SACCHI

www.cmsacchi.com

Vollautomatische Roboterlösungen für das Pulverhandling

SACCHI

Sacchi - Vollautomatische Roboterlösungen für das Pulverhandling

Seit der Gründung der Firma vor über 100 Jahren hat sich die Firma Sacchi zu einem der führenden Anbieter von hochmodernen, vollautomatischen Roboterlösungen entwickelt

Bei Sacchi entwickeln, realisieren und optimieren wir schlüsselfertige Anlagen für Pulver und Granulate, die auf höchste Präzision, Effizienz und Sicherheit ausgelegt sind.

Kontakt:
F.lli Sacchi s.n.c
Fraz. Mandrino, 25
Italy – 27018 Vidigulfo

www.cmsacchi.com
Tel. +39 0382 619261
Mail: Info@cmsacchi.com

F.LLI Sacchi - eine über 100 Jahre alte Erfolgsgeschichte, die nun in der 5. Generation weitergeschrieben wird.

Sacchi begann mit der Holzbearbeitung und mit der Herstellung von Gusseisen-Maschinen in der Innenstadt von Mailand

1880

Offizielle Gründung in Vidigulfo
Ausrüstung für die Getreideindustrie

1926-1933

Marktführer bei schlüsselfertigen Reisverfahren
• Patentierter 1-kg-Reisbeutelfüller
• Kompakte Anlagen zum:
- Dosieren
- Fördern
- Mischen

1949-1953

Ausrüstungen für die Kunststoffindustrie

Marktführer im Bereich Anlagen für die Tiernahrung

1962-1973

Bereich Lebensmittel Dosierung, Förderung und Mischen
Schwerpunkt Lebensmittel- und Feinchemie
Anschaffung eines Dichtstromförderers

1976-1982-1992

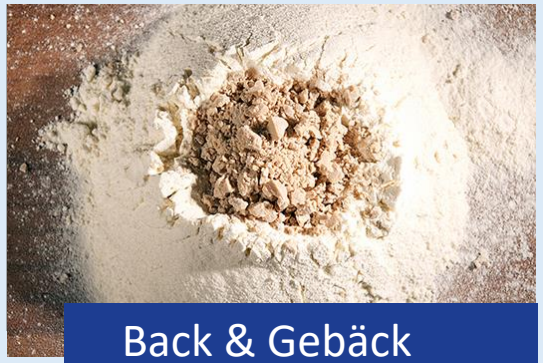
Erwerb von Big-Bag-Abfüllungen

Fokus auf Robotertechnik

2006 - 2007

In den Bereichen Pulverhandling und innerbetriebliche Rohstoffversorgung für Pulver und Granulate bieten wir Lösungen für die folgende Industrien:

Gewürzindustrie



Back & Gebäck Zutaten

Tiernahrung

Lebensmittel & Getränke

Chemie und Pharma

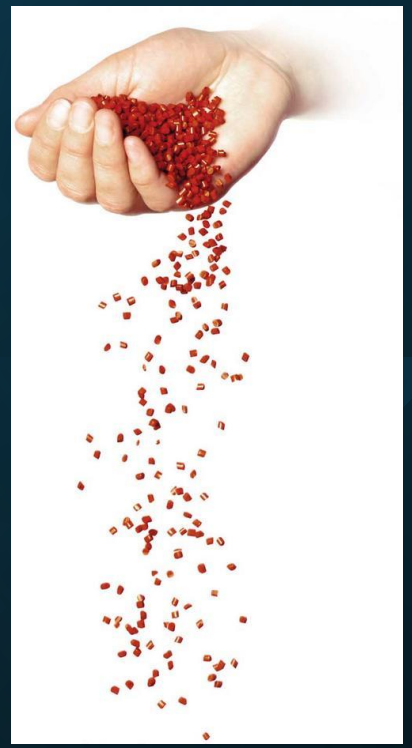
Kunststoff und Recycling

Wir bieten Schlüsselfertige Anlagen

- Engineering
- Produktion
- Service und Installation
- Steuerung / Automatisation

Turn – Key Solution

Unsere Kernkompetenzen sind in den Bereichen:



- **Pneumatische Förderung**
  (Vakuum und Druckförderung)

- **Dosierung**
  Mikrodosierung
  Kleinmengendosierung

- **Mischen**

- **Lagerung und Palettierung**

- ***Seit 2007 hat sich die Firma Sacchi auf Roboterlösungen spezialisiert und sich zu einem der führenden Anbieter im Bereich Automatisierung und Robotik entwickelt.***

SACCHI YOUR PARTNER!

