air Technology und AL-KO Extraction Technology. Diese Unternehmensbereiche entwickeln und produzieren maßgeschneiderte raumlufttechnische Anlagen sowie ein breites Spektrum an industriellen Absauganlagen für die verschiedensten Einsatzmöglichkeiten.





AL-KO Extraction Technology entwickelt seine Absaug- und Filteranlagen im bayerischen Jettingen-Scheppach. Unter den verschiedensten Einsatzbedingungen werden diese getestet und mit viel Liebe zur Qualität in den Werken Jettingen-Scheppach und Lutherstadt Wittenberg gefertigt.



AL-KO ABSAUGTECHNIK
GARANTIERTE QUALITÄT
MADE IN GERMANY

AL-KO ABSAUGTECHNIK – ENGINEERED AND MADE

WER IST DIE AL-KO ABSAUGTECHNIK?

Die AL-KO Absaugtechnik entwickelt, produziert und vertreibt Absauggeräte und Absauganlagen für vielfältige und sich ständig mehrende Anwendungsbereiche in Gewerbe und Industrie.

Die AL-KO Absaugtechnik hat eine spezielle Filtertechnik für ihre Absauggeräte und Absauganlagen entwickelt, die gegenüber dem

herkömmlichen Prinzip entscheidende Betriebs- und Wartungskostensparnisse aufweist. Zusammen mit dem bewährten AL-KO Baustein-System für Absauganlagen lässt sich für jede Aufgabenstellung der Absaugung eine kundenorientierte und auch individuell angepasste Lösung finden.

Die AL-KO Absaugtechnik arbeitet bei der Entwicklung neuer Technologien eng mit Ministerien, Verbänden, Berufsgenossenschaften sowie Gewerbeaufsicht- und Arbeitsschutzämtern zusammen, um den aktuellen Vorschriften gerecht zu werden.

WARUM ABSAUG-TECHNIK VON AL-KO?

- | Oberflächenbeschichtete Hochleistungsfilter
- | Filterabreinigung mittels Druckluft (JET-Abreinigung)
- | Hohe Filterstandzeit und Waschbarkeit der Filter
- | Kompakte Bauweise (und somit Wendigkeit und Flexibilität der mobilen Absauggeräte)
- | Geringe Betriebskosten (Energieeffizienz)
- | Starkes Team in Technik und Service
- | BG-geprüfte Reinluftentstauber
- | Innovationstreiber durch eine Vielzahl an patentierten Lösungen
- | Breites Produktportfolio vom Sauger bis zur Filteranlage für viele Branchen
- | Standardisierte Anlagen und Baugruppen – trotzdem frei konfigurierbar

DER KOMPETENTE PARTNER FÜR ABSAUGUNGEN

| Effizienz und Arbeitsschutz

sind Themen, die in nahezu jedem Betrieb einen hohen Stellenwert genießen. Die AL-KO Absaugtechnik trägt mit ihren Produkten zur Optimierung genau dieser Punkte bei.

| Reine Luft zum Atmen und effektiven Arbeiten

sind dabei die Grundsätze, nach denen die AL-KO Filteranlagen entwickelt und gebaut werden. Mit Hilfe eines spezifischen Filtrationssystems, dem AL-KO OPTI JET® Verfahren, ist es der AL-KO Absaugtechnik gelungen, auf wirtschaftlichem Weg reine Luft zu erzeugen.

| Das technische Know-how

für die hochwertigen Filtrationstechniken, das sowohl in die mobilen Entstauber als auch in den stationären Absauganlagen einfließt, trägt dazu bei, dass alle anfallenden Stäube und Späne schnell und ordnungsgemäß erfasst und entsorgt werden. Individuelle Problemlösungen werden vom eigenen Konstruktionsbüro entwickelt, die Produktion

der Absauggeräte und Anlagen erfolgt als Serienfertigung bzw. nach industriellem Standard.

| Zum Kundenkreis

der AL-KO Absaugtechnik zählt das verarbeitende Gewerbe und die Industrie, die Stäube und Späne produzieren und diese schnell und problemlos entsorgt haben möchten. Es werden viele Anwendungsbereiche abgedeckt. Selbstverständlich saugen AL-KO Absauggeräte und Absauganlagen sämtliche anfallenden Überschussmaterialien ab – auch Schweißrauch ist kein Problem.

| Kundennähe

wird bei der AL-KO Absaugtechnik großgeschrieben. Der Vertrieb der Produkte in über 25 Ländern erfolgt ausschließlich über Fachhändler (mobile Absauggeräte) und Anlagenbauer (stationäre Absauganlagen). Der Kunde hat somit einen AL-KO Ansprechpartner vor Ort, der ihm jederzeit mit Rat und Tat zur Seite steht, mit AL-KO als starkem Hersteller im Rücken.

MOBILES UND STATIONÄRES PRODUKTPROGRAMM

| Mobile Rohluftgeräte

- MOBIL 100 / 125 / 140 / 160 / 200 / AAS 1013 – 6013
- BAG

| Reinluftgeräte

- POWER UNIT 100
- POWER UNIT 120
- POWER UNIT 160
- POWER UNIT 200
- POWER UNIT 250
- POWER UNIT 300
- POWER UNIT 350
- POWER UNIT 350+
- CLEAN UNIT D
- CLEAN UNIT F

| Industriesauger

- JET STREAM

| Schleiftische

- AST 1.5 BASIC
- AST 1.0 PREMIUM
- AST 2.0 PREMIUM
- AST 3.0 PREMIUM

| Mobile Farbnebelabsaugung

- COLOUR JET 1
- COLOUR JET 2
- COLOUR JET 3
- COLOUR JET 4

| Stationäre Absauganlagen

- ECO JET, verschiedene Typen, Luftleistung 2.300 - 22.000 m³/h
- PROFI JET, im Bausteinsystem, Luftleistung 2.000 -m³/h

| Schweißbrauchanlagen

- FLEX UNIT D
- FLEX UNIT F
- FLEX UNIT D | F

| Handarbeitsplatzabsaugung

- TURBO JET 4
- TURBO JET 6
- TURBO JET 8

| Austragsvarianten

- Abfüllbehälter
- Zellenradschleusen
- Brikettierpressen
- Schubbodenaustragung
- Rundaustragung

FILTEREINSATZMÖGLICHKEITEN DER AL-KO FILTERTECHNIK

1. Für folgende Einsatzfälle ist das AL-KO Filtermaterial geeignet:

- | Holz
- | Holzverbundwerkstoffe
- | Kunststoffe
- | Papier
- | Schweißrauch
- | Blei- und Zinkhüttenentstaubung
- | Gasbetonbruch
- | Kokereientstaubung
- | Sandstrahlanlagen
- | Zementklinkeranlagen und Mahlanlagen
- | Lebensmittel
- | Getreide
- u.v.a.m.

2. Generell können Stäube der Staubexplosionsklasse 1, d.h. bis max. K_{st}-Wert 200 bar m/s abgesaugt und gefiltert werden.

Bei entsprechender Luftbeaufschlagung-Filterflächenbelastung können daher auch folgende Produkte abgeschieden werden:

- | Holzprodukte, Faserstoffe, Verbundwerkstoffe (Torf, Zellstoff, Pappe, etc.)
- | Nahrungs-, Genuss-, Futtermittel (Bierhefe, Eipulver, Fleischmehl, etc.)
- | Kohle, Kohlepulver
- | Naturprodukte (Leder, Kräuter, Dünger, Zucker etc.)
- | Kunststoffe, Harze, Gummi (Epoxidharzpulver)
- | Pharmazeutika, Kosmetika (Löwenzahn-, Melissenpulver, etc.)

| Zwischenprodukte, Hilfsstoffe (Zellulose, Zitronensäure, Entschwefungsmittel, etc.)

| Technische Produkte (Farbstoffe, Spachtelmassen, Metallpulver außer Magnesiumstaub, etc.)

| Anorganische Produkte (Graphit, Ruß, Koks, Sinterstaub, etc.)

| Metall (Aluspäne, Stahlspäne, Schweißrauch, etc.)

Hierbei muss beachtet werden, dass vor der Staubbelastung das AL-KO Filtermaterial mit speziellen Materialien (z. B. Schiefermehl, Quarze, Trasmehl, etc.) beaufschlagt wird. Außerdem muss je nach Medium die Filterflächenbelastung herabgesetzt werden.

AL-KO FILTERTECHNIK

Das AL-KO Hochleistungsfiltersystem AL-KO OPTI JET® für Schlauchfilter

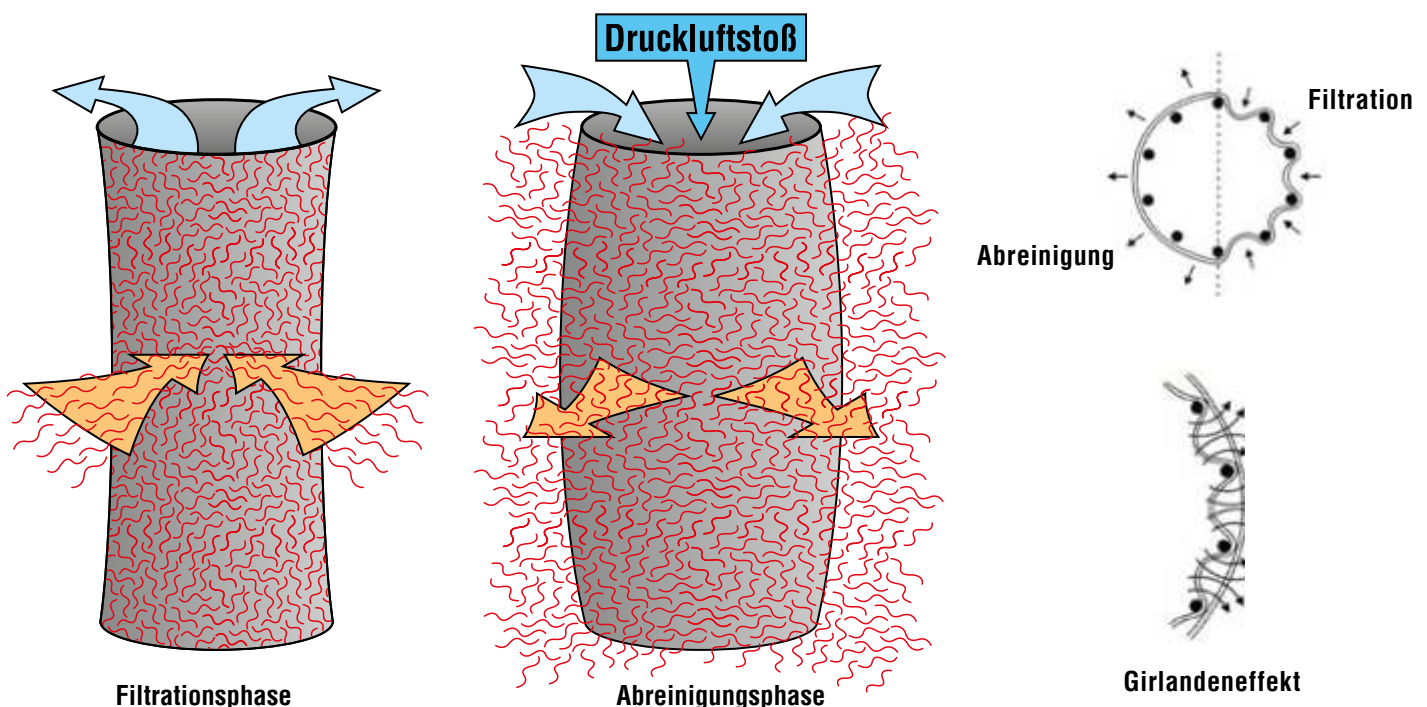
Die hochwertige AL-KO Filtrationstechnik setzt sich aus zwei Komponenten zusammen, die genau aufeinander abgestimmt wurden. Die Kombination von Oberflächenfiltration und bewährter AL-KO OPTI JET®-Abreinigung verspricht hier einen Vorteil gegenüber dem Wettbewerb, der größtenteils noch mit Rüttelabreinigung und dreidimensional wirkenden Tiefenfiltern arbeitet.

Das Prinzip der Oberflächenfiltration beruht darauf, dass die Staubpartikel bereits an der Oberfläche abgesondert werden und somit nicht in die Tiefe des Filtermaterials eindringen können. Der Polyes ternadelfilz, aus dem die Filterschläuche bestehen, ist dabei von einer wasser- und ölabweisenden Schicht umgeben, die es ermöglicht, jeden Schlauch durch Waschen bis zu dreimal zu regenerieren.

An der Außenseite der Filterschläuche bildet sich während des Absaugvorganges ein Filterkuchen, der bei herkömmlichem Filtermaterial als Filterhilfsschicht fungiert und zur Einhaltung des Reststaubgehaltes notwendig ist. Aus diesem Grund stellt ein völlig ab-

gereinigter Tiefenfilter solange eine zusätzliche Staubbelastung dar, bis er sich wieder mit einer gewissen Staubschicht beaufschlagt hat. Im Vergleich dazu ist beim AL-KO Filtermaterial keine Hilfsschicht notwendig, was bedeutet, dass die Abreinigungsintervalle beliebig gewählt werden können und der Filter nach jedem Abreinigungsvorgang sofort wieder voll einsatzbereit ist. Weitere Vorteile, die sich bei diesem Filtermaterial ergeben, sind zum einen die hohe mechanische Belastbarkeit, die sich aufgrund des hohen Flächen gewichtes von 400 g/m² ergibt, und zum anderen die hervorragende Luftdurchlässigkeit bei einem minimalen Staubburchlassgrad.

Bei der bewährten AL-KO OPTI JET® Abreinigung werden die Filter mit Hilfe eines Druckstoßes, der das Filtermaterial von innen nach außen durchströmt, gereinigt. In Verbindung mit dieser Art der Abreinigung kommt der sogenannte Girlandeneffekt zum Tragen. Die Girlande ergibt sich während des Absaugvorgangs, wenn sich die Filterschläuche um die Längsstäbe der Stützkörbe legen.



Durch das schlagartige Aufblähen der Schläuche wird der Filterschlauch einer Formänderung unterzogen, was zum Absprennen des Filterkuchens führt. Hierbei hebt sich die Girlande vom Stützkorb ab und öffnet sich zum runden aufgeblasenen Schlauch. Durch diese Formänderung wird der Filterkuchen nicht nur aufgebrochen, sondern auch weggeschleudert. Die schnelle Schleuderbewegung und der anschließend abrupte Stopvorgang stoßen die Feinstäube aufgrund der Trägheitskraft aus dem Filtermaterial. Neben diesem Girlandeneffekt trägt auch noch das sogenannte Gegenspülen zur optimalen Filterreinigung bei. Hier werden die Filterschläuche entgegen der Beaufschlagungsrichtung von innen nach außen mit Druckluft durchströmt, so dass die Feinstäube durch den Luftstrom von der Oberfläche entfernt werden.

Dieser Punkt ist der entscheidende Unterschied zur mechanischen Abrüttelung der Filter. Durch die mechanischen Bewegungen der Filterschläuche wird zwar der Filterkuchen aufgebrochen und abgeschüttelt, die Feinstäube werden allerdings auch ins Material hineingerüttelt und führen dort zur Verstopfung der Poren. Ein zweiter Nachteil der Rüttelabreinigung ist die mechanische Belastung des Filtergehäuses.



WASCHANLEITUNG FÜR AL-KO STANDARD FILTERMEDIEN

Textile Filtermedien sind abrasionsempfindlich. Unsachgemäße mechanische Behandlung, also auch das Waschen, führt zu Oberflächenbeschädigungen und Aufrauungen. Eine Trommelwaschmaschine sollte nur dann verwendet werden, wenn die Filtermedien ausreichend gegen die Friktion an den Trommelwänden geschützt werden. Dies kann z. B. durch Einschlagen in überdimensionierte Säcke aus offenem Gewebe erfolgen.

Grundsätzlich sollten die nachstehend aufgeführten Waschschriffe beachtet werden:

1. Wasserlösliche, leicht entfernbare Verschmutzungen

- I Einlegen der Filtermedien in ein Kaltwasserbad
- I Waschen und Spülen der Filtermedien
- I Eine Erhöhung der Wassertemperatur auf max. 50° C und ein längeres Einweichen unterstützen den Reinigungseffekt
- I Zur Beschleunigung des Waschvorganges kann ein handelsübliches Feinwaschmittel verwendet werden

2. Säure bzw. alkalische Verschmutzungen

- I Entfernung bei sauren Verschmutzungen durch Alkalienbad bzw. bei alkalischen Verschmutzungen durch Säurebad
- I Alkalienbad mit Waschflotte aus 1-2 ml/l Ammoniak
- I Säurebad mit 1-2 ml/l Essigsäureflotte
- I Waschtemperatur max. 50°C

Die Trocknung der gewaschenen Filtermedien kann an der Luft bzw. durch industrielle Trockner erfolgen. Dabei muss die Trocknungstemperatur deutlich unter der Temperaturbeständigkeit des jeweiligen Filtermediums liegen.

3. Strukturveränderung

- I Je nach vorausgegangener Beanspruchung kann der Waschvorgang zu einer Strukturveränderung der Oberflächenausrüstung führen. Dies kann gegebenenfalls dazu bewirken, dass die Kriterien gemäß BIA – Prüfung Kategorie M nicht mehr erfüllt werden.

4. Örtliche Bestimmungen

- I Es sollte geprüft werden, ob die örtlichen Bestimmungen für Abwasser nicht verletzt werden.

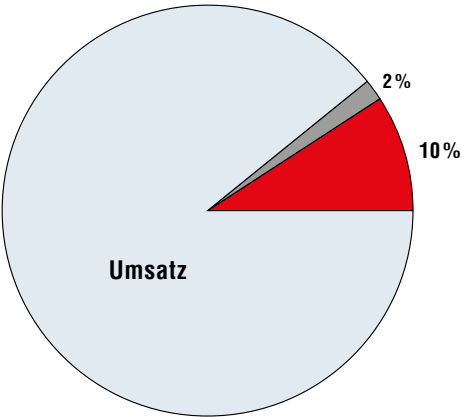
ERSCHLIESSEN SIE IHR EINSPARPOTENZIAL

IHR AL-KO BERATER HILFT IHNEN DABEI



Strom und Wärme kosten ein Unternehmen in der Regel zwischen 2 und 10 % des Umsatzes. Diese Spanne zeigt schon das Einsparpotenzial und die Chancen, die Margen durch energieeffiziente Produktion zu verbessern. Gerade in der Holzverarbeitung: **40 % des Stromverbrauchs** in Schreinereien bzw. Tischlereien **gehen auf das Konto der Absaugtechnik**. Ihr AL-KO Fachberater **hilft Ihnen** dabei, die Energieverschwender aufzudecken.

Die Absaugung ist für ca. 40 % Ihres Stromverbrauchs verantwortlich. Sie entscheiden, ob Sie 2 oder 10 % Ihres Umsatzes für Strom und Wärme ausgeben.





DIE STROM-VERSCHWENDER

- | Veraltete Anlagen: Die neuen Motoren übertreffen selbst jüngere Baujahre deutlich hinsichtlich ihrer Effizienz. Auch das Strömungsverhalten ist heute deutlich besser als vor einigen Jahren.
- | Rohluftentstauber: Den maximal 50 % Wirkungsgrad eines Rohluftentstaubers stehen mehr als 80 % bei Reinluftentstaubern mit Unterdrucksystem gegenüber.
- | Filter: Abgenutzte, beschädigte oder ungenügend gereinigte Filter verfälschen das Ergebnis der Differenzdruckmessung. Die Abreinigung löst häufiger aus als notwendig.
- | Steuerungen: Alte Steuerungen sind weniger optimiert, sind sie auch noch falsch eingestellt, läuft die Anlage nicht am optimalen Betriebspunkt und verschwendet Energie.



...UND GELD-VERSCHWENDER

- | Verrohrung: Die Absaugung hat alle Veränderungen des Betriebs mitgemacht: Große Strecken, viele Abzweigungen, diverse Rohrdurchmesser, unpraktisch bedienbare Schieber – kurzum: Druck- und Geschwindigkeitsverluste kosten unnötig Energie und damit Geld.
- | Abdichtung: Poröse und defekte Abdichtungen führen zu Luft- und Druckverlusten, Steuerungsfehlern, verunreinigter Luft und Energieverschwendung.

DIE LÖSUNG

ENERGIE- UND LEISTUNGSOPTIMIERTE AL-KO ABSAUGANLAGEN

Selbstverständlich gibt es Fälle, in denen nur der gesamte Austausch von Absauganlage und Verrohrung wirtschaftlich Sinn macht. Häufig aber sind es einzelne Eingriffe, die sich positiv auf die (Energie-) Bilanz Ihres Unternehmens auswirken:

DIE OPTIMALE GRÖSSE UND VERROHRUNG DURCH IHREN AL-KO PARTNER

- | AL-KO bietet Ihnen die passende Absauganlage für jede Einsatzgröße. AL-KO PROFI JET Anlagen können dank ihres modularen Aufbaus mitwachsen. Das sichert Ihr Investment.
- | Eine optimale Planung des Rohrnetzes durch den AL-KO Fachpartner garantiert möglichst kurze Wege und die einwandfreie Funktion der AL-KO Absauganlage. So sollten die Rohrstrecken möglichst kurz und gerade angeordnet sein.



DIE MOBILEN UND STATIONÄREN ABSAUGANLAGEN VON AL-KO

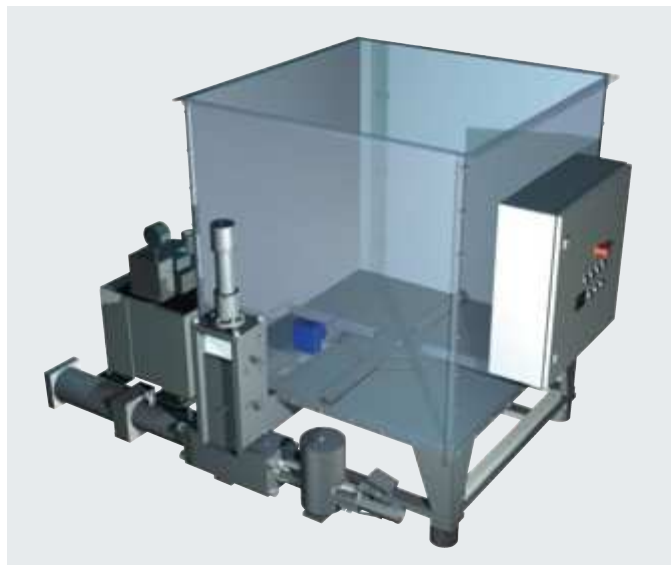
- | AL-KO OPTI JET® Abreinigung: Bei der AL-KO OPTI JET® Abreinigung wird der Filter für ca. eine Sekunde aufgeblasen. Dabei liefert der Kompressor nur 1/7 der benötigten Druckluft, der Rest wird mitgerissen. Für ein optimales Abreinigungsergebnis sind ein kleinerer Kompressor und weniger Energie notwendig.
- | Senkung der Heizkosten: Bei allen stationären AL-KO Absauganlagen und mobilen Reinluftentstaubern bleibt die warme, gefilterte Luft im Raum oder wird zurückgeführt. Bei einer Absaugmenge von 10.000 m³/h und einer Raumtemperatur von 20 °C ergeben sich Einsparungen bis zu 3.500 € jährlich.
- | Aerodynamik: Um einen optimalen Luftdurchfluss zu gewährleisten, sind die AL-KO Ventilatorgehäuse strömungstechnisch optimiert. Die Baugröße der Anlagen ist besonders kompakt.
- | Energiesparende Ventilatoren: AL-KO setzt besonders energiesparende IE3-Ventilatoren in allen Geräten ab 0,75 kW ein.

DIE AL-KO FREQUENZUMRICHTER

- | Immer, wenn einzelne Bearbeitungsmaschinen nicht in Betrieb sind, wird die Drehzahl des Absaugventilators so weit abgesenkt, dass die Absaugung der anderen Maschinen noch gewährleistet ist. Jeder Maschine wird eine Mindestdrehzahl zugeordnet und die Untergrenze zur Sicherstellung des pneumatischen Transports wird definiert. Aber auch bei Volllast-Betrieb spart ein Frequenzumrichter ca. 10 % Energie, da er dafür sorgt, dass der Motor im optimalen Betriebspunkt läuft.
- | Die Maschinenerkennung weiß, wo gearbeitet wird und saugt nur dort ab. Das bedeutet in Verbindung mit einem Frequenzumrichter bis zu 60 % Energieersparnis und saubere Luft, da die Absaugung automatisch anläuft. Zusammen mit pneumatischen Schiebern ergibt sich so eine hohe Ersparnis an Energie und auch an Arbeitszeit.

