

trends for extrusion at extru[net]

DIGITALE Profilextrusion

EXTRUSION 2020

MEHR GELD

BENEFIT

DURCH ERHÖHUNG DER PRODUKTIVITÄT

TRANSPARENZ

DURCH IST-DATENVERFÜGBARKEIT

MEHR PRODUKTIONS KNOW HOW

DURCH REPRODUZIERBARE PROZESSE

GERINGE KOSTEN

DURCH REDUZIERUNG DER BETRIFRSMITTEI

AUTOMATISIERUNG

DURCH REGELUNG DES EXTRUSIONSPROZESSES

PROFILEXTRUSION WIRD ZU 100% DIGITAL

Bisher war die Profilextrusion ein ausschließlich analoger Prozess. Die Abhängigkeit vom persönlichen Know How des Personals während des Produktionsprozesses ist enorm.

Das [extru]sion / automation / [net]work bringt
Transparenz in die Welt der Profilextrusion.

Sensoren messen inline Daten in allen Bereichen des Prozesses, in den Maschinen und im Werkzeug. Zusätzliche Messeinrichtungen erlauben auch die Inline-Kontrolle der Profilqualität.

extrunet ist Entwicklungspartner der neuen LIT-Factory – eine "smarte Forschungsfabrik" auf dem Gelände der Johannes-Kepler-Universität Linz.

ZIEL IST

...eine selbstlernende Extrusionslinie, die eine stabile Profilqualität, innerhalb eines vorgegebenen Toleranzfeldes, über die ganze Produktionsperiode produziert und das weitestgehend ohne Eingriff von Bedienpersonal.

Der Anfahr- und Abfahrprozess, sowie der Werkzeugwechsel, sollten möglichst vereinfacht werden.



all over the world ONLINE, IN REAL TIME

2. Prozessdatenanalyse

mit Smart Data Mining Methoden werden die Daten aufbereitet und relativiert.

4. Prozessregelung

autonome Steuerung der Extrusionslinie



1. Prozessdatener fassung

Erfassung aller Betriebsdaten in der Linie.

3. Prozessdatenauswertung

mit moderner Auswertungs-Software wie Qlik-View® oder Qlik-Sense® können die Daten bedarfsgerecht aufbereitet werden.

ERP Daten

Daten können direkt in vorhandene ERP Systeme (zB. SAP®) eingepflegt werden.

EXTRUSIONSLINIE DER ZUKUNFT

EXTRUSION 2020

NACHRÜSTBAR AN BESTEHENDEN ANLAGEN

PATENTIERTE TECHNOLOGIEN \

AUTONOME REGELUNG \

REPRODUZIERBAR

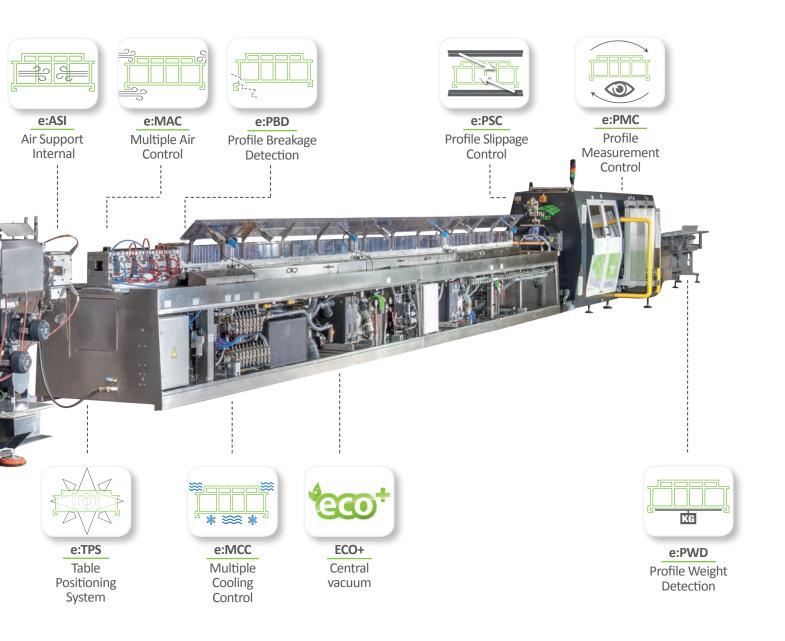
EFFIZIENT



www.extrunet.com



A **fusion**Ine packed with great features





EXTRUSION 2020 Optionen

ECO

vacuum frequency controlled



ECO vakuum frequenzgeregelt

- » Vakuumversorgung im Trockenbereich mit frequenzgeregelten Vakuumpumpen
- » im Nassbereich mit Trenntank inkl. Seitenkanalverdichter und Wasserpumpe
- » Bis zu 55% Energieeinsparung