Fully automatic robotic solutions for powder handling

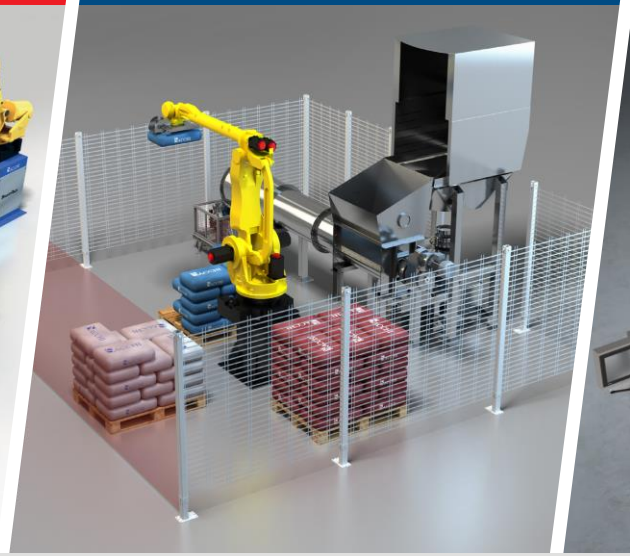
Powder handling specialists since 1926

SmartPack

Robotergestützte Sackbefüllung und Palettierung

Robotic Sack filling and palletizing

SmartPick



Robotergestützte Sackentleerung

Robotic Sack Emptying

SmartPowder-Flex

Robotergesteuerte flexible Dosierung von Mikrokomponenten

Robotic Micro Ingredients flexible dosing

SmartTipping

Robotergesteuerte Dosierung von Zusatzstoffen

Robotic Minor Ingredients Dosing

SMARTPICK®

THE WINNER OF
SOLIDS ANTWERP 2022
INNOVATION AWARDS
(audience prize)