NUTZEN SIE IHRE ENERGIE

Mit den Brikettierpressen von AL-KO nutzen Sie die Energie, die Sie in Ihrem Haus haben. Das Holzbrikett ist dank seines Heizwertes ein perfekter Brennstoff. Durch die Volumenreduzierung der Produktreststoffe um bis zu 90 % ergibt sich ein enormer Spareffekt für die Logistik.



Perfekter Brennstoff: der Heizwert von Holzbriketts im Vergleich

19,5 kj Braunkohlebriketts

18,0 kj Holzbriketts

6,5 kj Laubholz, lufttrocken

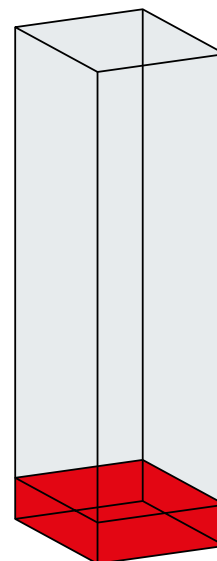
5,8 kj Nadelholz, lufttrocken

4,2 kj Holz, waldfrisch

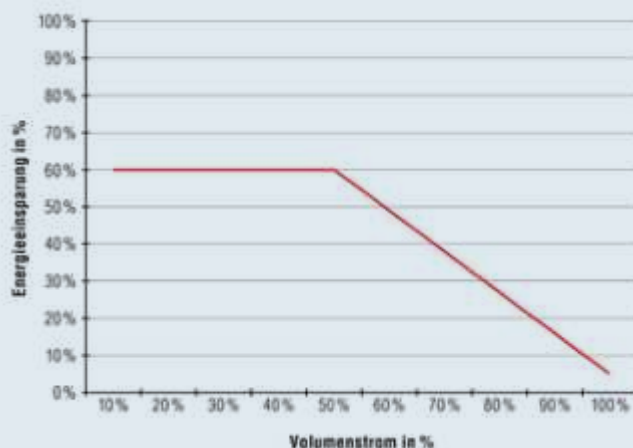
Spareffekt für die Logistik: bis zu 90 % Volumenreduzierung

Vorher 100 % Material

Nachher 10 % Material



Energieeinsparung bei Einsatz eines AL-KO Frequenzumrichters



Gerne berechnen wir, speziell für Ihren Anwendungsfall, das Einsparpotential und die Amortisationszeit!

DAS AL-KO PRINZIP

QUALITY FOR LIFE

Wir nehmen das Versprechen "Quality for Life" äußerst ernst. Wie ernst, sehen Sie daran, welch stolzes Alter AL-KO Absauganlagen durchschnittlich erreichen. Daher erwerben Sie mit einer AL-KO Absauganlage die Gewissheit, in die Zukunft Ihres Unternehmens, in die Stabilität Ihres Betriebes und die Arbeitsfreude Ihres Teams zu investieren.



POWER UNIT

Für Mensch und Maschine ein echter Gewinn am Arbeitsplatz

ECO JET UND PROFI JET

ECO JET und PROFI JET Filteranlagen bieten für jede Anwendung die passende Lösung und versorgen Mensch und Maschine im Arbeitsraum mit sauberer Luft.

ECO JET – die sauberste Form der Investitionssicherheit

PROFI JET – die Absauganlage, die mit dem Betrieb mitwächst

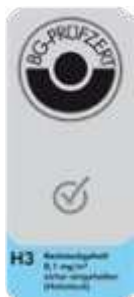


REINLUFTENTSTAUBER POWER UNIT

- Effizient und sparsam: Großvolumiger Druckluftbehälter mit schnellschaltenden Membranventilen für die wirkungsvolle OPTI JET® Filterreinigung und geringsten Druckluftverbrauch.
- So einfach und so wirkungsvoll: OPTI JET® Abreinigung und Schlauchfilter mit Schnappverschluss.
- Ausgesprochen sparsam: Energieeffiziente Antriebe nach IE3.
- Sicher im Fall der Fälle: Wartungsfreundliche Löschautomatik (Serie ab POWER UNIT 250).
- Die Ruhe selbst: die schallgedämmte Luftrückführung von AL-KO.
- Alle Optionen stehen offen: SPS-Steuerung für Manuell- und Automatikbetrieb (ab POWER UNIT 160). Unzählige Optionen von der Maschinenerkennung über die Schieberansteuerung bis zum frequenzgeregelten Betrieb, um nur drei Beispiele zu nennen.
- Da geht nichts daneben: Auffangbehälter mit Kontrollsichtfenster.
- Praktisch bis ins Detail: Behälterarretierung mit ergonomisch geformtem Spannhebel.
- Nachträglich erweiterbar: Umbau auf Austragung über Brikettierpresse oder Zellenradschleuse möglich (ab POWER UNIT 160).

Ihre Vorteile:

- Hohe Saugleistung
- Wenig Platzbedarf
- 100%ige Luftrückführung ohne Temperaturverlust (Reststaub < 0,1 mg/m³)
- Integrierter Vorabscheider und erweiterbare Steuerung
- Optimale Filterabreinigung
- Minimaler Geräuschpegel
- patentierte Füllstandsüberwachung
- wartungsfreundliche, zertifizierte Feuerlöschautomatik
- Staubschott zum staubfreien Behälterwechsel (optional: Sicherheitsverriegelung der Behälter)
- frei konfigurierbare Baugruppen – austausch- und erweiterbar



2



AL-KO POWER UNIT 100/120

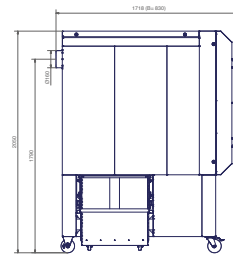
*GS-HM-03 staubbeaufschlagt **Lagerware ***Freifeldmessung nach DIN EN 11201 M – Version mit automatischer Filterabreinigung und Maschinenerkennung

- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Bodenreinigungsset (Seite 40)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)



REINLUFTENTSTAUBER POWER UNIT (APU)

AL-KO POWER UNIT 160



2

Typ	160 H**	160 HM	160 P**	160 K****
Artikel-Nummer	199 001	199 363 01	192 199 01	199 018 02
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Motornennleistung	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.000 m³/h	2.000 m³/h	2.000 m³/h	2.000 m³/h
Nennvolumenstrom*	1.448 m³/h	1.448 m³/h	1.448 m³/h	1.448 m³/h
Unterdruck bei V _{enn} .	2.503 Pa	2.503 Pa	2.503 Pa	2.503 Pa
Filterfläche	9,1 m²	9,1 m²	9,1 m²	9,1 m²
Filterabreinigung	Hand	Hand	Druckluft	Druckluft
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	165 L / 241 L	165 L / 241 L	165 L / 241 L	165 L / 241 L
Schalldruckpegel***	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	1.800 x 830 x 2.050	1.718 x 830 x 2.050	1.718 x 830 x 2.050	1.718 x 830 x 2.050
Gewicht netto ohne Verpackung	330 kg	330 kg	340 kg	350 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

***Freifeldmessung nach DIN EN 11201

****K – Kompressor integriert



Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 29,4 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer

REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

2

AL-KO POWER UNIT 200



INKL.
STAUBSCHÜTT



INKL.
STAUBSCHÜTT

Typ	200 P**	200 K¹¹
Artikel-Nummer	192 491 01	199 609 01
Ansaugstutzen	200 mm	200 mm
Motornennleistung	3,0 kW/3 Ph	3,0 kW/3 Ph
Spannung	400V/50Hz	400V/50Hz
max. Volumenstrom	3.010 m³/h	3.010 m³/h
Nennvolumenstrom*	2.262 m³/h	2.262 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.563 Pa	2.563 Pa
Filterfläche	13,8 m²	13,8 m²
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft
Vorabscheider	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	2 x 165 L / 2 x 241 L	2 x 165 L / 2 x 241 L
Schalldruckpegel***	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	2.296 x 830 x 2.050	2.296 x 830 x 2.050
Brikett-/Zellenradleistung	–	–
Brikettdurchmesser	–	–
Gewicht netto ohne Verpackung	460 kg	470 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

¹¹ Kompressor integriert

Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 44,8 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

AL-KO POWER UNIT 200



2

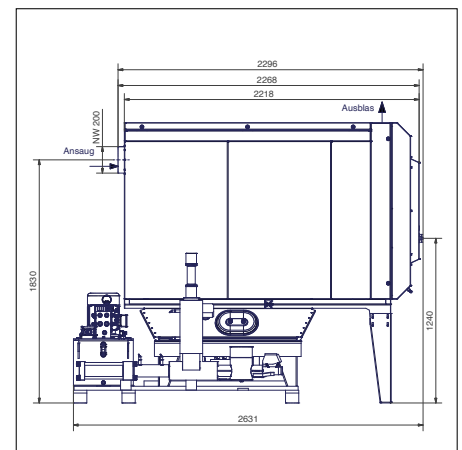
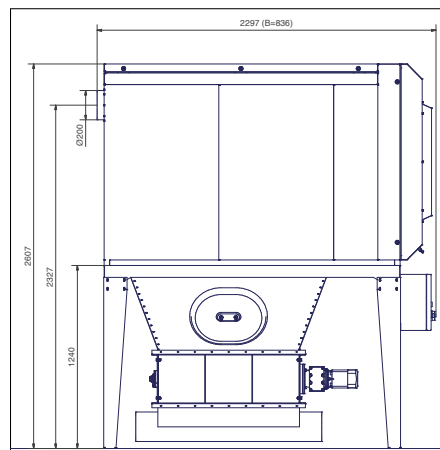
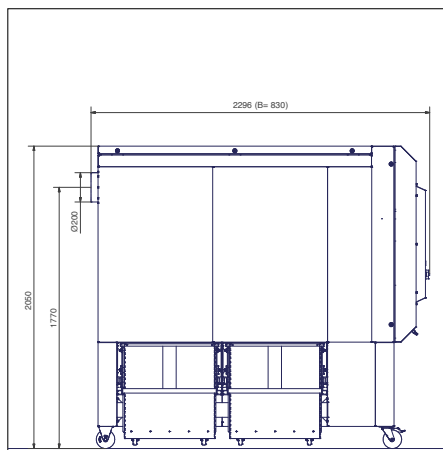
Typ	200 P-ZRS	200 P-BP 30-40
Artikel-Nummer	199 044 01	199 019 02
Ansaugstutzen	200 mm	200 mm
Motornennleistung	3,0 kW/3 Ph	3,0 kW/3 Ph
Spannung	400V/50Hz	400V/50Hz
max. Volumenstrom	3.010 m³/h	3.010 m³/h
Nennvolumenstrom*	2.262 m³/h	2.262 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.563 Pa	2.563 Pa
Filterfläche	13,8 m²	13,8 m²
Filterabreinigung	Druckluft	Druckluft
Vorabscheider	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Zellenradschleuse	Brikettierpresse
Schalldruckpegel***	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	2.297 x 836 x 2.607	2.631 x 1.307 x 2.111
Brikett-/Zellenradleistung	15.744 L/h ²⁾	bis zu 40 kg/h ²⁾
Brikettdurchmesser	—	40 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	550 kg	950 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾ Je nach Material



REINLUFTENTSTAUBER POWER UNIT (APU)

NEU!
30 % MEHR
UNTERDRUCK



INKL.
STAUBSCHOTT



AL-KO POWER UNIT 250

Typ	250 P**	250 P-ZRS
Artikel-Nummer	195 676 03	195 875 03
Ansaugstutzen	250 mm	250 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	4.900 m³/h	4.900 m³/h
Nennvolumenstrom*	3.534 m³/h	3.534 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	3.184 Pa	3.184 Pa
Filterfläche	22,4 m²	22,4 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	2 x 165 L / 2 x 250 L	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	2.351 x 1.058 x 2.361	2.387 x 1.058 x 2.807
Brikett-/Zellenradleistung	–	15.744 L/h ²⁾
Brikettdurchmesser	–	–
Gewicht netto ohne Verpackung	758 kg	728 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾Je nach Material

Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 63 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer



REINLUFTENTSTAUBER POWER UNIT (APU)

NEU!
30 % MEHR
UNTERDRUCK



AL-KO POWER UNIT 250

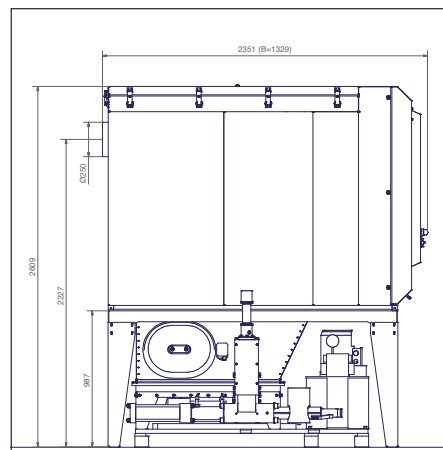
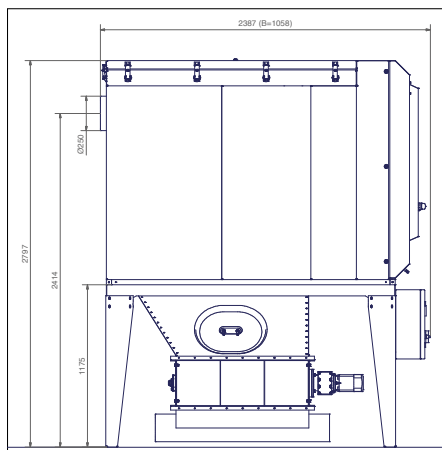
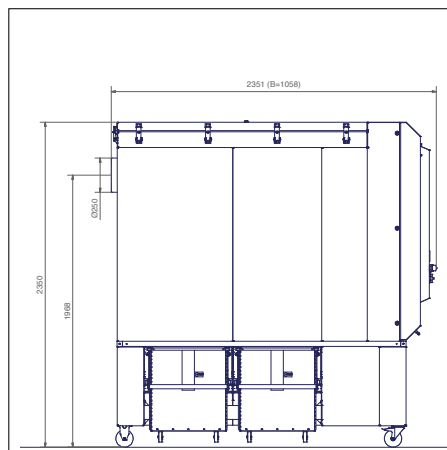
Typ	250 P-BP 30-40	250 P-BP 30-50
Artikel-Nummer	199 537 01	195 872 05
Ansaugstutzen	250 mm	250 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	4.900 m³/h	4.900 m³/h
Nennvolumenstrom*	3.534 m³/h	3.534 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	3.184 Pa	3.184 Pa
Filterfläche	22,4 m²	22,4 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Brikettierpresse	Brikettierpresse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	2.351 x 1.332 x 2.619	2.351 x 1.361 x 2.620
Brikett-/Zellenradleistung	bis zu 40 kg/h ²⁾	bis zu 50 kg/h ²⁾
Brikettdurchmesser	40 mm	50 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	1.381 kg	1.381 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾Je nach Material



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

2

AL-KO POWER UNIT 300



Typ	300 P**	300 P-ZRS
Artikel-Nummer	195 677 03	195 876 03
Ansaugstutzen	300 mm	300 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	6.000 m³/h	6.000 m³/h
Nennvolumenstrom*	5.089 m³/h	5.089 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.587 Pa	2.587 Pa
Filterfläche	30 m²	30 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	3 x 165 L / 3 x 250 L	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.000 x 1.058 x 2.361	3.000 x 1.058 x 3.027
Brikett- / Zellenradleistung	–	15.744 L/h ²⁾
Brikettdurchmesser	–	–
Gewicht netto ohne Verpackung	838 kg	832 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾ Je nach Material

Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 90 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

AL-KO POWER UNIT 300



2

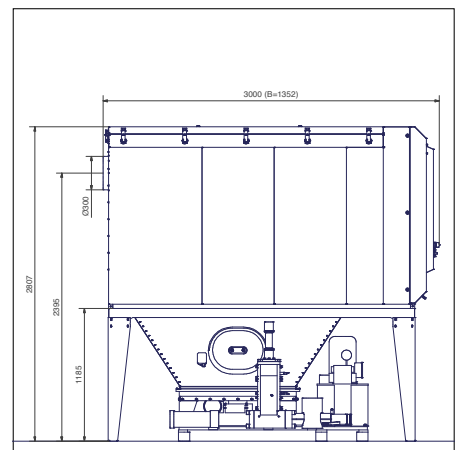
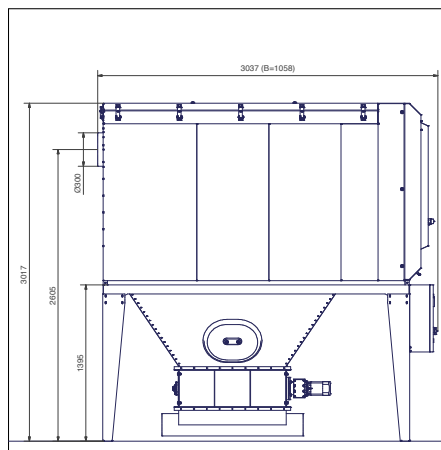
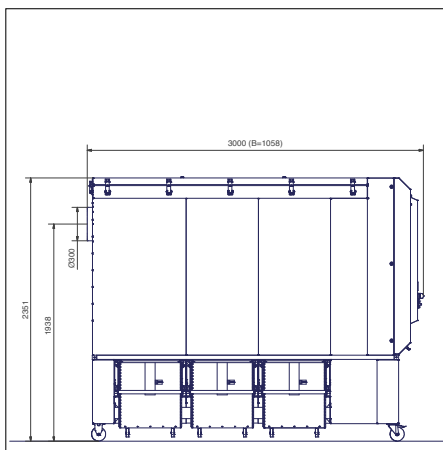
Typ	300 P-BP 30-40	300 P-BP 30-50	300 P-BP 50-70
Artikel-Nummer	199 538 01	192 006 05	195 874 05
Ansaugstutzen	300 mm	300 mm	300 mm
Motornennleistung	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph	7,5 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	6.000 m³/h	6.000 m³/h	6.000 m³/h
Nennvolumenstrom*	5.089 m³/h	5.089 m³/h	5.089 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.587 Pa	2.587 Pa	2.587 Pa
Filterfläche	30 m²	30 m²	30 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Brikettierpresse	Brikettierpresse	Brikettierpresse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.000 x 1.332 x 2.817	3.000 x 1.361 x 2.817	3.000 x 1.351 x 2.817
Brikett- / Zellenradleistung	bis zu 40 kg/h ²⁾	bis zu 50 kg/h ²⁾	bis zu 70 kg/h ²⁾
Brikettdurchmesser	40 mm	50 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	1.570 kg	1.570 kg	1.570 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

***Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾Je nach Material



AL-KO POWER UNIT 350 UND POWER UNIT 350⁺

DIE NEUE LEISTUNGSKLASSE

2



AL-KO POWER UNIT 350 und POWER UNIT 350⁺ sind die neue Leistungsklasse unter den Reinluftentstaubern. Die 11 bzw. 15 kW kräftigen **IE3-Motoren** saugen Staub und Späne mit einem gigantischen **Volumenstrom von ca. 8.000 m³/h bis 10.000 m³/h ab**, sind aber äußerst genügsam an der Steckdose. Dank insgesamt 57 Filtern bieten AL-KO POWER UNIT 350 und POWER UNIT 350⁺ **gigantische Filterflächen** von 73 m² – genug, um den Reststaubgehalt der **100%ig zurückgeführten Luft** auf < 0,1 mg/m³ zu senken (H3).

Selbstverständlich nutzen AL-KO POWER UNIT 350 und 350⁺ die bewährte, nochmals verbesserte AL-KO OPTI JET®-Technologie. Und auch der **integrierte Vorabscheider** ist serienmäßig. AL-KO POWER UNIT 350 und POWER UNIT 350⁺ leisten nicht nur Gigantisches, sondern werden auch niemals laut. Der maximale Schalldruckpegel in einem Meter Entfernung beträgt nach DIN EN ISO 11201 **absolut leise 71 dB (A)** (APU 350) – der wohl niedrigste Wert in dieser Klasse. Kein Wunder, schließlich sind die AL-KO POWER UNIT 350 und POWER UNIT 350⁺ **mit echten Schalldämmkulissen ausgestattet – serienmäßig**.

Dank des einmaligen Designs und der nochmals optimierten Bauform ist AL-KO POWER UNIT 350 beim Platzbedarf äußerst genügsam: Mit 3.129 x 1.058 x 2.361 mm (L x B x H) bleibt AL-KO POWER UNIT 350 deutlich unter den Dimensionen mancher Geräte der 300er-Klasse.

Ihre Vorteile:

- | Höchste Absaugleistung
- | Niedrigster Energieverbrauch A+
- | Maximale Sicherheit
- | Kompakteste Bauform

DIE NEUE PERFEKTION

- | Neuartige Technologie
- | Einmaliges Design
- | Made in Germany
- | Patentierte Luftführung

REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)



AL-KO POWER UNIT 350

Typ	350 P	350 P-FU ¹⁾	350 P-RA
Artikel-Nummer	199 560	199 710	199 690 01
Ansaugstutzen	350 mm	350 mm	350 mm
Motornennleistung	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	8.500 m³/h	8.500 m³/h	8.500 m³/h
Nennvolumenstrom*	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	3 x 165 L / 3 x 250 L	3 x 165 L / 3 x 250 L	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.129 x 1.058 x 2.361	3.337 x 1.058 x 2.361	3.164 x 1.202 x 2.956
Brikett-/Zellenradleistung	–	–	7.232 L/h ²⁾
Brikettdurchmesser	–	–	–
Gewicht netto ohne Verpackung	977 kg	999 kg	1.368 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt **Lagerware *** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 ²⁾ Je nach Material

¹⁾ FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers

Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 146 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)



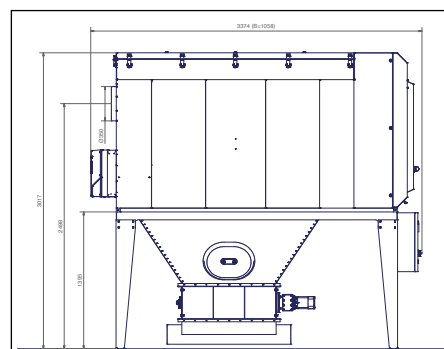
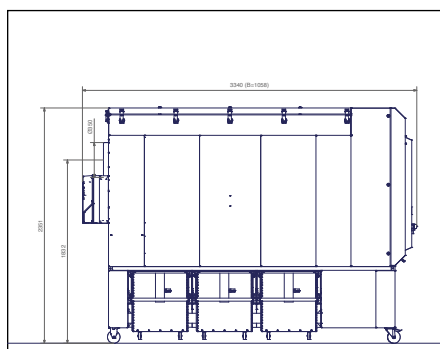
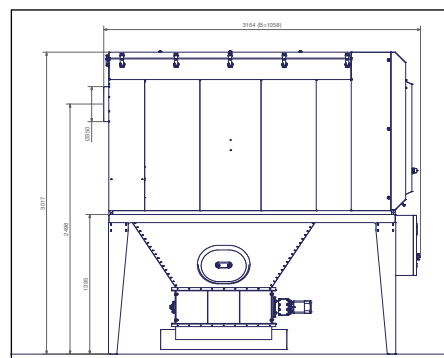
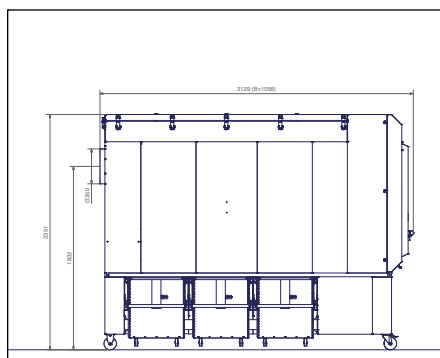
2

AL-KO POWER UNIT 350

Typ	350 P-RA FU ¹⁾	350 P-ZRS	350 P-ZRS FU ¹⁾
Artikel-Nummer	199 715 01	199 563	199 713
Ansaugstutzen	350 mm	350 mm	350 mm
Motornennleistung	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	ca. 8.500 m³/h	ca. 8.500 m³/h	ca. 8.500 m³/h
Nennvolumenstrom*	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Zellenradschleuse	Zellenradschleuse	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.374 x 1.202 x 2.956	3.164 x 1.058 x 3.027	3.371 x 1.058 x 3.027
Brikett- / Zellenradleistung	7.232 L/h ²⁾	15.744 L/h ²⁾	15.744 L/h ²⁾
Brikettdurchmesser	—	—	—
Gewicht netto ohne Verpackung	1.390 kg	1.010 kg	1.032 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt **Lagerware ***Freifeldmessung nach DIN EN 11201 ²⁾Je nach Material

¹⁾FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)



