

# Aircell von VACU-form Wischemann GmbH & Co. KG

Aircell, die innovative Produktlinie der VACU-form Wischemann GmbH & Co. KG, revolutioniert die Verpackungsindustrie mit hochleistungsfähigen Behälterringsen und Zwischenlagen. Unsere Produkte zeichnen sich durch eine einzigartige Kombination aus Leichtigkeit, Stabilität und Nachhaltigkeit aus.

Das Herzstück der Aircell-Technologie ist die patentierte mehrschichtige Struktur mit einem hochstabilen Kern. Diese innovative Bauweise ermöglicht die Produktion von Komponenten mit außergewöhnlicher Festigkeit bei geringem Gewicht. Unser Slogan "Leicht. Stabil. Nachhaltig. Überlegen in jeder Schicht." bringt die Kernkompetenzen von Aircell auf den Punkt.

Für Behälterhersteller gilt: "Sie bauen Behälter, wir liefern die perfekten Ringe." Mit Materialstärken von 3 bis 15 mm und darüber hinaus decken Aircell-Ringe und -Zwischenlagen ein breites Spektrum an Verpackungsanforderungen ab.

Ein Schlüsselmerkmal von Aircell-Produkten ist ihre 100%ige Recyclbarkeit, was zur Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks beiträgt und neue Standards in Nachhaltigkeit setzt.

Einsatzmöglichkeiten:

1. Transportbehälter: Leichte, robuste Komponenten für Ladehilfsmittel.
2. Industrieverpackungen: Optimaler Schutz für hochwertige oder empfindliche Güter.
3. Logistik und Lagerung: Hohe Belastbarkeit bei geringem Gewicht für Behälter und Paletten.

Technische Eigenschaften:

- Hohe Biegesteifigkeit
- Ausgezeichnete Schlagzähigkeit
- Korrosions- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Chemikalienresistenz
- Temperaturbeständigkeit

Aircell setzt auf kontinuierliche Innovation. Unser F&E-Team entwickelt maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen, was uns zum idealen Partner für Behälterhersteller macht.

Die Produktion erfolgt unter strengsten Qualitätskontrollen in modernen Fertigungsanlagen, wodurch wir konsistent hohe Qualität bei wettbewerbsfähigen Preisen gewährleisten.

Nachhaltigkeit steht bei Aircell im Fokus, sowohl bei den Produkten als auch in der Produktion. Wir setzen auf energieeffiziente Prozesse und optimieren kontinuierlich den Ressourcenverbrauch.

Aircell-Produkte bieten Vorteile für verschiedene Branchen:

1. Automobilindustrie
2. Elektronikindustrie
3. Pharmazeutische Industrie
4. Lebensmittelindustrie
5. E-Commerce

Die Zusammenarbeit mit Aircell bietet:

1. Maßgeschneiderte Lösungen
2. Technische Unterstützung
3. Innovationspartnerschaft
4. Nachhaltigkeitsvorsprung
5. Kosteneffizienz durch Gewichtsreduktion und Langlebigkeit

Entdecken Sie die Möglichkeiten von Aircell und gestalten Sie mit uns die Zukunft der Verpackungsindustrie. Kontaktieren Sie uns für eine individuelle Beratung und erleben Sie, wie Aircell Ihre Behälterlösungen optimiert. Gemeinsam setzen wir neue Standards in Leichtigkeit, Stabilität und Nachhaltigkeit.