SACCHI

www.cmsacchi.com

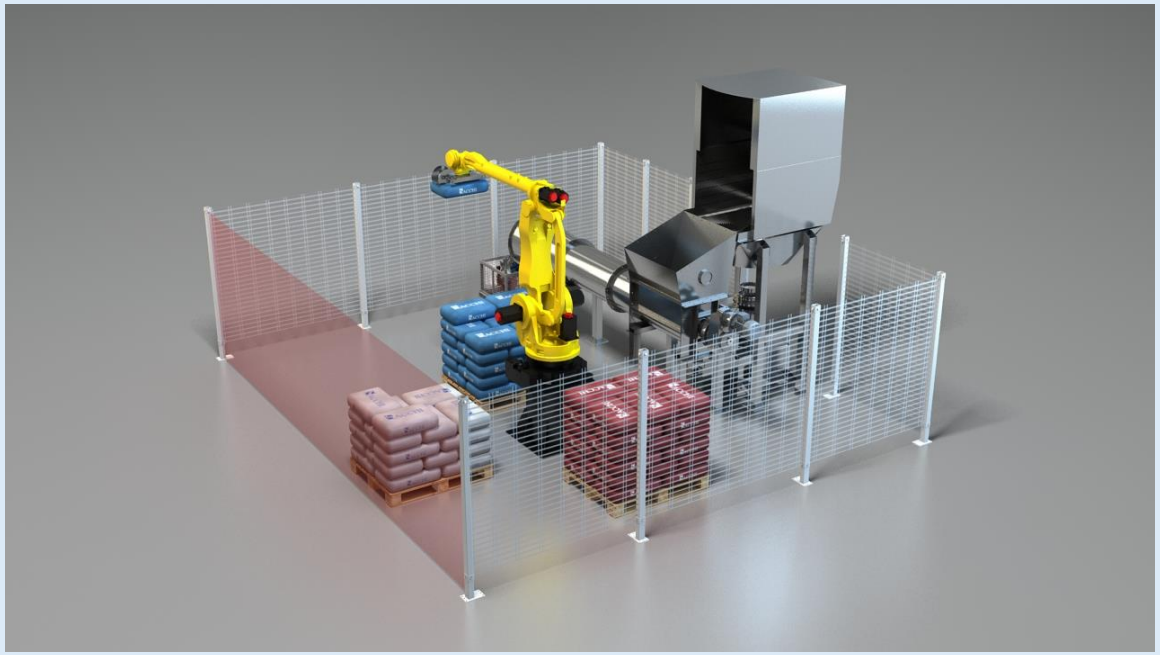
SMARTPICK

Smart Pick® seit 2008

Das intelligente Smart Pick System, das in Kombination mit einem Roboter zum Aufnehmen von Säcken von Paletten und deren Transport zu einer Arbeitsstation eingesetzt wird, ist durch **fünf** Patente geschützt.

Es ermöglicht nicht nur das Greifen und Bewegen der Säcke, sondern auch das automatische Öffnen und Entleeren der Säcke, was zu einer effizienten Arbeitsweise führt.