AL-KO POWER UNIT 350

Typ	350 P-BP 30-50	350 P-BP 30-50 FU ¹⁾	350 P-BP 50-70	350 P-BP 50-70 FU ¹⁾
Artikel-Nummer	199 561	199 711	199 562	199 712
Ansaugstutzen	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Motornennleistung	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph	11,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	ca. 8.500 m³/h	ca. 8.500 m³/h	ca. 8.500 m³/h	ca. 8.500 m³/h
Nennvolumenstrom*	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²	73 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Brikettierpresse	Brikettierpresse	Brikettierpresse	Brikettierpresse
Schalldruckpegel***	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.129x1.361x2.817	3.340x1.361x2.817	3.129x1.361x2.817	3.340x1.361x2.817
Brikett- / Zellenradleistung	bis zu 50 kg/h ²⁾	bis zu 50 kg/h ²⁾	bis zu 70 kg/h ²⁾	bis zu 70 kg/h ²⁾
Brikettdurchmesser	50 mm	50 mm	70 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	1.740 kg	1.762 kg	1.740 kg	1.762 kg

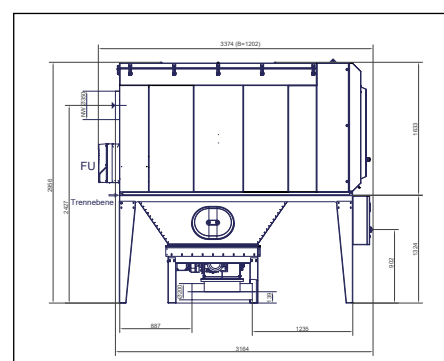
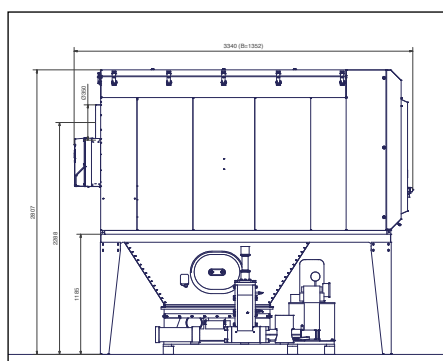
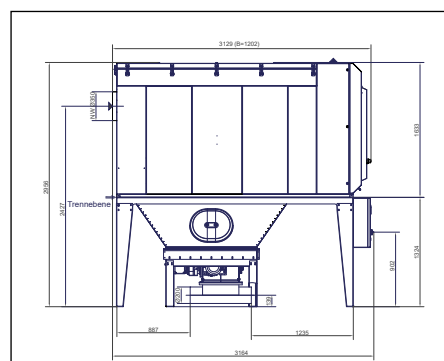
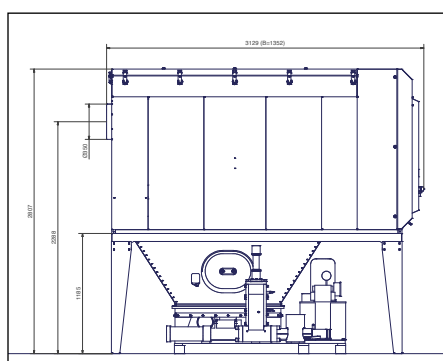
*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

*** Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾ Je nach Material

¹⁾ FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)



AL-KO POWER UNIT 350⁺

Typ	350 ⁺ P	350 ⁺ P FU ¹⁾	350 ⁺ P-RA
Artikel-Nummer	199 843	199 849	199 847 01
Ansaugstutzen	355 mm	355 mm	355 mm
Motornennleistung	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	ca. 10.000 m ³ /h	ca. 10.000 m ³ /h	ca. 10.000 m ³ /h
Nennvolumenstrom*	7.127 m ³ /h	7.127 m ³ /h	7.130 m ³ /h
Unterdruck bei Vnenn.	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa
Filterfläche	73 m ²	73 m ²	73 m ²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	3 x 165 L / 3 x 250 L	3 x 165 L / 3 x 250 L	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.130 x 1.058 x 2.361	3.320 x 1.058 x 2.361	3.164 x 1.202 x 2.956
Brikett- / Zellenradleistung	–	–	7.232 L/h**
Brikettdurchmesser	–	–	–
Gewicht netto ohne Verpackung	1.040 kg	1.064 kg	1.386 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt **Lagerware *** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 ²⁾ Je nach Material

¹⁾ FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers

Optionen:

- I Filterflächenvergrößerung bis zu 146 m² (auf Anfrage)
- I Steuerungserweiterung (Seite 34-35)
- I Zubehör:
 - I Spänesäcke (Seite 39)
 - I Schieber (Seite 40-41)
 - I Externer Schaltschrank
 - I Expansionsraumerhöhung (auf Anfrage)
 - I PUR-Spiralschlauch (Seite 38)
 - I Fortlufthaube
 - I Schalldämpfer



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

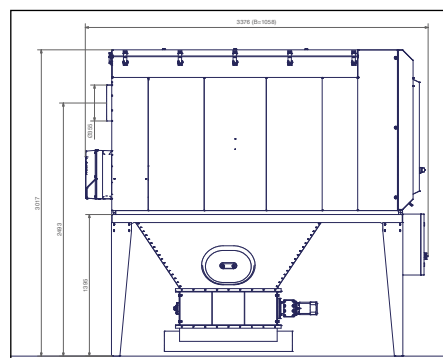
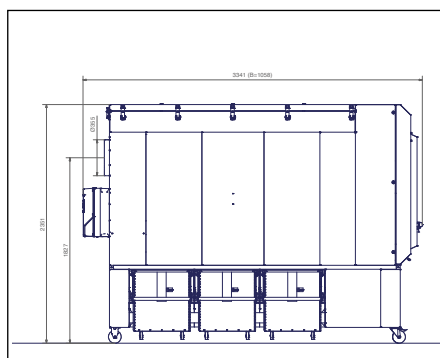
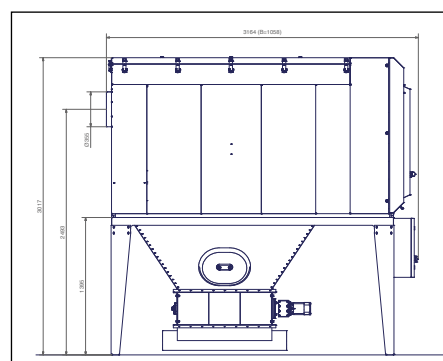
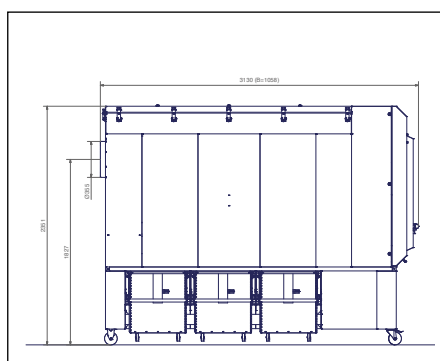


AL-KO POWER UNIT 350⁺

Typ	350 ⁺ P-RA-FU ¹⁾	350 ⁺ P-ZRS	350 ⁺ P-ZRS-FU ¹⁾
Artikel-Nummer	199 874 01	199 846	199 852
Ansaugstutzen	355 mm	355 mm	355 mm
Motornennleistung	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	ca. 10.000 m³/h	ca. 10.000 m³/h	ca. 10.000 m³/h
Nennvolumenstrom*	7.130 m³/h	7.130 m³/h	7.130 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa
Filterfläche	73 m²	73 m²	73 m²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Zellenradschleuse	Zellenradschleuse	Zellenradschleuse
Schalldruckpegel***	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.374 x 1.202 x 2.956	3.164 x 1.058 x 3.027	3.374 x 1.058 x 3.027
Brikett-/Zellenradleistung	7.232 L/h ²⁾	15.744 L/h ²⁾	15.744 L/h ²⁾
Brikettdurchmesser	—	—	—
Gewicht netto ohne Verpackung	1.410 kg	1.027 kg	1.051 kg

*GS-HM-03 staubbeaufschlagt **Lagerware *** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 ²⁾ Je nach Material

¹⁾ FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT (APU)

AL-KO POWER UNIT 350⁺



2

Typ	350 ⁺ P-BP 30-50	350 ⁺ P-BP 30-50 FU ¹⁾	350 ⁺ P-BP 50-70	350 ⁺ P-BP 50-70 FU ¹⁾
Artikel-Nummer	199 844	199 850	199 845	199 851
Ansaugstutzen	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm
Motornennleistung	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph	15,0 kW/3 Ph
Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	ca. 10.000 m ³ /h	ca. 10.000 m ³ /h	ca. 10.000 m ³ /h	ca. 10.000 m ³ /h
Nennvolumenstrom*	7.127 m ³ /h	7.127 m ³ /h	7.127 m ³ /h	7.127 m ³ /h
Unterdruck bei Vnenn.	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa
Filterfläche	73 m ²	73 m ²	73 m ²	73 m ²
Vorabscheider	Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Löschautomatik	Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Spänesammelvolumen (netto/brutto)	Brikettierpresse	Brikettierpresse	Brikettierpresse	Brikettierpresse
Schalldruckpegel***	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	3.130 x 1.361 x 2.817	3.341 x 1.361 x 2.817	3.130 x 1.361 x 2.817	3.341 x 1.361 x 2.817
Brikett-/Zellenradleistung	bis zu 50 kg/h ²⁾	bis zu 50 kg/h ²⁾	bis zu 70 kg/h ²⁾	bis zu 70 kg/h ²⁾
Brikettdurchmesser	50 mm	50 mm	70 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	1.802 kg	1.826 kg	1.802 kg	1.826 kg

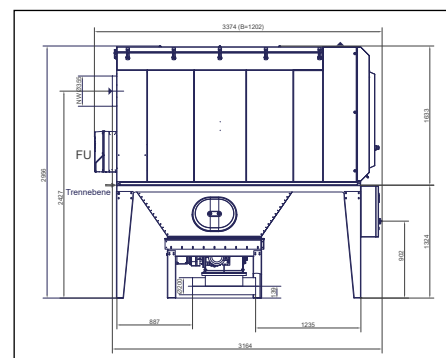
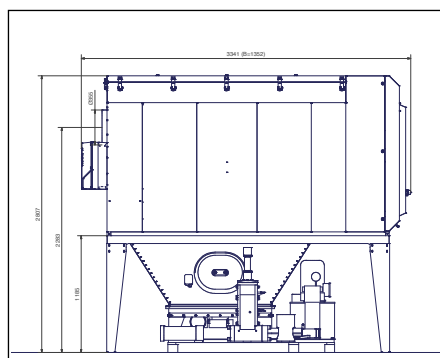
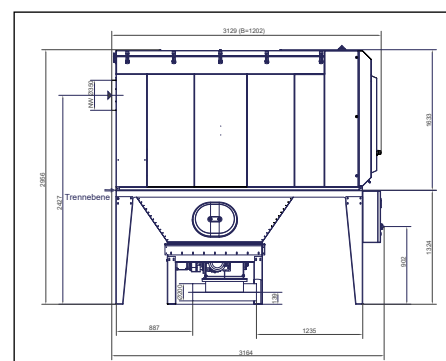
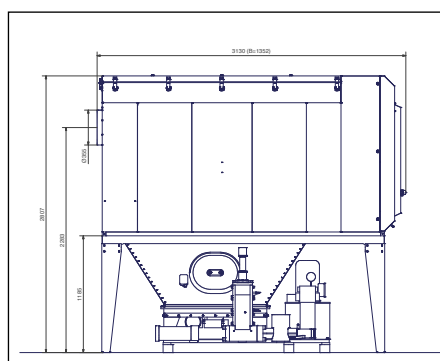
*GS-HM-03 staubbeaufschlagt

**Lagerware

***Freifeldmessung nach DIN EN 11201

²⁾Je nach Material

¹⁾FU - Anlauf mit Frequenzumrichter inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers



REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT STEUERUNGSOPTIONEN

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Maschinenerkennung inkl. Schiebersteuerung 	APU 140-350* 4ME&4S EXTERN I Maschinenerkennung für bis zu 4 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpulsen oder potentialfreien Kontakt I inklusive automatischer Schiebersteuerung I für bis zu 4 elektropneumatische Absperrschieber in 24 V I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage	199 105
	APU 140-350* 8ME&8S EXTERN I Maschinenerkennung für bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpulsen oder potentialfreien Kontakt I inklusive automatischer Schiebersteuerung I für bis zu 8 elektropneumatische Absperrschieber in 24 V I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage	199 106
	APU 140-350* 12ME&12S EXTERN I Maschinenerkennung für bis zu 12 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpulsen oder potentialfreien Kontakt I inklusive automatischer Schiebersteuerung I für bis zu 12 elektropneumatische Absperrschieber in 24 V I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage	199 107
	APU 140-350* 16ME&16S EXTERN I Maschinenerkennung für bis zu 16 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpulsen oder potentialfreien Kontakt I inklusive automatischer Schiebersteuerung I für bis zu 16 elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 24 V I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage	199 108
Maschinenerkennung 	APU/MPJ 140-350* 8ME 24 V / 230 V / 24 V I Maschinenerkennung für automatischen Anlauf von bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpule I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage I Spannungsversorgung 230 V bauseits zu erstellen I Absicherung bauseits I auch für 24 V einsetzbar	195 601
Maschinenerkennung inkl. Schiebersteuerung 	APU/MPJ 140-350* 8ME&8S 230 V / 24 V I Maschinenerkennung für bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen I über Wandlerpule oder potenzialfreien Kontakt I inklusive automatischer Schiebersteuerung I für bis zu 8 elektropneumatische oder -motorische Absperrschieber in 230 V / 24 V I externer Anschlusskasten für unabhängige Wandmontage I Spannungsversorgung 230 V bauseits zu erstellen I Absicherung bauseits I auch für 24 V einsetzbar	195 602 02
	APU 140-160 P & K Ansteuerung FU I mit Frequenzumrichter 2,2 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay I integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 094 01
	APU 200 P Ansteuerung FU I mit Frequenzumrichter 3,0 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay, I integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 095 01
	APU 250-300 P Ansteuerung FU I mit Frequenzumrichter 7,5 kW inkl. Bedienfeld und Klartextdisplay I integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung des Entstaubers	199 096

REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT STEUERUNGSOPTIONEN

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Steuerungsoptionen für POWER UNIT 100 – 350* 	Blitzlampe 24V/DC/ROT Blitzlampe zur optischen Erkennung einer Störanzeige an einer AL-KO Regelungseinheit; Blitzlampe lose zur bauseitigen Anbindung	199 433
	Signalhupe mit Blitzlampe 24 V/DC/ROT Signalhupe inkl. Blitzlampe zur akustischen und optischen Erkennung einer Störanzeige an einer AL-KO Regelungseinheit; Signalhupe inkl. Blitzlampe lose zur bauseitigen Anbindung	199 434
	Wandlerspule zur Erkennung einer Bearbeitungsmaschine	938 361
	Einschaltautomatik für 230 V und 400 V bis 16 A, automatischer Anlauf eines Absauggerätes (Rohluftentstauber)	938 415
	Einschaltautomatik für 230 V bis 16 A, automatischer Anlauf eines Absauggerätes (Rohluftentstauber)	199 569

Externe Steuerungen zur Wandmontage, weitere Optionen und Auslegung für andere Spannungen auf Anfrage.

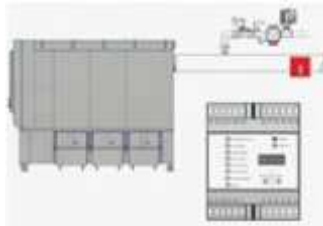
REINLUFTENTSTAUBER

POWER UNIT ZUBEHÖR

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Zubehör/Optionen 	APU 160 Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 160 Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 536 mm verringert den dB um 6 dB(A)	199 913
	APU 200 Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 200 Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 536 mm verringert den dB um 6 dB(A)	199 911
	APU 250 - 350* Kulissenschalldämpfer Für POWER UNIT 250 - 350* Kulissenschalldämpfer zur Montage auf dem Gerät Höhe 610 mm verringert den dB um 6 dB(A)	199 687
	AL-KO LEVEL CONTROL 21 Berührungsloser Füllstandssensor geeignet für ATEX-Zone 21 Ultraschallsensorik Für trockene Stäube und Späne Vormontiert an AL-KO Absauganlagen oder zum Nachrüsten	199 100 01
	Abreinigung Schütttschacht 24 V APU 1 Stück Ansteuerung auf Anfrage!	197 203

MASCHINENBRANDSCHUTZSYSTEM FÜR POWER UNIT 250 – 350⁺

Produkt	Typ	Art.-Nr.
ZÜNDSCHUTZSYSTEM FÜR ENTSTAUBER 	APU 250-350* Zündschutzsystem Zündschutzsystem für mobile Entstauber bei Absaugung von Holz- und Holzwerkstoffen bei Aufstellung im Innenbereich entsprechend EN 16770 Bestehend aus: I Funkenmelder FM 1/8 Ex inkl. Einschraubhalter und Anschlusskabel I Löschautomatik IPS mit Druckschalter inkl. Löschdüse, Düsenhalter, Strömungswächter, Klemmenkasten I Alarmmodul inkl. optischer und akustischer Anzeige	199 903
	Druckerhöhungsanlage GDA-70 Notwendig, wenn am benötigten Hauswasseranschluss nicht permanent min. 3 bar Druck anliegen	197 288
	Einbauwerkzeug Zündschutzsystem Wiederverwendbar	199 899
	ET-Funkenmelder FM 1/8	199 900
	ET-Löschdüse K45 für Löschautomatik	199 901
	ET-Alarmmodul	199 902

AL-KO CLEAN STAUBSCHOTT

PRAXISORIENTIERT – EINFACH – SAUBER

2

Das AL-KO CLEAN STAUBSCHOTT, die einfache und preiswerte Lösung für mehr Sauberkeit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz.

Ihre Vorteile:

- | Einfache Handhabung
- | Staubfreier Abschluß beim Behältertausch
- | Sackentnahme mittels Hebehilfe
- | Optimaler Gesundheitsschutz



Spänebehälter lösen



Staubschott einschieben



Spänebehälter austauschen



Spänebehälter wieder einsetzen und Staubschott entfernen



Spänebehälter spannen

CLEAN STAUBSCHOTT

Typ	Art.-Nr.
APU 140-160 Staubschott kpl. ¹⁾	199 752
APU 200 Staubschott kpl. ¹⁾	199 834
APU 250 Staubschott kpl. ¹⁾	199 836
APU 300-350* Staubschott kpl. ¹⁾	199 837
APU 140-200 Staubschott	868 283
APU 250-350* Staubschott	868 340

¹⁾Inhalt: 1 Stück Staubschott plus der benötigten Führungsschienen

REINLUFTENTSTAUBER

ZUBEHÖR

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
PUR-Spiralschlauch Einzellängen 5 m / 10 m 	PUR-Spiralschlauch NW 80 / je Meter (schwer entflammbar)	846 093
	PUR-Spiralschlauch NW 100 / je Meter (schwer entflammbar)	933 873
	PUR-Spiralschlauch NW 120 / je Meter (schwer entflammbar)	845 631
	PUR-Spiralschlauch NW 125 / je Meter (schwer entflammbar)	933 874
	PUR-Spiralschlauch NW 140 / je Meter (schwer entflammbar)	933 875
	PUR-Spiralschlauch NW 160 / je Meter (schwer entflammbar)	933 876
	PUR-Spiralschlauch NW 180 / je Meter (schwer entflammbar)	934 233
	PUR-Spiralschlauch NW 200 / je Meter (schwer entflammbar)	934 136
	PUR-Spiralschlauch NW 250 / je Meter (schwer entflammbar)	845 316
	PUR-Spiralschlauch NW 300 / je Meter (schwer entflammbar)	934 698
	PUR-Spiralschlauch NW 350 / je Meter (schwer entflammbar)	868 506
	PUR-Spiralschlauch NW 355 / je Meter (schwer entflammbar)	870 482

Schneckengewindeschelle 	Schneckengewindeschelle NW 50	847 903
	Schneckengewindeschelle NW 80	847 270
	Schneckengewindeschelle NW 100	847 041
	Schneckengewindeschelle NW 120	847 264
	Schneckengewindeschelle NW 125	847 264
	Schneckengewindeschelle NW 140	847 074
	Schneckengewindeschelle NW 160	847 265
	Schneckengewindeschelle NW 180	847 266
	Schneckengewindeschelle NW 200	847 267
	Schneckengewindeschelle NW 250	847 268
	Schneckengewindeschelle NW 300	847 269
	Schneckengewindeschelle NW 350	870 483
	Schneckengewindeschelle NW 355	870 483

REINLUFTENTSTAUBER

ZUBEHÖR

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Filter Staubklasse M elektrisch leitend	für POWER UNIT 100/MOBIL JET 100 ET-FILTERTASCHEN 1 ST. notwendig	195 181
	für POWER UNIT 120 H ET-FILTERTASCHEN 1 ST. notwendig	195 671
	für POWER UNIT 120 M ET-FILTERTASCHEN 1 ST. notwendig	195 673
	für POWER UNIT 140 P Filter 1,00M 16 ST. notwendig	851 003 02
	für POWER UNIT 140 H Filter 1,00M 16 ST. notwendig	851 011 02
	für POWER UNIT 160 H Filter 1,00M 23 ST. notwendig	851 011 02
	für POWER UNIT 160 P Filter 1,00M 23 ST. notwendig	851 003 02
	für POWER UNIT 160 K Filter 1,00M 23 ST. notwendig	851 003 02
	für POWER UNIT 200 P Filter 1,00M 35 ST. notwendig	851 003 02
	für POWER UNIT 250 P Filter 1,15M 63 ST. notwendig	851 012 02
	für POWER UNIT 300 P Filter 1,15M 90 ST. notwendig	851 012 02
	für POWER UNIT 350 P Filter 1,00M 57 ST. notwendig	867 416
	für POWER UNIT 350* P Filter 1,00M 57 ST. notwendig	867 416
Spänesäcke für Reinluftgeräte	Spänesäcke für APU 100 / 120, D = 520 mm, 1.300 mm lang, 20 Stück	868 154
	Spänesäcke für APU 140 / 160 / 200 (705 x 640 x 1.200), 20 Stück	868 157
	Spänesäcke für APU 250 / 300 / 350 / 350+ / ECO JET (890 x 570 x 1.200), 20 St.	934 605
	Spänesäcke für MOBIL JET 125 / 140 (640 x 600 x 1.000), 20 Stück, bis BJ 2005	868 159
	Spänesäcke für MOBIL JET 140 / 160 (938 x 620 x 1.200), 20 Stück	868 160
	Spänesäcke für MOBIL JET 200 (780 x 520 x 1.200), 20 Stück	868 161
	Spänesäcke für MOBIL JET 250 / 300 (920 x 780 x 1.150), 20 Stück	868 162
Spänesäcke für Rohluftgeräte	Spänesäcke für MOBIL 100, D = 400 mm, 900 mm lang, 5 Stück	868 156
	Spänesäcke für MOBIL 125 – 200 / AAS, D = 520 mm, 1.300 mm lang, 20 Stück	868 154
	Spänesäcke D = 520 mm, 1.600 mm lang, 20 Stück	868 155

REINLUFTENTSTAUBER

ZUBEHÖR

2

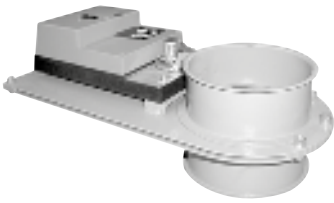
Produkt	Typ	Art.-Nr.
Bodenreinigungssets und Zubehör zur Werkstatt- und Maschinenreinigung 	Bodenreinigungsset Metall, bestehend aus Bodenreinigungsdüse mit Rollen NW 100, Metallbogen Verlängerungsrohr mit Handgriff NW 100, 2,5 m hochflexibler PU-Schlauch NW 100	938 579
	Bodenreinigungsset wie 938 579, + Adapter für 120	938 579 10
	Bodenreinigungsset wie 938 579, jedoch ohne Schlauch	938 580
	Bodenreinigungsset wie 938 580, + Adapter für 120	938 580 10
	Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung	520 305

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Schieber, elektropneumatisch 24 V DC / 230 V 1 = 1 Zylinder / 2 = 2 Zylinder 	EPS 80/1 NW 80 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 132
	EPS 100/1 NW 100 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 133
	EPS 120/1 NW 120 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 135
	EPS 125/1 NW 125 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 136
	EPS 140/1 NW 140 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 138
	EPS 150/1 NW 150 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 139
	EPS 160/1 NW 160 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 140
	EPS 180/1 NW 180 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 141
	EPS 200/1 NW 200 / 1 mit Bord 24 V / 230 V	192 143
	EPS 220/2 NW 220 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 145
	EPS 225/2 NW 225 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 146
	EPS 250/2 NW 250 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 147
	EPS 280/2 NW 280 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 148
	EPS 300/2 NW 300 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 149
	EPS 315/2 NW 315 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 150
	EPS 350/2 NW 350 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 151
	EPS 355/2 NW 355 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 152
	EPS 400/2 NW 400 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 153
	EPS 450/2 NW 450 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 154
	EPS 500/2 NW 500 / 2 mit Bord 24 V / 230 V	192 155

REINLUFTENTSTAUBER

ZUBEHÖR

2

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Schieber, elektromotorisch 24 V DC 	MAS 80 / 15 Nm	938 426
	MAS 100 / 15 Nm	938 427
	MAS 120 / 15 Nm	192 001
	MAS 140 / 15 Nm	938 429
	MAS 150 / 15 Nm	938 430
	MAS 160 / 15 Nm	938 431
	MAS 180 / 15 Nm	938 432
	MAS 200 / 15 Nm	938 433
	MAS 225 / 15 Nm	938 434
	MAS 250 / 15 Nm	938 435
	MAS 280 / 15 Nm	938 436
	MAS 300 / 15 Nm	938 437

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Reststaubsensor 	Reststaubüberwachung für AL-KO Absauganlagen Die Reststaubüberwachung erfasst mittels eines elektrokinetischen Sensors den Reststaub im Rückluftkanal. Bei Überschreitung des festgelegten Grenzwertes von 0,3 mg/m³ generiert die Auswerteeinheit einen selbsthaltenden Alarm. Eine eventuell vorhandene Umluftklappe wird dann in Fortluftstellung gebracht.	
	FILTERWAECHTER MIT STEUERUNGSANSCHLUSS (Reststaubauswerteeinheit in Gehäuse IP65 verdrahtet und programmiert)	194 648 01

KLASSIFIZIERUNG DER STAUBKLASSEN

Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube Seit 01.01.2005	geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69, Anhang AA	
	Staubklasse	Maximaler Durchlassgrad
mit AGW* > 1 mg/m³	Mindestens L (M,H)	< 1 %
mit AGW* ≥ 0,1 mg/m³	Mindestens M (H)	< 0,1 %
mit AGW* < 0,1 mg/m³	H	< 0,005 %
krebserzeugende Gefahrstoffe gem. GefStoffV § 11 TRGS 905 bzw. TRGS 906	H	< 0,005 %

*AGW = Arbeitsplatzgrenzwert

REINLUFTENTSTAUBER

CLEAN UNIT



AL-KO CLEAN UNIT D

ZUR STAUBABSAUGUNG

Typ	D 26-2.2	D 31-3	D 52-7.5	D 62-7.5
Artikel-Nummer	197 410	197 411	197 412	197 413
Ansaugstutzendurchmesser	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	2,2 kWh	3 kW	7,5 kW	7,5 kW
Anschluss-Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.200 m³/h	3.200 m³/h	5.000 m³/h	6.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	3.200 Pa	3.800 Pa	4.000 Pa
Filterfläche	26 m²	31,2 m²	52 m²	62,4 m²
Staubsammelvolumen	150 L	150 L	150 L	150 L
Schalldruckpegel	70 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	1.660x1.106x2.075	1.650x1.106x2.075	1.910x1.106x2.075	1.915x1.106x2.075
Gewicht	450 kg	466 kg	612 kg	621 kg

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung trockener, rieselfähiger Stäube
- | Direktabsaugung an Maschinen und Arbeitsplätzen
- | Schleifen, Entgraten, Abfüllen, Polieren u.v.m.