ECO+

central vacuum



ECO+ Zentralvakuum

- » Modernstes Vakuummanagement mit Regelventilen. Benötigtes Vakuumvolumen kann über eine oder mehrere FU-geregelte Vakuumpumpen zur Verfügung gestellt werden.
- » Die Einstellung der Vakuumniveaus er-

folgt über Regelventile die das Vakuum aus einem großen Vakuumspeicher beziehen – dadurch gibt es keine gegenseitigen Beeinflussungen.

90% Energieeinsparung!

e:MAC

Multiple Air Control



extrunet: Multiple Air Control

- » Digital geregelte Kühlung von Profilsektionen zur Beeinflussung der Profilgeometrie
- » Abgestimmt auf die Profilgeometrie, reproduzierbar
- » Die Luftregeleinheit kann eine Stand-

alone Einheit sein, oder eingebaut in den Kalibriertisch

- » Profilbezogene Datenaufzeichnung in der Zentralsteuerung
- Nachrüstbar an bestehenden Werkzeugen!

e:MCC

Multiple Cooling Control



extrunet: Multiple Cooling Control

- » Modernstes Kühlwassermanagement
- » digitale Regelung der Kühlwasserströme in den Kühlkalibern
- » Beeinflussung der Profilgeometrie durch lokale Mehr- oder Minderkühlung.
- » Durchflussrichtung im Betrieb umkehrbar (selbstreinigend)
- » Kühlungsprobleme sind am Durchfluss erkennbar, bevor am Profil eine Beeinträchtigung eintritt!
- » Unterschiedliche Kühlwassertemperatur

- -Niveaus für Sonderkühlungen
- » Kühlung in Trockenkaliber und Kühlung in den Werkzeugtanks realisierbar. Dadurch sind enorme Einsparungen beim Kühlwasserumlauf erzielbar.
- » Kühlungsregime für jedes Werkzeug speicherbar und somit reproduzierbar.
- » Frühwarnungen bei Störungseintritt (Kühlungsproblemen).
- » 85% Wassereinsparung
- » + zusätzlich 5% Energieeinsparung

e:ASI

Aii Support Interna



extrunet: Air Support Internal

» Digital einstellbare Luftmenge als Stützluft für das Innenleben komplexer Profile (enge Hohlkammern, Dichtungsprofile mit Hohlkammer).



extrunet: Profile Breakage Detection

- » Frühwarnung vor Profilabrissen und Profil-Teilabrissen – optisch, akustisch und digital
 bereits innerhalb der Trockenkalibrierung.
- Das automatische Auffahren des Kalibriertisches (vergrößert den Abstand zwischen Düse und Kalibriertisch) führt zur Entspannung und verhindert die Materialaufhäufung zwischen Düse und Kaliber.



e:PBD Profile

Profile Breakage Detection

extrunet: Profile Slippage Control

- » Digitale Ausrüstung zur Erkennung von Schlupf am Profil mit der Einleitung von Gegenmaßnahmen.
- » Nur in Verbindung mit einer externen Längenmessung (Messrad).
- Differenzmessung zwischen Encoder des Abzuges und Messrad deuten auf ein Rutschen des Profils hin. Die Regelung nimmt Einfluß auf den Gegendruck.



e:PSC

Profile Slippage Control

extrunet: Profile Weight Detection

- » Digitale Aufzeichnung des tatsächlichen Profilgewichts am Kipptisch.
- » Materialeinsparung -> Kosten.
- » Links/Rechtsabwurf der Profile (Trennung Produktion/Ausschuß)



e:PWD

Profile Weight Detection

extrunet: Profile Measurement Control

» In Verbindung mit einer In-Line Profilvermessung k\u00f6nnen die Funktionen von e:MAC und e:MCC verwendet werden, um Abmessungen dauerhaft innerhalb vorgegebener Grenzen zu halten.