SmartPick



Die Handhabung das Öffnen der Säcke erfolgt durch einen Roboter, der:

- Zuverlässigkeit und präzise Arbeit garantiert
- Rückverfolgbarkeit aller Prozesse ermöglicht
- Hohe Produktionsraten erzielt

Smart Pick ist die ideale Lösung für Unternehmen, die:

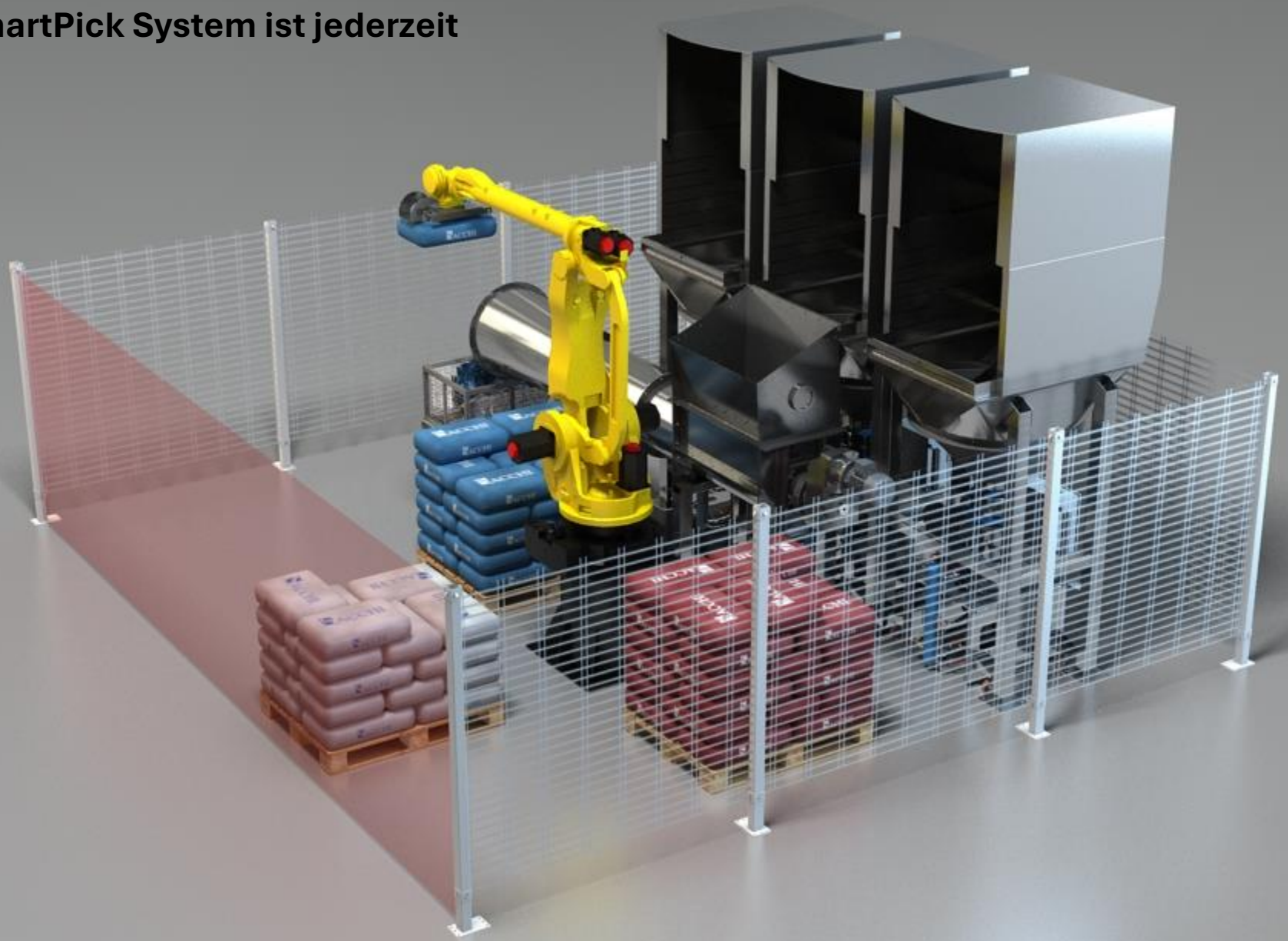
- Automatisierung und Effizienz in der Produktion suchen
- Manuelle Prozesse minimieren wollen
- Hohe Produktqualität und -sicherheit gewährleisten wollen