Geeignet für:

- | Metallstaub und -späne
- | Kunststoffstäube
- | Verbundstoffe

Merkmale:

- | 4 Leistungsstufen
- | Integrierte Vorabscheidekammer mit Rückschlagklappe
- | Filterpatronen mit Venturidüsen und Jet-Pulse-Abreinigung
- | IE3-Motoren

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | Patentiertes Staubschott für staubfreie Behälterentleerung
- | Steuerung mit Frequenzumrichter für leistungsgerechten Betrieb
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Schalldämm- und Fortlufthauben
- | Nachfilter H13 und H14
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen

Ihre Vorteile:

- | Hohe Saugleistung und lange Filterlebensdauer
- | Breites Einsatzspektrum
- | Leise und energieeffizient
- | Einfache Staubentsorgung



REINLUFTENTSTAUBER

CLEAN UNIT



AL-KO CLEAN UNIT D EX

ZUR STAUBABSAUGUNG

Typ	D 28-2.2Ex	D 34-3Ex	D 56-7.5Ex	D 68-7.5Ex
Artikel-Nummer	197 442	197 443	197 444	197 445
Ansaugstutzendurchmesser	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	2,2 kWh	3 kW	7,5 kW	7,5 kW
Anschluss-Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.200 m³/h	3.200 m³/h	5.000 m³/h	6.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	3.200 Pa	3.800 Pa	4.000 Pa
Filterfläche	28 m²	34,4 m²	56 m²	68,8 m²
Staubsammelvolumen	150 L	150 L	150 L	150 L
Schalldruckpegel	70 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	1.660x1.106x2.075	1.650x1.106x2.075	1.910x1.106x2.075	1.915x1.106x2.075
Gewicht	450 kg	466 kg	612 kg	621 kg

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung trockener, rieselfähiger Stäube und Späne bei der Aluminiumbearbeitung und ähnlicher Materialien unter Berücksichtigung vorgegebener Parameter
- | Direktabsaugung an Maschinen und Arbeitsplätzen
- | Schleifen, Entgraten, Polieren

Geeignet für:

- | Aluminiumstaub und -späne sowie ähnliche Metalle und Stoffe

Merkmale:

- | 4 Leistungsstufen
- | Funkenfalle am Ansaugstutzen
- | Integrierte Vorabscheidekammer mit Rückschlagklappe
- | Filterpatronen mit Venturidüsen und Jet-Pulse-Abreinigung
- | IE3-Motoren

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | Patentiertes Staubschott für staubfreie Behälterentleerung
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Schalldämm- und Fortlufthauben
- | Nachfilter H13 und H14

Ihre Vorteile:

- | Hohe Saugleistung und lange Filterlebensdauer
- | Trockenabscheidung von Aluminium unter definierten Bedingungen



SCHWEISSRAUCHFILTER

CLEAN UNIT



AL-KO CLEAN UNIT F

ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Typ	F 42-2.2	F 50-3	F 84-7.5	F100-7.5
Artikel-Nummer	197 414	197 415	197 416	197 421
Ansaugstutzendurchmesser	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	2,2 kWh	3 kW	7,5 kW	7,5 kW
Anschluss-Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.200 m³/h	3.200 m³/h	5.000 m³/h	6.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	3.200 Pa	3.800 Pa	4.000 Pa
Filterfläche	42 m²	50 m²	84 m²	100 m²
Staubsammelvolumen	150 L	150 L	150 L	150 L
Schalldruckpegel	70 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	1.660x1.106x2.075	1.650x1.106x2.075	1.910x1.106x2.075	1.915x1.106x2.075
Gewicht	450 kg	466 kg	612 kg	621 kg

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung trockener, ölfreier Rauchgase beim Schweißen
- | Manuelles und automatisiertes Schweißen
- | Absaugung an Hauben, Absaugarmen und Schweißtischen

Geeignet für:

- | Schweißrauch beim Schweißen un- oder niedrig legierter Stähle
- | Dauerbetrieb

Merkmale:

- | 4 Leistungsstufen
- | Integrierte Vorabscheidekammer mit Rückschlagklappe
- | Filterpatronen mit Venturidüsen und Jet-Pulse-Abreinigung
- | IE3-Motoren

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | Patentiertes Staubschott für staubfreie Behälterentleerung
- | Steuerung mit Frequenzumrichter für leistungsgerechten Betrieb
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Schalldämm- und Fortlufthauben
- | Nachfilter H13 und H14
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen

Ihre Vorteile:

- | Hohe Saugleistung und lange Filterlebensdauer
- | Flexibel einsetzbar
- | Leise und energieeffizient
- | Einfache Staubentsorgung



SCHWEISSRAUCHFILTER

CLEAN UNIT



AL-KO CLEAN UNIT F W3*

ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Typ	F 42-2.2W3*	F 50-3W3*	F 84-7.5W3*	F100-7.5W3*
Artikel-Nummer	197 418	197 419	197 420	197 417
Ansaugstutzendurchmesser	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	2,2 kWh	3 kW	7,5 kW	7,5 kW
Anschluss-Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.200 m³/h	3.200 m³/h	5.000 m³/h	6.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	3.200 Pa	3.800 Pa	4.000 Pa
Filterfläche	42 m²	50 m²	84 m²	100 m²
Staubsammelvolumen	150 L	150 L	150 L	150 L
Schalldruckpegel	70 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L/B/H) in mm	1.660x1.106x2.075	1.650x1.106x2.075	1.910x1.106x2.075	1.915x1.106x2.075
Gewicht	450 kg	466 kg	612 kg	621 kg

*zur Prüfung angemeldet

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung trockener, ölfreier Rauchgase beim Schweißen
- | Manuelles und automatisiertes Schweißen
- | Absaugung an Hauben, Absaugarmen und Schweißischen

Geeignet für:

- | Absaugung von Rauchgasen beim Schweißen hochlegierter Stähle mit Luftrückführung in den Arbeitsraum
- | Dauerbetrieb

Merkmale:

- | 4 Leistungsstufen
- | Integrierte Vorabscheidekammer mit Rückschlagklappe
- | Filterpatronen mit Venturidüsen und Jet-Pulse-Abreinigung
- | IE3-Motoren

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | Patentiertes Staubschott für staubfreie Behälterentleerung
- | Steuerung mit Frequenzumrichter für leistungsgerechten Betrieb
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Schalldämm- und Fortlufthauben
- | Nachfilter H13 und H14
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen

Ihre Vorteile:

- | Energieeinsparung durch Umluftbetrieb
- | Keine Messpflicht zum Nachweis der MAK-Werteinhal tung
- | Niedrige Betriebskosten



ROHLUFTENTSTAUBER MOBIL UND AAS

DIE ROBUSTE LÖSUNG FÜR STAUBFREIERE LUFT

2

Ob Sie Staub, Späne oder Reste von Kunststoff, Styropor, Papier, Metall oder Glas an verschiedenen Orten oder stationär absaugen wollen, die AL-KO Rohluftentstauber MOBIL und AAS zeichnen sich immer durch ihre optimale Saugleistung, robuste Konstruktion und komfortable Handhabung aus. Beide Modellreihen sorgen für einen deutlich reduzierten Staubgehalt. Kurze Montagezeiten und Schnellschellen zur Befestigung der einheitlichen Spansäcke erleichtern das Arbeiten. Die Baureihe AAS bietet zudem die Möglichkeit, bei der Erstausrüstung oder als Nachorder auf Spansammeltonnen umzustellen. Auch Filterpatronen lassen sich jederzeit nachrüsten.

Ihre Vorteile:

- | Herausragendes Preis-Leistungsverhältnis
- | Robuste Konstruktion
- | Leichte Bedienung
- | Hervorragende Saugleistung
- | Vielfältige Nachrüstbarkeit



MOBILE ROHLUFTENTSTAUBER

MOBIL | AAS



MOBIL 100 – 200

Typ	100 ¹⁾ **	125W**	125D**	140W**	140D**	160**	200**
Artikel-Nummer	195 174	195 125	195 126	195 142 50	195 127 50	195 129 50	195 131 50
Ansaugstutzen	100 mm	125 mm	125 mm	140 mm	140 mm	160 mm	200 mm
Motornennleistung	0,75 kW/1 Ph	0,75 kW/1 Ph	0,75 kW/3 Ph	0,75 kW/1 Ph	0,75 kW/3 Ph	1,5 kW/3 Ph	2,2 kW/3 Ph
Spannung	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Volumenstrom	865 m³/h	1.350 m³/h	1.350 m³/h	1.650 m³/h	1.650 m³/h	2.200 m³/h	2.500 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	1.780 Pa	1.600 Pa	1.600 Pa	1.750 Pa	1.750 Pa	2.500 Pa	2.700 Pa
Filterfläche	1,1 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²	2,2 m²
Spänesammelvolumen	90 L	175 L	175 L	175 L	175 L	175 L	175 L
Maße (L/B/H) in mm	883x479x1622	1.093x577x2.300	1.093x577x2.300	1.093x577x2.300	1.061x577x2.300	1.061x577x2.300	1.094x577x2.300
Gewicht netto o. Verp.	26 kg	51 kg	53 kg	52 kg	53 kg	53 kg	60 kg

¹⁾ Im Lieferumfang sind 2 m Schlauch enthalten

** Lagerware

!! Im Holzgewerbe ist der Einsatz im Arbeitsraum (DIN EN 16770) nicht erlaubt !!

AAS 1013-AFB – 6013-AFB



Typ	1013-AFB	2013-AFB	3013-AFB	4013-AFB	5013-AFB	6013-AFB
Artikel-Nummer	199 451	199 452	199 457	199 458	199 459	199 460
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	2,2 kW/3Ph	2,2 kW/3Ph	3 kW/3Ph	4 kW/3Ph	5,5 kW/3Ph	7,5 kW/3Ph
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennvolumenstrom	1.300 m³/h	1.300 m³/h	2.500 m³/h	3.500 m³/h	4.500 m³/h	5.500 m³/h
max. Volumenstrom	1.800 m³/h	2.300 m³/h	3.300 m³/h	4.300 m³/h	5.300 m³/h	7.300 m³/h
max. Unterdruck	2.100 Pa	2.200 Pa	2.700 Pa	2.500 Pa	2.900 Pa	2.900 Pa
Filterfläche	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,5 m²	6 x 3,5 m²
Spänesammelvolumen	175 L	2 x 175 L	3 x 175 L	4 x 175 L	5 x 175 L	6 x 175 L
Maße (L/B/H) in mm	1.149 x 578 x 2.115	1.817 x 578 x 2.115	2.193 x 578 x 2.115	3.416 x 787 x 2.754	4.101 x 787 x 2.754	4.786 x 787 x 2.754
Gewicht netto o. Verp.	74 kg*	103 kg*	139 kg*	238 kg*	277 kg*	319 kg*

* mit Abfüllbehälter

!! Im Holzgewerbe ist der Einsatz im Arbeitsraum (DIN EN 16770) nicht erlaubt !!

MOBILE ROHLUFTENTSTAUBER

AAS



AAS 1013 – 6013

Typ	1013KS	1013	2013KS	2013
Artikel-Nummer	195 773 01	199 375 01	195 774 01	199 376 01
Ansaugstutzen	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Motornennleistung	2,2 kW/3Ph	2,2 kW/3Ph	2,2 kW/3Ph	2,2 kW/3Ph
Spannung	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz
Nennvolumenstrom	1.300 m³/h	1.300 m³/h	1.300 m³/h	1.300 m³/h
max. Volumenstrom	1.800 m³/h	1.800 m³/h	2.300 m³/h	2.300 m³/h
max. Unterdruck	2.100 Pa	2.100 Pa	2.200 Pa	2.200 Pa
Filterfläche	2,2 m²	2,2 m²	2 x 2,2 m²	2 x 2,2 m²
Spänesammelvolumen	175 L	175 L	2 x 175 L	2 x 175 L
Maße (L/B/H) in mm	1.149 x 578 x 2.115	1.149 x 578 x 2.115	1.817 x 578 x 2.115	1.817 x 578 x 2.115
Gewicht netto o. Verp.	61 kg	61 kg	76 kg	76 kg

Typ	3013	4013	5013	6013
Artikel-Nummer	192 452 01	195 776 02	195 777 02	195 778 02
Ansaugstutzen	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Motornennleistung	3 kW/3Ph	4 kW/3Ph	5,5 kW/3Ph	7,5 kW/3Ph
Spannung	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz
Nennvolumenstrom	2.500 m³/h	3.500 m³/h	4.500 m³/h	5.500 m³/h
max. Volumenstrom	3.300 m³/h	4.300 m³/h	5.300 m³/h	7.300 m³/h
max. Unterdruck	2.700 Pa	2.500 Pa	2.900 Pa	2.900 Pa
Filterfläche	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,5 m²	6 x 3,5 m²
Spänesammelvolumen	3 x 175 L	4 x 175 L	5 x 175 L	6 x 175 L
Maße (L/B/H) in mm	2.486 x 578 x 2.115	3.416 x 787 x 2.754	4.101 x 787 x 2.754	4.786 x 787 x 2.754
Gewicht netto o. Verp.	98 kg	182 kg	207 kg	236 kg

!! Im Holzgewerbe ist der Einsatz im Arbeitsraum (DIN EN 16770) nicht erlaubt !!

Die Rohluftgeräte **AAS 1013 – 6013** sind standardmäßig mit Stahllaufrädern ausgestattet. AAS 1013 und 2013 sind zusätzlich als Varianten mit Kunststofflaufrad (KS, nur in Ausführung mit Spänesäcken) erhältlich.

I Ansaugstutzen bei Standardausführung oben, Umbau auf Stutzen unten ohne Aufpreis bauseits generell möglich

I Auswahl zwischen zwei Standardaustragsvarianten (Spänesack, Spänesammeltonne)

I Behälter in RAL 7035 Struktur lackiert, Korpus mit Füßen in verzinkter Stahlblechausführung

I Geräte können bauseits auf Spänesammeltonnen (AFB) nachgerüstet werden; hierzu gibt es ein Nachrüst-Set für AAS 1013 – 3013 und ein Nachrüst-Set für AAS 4013 – 6013. Diese Sets beinhalten einen Behälter sowie das Halte- und Befestigungsmaterial

I Einheitliche Spänesäcke für alle Gerätevarianten (Art-Nr. 868 154, D=520, 1.300 mm lang)

I Filterlänge bei AAS 1013 – 3013 = 1.000 mm

I Filterlänge bei AAS 4013 – 6013 = 1.600 mm

I Nachrüsten von Filterpatronen Art.-Nr. 195 194 jederzeit möglich

MOBILE ROHLUFTENTSTAUBER

MOBIL | AAS | BAG

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Anschlusskabel für Rohluftgeräte 	Anschlusskabel 230 V, 5 m mit Steckkupplung	520 195
	Anschlusskabel 400 V, 5 m mit Steckkupplung	520 196
Zubehör / Optionen	Nachrüst-Set AFB AAS 1013-3013 bestehend aus: 1 St. Abfüllbehälter, Befestigungsvorrichtung	199 461
	Nachrüst-Set AFB AAS 4013-6013	199 462
	Fahreinrichtung AAS 1013 bestehend aus: 1 St. Bodenplatte und Lenkrollen zur mobilen Handhabung der AAS	199 504
	Fahreinrichtung AAS 2013	199 505
	Fahreinrichtung AAS 3013	199 506
Filter	für MOBIL 100 Filter 320 / 400 700	934 988 01
	für AAS 1000-3000 / AAS 1013-3013 / MOBIL 125-200 Filter 525 / 625 1000	845 693 01
	für AAS 4000-6000 / AAS 4013-6013 Filter 525 / 625 1600	849 089 01
	für BAG 140-200 Filter Kat. L 1600	867 947 01
Filterpatronen 	Filterpatronen für Rohluftgeräte Durchmesser 330 mm für MOBIL 100 (Höhe der Filterpatronen bei Ø 330 mm = 890 mm); 6 m²	195 193
	Filterpatronen für Rohluftgeräte Durchmesser 500 mm für MOBIL 125 – 200, AAS (Höhe der Filterpatronen bei Ø 500 mm = 1.025 mm); 11 m²	195 194

MOBILES BELÜFTUNG-ABSAUG-GEBLÄSE

Ihre Vorteile:

- ! Frische Zuluft bei Arbeiten mit Bauchemie
- ! Frische Zuluft beim Handling von Schüttgut
- ! Frische Zuluft bei Arbeiten in Räumen mit unbehaglichem Klima



BAG 140 – 200

Typ	140	200
Artikel-Nummer	199 679	199 677
Ansaugstutzen	120 mm und 140 mm	120 mm und 200 mm
Motornennleistung	1,1 kW/1 Ph	2,2 kW/3 Ph
Spannung	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Volumenstrom	1.650 m³/h	2.500 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	1.750 Pa	2.700 Pa
Filterfläche	3 m²	3 m²
Spänesammelvolumen	175 L	175 L
Maße (L/B/H) in mm	590* x 632 x 835	590* x 632 x 835
Gewicht netto o. Verp.	ca. 29 kg	ca. 34 kg

* L mit montiertem Filter = 2.150 mm



MOBILE FARBNEBELABSAUGUNG

FLEXIBEL UND LEISTUNGSSTARK



Ihre Vorteile:

- | Mobile Bauart
- | Hoher Abscheidungsgrad, hohe Absaugleistung
- | Einfach im Handling
- | Lange Filterstandzeiten, dadurch wenig Ausfallzeiten
- | Flexibler dank Absaugtechnik mit Frontblechsystem
- | Zertifiziert für ATEX Zone 2

COLOUR JET

Typ	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 4
Artikel-Nummer	195 627 01	195 628 01	195 629 01	195 752 01
Motornennleistung	1,5 kW	0,75/2,1 kW	0,75/2,1 kW	2,2 kW
Motordrehzahl	1.445 min ⁻¹	960/1.430 min ⁻¹	960/1.430 min ⁻¹	1.430 min ⁻¹
Luftmenge	4.600 m ³ /h	3 000 / 6.800 m ³ /h	3.000 / 6.800 m ³ /h	6.800 m ³ /h
Nutzbarer Druck	500 Pa	400 / 500 Pa	400 / 500 Pa	500 Pa
Maße (B/H/T) in mm	1.012x1.405x912	1.012x1.405x943	1.912x1.405x943	1.912 x 1.405 x 943
Maße (B/H/T) in mm*	1.897x1.405x1.144	1.897x1.405x1.177	2.971x1.405x1.131	2.971 x 1.405 x 1.215
Filterfläche	1 m ²	1 m ²	2 m ²	2 m ²
Gewicht netto o. Verp.	125 kg	150 kg	250 kg	270 kg

* mit aufgeklappten Seitenteilen

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Zubehör / Optionen	Einsteigerset für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2, COLOUR JET 3, COLOUR JET 4, Durchmesser 300 mm (3 m Schlauch, 2 Schlauchschellen, 1 Bundkragen mit Flanschring, 1 Verschlussklappe für Außenwand)	195 376 01
	Energiesparständer Einhängevorrichtung für Spritzpistole mit automatischer druckluftbetätigter Abluftsteuerung über (im COLOUR JET) integrierte Drosselklappe mit Ständer und Aufnahmebügel inkl. Montageset	195 753
	Volumenpapierfilter für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2: Aufnahmerahmen mit zusätzlichem Volumenpapier, Vorfilter zum Einhängen am COLOUR JET	195 630 01
	Volumenpapierfilter für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4: Aufnahmerahmen mit zusätzlichem Volumenpapier, Vorfilter zum Einhängen am COLOUR JET	195 631 01
	1 Ersatz-Volumenpapierfilter für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2	195 640
	1 Ersatz-Volumenpapierfilter für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4	195 650
	1 Ersatz-Vorfilter für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2	195 651
	1 Ersatz-Vorfilter für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4	195 652
	1 Ersatz-Feinfilter für COLOUR JET 1, COLOUR JET 2	195 653
	1 Ersatz-Feinfilter für COLOUR JET 3, COLOUR JET 4	195 654
	Sprühteflon Inhalt: 400 ml	195 389

STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ECO JET

Auslegung der stationären Anlagen erfolgt auf max. Filterbelastungswert von $150 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$. Darüber hinaus ist eine Auslegung seitens AL-KO nicht gestattet und erfolgt nur auf Verantwortung des Inbetriebnehmers.

Bei der Entwicklung der Kompaktfilteranlagen ECO JET hatte AL-KO vom ersten Tag an drei Ziele im Auge: ECO JET bietet Ihnen maximale Investitionssicherheit, äußerst niedrige Betriebskosten und maximalen Komfort. Daher ist jede ECO JET Anlage selbstverständlich mit dem einmaligen Filtersystem AL-KO OPTI JET® ausgestattet: Für Sie und Ihren wertvollen Maschinenpark bedeutet dies saubere Luft, eine permanent gleich hohe Absaugleistung, geringeren Energieverbrauch, weniger Schall und Vibration, längere Filterstandzeiten und damit weniger Ausfallzeiten sowie planbare Wartungsintervalle. Zudem sorgt die frei programmierbare SPS Steuerung dafür, dass Sie Veränderungen jederzeit mit geringstem Aufwand vornehmen können. Das ist Investitionssicherheit, die Ihnen jeden Tag Freude machen wird.

