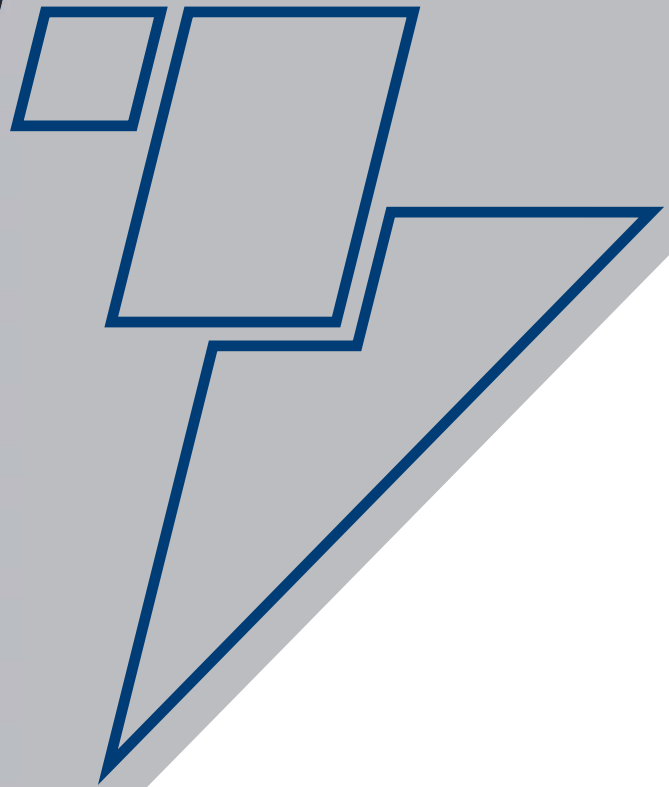




Innovation driven by values



ROBOPAC SYSTEMS

Verpackungslösungen

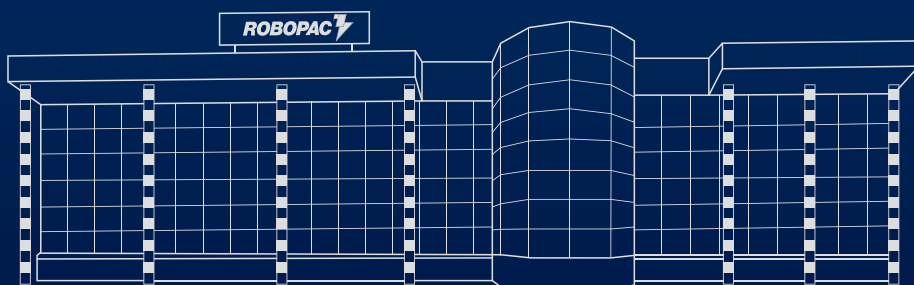


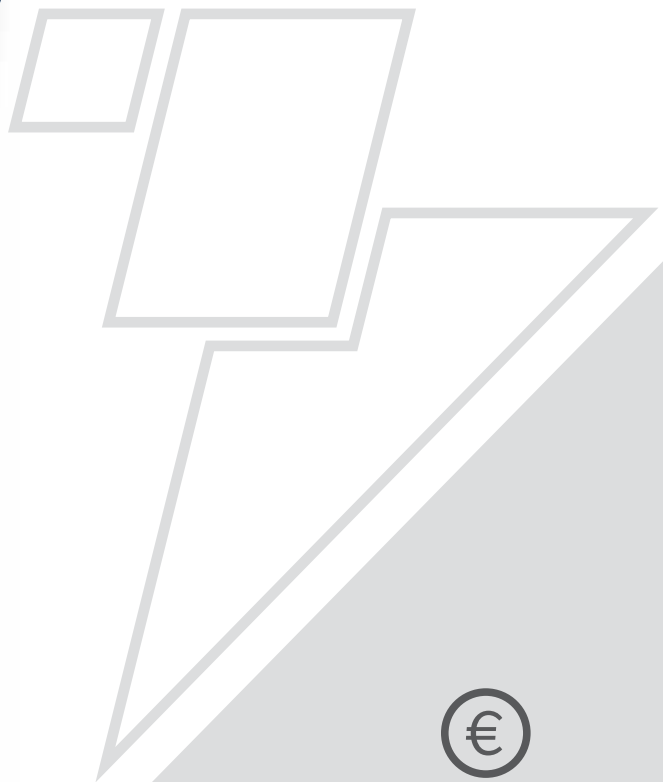
ROBOPAC



Robopac Systems ist der weltweit führende Geschäftsbereich der Aetna Group in der Herstellung von Systemen und vollautomatischen Stretchwickelmaschinen, die nach den spezifischen Anforderungen des Kunden für die Stabilisierung von palettierten Produkten angepasst werden.

Die Herstellung von Stretchwickelmaschinen beinhaltet die Technologie von Drehtellern, Dreharmen, Drehringen, Roboterstretchwicklern und Umreifungsanlagen.





+490 Mio. € Umsatz



**+11.000 Installierte
Stretchwickelmaschinen**



11 Niederlassungen



+2000 Mitarbeiter



**10 Produktionsstätten in:
Italien, Deutschland, USA
und Brasilien**



**+450 Globales
Verkaufsnetzwerk**

Kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie große Aufmerksamkeit für die Kundenzufriedenheit ermöglichen es Robopac Systems, ein breites Produktportfolio an Stretchwickelanlagen anzubieten, das den Anforderungen an höhere Produktivität und Flexibilität entspricht. Gleichzeitig werden Qualität, Zuverlässigkeit sowie eine bestmögliche Stabilität des Produkts und Einsparungen bei den Verbrauchsmaterialien gewährleistet. Aetna Group ist weltweit erfolgreich in der Verpackungsbranche und auf End-of-Line Lösungen spezialisiert. Sie beschäftigt etwa 2000 Mitarbeiter und verfügt über 11 Tochtergesellschaften (Frankreich, Großbritannien, Deutschland, USA, Russland, China, Spanien, Mexiko, Pazifik, Südafrika und Brasilien), sowie