Mit SmartPick erhalten Sie:

- Optimierte Prozesse für die Sackentleerung und Dosierung
- Reduzierte Betriebskosten durch Automatisierung
- Verbesserte Produktivität und höhere Auslastung
- Steigerung der Qualität und Reduzierung von Fehlern

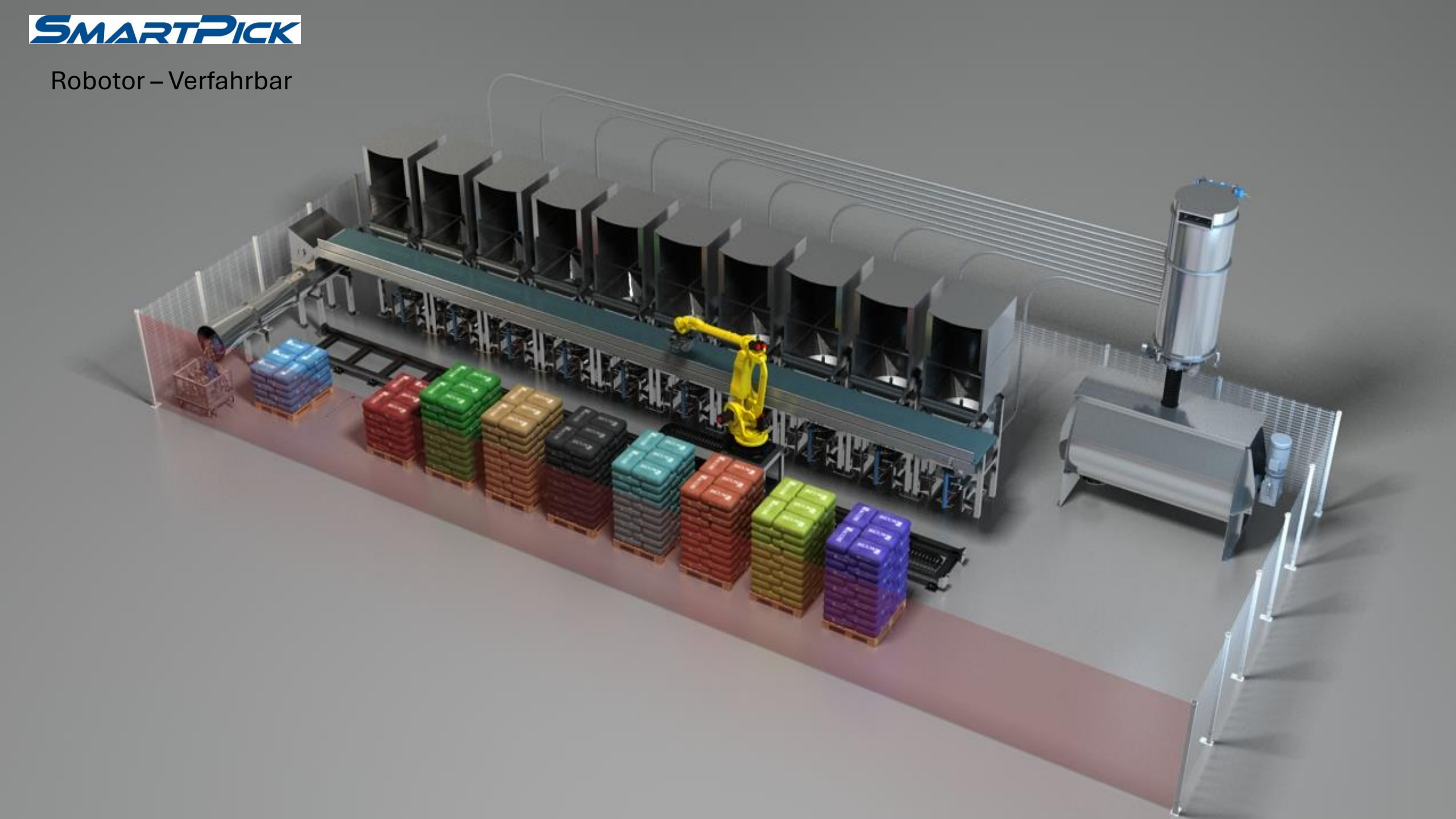
SMARTPICK

Das innovative SmartPick System ist jederzeit erweiterbar.