Ihre Vorteile:

- | Auf Dauer saubere Luft für Mensch und Maschinen
- | Geringer Energieverbrauch
- | Weniger Ausfallzeiten und planbare Wartungsintervalle
- | Geringe Schall- und Vibrationsemission
- | Einfache Erweiterbarkeit
- | Geprüft nach GS-HM-04



STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ECO JET

I Standardentsorgung:

- I Auffangbehälter
- I Zellenradschleuse
- I Brikettierpresse
- I Rundaustragung

I Sonderentsorgung:

Schubboden, Kettenboden, Spiralaustragung und andere Varianten auf Anfrage

Optionen:

Zwischenringe für längere Filter = mehr Filterfläche = geringere Filterbelastung = Verringerung des Differenzdrucks = Senkung der Energie- und Betriebskosten

oder

als Expansionsraumerhöhung = Beruhigung der Strömungsgeschwindigkeit = Schonung der Filter = längere Standzeiten



Auszug möglicher Varianten. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Typ	Typ 2	Typ 3	Typ 4	Typ 5
Unterdruck bei Vnenn.	2.500 Pa	3.700 – 4.200 Pa	2.500 – 4.200 Pa	2.100 – 3.700 Pa
Motorleistung	3,0 kW	5,5 – 11 kW	7,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW
Volumenstrom	2.300 m³/h	2.500 – 4.200 m³/h	6.045 – 10.000 m³/h	6.045 – 10.000 m³/h
Filterfläche	17,3 m²	23 – 38,8 m²	28,8 – 58,2 m²	40,3 – 77,6 m²
Tiefe	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm
Länge	2.225 mm	2.440 mm	3.188 mm	3.950 mm
Höhe	2.959 mm	2.959 – 4.816 mm	2.959 – 5.269 mm	2.959 – 5.562 mm

Typ	Typ 6	Typ DUO 6	Typ DUO 8	Typ DUO 10
Unterdruck bei Vnenn.	2.250 – 3.000 Pa	2.100 – 4.700 Pa	2.100 – 4.700 Pa	2.100 – 4.700 Pa
Motorleistung	11 – 18,5 kW	15 – 18,5 kW	2 x 11 – 2 x 15 kW	2 x 11 – 2 x 18,5 kW
Volumenstrom	7.770 – 10.000 m³/h	5.700 – 13.000 m³/h	8.000 – 17.000 m³/h	8.000 – 22.000 m³/h
Filterfläche	51,8 – 97 m²	57,6 – 97 m²	69,2 – 116,4 m²	92 – 155,2 m²
Tiefe	1.122 – 1.315 mm	2.121 – 2.000 mm	2.121 – 2.000 mm	2.121 – 2.000 mm
Länge	4.563 mm	2.530 mm	3.188 mm	3.919 mm
Höhe	2.959 – 4.057 mm	3.610 – 5.245 mm	3.610 – 5.460 mm	3.996 – 5.572 mm

STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

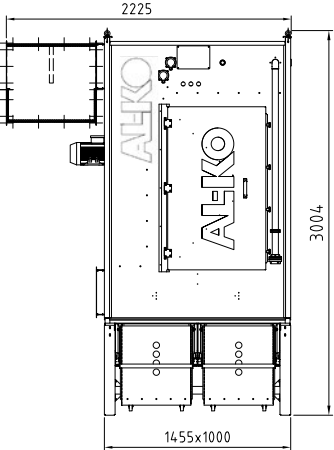
ECO JET

Zur Auslegung weiterer Gerätevarianten bitten wir folgende Informationen einzureichen:

Checkliste ECO JET			
Partner:			
Kunde:			
Projekt:			
Volumenstrom (m³/h):			
Unterdruck Ventilator total (Pa):			
Überdruck Ventilator total (Pa):			
Filterfläche (m²):			
Filterflächenbelastung: Normen sind zu beachten (z. B. Holz max. 150 m² /m²*h)			
Spannung der Magnetventile 24 V / 230 V:			
Sonderspannung (z.B.: V/Hz):			
Absaugende Maschinen:			
Abzusaugendes Material:			
Materialmenge pro Stunde (kg):			
Aufstellungssituation (auf Dach, Wände, umliegende Gebäude, Aufstellort):			
ATEX Zone:	Ja	(Kat:)	Nein
ECO JET Oberteil:			
Anzahl der Ventilatoren:			
ECO JET Zwischenringe:	Ja	(Größe:)	Nein
ECO JET Unterbau/ Austragung:			
Ansaugstutzen (mm):			
Kanalbauteile:			
Schalldämpfer (Vorgaben Schallwert):	Ja	(dB(A):)	Nein
Steuerungsanforderungen:			

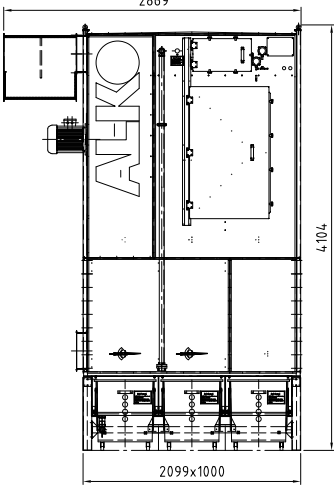
STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN (Auszug)

ECO JET 2 AFB 3,0 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 17,3 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 3,0 kW Unterbau mit 2 Abfüllbehältern Druckentlastungsfläche in der Seitenwand (rechts) Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 2.300 m ³ /h bei 2.500 Pa stat. (siehe Ventilatorkennlinie) Filterflächenbelastung: 132 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.225 x 1.000 x 3.004 mm	199 949
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 4 Maschinen Schiebersteuerung für 4 Maschinen	199 950
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 4 Maschinen Schiebersteuerung für 4 Maschinen	199 951

Optionen:
Siehe Seite 59

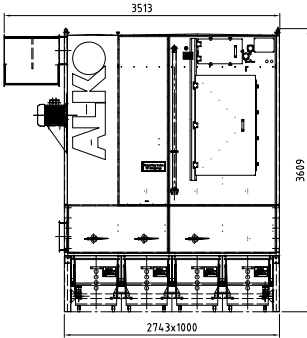
ECO JET 3 XL AFB 7,5 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 38,8 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 7,5 kW Unterbau mit 3 Abfüllbehältern Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 5.000 m ³ /h bei 3.500 Pa stat. (siehe Ventilatorkennlinie) Filterflächenbelastung: 128,8 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.869 x 1.000 x 4.104 mm	192 675 01
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 276
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 281

Optionen:
Siehe Seite 59

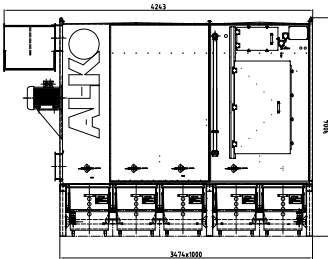
STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ECO JET 4 L AFB 11 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 47,4 m² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 11 kW Unterbau mit 4 Abfüllbehältern Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 6.200 m³/h bei 3.500 Pa stat. (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 130,8 m³/m²*h Maße (L x B x H): 3.513 x 1.000 x 3.609 mm	192 678
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 277
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 282

Optionen:
Siehe Seite 59

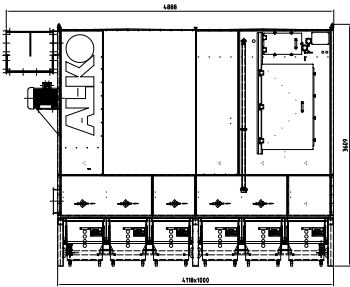
ECO JET 5 AFB 11 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 46 m² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterreinigung Ventilator 11 kW Unterbau mit 5 Abfüllbehältern Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 6.200 m³/h bei 3.500 Pa stat. (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 134,8 m³/m²*h Maße (L x B x H): 4.243 x 1.000 x 3.004 mm	199 952
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 277
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 282

Optionen:
Siehe Seite 59

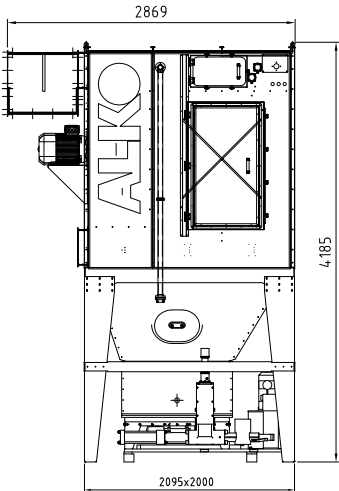
STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ECO JET 6 L AFB 15 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 79 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 15 kW Unterbau mit 6 Abfüllbehältern Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 8.500 m ³ /h bei 2.500 Pa stat. (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 107,6 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 4.888 x 1.000 x 3.609 mm	197 225
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 278
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 283

Optionen:
Siehe Seite 59

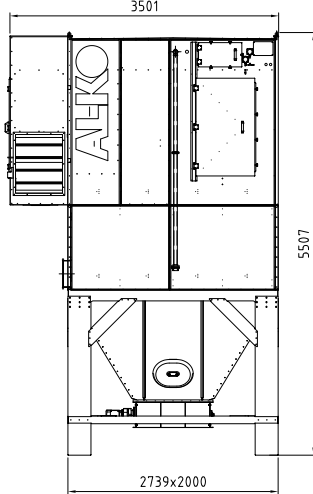
ECO JET DUO 6 BP 15 KW (Brikettierpresse)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 57,6 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 15 kW Unterbau mit Brikettierpresse APC 50-70 inkl. Steuerung Pressleistung bis zu 70 kg/h Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Schalldämpfer (Fortluft, links) Volumenstrom: 8.500 m ³ /h bei 2.500 Pa (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 149,3 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.869 x 2.000 x 4.185 mm	192 522 01
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 279
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen	193 284

Optionen:
Siehe Seite 59

STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

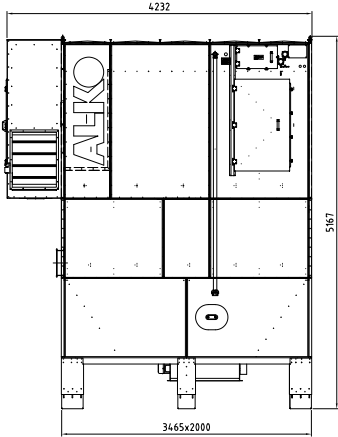
ECO JET DUO 8 XL ZRS 2x15 KW (Zellenradschleuse)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 116,4 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 2x 15 kW Unterbau mit Zellenradschleuse Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Rückluftkanal FL/RL mit 2x Rückstauklappe (links) Volumenstrom: 16.000 m ³ /h bei 2.600 Pa stat. (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 137,5 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 3.501 x 2.000 x 5.507 mm	197 226
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieck/FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Zellenradschleuse Fort-/Rückluftsteuerung Kaltleiterauswertung Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung	197 227
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS II FU-Anlauf Kaskade über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Zellenradschleuse Fort-/Rückluftsteuerung Kaltleiterauswertung Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung	197 228

Optionen:
Siehe Seite 59

STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ECO JET DUO 10 XL RA 2x18,5 KW (Rundaustragung)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 155,2 m ² Filterfläche Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterreinigung Ventilator 2x 18,5 kW Unterbau mit Rundaustragung und Zellenradschleuse 960 mm Druckentlastungsfläche in der Rückwand Trockenlöschleitung mit C-Kupplung Rückluftkanal FL/RL mit 2x Rückstauklappe (links) Volumenstrom: 23.000 m ³ /h bei 3.500 Pa stat. (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 148,2 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 4.232 x 2.000 x 5.167 mm	197 229
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieck/FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Fort-/Rückluftsteuerung Kaltleiterauswertung Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung	197 230
	Steuerung, Variante 2: Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS II FU-Anlauf Kaskade über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Fort-/Rückluftsteuerung Kaltleiterauswertung Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung	197 231

Optionen:
Siehe Seite 59

STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

ZUBEHÖR ECO JET

ACHTUNG: Bei allen stationären Anlagen der ECO JET Baureihe müssen die Ansaugstutzen zzgl. bestellt werden!

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Ansaugstutzen	Ansaugstutzen 200 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 610
	Ansaugstutzen 250 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 611
	Ansaugstutzen 300 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 612
	Ansaugstutzen 2 x 250 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 613
	Ansaugstutzen 2 x 300 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 614
	Ansaugstutzen 315 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 323
	Ansaugstutzen 350 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 479
	Ansaugstutzen 355 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 324
	Ansaugstutzen 400 mm mit Rückschlagklappe in Rechteckkanal	199 325
Spänesäcke	Spänesäcke für ECO JET / PROFI JET 20 Stück	934 605
Schalldämpfer / Fortluft - Rücklufthaube	ECO JET Fortluft-Schalldämpfer V1	938 022 01
	ECO JET Fortluft-Schalldämpfer V2	199 480
	ECO JET Rückluftkanal FL/RL	199 953 01
	ECO JET DUO Rückluftkanal FL/RL	199 954 01
	ECO JET Rückstauklappe 910x346x250 mm	199 975 01
Abreinigung Schüttschacht	Schüttschacht-Druckluft-Abreinigung 1 Stück	199 751
Steuerung	Schiebersteuerung 4er Gruppe	193 742
	Hupe&Blitzlampe Störanzeige	193 763
	FL/RL Schaltung 24 V	193 773
	ACS AL-KO LEVEL CONTROL 21 ATEX	193 759 01
	Paddelschalter 24 V – 230 V	199 842 01
	Ansteuerung Abreinigung Schacht 1 Stück	193 803
	Abreinigungsbaustein 5 Magnetventile	867 231
	Abreinigungsbaustein 10 Magnetventile	867 233

STATIONÄRE SYSTEMFILTERANLAGEN

PROFI JET

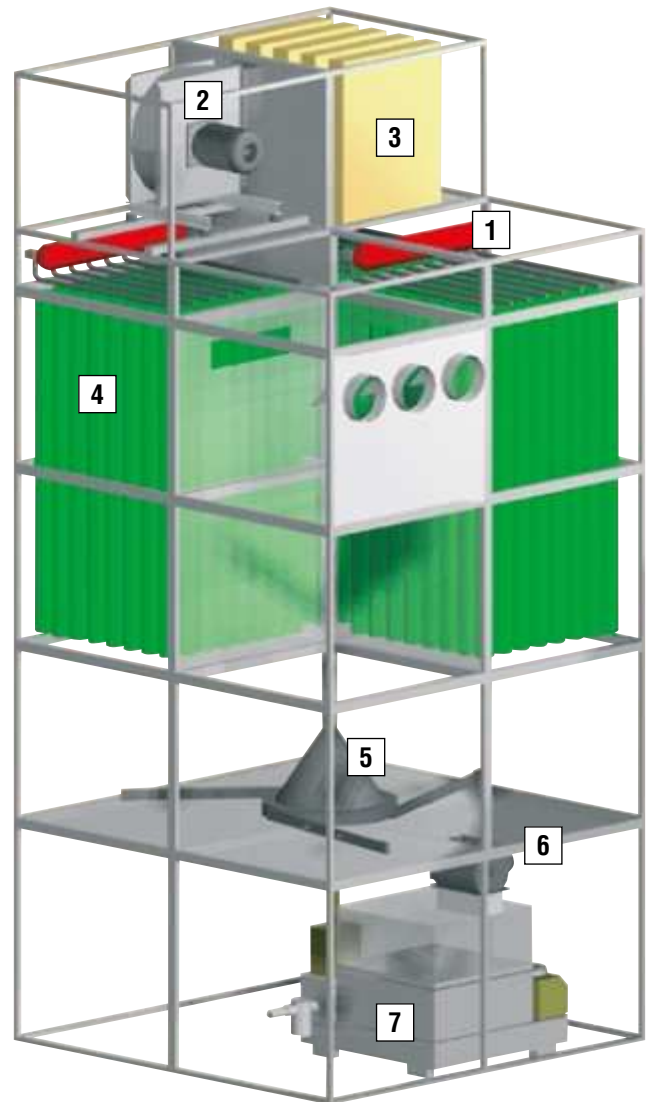
Auf den Folgeseiten ist lediglich ein Auszug der möglichen Varianten dargestellt. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Auslegung der stationären Anlagen erfolgt auf max. Filterbelastungswert von $150 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$. Darüber hinaus ist eine Auslegung seitens AL-KO nicht gestattet.

- 1 Effizient und sparsam: Großvolumiger Druckluftbehälter mit schnellschaltenden Membranventilen für die wirkungsvolle OPTI JET® Filterreinigung und geringsten Druckluftverbrauch.
- 2 Sicher geregelt: Prozessluftventilatoren nach ErP-Richtlinie 2009/125/EG.
- 3 Auf gute Nachbarschaft: Schallgedämmte Rückluftkammer auf Wunsch auch mit Schalldämmkulissen für die heute niedrigsten Schallemissionswerte im Markt.
- 4 Optimal wirkungsvoll: OPTI JET® Schlauchfilter (BGIA-geprüft für Staubklasse M).
- 5 Ganz nach Wahl: Rundaustragung in verzinkter Stahlblech-ausführung oder geschweißt und pulverbeschichtet.
- 6 AL-KO Zellenradschleuse druckgeprüft nach ATEX Produkt-richtlinie 2014/34/EU.
- 7 Das amortisiert sich: AL-KO Brikettierpressen.

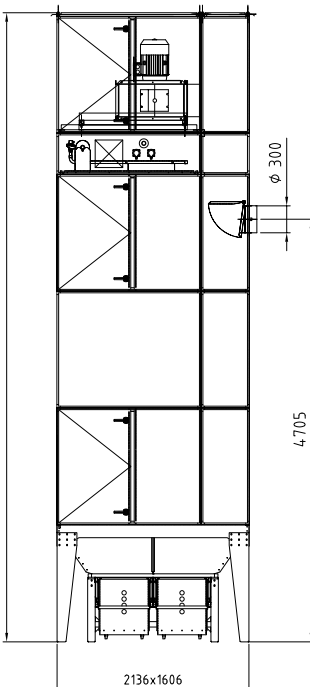
Ihre Vorteile:

- | Individuelle Lösung aus kostengünstigen Standardbausteinen
- | AL-KO OPTI JET® Technologie für bessere Luft, geringere Ausfallzeiten und niedrigeren Energieverbrauch
- | Investitionssicherheit, da die Anlage mit dem Betrieb wachsen und sich verändern kann
- | Integrierte Isolierung für minimalen Temperaturverlust
- | Integrierter Brand- und Explosionsschutz
- | Geprüft nach GS-HM-04



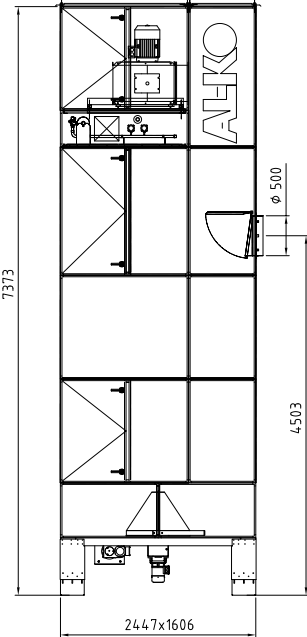
STATIONÄRE SYSTEMFILTERANLAGEN (AUSZUG)

PROFI JET 1 AFB / 15 KW (Abfüllbehälter)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 87,5 m ² Filterfläche in Paneelbauweise Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 15 kW Unterbau mit 2 Abfüllbehältern Druckentlastungsflächen seitlich Ansaugstutzen NW 300 mm mit Rückschlagklappe Volumenstrom: 12.000 m ³ /h bei 3.100 Pa total (siehe Ventilator Kennlinie) Filterflächenbelastung: 137,2 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.136 x 1.606 x 7.004 mm	198 442
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Fort-/Rückluftsteuerung	193 298
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Fort-/Rückluftsteuerung	193 300

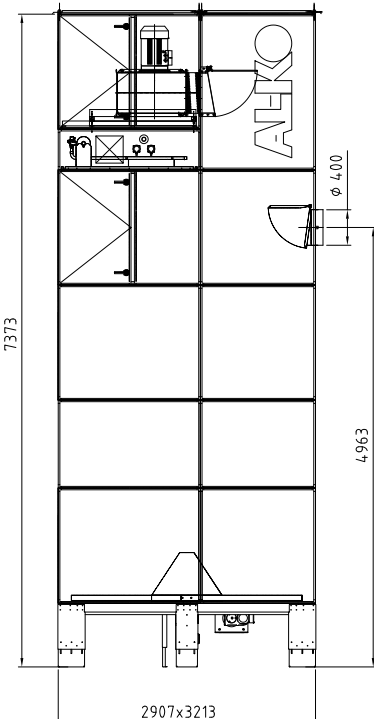
STATIONÄRE SYSTEMFILTERANLAGEN (AUSZUG)

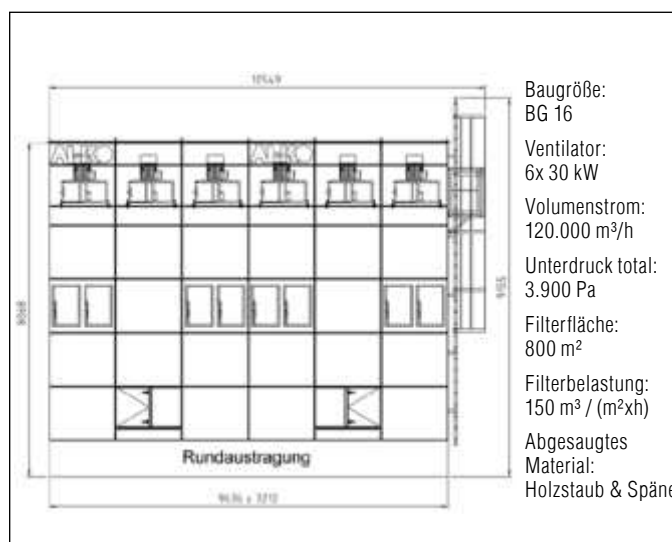
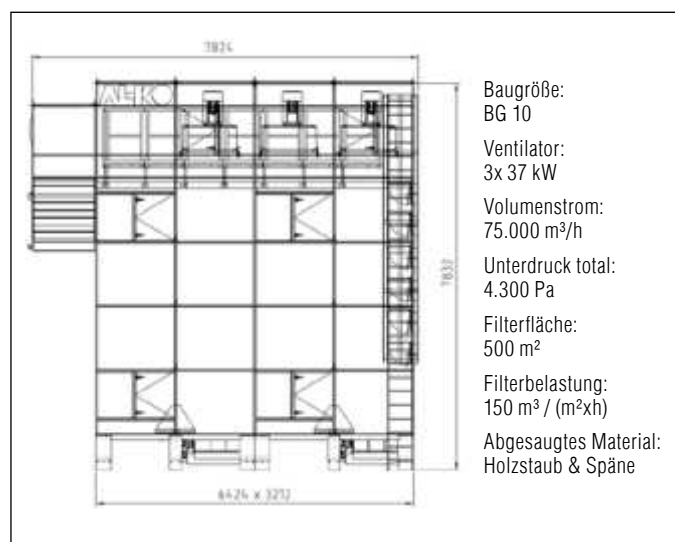
PROFI JET 3 RA / 18,5 KW (Rundaustragung mit Zellenradschleuse)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 100 m ² Filterfläche in Paneelbauweise Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 18,5 kW Unterbau mit Rundaustragung und Zellenradschleuse 440 mm Druckentlastungsflächen seitlich Ansaugstutzen NW 500 mm mit Rückschlagklappe Volumenstrom: 15.000 m ³ /h bei 3.000 Pa total (siehe Ventilatorkennlinie) Filterflächenbelastung: 150 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.447 x 1.606 x 7.373 mm	198 446
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilator ACS I Stern-Dreieckanlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung Fort-/Rückluftsteuerung	193 303
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilator ACS I FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung Fort-/Rückluftsteuerung	193 305

STATIONÄRE SYSTEMFILTERANLAGEN

PROFI JET 5 RA / 2 X 18,5 KW (Rundaustragung mit Zellenradschleuse)

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Reinluftfilteranlage mit 175 m ² Filterfläche in Paneelbauweise Filter BIA Kategorie M elektrisch leitend AL-KO OPTI JET®-Filterabreinigung Ventilator 2 x 18,5 kW Unterbau mit Rundaustragung und Zellenradschleuse 960 mm Druckentlastungsflächen seitlich Ansaugstutzen NW 2 x 400 mm mit Rückschlagklappe Volumenstrom: 26.000 m ³ /h bei 3.000 Pa total (siehe Ventilatorkennlinie) Filterflächenbelastung: 148,6 m ³ /m ² *h Maße (L x B x H): 2.907 x 3.213 x 7.373 mm	198 450
	Steuerung, Variante 1: Ansteuerung Ventilatoren ACS I Stern-Dreieck/FU-Anlauf über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung Fort-/Rückluftsteuerung	193 307
	Steuerung, Variante 2: Ansteuerung Ventilatoren ACS II FU-Anlauf Kaskade über Manuell- oder Automatikbetrieb mit Frequenzumrichter integrierter Regelkreis mit Drucktransmitter zur bedarfsgerechten Regelung der Anlage automatische Filterreinigung (Siemens S7-1200) Maschinenerkennung für 8 Maschinen Schiebersteuerung für 8 Maschinen Ansteuerung Rundaustragung und Zellenradschleuse Reststaubüberwachung nach DIN EN 12779 Berstscheibenüberwachung Fort-/Rückluftsteuerung	193 306



ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

BRIKETTIERPRESSEN

Produkt	Typ	Art.-Nr.
	BRIKETTIERPRESSEN	
	AL-KO Brikettierpresse APC 30-40 Zufuhröffnung 1.044 x 1.044 mm Antriebsleistung 4 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 40 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange autom. EIN/AUS Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Schneckenvorverdichter Ölmenge 100 L Brikettdurchmesser 40 mm	197 210
	AL-KO Brikettierpresse APC 30-50 Zufuhröffnung 1.044 x 1.044 mm Antriebsleistung 5,5 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 50 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange autom. EIN/AUS Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Schneckenvorverdichter Ölmenge 160 L Brikettdurchmesser 50 mm	192 286
	AL-KO Brikettierpresse APC 50-70 Zufuhröffnung 1.044 x 1.044 mm Antriebsleistung 5,5 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 70 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange autom. EIN/AUS Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Schneckenvorverdichter Ölmenge 160 L Brikettdurchmesser 70 mm	192 288

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

BRIKETTIERPRESSEN

Produkt	Typ	Art.-Nr.
BRIKETTIERPRESSEN		
 	AL-KO Brikettierpresse APV 60 Zufuhröffnung 1.400 x 1.400 mm Antriebsleistung 7,5 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 90 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange polumschaltbarer Schneckenmotor gehärtete Einsatzbuchse im Pressraum Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Ölmenge 160 L Brikettdurchmesser 50 mm	192 290
	AL-KO Brikettierpresse APV 80 Zufuhröffnung 1.400 x 1.400 mm Antriebsleistung 7,5 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 100 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange polumschaltbarer Schneckenmotor gehärtete Einsatzbuchse im Pressraum Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Ölmenge 160 L Brikettdurchmesser 60 mm	938 701
	AL-KO Brikettierpresse APV 100 Zufuhröffnung 1.400 x 1.400 mm Antriebsleistung 11 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 150 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange polumschaltbarer Schneckenmotor gehärtete Einsatzbuchse im Pressraum Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Ölmenge 250 L Brikettdurchmesser 70 mm	938 702

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

BRIKETTIERPRESSEN

Produkt	Typ	Art.-Nr.
BRIKETTIERPRESSEN		
	AL-KO Brikettierpresse APV 120 Zufuhröffnung 1.400 x 1.400 mm Antriebsleistung 11 kW / 400 V / 50 Hz Durchsatzleistung bis zu 180 kg/h materialabhängig kpl. inkl. Hydraulik Schaltschrank mit SPS-Steuerung Anschlussstück für Transportschlauch autom. Endstellung aller Zylinder verchromte Zange polumschaltbarer Schneckenmotor gehärtete Einsatzbuchse im Pressraum Bodenplatte Handsteuerung für Zylinder (inkl. Schieberahmen) Ölmenge 250 L Brikettdurchmesser 80 mm	938 743
Optionen	Brikettierpresse Ölvorwärmung APC & APV 60-80 erhält die Viskosität bei kalten Temperaturen	938 710
	Brikettierpresse Ölvorwärmung APV 100-120 erhält die Viskosität bei kalten Temperaturen	870 370
	Brikettierpresse Ölkühlung erhält die Viskosität bei heißen Temperaturen	938 711
	Brikettierpresse Ölmangelschalter zur Anzeige von Ölmenge	938 712
	Sonderausführung Pressrichtung für Pressen des Typs APC	
Zubehör	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 50 mm gerade, lfm, Ø 70 mm	938 707
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 50 mm 90°-Bogen, r = 120 cm, Ø 70 mm	938 708
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 70 mm gerade, lfm, Ø 90 mm	938 793
	BP-Transportrohr für Brikettdurchmesser bis 70 mm 90°-Bogen, r = 120 cm, Ø 90 mm	938 794

ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

ZERKLEINERER

Produkt	Typ	Art.-Nr.
ZERKLEINERER		
	AL-KO Zerkleinerer AZR 600, 18,5 kW Zufuhröffnung ca. 600 x 800 mm 0,6 m³ Trichtervolumen Rotordurchmesser 252 mm Langsamläufer Schneidsystem 14 Karo-Messer 40 x 40 mm Steuerung elektrisch über SPS Hauptmotor 18,5 kW Sieblochung 20/25 mm automatischer Stern-Dreieckanlauf + 5 m Kabel Automatik-AUS bei Leerlauf Betriebsstundenzähler Absaugstutzendurchmesser 160 mm schwingungsdämpfende Maschinenfüße Luftgeschwindigkeit 28 m/s Gewicht 1.300 kg Weitere Optionen und Maschinen auf Anfrage	199 399

ZELLENRADSCHLEUSEN

Produkt	Typ	Art.-Nr.
ZELLENRADSCHLEUSEN		
	ZRS 440/1FG 0,18KW 4U/MIN II1D/- Zellenradschleuse 440/1 0,18 kW, 4 U/min CE 0588 EX II 1D/- Ex h IIIC T120° Da/- (Gerät Innen/Außenbereich) EX D (Schutzsystem) FSA 11 ATEX 1614X	867 972
	ZRS 440/FG 0,37KW 11U/MIN II1D/- Zellenradschleuse 440 0,37 kW, 11 U/min CE 0588 EX II 1D/- Ex h IIIC T120° Da/- (Gerät Innen/Außenbereich) EX D (Schutzsystem) FSA 11 ATEX 1614X	867 973
	ZRS 960/1FG 0,18KW 4U/MIN EX II 1D/- Zellenradschleuse 960/1 0,18 kW, 4 U/min CE 0588 EX II 1D/- Ex h IIIC T120° Da/- (Gerät Innen/Außenbereich) EX D (Schutzsystem) FSA 11 ATEX 1614X	867 974
	ZRS 960/FG 0,55KW 11U/MIN EX II 1D/- Zellenradschleuse 960 0,55 kW, 11 U/min CE 0588 EX II 1D/- Ex h IIIC T120° Da/- (Gerät Innen/Außenbereich) EX D (Schutzsystem) FSA 11 ATEX 1614X	867 975

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

FLEX UNIT



AL-KO FLEX UNIT D

ZUR STAUBABSAUGUNG

Typ	D 55-7.5	D 104-15	D 140-18.5	D 195-22
Artikel-Nummer	197 446	197 447	197 448	197 449
Ansaugstutzendurchmesser	280 mm	400 mm	450 mm	560 mm
Motornennleistung	7,5 kWh	15 kW	18,5 kW	22 kW
Anschluss-Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
max. Volumenstrom	5.750 m³/h	10.400 m³/h	15.000 m³/h	20.000 m³/h
max. Unterdruck *	3.500 Pa	3.500 Pa	2.900 Pa	2.100 Pa
Filterfläche	55 m²	104 m²	140 m²	195 m²
Schalldruckpegel	65 dB(A)	67 dB(A)	65 dB(A)	66 dB(A)
Staubsaammelvolumen	160 L	160 L	160 L	2 x 160 L
Abmessungen (L/B/H) in mm	1.300 x 994 x 3.965	1.606 x 1.606 x 4.418	1.606 x 1.606 x 5.025	2.600 x 1.606 x 5.656

*Betriebspunkt Ventilator

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung
- | Trockene, rieselfähige Stäube
- | Direktabsaugung an Maschinen und Arbeitsplätzen
- | Absaugung an Hauben und Arbeitskabinen
- | Prozesse, bei denen Feinstäube entstehen
- | Recyclingindustrie

Geeignet für:

- | Metallstaub- und -späne
- | Kunststoffstäube
- | Verbundstoffe

Merkmale:

- | 4 Standardgrößen
- | Weitere Größen auf Anfrage
- | Modularer Anlagenaufbau
- | Kundenspezifische Lösungen
- | Schallgedämmtes Gehäuse aus isolierten Paneelen
- | Aufgebauter, integrierter Ventilator

Ihre Vorteile:

- | Hohe Saugleistung und bestmögliche Filtration
- | Breites Einsatzspektrum
- | Leise und energieeffizient
- | Erweiterbar
- | Geringer Platzbedarf
- | Kurze Lieferzeiten

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Kombination mit AL-KO Wärmerückgewinnungsanlagen
- | Nachfilter H13 und H14
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen
- | ATEX-konforme Ausführung für Zone 22
- | Erfassungsvorrichtungen, Rohre, Schläuche u.v.m.

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

FLEX UNIT



AL-KO FLEX UNIT F

ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Typ	F 87-7.5	F 168-15	F 225-18.5	F 315-22
Artikel-Nummer	197 454	197 455	197 456	197 457
Ansaugstutzendurchmesser	280 mm	400 mm	450 mm	560 mm
Motornennleistung	7,5 kWh	15 kW	18,5 kW	22 kW
Anschluss-Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V 50 Hz
max. Volumenstrom	5.750 m³/h	10.400 m³/h	15.000 m³/h	20.000 m³/h
max. Unterdruck*	3.500 Pa	3.500 Pa	2.900 Pa	2.100 Pa
Filterfläche	87 m²	168 m²	225 m²	315 m²
Schalldruckpegel	65 dB(A)	67 dB(A)	65 dB(A)	66 dB(A)
Staubsaammelvolumen	160 L	160 L	160 L	2 x 160 L
Abmessungen (L/B/H) in mm	1.300 x 994 x 3.965	1.606 x 1.606 x 4.418	1.606 x 1.606 x 5.025	2.600 x 1.606 x 5.656

*Betriebspunkt Ventilator

Anwendungsbereiche:

- | Rauchgase beim Schweißen, Schneiden, Trennen
- | Plasmaschneiden, Laserschweißen
- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung
- | Direktabsaugung an Absaughauben und Hauben
- | Hallenabsaugung und räumliche Lüftung

Geeignet für:

- | Rauchgase von niedrig- und hochlegierten Stählen

Merkmale:

- | 4 Standardgrößen
- | Weitere Größen auf Anfrage
- | Modularer Anlagenaufbau
- | Kundenspezifische Lösungen
- | Schallgedämmtes Gehäuse aus isolierten Paneelen
- | Aufgebauter, integrierter Ventilator

Ihre Vorteile:

- | Hohe Saugleistung und bestmögliche Filtration
- | Niedrige Betriebskosten
- | Leise und energieeffizient
- | Erweiterbar
- | Geringer Platzbedarf
- | Kurze Lieferzeiten

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Kombination mit AL-KO Wärmerückgewinnungsanlagen
- | Nachfilter H13 und H14
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen
- | Erfassungsvorrichtungen, Rohre, Schläuche u.v.m.

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

FLEX UNIT

STEUEREINHEITEN FÜR AL-KO FLEX UNIT D | F

Ausführung Basic

Steuerungseinheit mit Stern-Dreieck-Anlauf, Motorschutz, Filterreinigungssteuerung, Schaltschrank zur Wandmontage

Typ	7,5 kW	15 kW	18,5 kW	22kW
Artikel-Nummer	197 476	197 477	197 478	197 479

Ausführung ECO

Steuerungseinheit mit Frequenzumrichter, Filterreinigungssteuerung, Schaltschrank zur Wandmontage

Typ	7,5 kW	15 kW	18,5 kW	22kW
Artikel-Nummer	197 480	197 481	197 482	197 483



ABSAUGANLAGEN MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

FLEX UNIT ECO



AL-KO FLEX UNIT D ECO

ZUR STAUBABSAUGUNG

Typ	D 78-7.5	D 117-11	D 156-15	D 234-22
Artikel-Nummer	197 450	197 451	197 452	197 453
Motornennleistung Absaugeinheit	7,5 kW	11 kW	2 x 7,5 kW	2 x 11 kW
Motornennleistung Zuluft WRG	4,5 kW	4,5 kW	2 x 4,5 kW	2 x 4,5 kW
Anschluss-Spannung	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz
max. Volumenstrom	5.200 m³/h	9.000 m³/h	10.400 m³/h	18.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	2.800 Pa	2.800 Pa	2.800 Pa
Filterfläche	78 m²	117 m²	156 m²	234 m²
Schalldruckpegel	65 dB(A)	67 dB(A)	65 dB(A)	66 dB(A)
Abmessungen (L/B/H) in mm	4.088 x 1.414 x 3.103	4.850 x 1.414 x 3.103	4.088 x 2.714 x 3.103	4.850 x 2.714 x 3.103

*inkl. Filter und Steuerung

4

Anwendungsbereiche:

- | Stäube und Rauchgase, bei denen Abluftführung erforderlich ist
- | Schweißen, Schleifen, mechanische Bearbeitung
- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung
- | Direktabsaugung an Absaughauben und Hauben
- | Hallenabsaugung und räumliche Lüftung

Geeignet für:

- | Rauchgase und Stäube von hochlegierten Stählen

Merkmale:

- | 4 Standardgrößen
- | Weitere Größen auf Anfrage
- | Ausführung für Staub "D" und Schweißrauch "F"
- | Kundenspezifische Lösungen
- | Schallgedämmtes Gehäuse aus isolierten Paneelen
- | Komplett mit Steuereinheit

Ihre Vorteile:

- | Einmalige Kombination von Absaugung und Wärmerückgewinnung
- | Geringer Platzbedarf
- | Leise und energieeffizient
- | Maximale Energieeffizienz



ABSAUGANLAGEN MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

FLEX UNIT ECO



AL-KO FLEX UNIT F ECO

ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Typ	F 126-7.5	F 189-11	F 252-15	F 378-22
Artikel-Nummer	197 458	197 459	197 460	197 461
Motornennleistung Absaugeinheit	7,5 kW	11 kW	2 x 7,5 kW	2 x 11 kW
Motornennleistung Zuluft WRG	4,5 kW	4,5 kW	2 x 4,5 kW	2 x 4,5 kW
Anschluss-Spannung	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz	400 / 50 Hz
max. Volumenstrom	5.200 m³/h	9.000 m³/h	10.400 m³/h	18.000 m³/h
max. Unterdruck	2.800 Pa	2.800 Pa	2.800 Pa	2.800 Pa
Filterfläche	126 m²	189 m²	252 m²	378 m²
Schalldruckpegel	65 dB(A)	67 dB(A)	65 dB(A)	66 dB(A)
Abmessungen (L/B/H) in mm	4.088 x 1.414 x 3.103	4.850 x 1.414 x 3.103	4.088 x 2.714 x 3.103	4.850 x 2.714 x 3.103

*inkl. Filter und Steuerung

Optionen und Zubehör:

- | Verschiedene Filtermaterialien
- | IE4-Motoren oder höherwertig
- | Vorabscheider, Funkenfallen und Löschvorrichtungen
- | Erfassungsvorrichtungen, Rohre, Schläuche u.v.m.



ABSAUGANLAGEN MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

FLEX UNIT ECO

Beispielhaft eine Wirtschaftlichkeitsrechnung einer AFU ECO Absauganlage, im Vergleich zu einer Anlage ohne WRG.

Wirtschaftlichkeitsberechnung

nach DIN V 18599-3 und VDI 2067-1

1.	Allgemeine Daten (DIN V 18599-3)					
1.1	Luftmenge Zuluft [m³/h]	18.000				
1.2	Zulufttemp. Winter	22,00 °C				
1.3	Zulufttemp. Sommer	18,00 °C				
1.4	Kühlfunktion	mit Kühlfunktion				
2.	Absaug-Konzepte		Anlage ohne WRG	AFU ECO		
3.	Kosten Gerätekonzepte		62.000 €	73.595 €		
4.	Leistungsparameter der Gerätekonzepte (DIN V 18599-3)					
4.1	Wirkungsgrad Wärmerückgewinnung Zuluft thermisch [%]	0,0%	65,0%			
4.2	Elektrische Anschlussleistung Zuluftventilator PM [kW]	4,80 kW	5,60 kW			
4.3	Elektrische Anschlussleistung Abluftventilator PM [kW]	30,10 kW	31,77 kW			
5.	Energienmengen bei 1.800 h (DIN V 18599-3)					
5.1	Aufwand Wärme pro Jahr	118.660 kWh/a	27.943 kWh/a			
5.2	Aufwand Kälte pro Jahr	13.623 kWh/a	13.147 kWh/a			
5.3	Aufwand Strom pro Jahr	62.820 kWh/a	67.266 kWh/a			
6.	Kosten = Aufwand (Energienmenge) x Energiekosten					
6.1	Kosten Wärme im ersten Jahr	7.120 €	1.677 €			
6.2	Kosten Kälte im ersten Jahr	681 €	657 €			
6.3	Kosten Strom Arbeitspreis im ersten Jahr	9.423 €	10.090 €			
6.4	Gesamtkosten im ersten Jahr		17.224 €	12.424 €		
7.	Annuitätsberechnung (VDI 2067-1)					
7.1	kapitalgebundenen Zahlungen in € / Jahr	4.183 €	4.965 €			
7.2	Energiekosten Wärme Zahlungen in € / Jahr	9.494 €	2.236 €			
7.3	Energiekosten Kälte Zahlungen in € / Jahr	908 €	877 €			
7.4	Energiekosten Strom Zahlungen in € / Jahr	12.565 €	13.454 €			
7.5	Betriebskosten (Bedienen, Reinigen, Warten, Inspizieren) in € / Jahr	1.330 €	1.579 €			
7.6	Gesamtannuität in € / Jahr		28.480 €	23.111 €		
8.	Kosten im Betrachtungszeitraum (VDI 2067-1) (Annuität x Betrachtungszeitraum)					
8.1	Kapitalkosten	62.747 €	74.481 €			
8.2	Wärmekosten	142.405 €	33.535 €			
8.3	Kältekosten	13.625 €	13.148 €			
8.4	Stromkosten	188.476 €	201.816 €			
8.5	Kosten Warten/Bedienen	19.955 €	23.686 €			
8.6	Summe Kosten (Gesamtannuität x Betrachtungszeitraum)		427.207 €	346.666 €		
9.	Amortisationszeit AFU ECO zu Anlage ohne WRG		2,42 Jahre			
450.000 € 400.000 € 350.000 € 300.000 € 250.000 € 200.000 € 150.000 € 100.000 € 50.000 € - € Anlage ohne WRG AFU ECO Kapitalkosten 19.955 € 23.686 € Stromkosten 188.476 € 201.816 € Kältekosten 13.625 € 13.148 € Wärmekosten 142.405 € 33.535 € Kapitalkosten 62.747 € 74.481 €			Betriebszeiten (VDI 2067-1)			
			Stunden / Tag		8,0 Stunden	
			Tage / Woche		5 Tage	
			Wochen / Jahr		45 Wochen	
			Gesamtstunden		1.800 h	
			Energiekosten (VDI 2067-1)			
			Wärme		0,060 €/kWh	
			Kälte		0,050 €/kWh	
			Strom Arbeitspreis		0,150 €/kWh	
			Allgemeine Daten (VDI 2067-1)			
			Betrachtungszeitraum		15 Jahre	
			Nutzungsdauer		15 Jahre	
			eff. Jahreszins		0,15%	
Warten/Bedienen		2,00%				
Preisänderungsfaktoren (VDI 2067-1)						
Kapital		1,0%				
Verbrauch		4,0%				
Betrieb		1,0%				
Instandsetzung		1,0%				

10.	Summe Kosten LCC	427.207 €	346.666 €
11.	Investitionskosten	62.000 €	73.595 €

PROGRAMM AL-KO LUFT- UND KLIMATECHNIK

RLT-Lüftungsgerät Baureihe AT4-F

Der AT4-F Baukasten ist die Basis für Ihre Klima- und Lüftungsanlage. Bei der Entwicklung des Gehäuses hat AL-KO besonders strenge Maßstäbe angelegt. So sind Innen- und Außenraum nicht nur vollständig voneinander entkoppelt, die AT4-F Module entsprechen auch in jeder Konfiguration dem T2 / TB2 Energiestandard. Mit den sinnvoll abgestuften Gerätequerschnitten können Luftleistungen von 1.000 m³/h bis 120.000 m³/h realisiert werden. Die Gehäusekonstruktion ist komplett zerlegbar. Das Gehäusepaneel besteht aus einer Sandwich-Konstruktion zweier sendzimiervverzinkten Stahlblechschalen mit innenliegender, nicht brennbarer Isolierung. Die Paneele sind 47 mm stark, kältebrückenfrei und pulverbeschichtet.



Anwendungsbereiche:

- | Gewerbe, Industrie und Automotive
- | Spritz- und Lackieranlagen
- | Medizin / Pharma
- | Humanklima

Die ideale Ergänzung zu unseren Absauganlagen ist z.B. ein wetterfestes Zuluftgerät

Ein Zuluftgerät besteht typischerweise aus einem Außenluftfilter, einem Warmwasserwärmetauscher und einem Ventilator. Bei Bedarf kann dieses Gerät auch mit Regelung und zusätzlichen Lüftungskomponenten wie z.B. einem Kühlregister beliebig erweitert werden. Mit einer Luftleistung von z. B. 3.000 m³/h bis 7.000 m³/h eine ideale Ergänzung zu unseren Farbnebelabsaugungen.



Die ideale Luftheiz- oder Luftkühlung für Ihre Arbeitsräume

AL-KO bietet ein umfassendes Programm an dezentralen Luftheiz- und Kühlgeräten. Elektrisch oder mit Warm- bzw. Kaltwasser kann Ihr Arbeitsraum energieeffizient geheizt (6 - 73 kW Wärmeleistung) bzw. gekühlt (5 - 66 kW Kühlleistung) werden. Geräte für den ATEX Bereich runden das Sortiment ab.



STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

DÜSENHAUBEN

Anwendungsbereiche:

- | Schweißrauchabsaugung
- | Absaugung von aufsteigenden Dämpfen und Gasen
- | Rauchgasabsaugung beim Brenn-, Laser- oder Plasmaschneiden
- | Staubabsaugung

Geeignet für:

- | Manuelle Schweißarbeitsplätze
- | Automatisierte Schweiß- und Schneidanlagen
- | Roboterschweißstationen
- | Schleif- und Abfüllplätze

Merkmale:

- | Zwei Standardhaubengrößen
- | Hauben beliebig kombinierbar
- | Ausrüstbar mit Lamellenvorhang
- | Optimale Luftverteilung
- | Prallbleche vor den Ansaugstutzen
- | Pulverbeschichtet

Optionen und Zubehör:

- | Streifenvorhang



Ihre Vorteile:

- | Leichte Montage
- | Variable Absaugflächen
- | Hoher Wirkungsgrad
- | Blendfrei

Düsenhaube	ASH 1	ASH 1.5
Artikel-Nummer	197 427	197 426
Saugfläche	1.000 x 800 mm	1.500 x 800 mm
Anschlussdurchmesser	160 mm	2 x 160 mm
Gewicht	8 kg	12 kg

Option: Streifenvorhang



Streifenvorhang aus roten, transparenten und feststehenden Lamellen. Streifenelement aus PVC 3 mm stark inklusiv Trägerleiste zur Befestigung an der Absaughaube. Der Streifenvorhang besteht aus Elemente, mit einer Breite von 300 mm, die überlappend im Raster von 250 mm zusammengereiht sind. Die Metallteile sind aus verzinktem Stahlblech bzw. pulverbeschichtet. Inklusive Befestigungsmaterial zur Anbringung an die Absaughaube.

Streifenvorhang	SV 300 für ASH 1 / 1.5 Länge x Breite: 2.700 x 300 mm pro Meter	197 330
------------------------	---	----------------

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

ABSAUGWÄNDE

Anwendungsbereiche:

- | Schleif- und Fräsarbeiten
- | Abfüllstationen
- | Raum- und Kabinenabsaugung

Geeignet für:

- | Manuelle Schleifarbeitsplätze
- | Schleif- und Frässtationen
- | Viele Staubarten und Gase

Merkmale:

- | Drei Standardgrößen
- | Stahlblechgehäuse pulverbeschichtet
- | Ebene Rückwand
- | Gleichmäßige Luftverteilung

Optionen und Zubehör:

- | Untergestell zur Bodenmontage



Ihre Vorteile:

- | Leichte Montage
- | Hohe Absaugwirkung

Absaugwand	ASW 1	ASW 1.5	ASW 2
Artikel-Nummer	192 800	192 801	192 802
Anschlussdurchmesser	125 mm	160 mm	200 mm
Abmessungen (B/H/T) in mm (ohne Stützen)	1.000 x 500 x 128	1.500 x 500 x 164	2.000 x 500 x 203
Gewicht	22 kg	33 kg	42 kg

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

SCHALLDÄMMKABINEN UND EINHAUSUNGEN

Anwendungsbereiche:

- | Schleif- und Schweißkabinen mit integrierter Absaugung
- | Abtrennen von Arbeitsbereichen
- | Einhausen von lärm- und schmutzemittierenden Maschinen und Aggregaten
- | Variable Schalldämmwände

Geeignet für:

- | Schleif- und Schweißarbeitsplätze
- | Roboterschweißanlagen
- | Lärmintensive Prozesse und Anlagen, z.B. CNC-Anlagen, Schneidanlagen, u.a.