über 10 Fertigungsstandorte im Packaging Valley in Italien, Deutschland, den USA und Brasilien. Das Unternehmen ist in mehr als 120 Ländern tätig und bietet einen weltweiten Kundenservice. Das Herstellungsprogramm der Aetna Group umfasst halbautomatische Stretchwickler mit intelligenter Technologie, innovative vollautomatische Lösungen, industrielle Stretchwickelmaschinen, Schrumpffolienmaschinen und Kartonniermaschinen bis hin zu maßgeschneiderten Verpackungslösungen.

ROBOPAC

INHALTSVERZEICHNIS

DREHTELLERMA- SCHINEN



ROTOPLAT 3000 HD

Seite 6

DREHARMA- SCHINEN



HELIX 1 EVO
HELIX 3 EVO
HELIX 4 EVO
HELIX MAX
HELIX 4/2

Seite 7
Seite 8
Seite 9
Seite 10
Seite 11

DREHRINGMA- SCHINEN



GENESIS FUTURA 40
GENESIS FUTURA L - XL
GENESIS FUTURA HS
GENESIS FUTURA/2
GENESIS THUNDER HS
GENESIS THUNDER/2

Seite 12
Seite 13
Seite 14
Seite 15
Seite 16
Seite 17

HORIZONTALE WICKELMA- SCHINEN



ROBOBAND

Seite 18

ROBOTER- STRETCHWICKLER



KRATOS

pag. 19

HAUPTOPTIONEN

Seite 20-21

FÖRDERTECHNIK



PALETTEN HANDLING

Seite 22

ERGÄNZENDE MASCHINEN



LGV - PALLETIZERS
PACKERS - SOTEMAPACK - MEYPACK

Seite 23

TECHNOLOGIEN



CUBE TECHNOLOGY
NACHHALTIGE VERPACKUNGEN
TECHLAB
RCONNECT

Seite 24
Seite 25
Seite 26-27
Seite 28

SERVICE SUPPORT



SERVICE-UNTERSTÜTZUNG
ROBOPAC HMI
FEHLERBEHEBUNG UND TPM

Seite 29
Seite 30
Seite 31



ROBOPAC PLUS



CUBE TECHNOLOGY

Ist die patentierte Vordehnentechnologie von Robopac, die die Stabilisierung und den Schutz des Produkts am effektivsten ermöglicht und dabei bis zu 50 % weniger Folie benötigt als die traditionelle Vordehnentechnologie.



