

NEW



VALVOLE DI COMPENSAZIONE SERIE ELEBAR

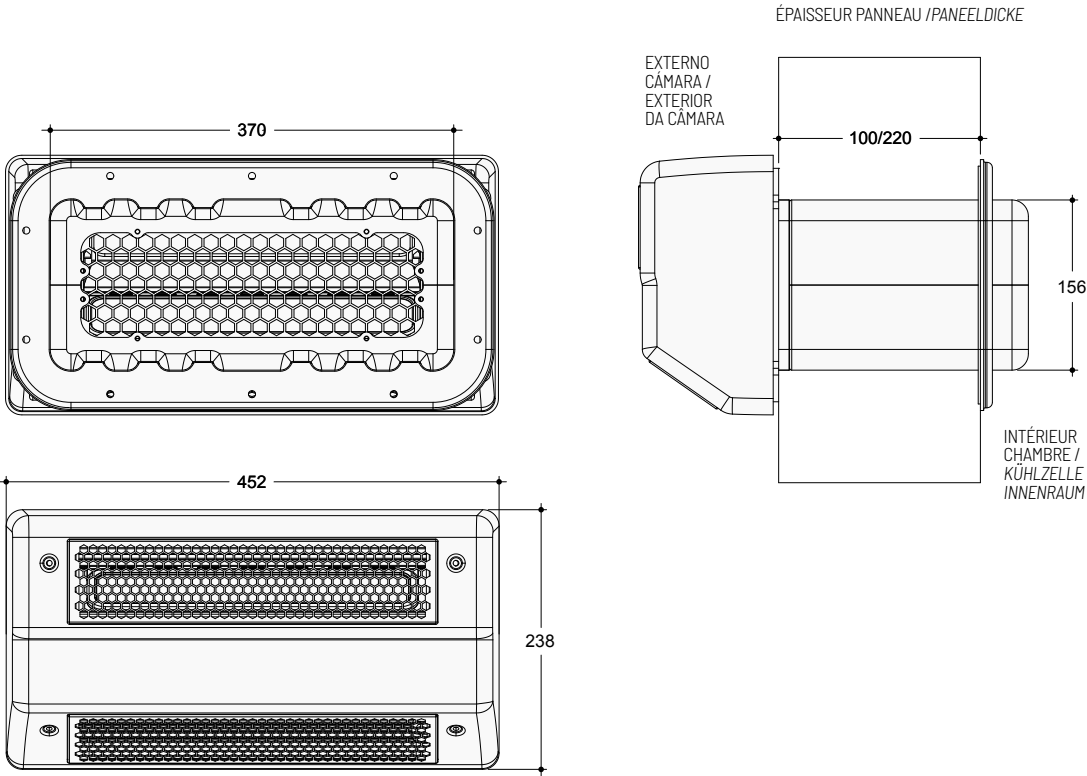
La MegaElebar è la valvola di compensazione progettata per le celle frigorifere di grandi dimensioni, sviluppata per gestire elevate portate d'aria garantendo una compensazione rapida ed efficace della pressione.

- Le principali caratteristiche della nuova valvola MegaElebar sono:
- portata d'aria ai massimi livelli di mercato, per garantire una compensazione efficace anche nelle celle frigorifere di maggiori dimensioni;
 - materiali innovativi per una perfetta tenuta stagna delle parti mobili, evitando passaggi d'aria quando la valvola non è in funzione e contribuendo a limitare l'aumento della temperatura interna e la formazione di ghiaccio;
 - profilo del flusso d'aria ottimizzato, con ridotte perdite di carico, per una compensazione della pressione più precisa ed efficace; nelle versioni per basse temperature e freezer,
 - distribuzione omogenea del calore lungo tutto il corpo della valvola, per prevenire la formazione di ghiaccio;
 - temperatura del corpo valvola controllata tramite sensori, per erogare calore solo quando necessario e ottimizzare i consumi energetici;
 - installazione semplice e versatile, grazie alla forma rettangolare del corpo e all'adattabilità a pannelli con spessore da 100 a 200 mm;
 - cover personalizzabile nei colori e con il logo del cliente, per integrarsi perfettamente in ogni applicazione.

ELEBAR SERIES PRESSURE RELIEF VALVES

The MegaElebar is a pressure relief valve designed for large cold rooms, developed to handle high airflow rates while ensuring fast and effective pressure equalization.

- The main features of the new MegaElebar valve include:
- market-leading airflow capacity, designed to ensure effective pressure equalization even in the largest cold rooms;
 - innovative materials ensuring perfect airtight sealing of the moving parts, preventing unwanted airflow when the valve is not operating and helping to limit temperature increase inside the cold room and ice formation;
 - optimized airflow profile, with reduced pressure drops for more precise and effective pressure equalization;
 - in versions for low-temperature and freezer applications, uniform heat distribution throughout the valve body to prevent ice formation;
 - sensor-controlled valve body temperature, providing heat only when required and optimizing energy consumption;
 - simple and versatile installation, thanks to the rectangular body design and compatibility with panel thicknesses from 100 to 200 mm;
 - customizable cover, available in different colours and with the customer's logo, for seamless integration into any application.



MOD. MAGAELEBAR

DATI TECNICI

- Alimentazione (versione BT) 220/240 V 50/60 Hz
- Potenza (versione BT) 150 W

VERSIONI

- TN (Temperatura positiva) da +10°C a +1°C
- BT (Temperatura negativa) da 0°C a -40°C

TECHNICAL DATA

- Supply (BT version) 220/240 V 50/60 Hz
- Power (BT version) 150 W

AVAILABLE VERSIONS

- TN (Positive temperature) from +10°C to +1°C
- BT (Negative temperature) from 0°C to -40°C

CODICE | CODE SERIE | SERIES DESCRIZIONE | DESCRIPTION

Valvole di compensazione | Pressure Relief Valves

R022135	T.N.	Valvola MEGAELEBAR Valve MEGAELEBAR
R022136	B.T.	Valvola MEGAELEBAR (220 V) Valve MEGAELEBAR (220 V)