Merkmale:

- | Innenseite mit pulverbeschichtetem Spezialakustiklochblech
- | Kern aus verdichteter, nicht brennbarer Mineralwolle
- | Außenseite aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- | Standardbeschichtung in RAL 7035, lichtgrau

Optionen und Zubehör:

- | Türen, ein- und mehrflüglig
- | Tore (Flügeltore, Roll- und Segmenttore)
- | Lamellenvorhänge
- | Absaugvorrichtungen (Hauben, Absaugwände), Zu- / Abluftführung
- | Beleuchtung
- | Stahlbau für Krane und Hebevorrichtungen
- | Strom- und Druckluftversorgung



Ihre Vorteile:

- | Zuverlässige Schalldämmung
- | Wände, Kabinen und Einhausungen nach Kundenwunsch
- | Kurze Lieferzeit
- | Vielfältige Möglichkeiten

Elementenstärke d	60 mm	80 mm	100 mm
Gewicht	16,30 kg/m ²	18,30 kg/m ²	20,30 kg/m ²
Wärmedurchgangskoeffizient	0,70 W/m ² K	0,53 W/m ² K	0,42 W/m ² K
Bew. Schalldämmmaß RW	28 dB	32 dB	34 dB

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

ABSAUGARME

Optimaler Absaugarm für Industriebereich



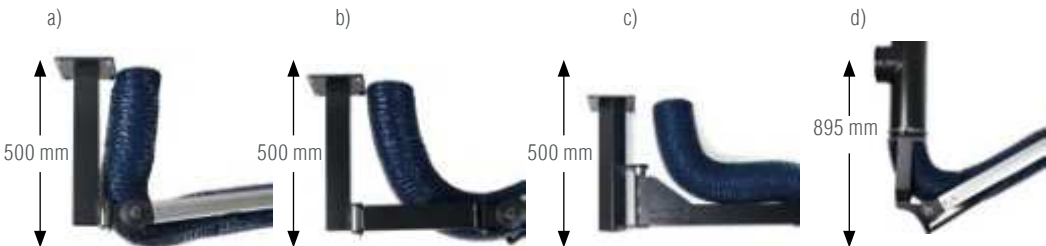
- Absaugarm mit tragende Teile aus eloxiertem Aluminium und anthrazit-grau beschichtetem Stahl, blauer PVC-Schlauch.
- Die Haube in Anthrazitfarbenem PP und Haubenblech aus Aluminium.
- Seine zahlreichen neuen und wesentlichen Vorteile verdankt der Absaugarm der innovativen Technik in Verbindung mit neuen Materialien und einem verstärkten Designfokus:
- | Einzigartig leicht manövrierbar
 - | Besonders positionsstabil
 - | Optimal gestaltete Haube für Schweißrauch und andere warme Verunreinigungen
 - | Maximale Saugeffektivität und höchstmögliches Auffangvermögen
 - | Außen positionierte Tragarme
 - | Ein natürlicher und reiner Luftstrom sorgt für einen niedrigen Druckabfall.
 - | Geringe Verstopfungsgefahr
 - | Wandkonsole aus Stahl mit Pulverbeschichtung

Die Lieferung erfolgt für eine einfache Installation teilmontiert.

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Absaugarm inkl. Wandkonsole 	AIW 2 DN 160 mm, ausziehbar bis 2 m	197 301
	AIW 3 DN 160 mm, ausziehbar bis 3 m	197 302
	AIW 4 DN 160 mm, ausziehbar bis 4 m	197 303
	AIW 7 DN 160 mm, ausziehbar bis 7 m	197 304
	AIW 9 DN 160 mm, ausziehbar bis 9 m	197 305

Der Absaugarm wird standardmäßig mit Wandhalterung geliefert. Für Decken- und Bodenmontage sind folgende Halterungen erhältlich.

Halterungsvarianten	a) Decken- und Bodenhalterung für die Absaugarme AIW 2, AIW 3 und AIW4, schwenkbar um 180°	197 306
	b) Decken- und Bodenhalterung für die Absaugarme AIW2, AIW 3 und AIW 4, schwenkbar um 360°	197 307
	c) Decken- und Bodenhalterung für den Absaugarm AIW 7 schwenkbar um 180°	197 308
	d) Deckenhalterung für die Absaugarme AIW 2 und AIW 3 schwenkbar um 360°, mit Anschlussstutzen NW 160 mm	197 309



STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

ABSAUGARME

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Arbeitsbeleuchtung/Anlage On/Off a)  b)  c) 	a) LED-Licht inkl. Verkabelung, Transformator und Drucktaster für die Absaugarme AIW 2, AIW 3 und AIW 4	197 310
	LED-Licht inkl. Verkabelung, Transformator und Drucktaster für die Absaugarme AIW 7 und AIW 9	197 311
	b) Drucktaster ON/OFF Absauganlage für die Absaugarme AIW 2, AIW 3 und AIW 4	197 312
	Drucktaster ON/OFF Absauganlage für die Absaugarme AIW 7 und AIW 9	197 313
	c) Kombination LED-Licht / Drucktaster ON/OFF Absauganlage für die Absaugarme AIW 2, AIW 3 und AIW 4	197 314
	Kombination LED-Licht / Drucktaster ON/OFF Absauganlage für die Absaugarme AIW 7 und AIW 9	197 315

Optimaler Absaugarm für Industriebereich in ATEX-Ausführung



Der Absaugarm in ATEX-Ausführung bietet ebenso die einzigartigen Eigenschaften und Designvorteile wie der Standard-Absaugarm.

Allerdings hat dieser eine geerdete Konstruktion und entspricht den Anforderungen der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU für Gase und Stäube:

- | Zone 1 und 21
- | Mit EX II 2 GD gekennzeichnet

Den Absaugarm zeichnet folgendes aus:

- | EXC mit schwarzem, chemikalienbeständigem PE-Schlauch.
- | Haube aus leitfähigem PP mit Haubenplatte aus Edelstahl
- | Außen positionierte Tragarme
- | Ein natürlicher und reiner Luftstrom sorgt für einen niedrigen Druckabfall
- | Geringe Verstopfungsgefahr
- | Wandkonsole aus Stahl mit leitfähiger Pulverbeschichtung
- | Gelenke aus leitfähigem PP

Die Lieferung erfolgt für eine einfache Installation teilmontiert.

Produkt	Typ	Art.-Nr.
ATEX- Absaugarm inkl. Wandkonsole 	AIW 2 ATEX	DN 160 mm, ausziehbar bis 2 m
	AIW 3 ATEX	DN 160 mm, ausziehbar bis 3 m
	AIW 4 ATEX	DN 160 mm, ausziehbar bis 4 m
	AIW 7 ATEX	DN 160 mm, ausziehbar bis 7 m

Weitere Ausführungen von Absaugarmen auf Anfrage

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

ABSAUGARME

Optimaler Absaugarm für Laborbereich



Dieser Absaugarm sorgt mit seinem einzigartigen Design von Gelenken und stabilen Befestigungen für einen besonders niedrigen Druckabfall. Dies führt zu zahlreichen weiteren Vorteilen:

- | Energiesparend
- | Geräuschärmer
- | Geringeres Risiko für störende Lüftungsgeräusche
- | Geringer Druckabfall, ohne größere Abmessungen auswählen zu müssen
- | Leicht mit anderen Absaugern im gleichen Lüftungssystem kombinierbar
- | In ATEX Ausführung EX II 2 GD gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

Die Standardausführung eignet sich für die meisten Luftverunreinigungen z.B. in:

- | Labors
- | Schulen und Universitäten
- | Pharmazeutische Industrie
- | Friseursalons
- | Elektronikindustrie

Produkt	Typ		Art.-Nr.
Labor-Absaugarm 	AL 1.3	DN 75 mm, ausziehbar bis 1,3 m	197 320
	AL 1.5	DN 75 mm, ausziehbar bis 1,5 m	197 321
	AL 1.3 ATEX	DN 75 mm, ausziehbar bis 1,3 m	197 322
	AL 1.5 ATEX	DN 75 mm, ausziehbar bis 1,5 m	197 323
Wandkonsole 	Wandkonsole für Labor- Absaugarm DN 75 x 98 mm		197 324
	Wandkonsole ATEX für Labor- Absaugarm DN 75 x 98 mm		197 325
Haube 	Flachhaube 300 x 200 mm, DN 75 mm		197 326
	Flachhaube ATEX 300 x 200 mm, DN 75 mm		197 327

STATIONÄRE FILTERANLAGEN

ZUBEHÖR

Mobile Schweißschutzwand

Die AL-KO Stellwand besteht aus einer stabilen, dreiteiligen Rundrohrkonstruktion, welche sehr einfach zu montieren ist. Der als Schutz beim Lichtbogenschweißen, nach EN ISO 25980 geprüfte Lamellenvorhang hat eine Stärke von 2 mm. Die beide Außenseiten (800 mm) lassen sich problemlos einschwenken. Die Schweißschutzwand ist mit 4 Lenkrollen, davon zwei mit Bremse ausgestattet und kann den wechselnden Schweißsituationen so leicht angepasst werden. Idealer Weise können auch mehrere Wände als Kombination aufgestellt werden.



Produkt	Typ	Art.-Nr.
Mobile Schweißschutzwand	SSW 1 Breite x Höhe: 3.750 x 2.000 mm	197 345

Weiteres Zubehör

Produkt	Typ	Art.-Nr.
Funkenfalle 	Nennweite 160 mm mit Bord kpl.	197 244
	Nennweite 200 mm mit Bord kpl.	197 245
	Nennweite 250 mm mit Bord kpl.	197 246
	Nennweite 300 mm mit Bord kpl.	197 247
Filter CLEAN UNIT / AFU ECO 	Filterpatrone Schweißrauch 1,0 m/Filterfläche 21 m².	869 729
	Filterpatrone Schweißrauch 1,2 m/Filterfläche 25 m².	868 952
	Filterpatrone für Aluminiumstaub 1,0 m/Filterfläche 14 m².	868 954
	Filterpatrone für Aluminiumstaub 1,2 m/Filterfläche 17,2 m².	868 785
	Filterpatrone für Material 1,0 m/Filterfläche 13 m².	869 281 01
	Filterpatrone für Material 1,2 m/Filterfläche 15,6 m².	869 282 01
Spänesäcke für CLEAN UNIT / FLEX UNIT 	für CLEAN UNIT / FLEX UNIT (890x570x1200) 20 Stück	934 605

NASSABSCHIEDER AQUA JET



AL-KO AQUA JET

Typ	180-2.2	250-3	350-7.5	400-11
Artikel-Nummer Aqua Jet	197 466	197 467	197 468	197 469
Ansaugstutzendurchmesser	180 mm	250 mm	350 mm	400 mm
Motornennleistung	2,2 kW	3 kW	7,5 kW	11 kW
Anschluss-Spannung	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
max. Volumenstrom	2.000 m³/h	3.500 m³/h	8.000 m³/h	12.000 m³/h
max. Unterdruck	1.900 Pa	2.250 Pa	2.300 Pa	2.200 Pa
Wasserinhalt	200 L	240 L	530 L	690 L
Abmessungen (BxTxH) in mm	900x1.360x2.250	900x1.800x2.250	1.900x1.800x2.250	2.300x1.800x2.250
Gewicht (ohne Wasser)	320 kg	320 kg	420 kg	720 kg

Anwendungsbereiche:

- | Einzel- und Mehrplatzabsaugung bei Schleif-, Polier- und Entgratarbeiten in der Metallbearbeitung
- | Absaugung bei Prozessen mit kritischen Stäuben oder mit Funkenflug
- | AQUA JET Ex für explosionsfähige Stäube, z.B. bei der Aluminiumbearbeitung
- | Metallbe- und verarbeitung, Glasherstellung, Keramikindustrie u.v.m.

Ihre Vorteile:

- | keine Korrosion, lange Lebensdauer
- | sichere Abscheidung von kritischen Stoffen
- | einfache Reinigung und Entleerung

Geeignet für:

- | Absaugung feuchter, öliger oder klebriger Stoffe
- | Abscheidung von glühenden Partikeln und Funken
- | in Ex-Ausführung: Aluminiumstäube und ähnlich Stäube

Merkmale:

- | wasserberührende Teile aus Edelstahl
- | 4 Leistungsstufen
- | automatische Wasserstandsregulierung
- | AQUA JET Ex Für Aluminiumstäube

Optionen und Zubehör:

- | Rohrleitungsteile und Erfassungselemente
- | Schalldämpfer
- | Sonderausführung zur Absaugung von Aluminiumstäuben

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER AL-KO JET STREAM

ANWENDUNGEN

Die JET STREAM Hochleistungs-Industriesauger werden in den unterschiedlichsten Industriezweigen eingesetzt. Sie finden uns in der Holzindustrie, Metallindustrie, Kunststoffindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Baustoffindustrie und vielen mehr. Egal ob

Stäube, Flüssigkeiten oder Feststoffe, wir sind in jedem Bereich zu Hause und haben für vielfältige Anwendungen immer den passenden Sauger parat.



Holz



Metall



Kunststoff



Papier



Stein



Weitere

JET STREAM

Industriesauger zur Reinigung in vielfältigen Anwendungsbereichen

JET STREAM 202

zum Reinigen von Holzbearbeitungsmaschinen und der Arbeitsumgebung
Einfache Handhabung - professionelle Reinigung



HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER AL-KO JET STREAM



Industriesauger finden in vielen Branchen und Bereichen Anwendung. Lassen Sie sich beraten um die auf Ihre Anwendung zugeschnittene Lösung zu erhalten.



JET STREAM 4533

zur Reinigung von Flächen,
ausgestattet mit Bodensaugdüse



HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER AL-KO JET STREAM

LÖSUNGEN, WELCHE DIE EFFIZIENZ ERHÖHEN

AL-KO Industriesauger sind keine einfachen Staubsauger, sondern wahre industrielle Werkzeuge, die zur Steigerung der Effizienz von Industrieprozessen beitragen. Gleichzeitig gewährleisten sie Sicherheit und Reinigungsstandards, auch in den anspruchsvollsten Umgebungen.

Ob vom Holzhandwerk bis zur Gießerei, oder von der kleinen Bäckerei bis zum größten Automobilhersteller – unsere Sauger erfüllen alle

Reinigungsanforderungen, unserer weltweiten Industriekunden. Das AL-KO Verkaufsteam steht unseren Kunden jederzeit mit Professionalität und Kompetenz zur Verfügung. Wir finden stets das beste Ergebnis für jedes Anliegen, ob in Bezug auf Reinigung oder auch Materialrückgewinnung. Statt dem reinen Verkauf von Produkten bietet AL-KO echte Lösungen, um Ihren Erwartungen gerecht zu werden oder sie sogar zu übertreffen.

JET-STREAM

DREHSTROM
INDUSTRIESAUGER



Typ	JS M	JS 202 DS M*	JS DM 3 EL M*
Artikel-Nr.	192 684	197 000	197 023 01
Motorleistung	1,35 kW/ 230 V/ 50 Hz	2,3 kW/ 230 V/ 50 Hz	3,45 kW/ 230 V/ 50 Hz
Max. Unterdruck	25.000 Pa	25.000 Pa	25.000 Pa
Max. Volumenstrom	273 m³/h	360 m³/h	540 m³/h
Filterfläche/ Durchmesser	5.000 cm²	30.000 cm²/ 360 mm	30.000 cm²/ 500 mm
Filtertyp Hauptfilter	Flachfilter	Patrone, Polyester	Stern, Polyester
Staubklasse Kat. BIA	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)
Filterabreinigungssystem	automatisch	Dustop	manuell
Sauganschluss	Ø 21-29-33-36-38 mm	Ø 50 mm	Ø 80 mm
Sammelbehälter	41 l	20 l	60 l
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	73,4 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	625 x 385 x 545 mm	590 x 480 x 1.100 mm	670 x 660 x 1.340 mm
Gewicht	ca. 21 kg	ca. 35 kg	ca. 77 kg

*nicht geeignet für Absaugen von Holzstaub

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER AL-KO JET STREAM

ZUVERLÄSSIGKEIT

Entdecken Sie jeden Tag die Zuverlässigkeit der AL-KO Industriesauger. Nicht nur, weil jeder Sauger die perfekte Kombination aus Qualität, Sicherheit und Technik ist, sondern auch, weil Sie einen einzigartigen Service zu Ihrer Verfügung haben, der Ihren Anforderungen und Ihrem Bedarf gerecht wird.

Die Wahl eines AL-KO Industriesaugers garantiert Ihnen ein Arbeiten mit der Gewissheit, in allen Situationen auf ein sicheres und effizientes Gerät zählen zu können.

SICHERHEIT

SICHERHEIT ist bei AL-KO nicht nur ein Begriff, sondern eine echte Philosophie. Von der Planungs- bis hin zur Zertifizierungsphase werden Kunden stets einwandfreie, sichere und arbeitsfreundliche AL-KO Absauglösungen angeboten.

Ob ATEX-Industriesauger oder Systeme in Staubklasse M oder H, AL-KO bietet Ihnen stets die passende Lösung und das entsprechende Gerät.

JET-STREAM

DREHSTROM
INDUSTRIESAUGER



Typ	JS 4535 M*	JS DG 70 EXP M*
Artikel-Nr.	197 008 01	197 037
Motorleistung	4,0 kW/ 400 V/ 50 Hz	5,5 kW/ 400 V/ 50 Hz
Max. Unterdruck	32.000 Pa	36.000 Pa
Max. Volumenstrom	450 m³/h	530 m³/h
Filterfläche/ Durchmesser	20.000 cm²/ 420 mm	30.000 cm²/ 500 mm
Filtertyp Hauptfilter	Stern, Polyester	Stern, Polyester
Staubklasse Kat. BIA	M (<0,1 mg/m³)	M (<0,1 mg/m³)
Filterflächenbelastung	210 m³/(m²xh)	176 m³/(m²xh)
Filterabreinigungssystem	manuell	manuell
Sauganschluss	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Sammelbehälter	45 l	100 l
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	69 dB(A)	72 dB(A)
Abmessungen (L x B x H)	930 x 580 x 1.160 mm	660 x 1.180 x 1.450 mm
Gewicht	ca. 90 kg	ca. 150 kg

*Maschine in antistatischer Ausführung /bei Holzstaub empfehlen wir die ATEX-Ausführung

Optional:

Maschinen auch in der Ausführung ATEX und mit Zusatzfilter der Staubklasse H verfügbar



Filter Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m³.



Filter Staubklasse H (hohe Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von jeglichem Staub mit allen Expositions-Grenzwerten, einschließlich krebserregenden und krankheits-erregenden Stäuben.

Ihre Vorteile:

- | Fahrbarer Sammelbehälter
- | Bequeme Hebelspannvorrichtung
- | Optional mit reißfesten Plastiksäcken und entsprechenden Sackhalterungen
- | Robuster Stahlrahmen mit Pulverlackierung
- | Spurfreie, drehbare Räder und Standbremse
- | Ganzstahlausführung, langlebig und unverwüsthch

*nicht geeignet für Absaugen von Holzstaub

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

AL-KO JET STREAM

ZUBEHÖR

Durch die Verwendung von Original AL-KO Zubehör wird die Leistungsfähigkeit Ihres Industriesaugers erhöht. Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen das passende Zubehör. Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserem Zubehörkatalog oder kontaktieren Sie unser Servicecenter.

Zubehör / geeignet für			JS M	JS 202 DS M	JS 4535 M	JS DM 3 EL M	JS DG 70 ECEXP M
Art. Nr.							
	Geräteanschlussstück D50 für Saugschlauch	197 105		X			
	Geräteanschlussstück D80/50 für Saugschlauch	197 050			X	X	X
	Antistatischer PE Saugschlauch D40 Länge 3m inkl. Muffen	197 058		X			
	Antistatischer PE Saugschlauch D40 Länge 5m inkl. Muffen	197 106		X			
	Antistatischer PE Saugschlauch D50 Länge 3m inkl. Muffen	197 060			X	X	X
	Antistatischer PE Saugschlauch D50 Länge 5m inkl. Muffen	197 107			X	X	X
	Handrohr in Aluminium D40	197 004		X			
	Handrohr in Aluminium D50	197 113			X	X	X
	Bodensaugdüse mit Rollen und Borsten D40/Arbeitsbreite 430mm	197 005		X			
	Bodensaugdüse mit Rollen und Borsten D50/Arbeitsbreite 430mm	197 108			X	X	X
	Fugendüse flach aus Aluminium D40/Länge 500mm	197 109		X			
	Fugendüse flach aus Aluminium D50/Länge 500mm	197 110			X	X	X

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER AL-KO JET STREAM

ZUBEHÖR

Zubehör / geeignet für			JS M	JS 202 DS M	JS 4535 M	JS DM 3 EL M	JS DG 70 ECEXP M
Art. Nr.							
	Rundbürste aus Aluminium/Nylon D40	197 111		X			
	Rundbürste aus Aluminium/Nylon D50	197 112			X	X	X
	M- Filter antistatisch	197 002		X			
	M- Filter antistatisch	197 020			X		
	M- Filter antistatisch	197 025				X	
	M- Filter antistatisch	197 039					X
	H- Absolutfilter Staubklasse H14	197 001		X			
	H- Absolutfilter Staubklasse H14	197 019			X		
	H- Absolutfilter Staubklasse H14	197 024				X	
	H- Absolutfilter Staubklasse H14	197 032					X
	Vliesfilterbeutel 1 VE	192 693	X				
	Ersatzfilter M	192 694	X				
	Anschlussadapter	192 698	X				
	Einwegbeutel, antistatisch D360/400 mm, 80 mikron, 1 Stk	197 085		X			
	Einwegbeutel, antistatisch D400/450 mm, 80 mikron, 1 Stk	197 086				X	X
	Stahl-Haltering D300	197 102		X	X		
	Stahl-Haltering D400	197 103				X	X

Filterpreise gelten nur bei Erstausrüstung ab Werk, weiteres Zubehör sowie Ersatzteile auf Anfrage.



SCHLEIFTISCHE

SAUBERER ARBEITSPLATZ BEI MANUELLEN ARBEITSSCHRITTEN

Schleiftische sorgen in Verbindung mit einem Entstauber oder einer dezentralen Filteranlage für eine zusätzliche Absaugung bei manuellen Schleifarbeiten mit Handschleifgeräten sowie bei Arbeiten mit handgeführten Schleifmaschinen über die Geräteabsaugung hinaus. Die Staubbelastung wird durch den Schleiftisch

deutlich reduziert, die Raumluft merklich verbessert und die Gesundheit des Mitarbeiters nicht durch staubhaltige Abluft belastet.

AL-KO hat im Bereich Handarbeits-/ Schleifplätze für jede Anforderung die optimale Lösung: Mit der Baureihe „BASIC“ bietet

AL-KO ein kostengünstiges Einstiegsmodell, das vor allem durch seine praxiserprobten Features und sein Preis-Leistungsverhältnis überzeugt. Die Baureihe „PREMIUM“ richtet sich an Kunden mit gehobenen Ansprüchen, denn die hochwertige und bis ins Detail durchdachte Ausstattung lässt keine Wünsche offen.