SMARTPICK

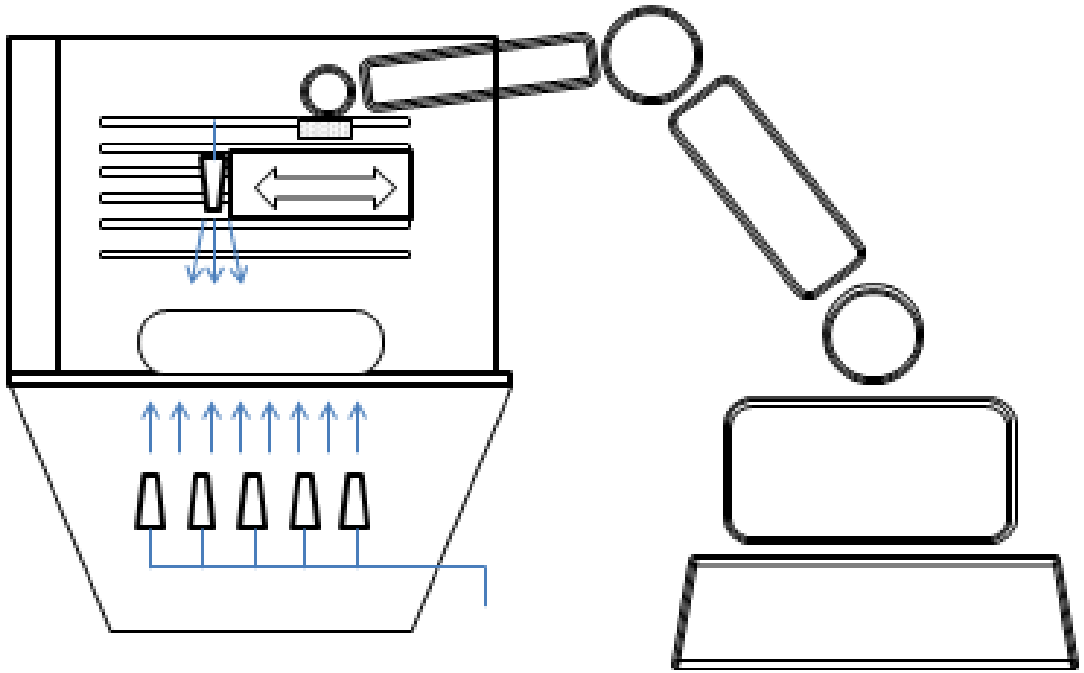
Robotor – Verfahrbar



SMARTPICK

Dosierung in einen Container

Option



Das Reinigungssystem: SmartClean PATENTIERT

Der Sack kann vor dem Aufschneiden gereinigt werden

CONFIDENTIAL

SMARTPICK

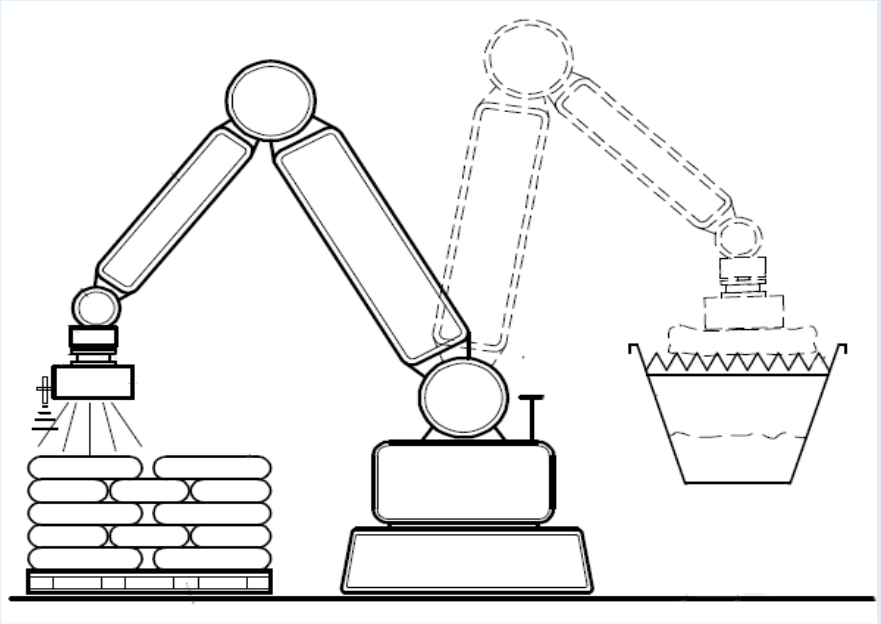
Ablaufschema:
Identifizierung des Sackes:
Automatische Positionsberechnung und fortschrittliche Sensoren identifizieren den Sack.
Patentiertes Verfahren zur präzisen Lokalisierung.

Transport des Sackes:
Der Roboter transportiert den Sack zum Schneidetrichter.

Schneiden des Sackes:
Der Sack wird auf patentierte verstellbare Klingen aufgesetzt.

Entleerung des Sackes:
Der Inhalt des Sackes wird nach dem Schneidvorgang in den Schneidetrichter entleert.

Entsorgung des leeren Sackes:
Der leere Sack wird geschüttelt und anschließend in einem Leersackverdichter oder über ein Förderband entsorgt.



Sack- Kompaktor

Sacchi - Ihr Partner für
Vollautomatische Roboterlösungen für das Pulverhandling

Wir bieten:
- Vollautomatische Roboterlösungen für Pulver und Granulate
- Schlüsselfertige Anlagen mit höchster Präzision, Effizienz und Sicherheit
- Maßgeschneiderte Entwicklung, Realisierung und Optimierung

Sacchi steht für:
- Über 100 Jahre Erfahrung und Expertise
- Familienunternehmen in der 5. Generation
- Kontinuierliche Innovation im Bereich Pulverhandling

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Tradition gepaart mit zukunftsweisender Technologie für Ihre Pulverhandling-Herausforderungen.

VIELEN
DANK FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT

Ihr Ansprechparnter

Thomas Eules

Thomas.eules@cmsacchi.com

www.cmsacchi.com

Tel. 0039 340 504 1978