RCONNECT

Ist ein Instrument zur Kontrolle und Datenerfassung von installierten Maschinen, um deren Leistungen kontinuierlich zu überwachen und mögliche Ausfälle zu vermeiden, damit die maximale Effizienz der Anlage erhalten bleibt. Alles über eine private Verbindung ohne Notwendigkeit eines Firmennetzwerks.



ROBOPAC SERVICE SUPPORT

Steht unseren Kunden 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr zur Verfügung! Der Service wird von Robopac-Servicebüros weltweit tagsüber, basierend auf den verschiedenen Zeitzonen, abgedeckt



Die benutzerfreundliche, Smartphone-ähnliche Oberfläche der HMI von Robopac wurde entwickelt, um den Bedienern die Arbeit zu erleichtern:

- Manuelle Bewegungen werden durch 3D-Bildsymbole aktiviert
- Erweiterte Fehlersuche
- Technische Dokumentation an der Anlage
- Visuelle Kontrolle des Wartungsplans



Robopac Stretchwickler minimieren die Gesamtbetriebskosten durch die Reduzierung von:

- Allgemeinen Betriebskosten der Maschine
- Verbrauchsmaterial
- Kosten für beschädigte/unverkäufliche Produkte



Robopac TPM READY: Weniger Instandhaltung, höhere Produktivität

- Reduziert Maschinenstillstände
- Schnellere Fehlerbehebung
- Visuelle Kontrolle des Maschinenstatus

ROTOPLAT 3000 HD

VOLLAUTOMATISCHER
DREHTELLERWICKLER

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

 **50**

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



SCHNELLE INSTALLATION

VORMONTIERT, SOFORT
EINSATZBEREIT FÜR SCHNELLE
INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



SCHWERLAST KONSTRUKTION

HOHE BETRIEBSSICHERHEIT
UND LEBENSDAUER AUCH
IN RAUHEN UMGEBUNGEN



HMI

INTUITIV & EINFACH
ERREICHBARE
SCHNITTSTELLEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
600 x 800 mm
24" x 32"

MAX
1000 x 1200 mm
40" x 48"



VOLLAUTOMATISCHER
DREHARMWICKLER
MIT GERINGER
GESCHWINDIGKEIT

HELIX 1 EVO

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu



65

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEINSTELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER WECHSEL DER VERSIEGELUNGSTEILE



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



WARTUNGSFREUNDLICH

1-MINUTEN-AUSTAUSCH
DER VERSCHLEISSTEILE
MINIMALER
SCHMIERMITTELBEDARF



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



SCHNELLE INSTALLATION

VORMONTIERT, SOFORT
EINSATZBEREIT FÜR SCHNELLE
INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"

L VERSION BIS ZU
1600 x 1600 mm
63" x 63"

XL VERSION BIS ZU
1900 x 1900 mm
75" x 75"

HELIX 1 EVO / 7

HELIX 3 EVO

VOLLAUTOMATISCHER
DREHARMWICKLER
MIT MITTLERER
GESCHWINDIGKEIT

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

80

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEINSTELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER WECHSEL DER VERSIEGELUNGSTEILE



WARTUNGSFREUNDLICH

1-MINUTEN-AUSTAUSCH
DER VERSCHLEISSTEILE,
MINIMALER
SCHMIERMITTELBEDARF



SCHNELLE INSTALLATION

VORMONTIERT, SOFORT
EINSATZBEREIT FÜR SCHNELLE
INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME



ROBOPAC
TECHNOLOGIEN



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"