e:PMC

Profile Measurement Control

extrunet: Table Positioning System

- » Alle Achsen motorisch angetrieben
- » Messsystem auf allen Achsen
- » Profilbezogene Datenspeicherung
- » Genaue Reproduzierbarkeit



e:TPS

Table Positioning System

we make extrusion digital

www.extrunet.com

UTILITY

DIGITALE Profilextrusion

...PRODUZIERT PROFILE NACH SPEZIFIKATION UND ERGREIFT AUTOMATISCH MASSNAHMEN UM SIE DORT ZU HALTEN

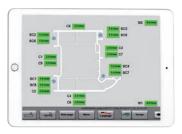
...OPTIMIERT DAS
PROFILGEWICHT AUTOMATISCH
(BEI VOLLEN TOLERANZEN)

...OPTIMIERT AUTOMATISCH DEN ENERGIE- UND KÜHLWASSERVERBRAUCH

...ERKENNT ALARMIEREND
PROFILBRÜCHE ODER TEILEBRÜCHE
UND ERGREIFT GEGENMASSNAHMEN

...ERKENNT **PROFILSCHLUPF**UND **VERHINDERT** DIESEN AUTOMATISCH



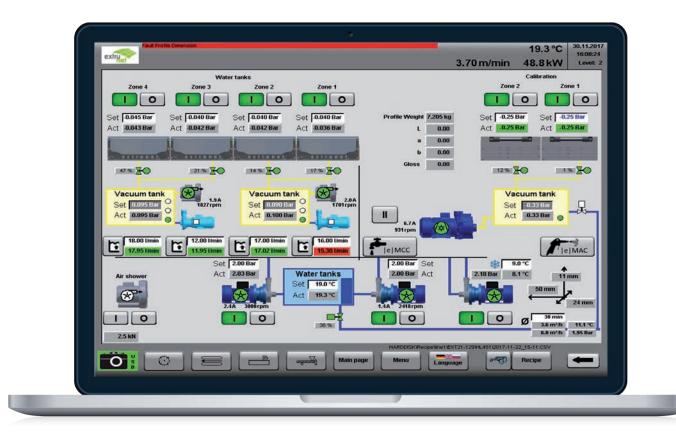






Wettbewerbs [VORTEIL] durch technischen Fort [SCHRITT]











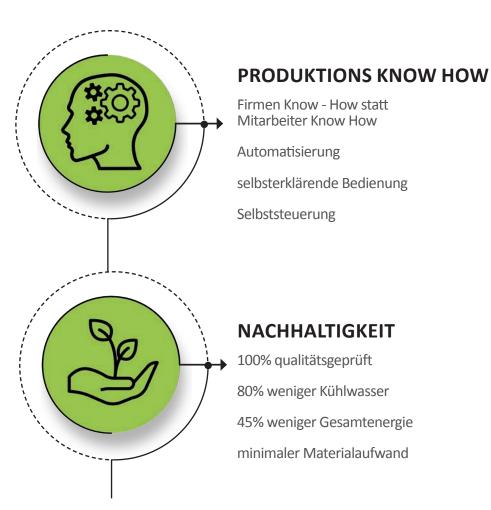


Produktions Know-How... Nachhaltigkeit... Transparenz... Effizienz...



UTILITY der digitalen Profilextrusion

Innovation ist keine Vision

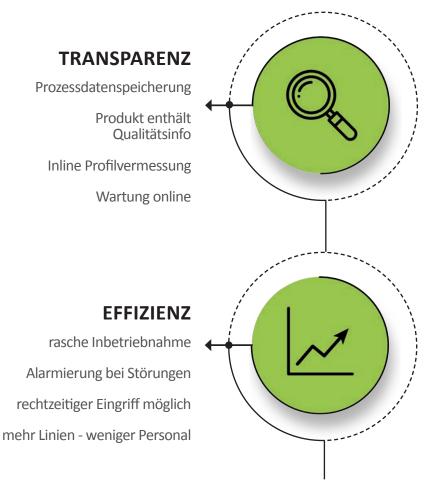


an die Zukunft denken

ERHÖHUNG DER MASCHINENAUSLASTUNG



reproduzierbare Daten



höhere Produktivität

OPTIMIERUNG GUTPRODUKTION





www.extrunet.com