AL-KO Schleiftisch AST PREMIUM



AL-KO Schleiftisch AST BASIC



GS-HM-05

SCHLEIFTISCHE

Ausführung	Länge [mm]	Breite [mm]	Arbeitshöhe [mm]	empfohlene Absaugleistung [m³]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
AST 1.0 PREMIUM	1000	1000	757 - 1157	1400	90	199 645
AST 2.0 PREMIUM	2000	1000	757 - 1157	1800	147	199 646
AST 3.0 PREMIUM	3000	1000	757 - 1157	2200	220	199 647
AST 1.5 BASIC	1585	1000	735 - 1015	1500	73	199 922

Optionales Zubehör:

Elektroleiste

- | Zuleitungskabel H07-RN-F 5G 2,5², 5 m lang, mit Netzschalter
- | Elektrischer Hauptschalter, abschließbar
- | 3 x Schutzkontakt-Steckdosen mit Leitungsschutz C16, 16 Ampere, 230 Volt, für Elektro-Werkzeuge
- | Vorgeschnittener Fehlerstromschutzschalter, 4-polig, 40/0,03 Ampere



Hydraulische Höhenverstellung mit Handkurbel

- | Arbeitshöhe verstellbar von 757 mm - 1157 mm



Vakuum-Spannsystem

- | Leistungsstarker Mehrkammerejektor, geeignet für Dauerbetrieb
- | 2 Stück Spanner, Saugleisten mit separatem Absperrhahn für horizontales und vertikales Spannen
- | Lösen des Werkstücks über Fußventil



Stützvorrichtung für vertikales Spannen

- | Lastaufnahme bei vertikalem Spannen durch ausklappbare Stützvorrichtung



Mobilitäts-Set

- | Einfaches Verschieben des Schleiftisches durch 4 Lenkrollen
- | Stabile Lenkrollen mit Gummilaufband und Feststeller Stopp-Fix
- | Arbeitshöhe mit Rollen: verstellbar von 859 mm - 1259 mm



Ansaug-Set 1 (DN 160), 2 (DN 160) oder 3 (DN 200) Meter

- | Anschlussseite wahlweise stirnseitig links oder rechts
- | inkl. Enddeckel, Maschinenanschluss und Schlauchanschluss (liegt lose bei)
- | inkl. Handschieber am Trichter/2 Trichtern/3 Trichtern (bereits montiert)

Optionen für PREMIUM:

Optionen für PREMIUM:	Art.-Nr.
Elektroleiste	199 648
Vakuum-Spannsystem	199 649
Höhenverstellung hydraulisch	199 650
Stützvorrichtung ausklappbar	199 651
Mobilitäts-Set (4 Lenkrollen)	199 652
Ansaugset Schleiftisch 1 m NW 160	197 346
Ansaugset Schleiftisch 2 m NW 160	197 347
Ansaugset Schleiftisch 3 m NW 200	197 348

ABSAUGTISCHE



ABSAUGTISCH STANDARD

Typ	1000/1000	2000/1000	3000/1000	1000/1250	2000/1250	3000/1250
Artikel-Nummer	192 803	192 804	192 805	192 806	192 807	192 808
Saugfläche in mm	640 x 1.000	640 x 2.000	640 x 3.000	890 x 1.000	890 x 2.000	890 x 2.000
Anschlussdurchmesser	160 mm	250 mm	250 mm	160 mm	250 mm	250 mm
Abmessungen (B/T) in mm	1.056 x 1.015	2.056 x 1.015	3.056 x 1.056	1.056 x 1.261	2.056 x 1.261	3.056 x 1.261
Höhe in mm	680-980	680-980	680-980	680-980	680-980	680-980
Gewicht	80 kg	160 kg	240 kg	100 kg	200 kg	300 kg

Anwendungsbereiche:

- | Schleifarbeiten
- | Entgraten
- | Schweißarbeiten
- | Mechanische Bearbeitung von Werkstücken
- | Klebearbeiten
- | Misch- und Abfüllarbeiten

Ihre Vorteile:

- | Hohe Absaugwirkung
- | Ergonomisch anpassbar
- | Breites Einsatzspektrum
- | Stabile Ausführung
- | Leicht zu reinigen

Geeignet für:

- | Metall- und sonstige Stäube
- | Schweißrauch

Merkmale:

- | Ausführung in 2 Tiefen und 3 Breiten
- | Universell einsetzbar
- | Absaugstutzen links oder rechts
- | Gleichmäßige Luftverteilung
- | Integrierte Grobschmutzschublade

Optionen und Zubehör:

- | Tischauflage aus Holz oder Metall
- | Mit Rückwandabsaugung und klappbaren Seitenwänden



ABSAUGTISCHE



ABSAUGTISCH COMFORT

Typ	1000/1100	1500/1100	2000/1100
Artikel-Nummer	192 809	192 810	192 811
Saugfläche in mm	824 x 1.000	824 x 1.500	824 x 2.000
Anschlussdurchmesser	160 mm	200 mm	250 mm
Abmessungen (B/T) in mm	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100
Höhe in mm	638-938	638-938	638-938
Gewicht	134 kg	168 kg	191 kg

Anwendungsbereiche:

- | Schleifarbeiten
- | Entgraten
- | Schweißarbeiten
- | Mechanische Bearbeitung von Werkstücken
- | Klebearbeiten
- | Misch- und Abfüllarbeiten

Ihre Vorteile:

- | Optimale Arbeitshöhe einstellbar
- | Hohe Absaugwirkung
- | Breites Anwendungsspektrum
- | Hohe Tragkraft
- | Leicht zu reinigen
- | Lieferung komplett mit Kabel und Stecker; 230V

Geeignet für:

- | Metall- und sonstige Stäube
- | Schweißrauch

Merkmale:

- | Elektrische Höhenverstellung
- | Ausführung in 3 Breiten
- | Absaugstutzen links oder rechts
- | Gleichmäßige Luftverteilung
- | Integrierte Grobschmutzschublade(n)

Optionen und Zubehör:

- | Tischauflage aus Holz oder Metall
- | Mit Rückwandabsaugung und klappbaren Seitenwänden



DRUCKLUFTVERSORGUNG/-VERBRAUCH

JET-FILTER

AL-KO OPTI JET® -Filterreinigung Druckluftversorgung / Druckluftverbrauch

Richtwerte für die Druckluftversorgung und den Druckluftverbrauch bei Verwendung von oberflächenbehandeltem Filtermaterial. Entstauber der Baureihen APU 140-350+ und CLEAN UNIT (ab Baujahr 2021) erreichen bereits bei einem eingestellten Abreinigungsdruck von 4 bar ein ausgezeichnetes Reinigungsergebnis. So können langfristig Verschleiß gemindert und Kosten gespart werden.

Gerätetyp	Abreinigungsdruck (max. 6 bar)	Druckluftverbrauch (Normliter) je Abreinigungszyklus	Min. Druckluftversorgung / Kompressor bei Werkseinstellungen		
			ca. Ansaugleistung (l/min)	ca. Füllleistung (l/min)	ca. Antriebsleistung (kW)
APU 140/160/200	(6,0)	97	193	145	1,5
	4,0	65	129	97	1,1
APU 250/300	(6,0)	210	279	210	2,0
	4,0	140	186	140	1,5
APU 350/350+	(6,0)	210	279	210	2,0
	4,0	140	186	140	1,5
ECO JET 3/4/5/6	6,0	390	311	234	2,5
ECO JET DUO 6/8/10	6,0	780	622	468	4,0
PROFI JET BG2	6,0	528	527	396	3,0
MJ 140/160/200	6,0	72	144	108	1,1
MJ 250	6,0	234	311	234	2,2
MJ 300	6,0	456	455	342	3,0
MPJ 160/200	6,0	72	144	108	1,1
MPJ 250/300	6,0	234	311	234	2,2
CLEAN UNIT D/F	(6,0)	144	287	216	2,2
	4,0	96	192	144	1,5

Hinweis: Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Druckluft muss wasser- öl- und frostfrei sein. Druckluftqualität – Qualitätsklasse 2 (ISO 8573) ist zu verwenden. Grundsätzlich sind Druckluftverbrauch und Kompressorleistung abhängig von den Netzbedingungen. (Druck, Anschlussquerschnitt, Leitungslänge, etc.) Für Druckluft entstehen im Durchschnitt **Kosten** in Höhe von ca. **1,5 – 2,7 Cent pro m³**. Da die exakte Höhe aber von den Stromkosten und der Leistung bzw. Größe des jeweiligen Kompressors abhängt, muss der Preis für jedes Unternehmen individuell berechnet werden. Die Anzahl der Reinigungszyklen pro Stunde ist abhängig von den Betriebsparametern (Materialmenge, Materialart, etc.) Bei einer Mindestlaufzeit von 10 min wird nach Abschalten der Entstauber automatisch ein Abreinigungsintervall von 2 Zyklen gestartet. Die Anzahl der Zyklen kann innerhalb des Intervalls beliebig erhöht werden.

Richtwert:
Staubabsaugung - 3 Zyklen pro Stunde
Späneabsaugung - 1 Zyklus pro Stunde

Berechnung APU 140/160/200:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch (berechnet bei 6 bar)	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 8,1 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 48,6 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus zwei Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $2 \times 48,6 \text{ l} = 97,2 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung (berechnet bei 6 bar)	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 48,6 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 145,8 l/min bei eingerechneter Sicherheit.
Berechnung APU 250/300:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch (berechnet bei 6 bar)	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 11,7 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 70,2 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus drei Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $3 \times 70,2 \text{ l} = 210,6 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung (berechnet bei 6 bar)	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 70,2 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 210,6 l/min bei eingerechneter Sicherheit.

DRUCKLUFTVERSORGUNG/-VERBRAUCH

JET-FILTER

Berechnung APU 300/350+:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch (berechnet bei 6 bar)	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 11,8 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 70,8 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus drei Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $3 \times 70,8 \text{ l} = 212,4 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung (berechnet bei 6 bar)	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 70,8 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 212,4 l/min bei eingerechneter Sicherheit.
Stationäre Anlagen auftragsbezogen nach Baugröße:	
Beispielsrechnung PJ BG 2 Vorhandener Drucklufttank = 1 x 22 l	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 11,8 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 132 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus vier Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $4 \times 132 \text{ l} = 528 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 132 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 396 l/min bei eingerechneter Sicherheit.
BG 4/ BG 6/ BG 8 verdoppelt/verdreifacht/vervierfacht sich die benötigte Kompressorleistung	
ECO JET 3/ 4/ 5/ 6/:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 13 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 78 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus fünf Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $5 \times 78 \text{ l} = 390 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 78 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 234 l/min bei eingerechneter Sicherheit.
ECO JET DUO 6/DUO 8/DUO 10:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch	Vorhandener Drucklufttank = 2 x 13 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 156 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus fünf Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $5 \times 156 \text{ l} = 780 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 156 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 468 l/min bei eingerechneter Sicherheit.
Berechnung CLEAN UNIT D/F:	
Tatsächlicher Druckluftverbrauch	Vorhandener Drucklufttank = 1 x 12 l Bei einem Druck von 6 bar entspricht das einem komprimierten Volumen von 72 l. Ein Abreinigungszyklus besteht aus zwei Stößen mit einer einstellbaren Zeitspanne (in der Regel 20s). Der benötigte Druckluftverbrauch pro Zyklus errechnet sich folglich aus $2 \times 72 \text{ l} = 144 \text{ l}$ (bei kompletter Entleerung des Drucklufttanks pro Stoß).
Benötigte Druckluftversorgung	Bei einer eingestellten Zeitspanne von 20 s pro Stoß, muss der Kompressor eine Füllleistung von 72 l in 20 s erfüllen, das entspricht einer Füllleistung von 216 l/min bei eingerechneter Sicherheit.

Abreinigungsintervalle nach Baugröße:

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
5 Abreinigungsventile	Ventil 1	•						
	Ventil 2		•					
	Ventil 3			•				
	Ventil 4				•			
	Ventil 5					•		

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
8 Abreinigungsventile	Ventil 1	•						
	Ventil 2		•					
	Ventil 3			•				
	Ventil 4				•			
	Ventil 5	•						•
	Ventil 6		•					•
	Ventil 7			•				•
	Ventil 8				•			•

DRUCKLUFTVERSORGUNG/-VERBRAUCH

JET-FILTER

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
10 Abreinigungsventile	Ventil 1	•						
	Ventil 2		•					
	Ventil 3			•				
	Ventil 4				•			
	Ventil 5					•		
	Ventil 6	•						•
	Ventil 7		•					•
	Ventil 8			•				•
	Ventil 9				•			•
	Ventil 10					•		•

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
16 Abreinigungsventile	Ventil 1	•						
	Ventil 2		•					
	Ventil 3			•				
	Ventil 4				•			
	Ventil 5	•						•
	Ventil 6		•					•
	Ventil 7			•				•
	Ventil 8				•			•
	Ventil 9	•					•	
	Ventil 10		•				•	
	Ventil 11			•			•	
	Ventil 12				•		•	
	Ventil 13	•					•	•
	Ventil 14		•				•	•
	Ventil 15			•			•	•
	Ventil 16				•		•	•

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
24 Abreinigungsventile	Ventil 1 + 13	•						
	Ventil 2 + 14		•					
	Ventil 3 + 15			•				
	Ventil 4 + 16				•			
	Ventil 5 + 17					•		
	Ventil 6 + 18						•	
	Ventil 7 + 19	•						•
	Ventil 8 + 20		•					•
	Ventil 9 + 21			•				•
	Ventil 10 + 22				•			•
	Ventil 11 + 23					•		•
	Ventil 12 + 24						•	•

		Ausgang 0,5	Ausgang 0,6	Ausgang 0,7	Ausgang 1,0	Ausgang 1,1	Ausgang 2,7	Ausgang 3,1
32 Abreinigungsventile	Ventil 1 + 17	•						
	Ventil 2 + 18		•					
	Ventil 3 + 19			•				
	Ventil 4 + 20				•			
	Ventil 5 + 21	•						•
	Ventil 6 + 22		•					•
	Ventil 7 + 23			•				•
	Ventil 8 + 24				•			•
	Ventil 9 + 25	•					•	
	Ventil 10 + 26		•				•	
	Ventil 11 + 27			•			•	
	Ventil 12 + 28				•		•	
	Ventil 13 + 29	•					•	•
	Ventil 14 + 30		•				•	•
	Ventil 15 + 31			•			•	•
	Ventil 16 + 32				•		•	•

BERECHNUNG ABSAUGLEISTUNG

Rohrdurchmesser/ -querschnitt		Luftmenge (m³/h) in Abhängigkeit von Luftgeschwindigkeit (m/s) Druckverlust (Pa) je lfm Ansaugrohr					
DN in mm	A in cm²	m³/h bei 20 m/s	Verlust in Pa	m³/h bei 23 m/s	Verlust in Pa	m³/h bei bei 28 m/s	Verlust in Pa
80	50	365	45	416	61	507	95
100	79	565	37	650	51	792	84
120	113	814	30	936	53	1140	68
125	123	884	29	1016	41	1237	65
140	154	1108	26	1275	35	1552	56
160	201	1448	23	1665	30	2027	47
180	254	1832	20	2107	27	2565	41
200	314	2262	18	2601	24	3167	37
225	394	2863	16	3292	21	4008	32
250	491	3534	14	4064	19	4948	28
300	707	5089	12	5853	16	7125	24
315	779	5611	11	6453	15	7855	22
350	990	6927	10	7966	14	9698	20
400	1257	9048	9	10405	12	12667	18
450	1590	11451	8	13168	11	16031	16

Werte gerundet.

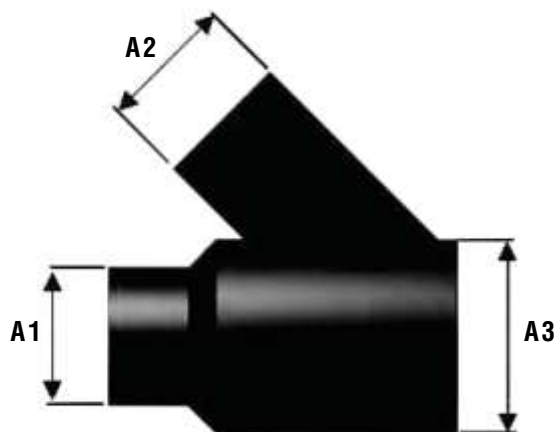
Gültig bei Stahlrohr, längs gefalzt, innen
glatt. Abzweige, Bögen und Verteiler haben
einen Verlust von ca. 50 Pa.

Grundsätzlich gilt, ein Meter Absaug Schlauch
hat einen etwa 5-6 mal höheren Druckverlust.

Berechnung Rohrquerschnitt bei mehreren Anschlüssen oder Abzweigen

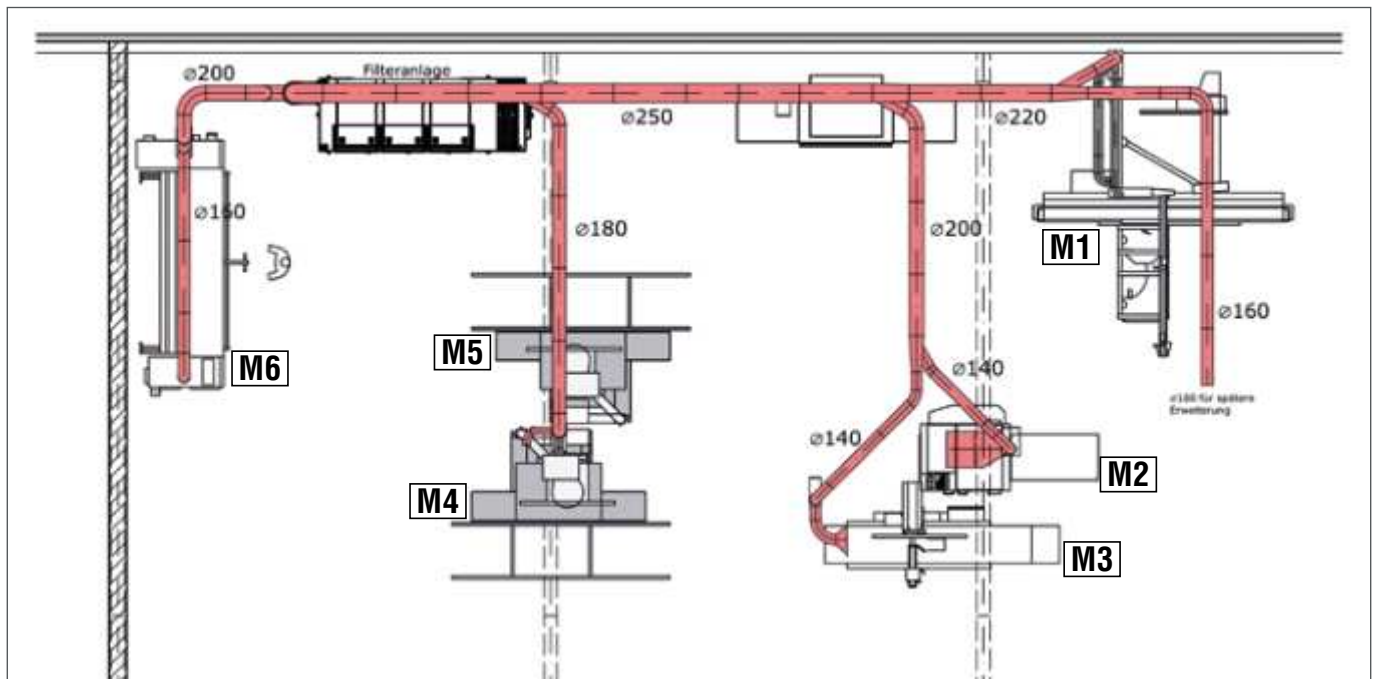
Beispiel Formatkreissäge:

$$\left. \begin{array}{l} \text{Anschluss A1} = \varnothing 120 \text{ mm} \triangleq A 113 \text{ cm}^2 \\ \text{Anschluss A2} = \varnothing 100 \text{ mm} \triangleq A 79 \text{ cm}^2 \end{array} \right\} = \text{Anschluss A3} = A 192 \text{ cm}^2 \triangleq \varnothing 160 \text{ mm}$$



Die Absaugleitung benötigt im Beispiel einen
Rohrdurchmesser DN 160 mm. Zur Einbin-
dung dieser Maschine in das Absaugrohrnetz
wird für die Ermittlung des Hauptrohres die
gleiche Berechnungsmethode angewandt.

Beispiel: A1= $\varnothing$ Rohr von weiterer Maschine
+ A2 = $\varnothing$ 160 mm = A3 $\varnothing$ Hauptrohr Richtung
Entstauber.



Berechnung Entstauber bei gewünschter Gleichzeitigkeit von zwei Maschinen

Die Summe der abzusaugenden Luftmenge ergibt sich aus den Maschinen mit dem größten Bedarf. Bei der Berechnung mit kleineren Werten, wäre die erforderliche Luftmenge zu gering, die Anlage somit zu klein dimensioniert.

Sollen alle Maschinen gleichzeitig abgesaugt werden, auch wenn dies nur kurzzeitig erfolgt, wäre eine Absaugleistung von 10.838 m³/h erforderlich. Bei Gleichzeitigkeit von zwei Maschinen 4.560 m³/h.

In diesem Beispiel können auch mehr als zwei Maschinen oder Maschinen in anderen Kombinationen gleichzeitig abgesaugt werden. Die benötigte Absaugleistung darf jedoch den maximalen Volumenstrom des ausgewählten Entstaubers nicht überschreiten.

Maschine	Ø Ansaugstutzen	Erforderl. Geschw.	Volumenstrom	Druckverlust am Stutzen	Gleichzeitig	Luftbedarf
M1 Formatkreissäge	120 + 100 mm	23 m/s	1.587 m³/h	1.500 Pa		
M2 Dickenhobel	140 mm	28 m/s	1.552 m³/h	700 Pa		
M3 Abrichthobel	140 mm	28 m/s	1.552 m³/h	700 Pa		
M4 Fräsmaschine	120+ 120 mm	28 m/s	2.280 m³/h	1.000 Pa	X	2.280 m³/h
M5 Fräsmaschine	120+ 120 mm	28 m/s	2.280 m³/h	1.000 Pa	X	2.280 m³/h
M6 Schleifmaschine	120 +100 mm	23 m/s	1.587 m³/h	1.000 Pa		

Luftbedarf gesamt 10.838 m³/h

bei GZ 2 4.560 m³/h

Berechnung benötigter Unterdruck des Entstaubers:

Hierfür müssen zunächst alle Rohrleitungen zu den abzusaugenden Maschinen berechnet werden. Oft hat die Rohrleitung mit der größten Rohrlänge den größten Druckverlust. Erst dann kann die richtige Absauganlage ausgewählt werden.

Berechnungsformel:

Druckverlust am Maschinenstutzen
+ Druckverlust in der Leitung inkl.
Absaugschlauch
= benötigter Unterdruck des Entstaubers

Der Druckverlust im Entstauber ist bei AL-KO bereits in den technischen Angaben berücksichtigt.

Beispielrechnung:

Maschine mit höchstem Druckverlust
Kreissäge 1.500 Pa

8 lfm Rohr Ø 250 mm je 19 Pa = 152 Pa
2 lfm Rohr Ø 220 mm je 21 Pa = 42 Pa
2 lfm Rohr Ø 160 mm je 30 Pa = 60 Pa
2 Bögen, 2 Abzweiger je 50 Pa = 200 Pa

Druckverlust gesamt 1.954 Pa

Bei der benötigten Absaugleistung von 4.560 m³/h sowie einem Druckverlust von 1.954 Pa wird eine AL-KO POWER UNIT 250 benötigt.

Dabei steht es dem Betreiber frei auch einen Entstauber mit höherer Absaugleistung, z.B. APU 300 anzuschließen (Leistungsreserve).



Bei der Auslegung der Verrohrung beachten:

- | Für die Wahl des Rohrquerschnitts wird bei der Berechnung die lt. Tabelle nächst größere Dimension festgelegt
- | Bei längeren Absaugleitungen sollte das Hauptrohr größer als der Maschinenanschluss gewählt werden
- | Absperrschieber an allen Maschinen
- | Der Gesamtquerschnitt, der gleichzeitig abzusaugenden Maschinen darf den Anschlussquerschnitt des Entstaubers nicht überschreiten
- | Absaugleitungen so direkt wie möglich planen, so wenig Abzweige und Bögen wie möglich
- | Beachten Sie die Anforderungen der Maschinenhersteller hinsichtlich benötigter Absaugleistung und Unterdruck am Maschinenstutzen
- | Der Absaugstutzen an einer einzigen Maschine darf nicht größer sein als der Anschlussquerschnitt am Entstauber
- | Reduzierungen und Übergänge zum Absaugschlauch erst unmittelbar an der abzusaugenden Maschine

ATEX ZONENEINTEILUNG UND GERÄTEKATEGORIEN.

	Zone	Vorhandensein explosionsfähiger Atmosphäre	Gerätekategorie
Gase, Dämpfe, Nebel	0	ständig, langfristig, dauernd	1G
	1	gelegentlich	2G
	2	selten	3G
Stäube	20	ständig, langfristig, dauernd	1D
	21	gelegentlich	2D
	22	selten	3D

AL-KO ABSAUGTECHNIK – IHR STARKER PARTNER

In Europa und der ganzen Welt entscheiden sich jährlich tausende Kunden für die Qualitätsprodukte der AL-KO Absaugtechnik. Die Begeisterung hierfür und das Vertrauen in uns beweist, dass auch heute Produkte mit dem Prädikat „MADE IN GERMANY“ Zukunft haben – wenn sie konsequent auf Innovation und überlegene Qualität ausgerichtet sind.

Setzen Sie mit uns auf die Zukunft und profitieren Sie als unser Kunde und Partner von der Leistungskraft, der Qualität und der Sicherheit der Marke AL-KO.

AL-KO THERM GMBH
Bereich Absaugtechnik
Hauptstraße 248 – 250
89343 Jettingen-Scheppach
Germany
Fon +49 8225 39-2412
Fax +49 8225 39-2435
absaug.technik@alko-air.com
alko-extractiontechnology.com

Abbildungen zeigen Konfigurationsbeispiele, die nicht in allen Märkten erhältlich sind.
Bitte fragen Sie Ihren AL-KO Berater.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen.

23-0401/01