L VERSION BIS ZU
1600 x 1600 mm
63" x 63"

XL VERSION BIS ZU
1900 x 1900 mm
75" x 75"

XXL VERSION BIS ZU
2500 x 2500 mm
98" x 98"



VOLLAUTOMATISCHER
DREHARMWICKLER
MIT HOHER
GESCHWINDIGKEIT

HELIX 4 EVO



PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

90

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEINSTEL-
LUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER VERSIEGELUNGSTEILE



WARTUNGSFREUNDLICH

1-MINUTEN-AUSTAUSCH
DER VERSCHLEISSTEILE,
MINIMALER
SCHMIERMITTELBEDARF



SCHNELLE INSTALLATION

VORMONTIERT, SOFORT
EINSATZBEREIT FÜR SCHNELLE
INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"

L VERSION BIS ZU
1600 x 1600 mm
63" x 63"

XL VERSION BIS ZU
1900 x 1900 mm
75" x 75"

XXL VERSION BIS ZU
2500 x 2500 mm
118" x 118"

XXXL VERSION BIS ZU
3000 x 3000 mm
118" x 118"

HELIX MAX

VOLLAUTOMATISCHER
DREHARMWICKLER
MIT 2 FOLIENROLLEN

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

105

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



WENIGER FOLIENBRÜCHE

WICKLUNGSZYKLUS
EXTREM RESISTENT GEGEN
RISSE AUFGRUND DES FOLIENSCHLUSSES



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



WARTUNGSFREUNDLICH

1-MINUTEN-AUSTAUSCH
DER VERSCHLEISSTEILE,
MINIMALER
SCHMIERMITTELBEDARF



AUTOMATISCHE FOLIENWIEDER- HERSTELLUNG

EVENTUELLE FOLIENBRÜCHE
WERDEN SOFORT WIEDERHERGESTELLT



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER VERSIEGELUNGSTEILE



ROBOPAC
TECHNOLOGIEN



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"



VOLLAUTOMATISCHER DOPPEL-DREHARMWICKLER

HELIX 4/2



PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu **150**
Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER VERSIEGELUNGSTEILE



WARTUNGSFREUNDLICH

1-MINUTEN-AUSTAUSCH
DER VERSCHLEISSTEILE,
MINIMALER
SCHMIERMITTELBEDARF



SCHNELLE INSTALLATION

VORMONTIERT, SOFORT
EINSATZBEREIT FÜR SCHNELLE
INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1000 x 1350 mm
40" x 54"

L VERSION BIS ZU
1600 x 1600 mm
63" x 63"

XL VERSION BIS ZU
1800 x 1800 mm
70" x 70"

XXL VERSION BIS ZU
2200 x 2200 mm
87" x 87"

GENESIS FUTURA 40

VOLLAUTOMATISCHER
DREHRINGWICKLER

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

 **95**

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER FUNKTIONSTEILE



DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BEDIENERS



HMI

INTUITIV & EINFACH
ERREICHBARE
SCHNITTSTELLEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
500 x 600 mm
20" x 24"

MAX
1200 x 1200 mm
48" x 48"

VOLLAUTOMATISCHER DREHRINGWICKLER FÜR GROSSFORMATIGE PALETTEN

GENESIS FUTURA L - XL

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu



80

Paletten/Stunde



70

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN

SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER FUNKTIONSTEILE



DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BETRIEBERS



HMI

INTUITIV & EINFACH
ERREICHBARE
SCHNITTSTELLEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
500 x 600 mm
20" x 24"

L VERSION BIS ZU
1450 x 1450 mm
58" x 58"

XL VERSION BIS ZU
1900 x 1900 mm
76" x 76"

GENESIS FUTURA HS

VOLLAUTOMATISCHER
DREHRINGWICKLER

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

110
Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER FUNKTIONSTEILE



DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BEDIENERS



HMI

INTUITIV & EINFACH
ERREICHBARE
SCHNITTSTELLEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
500 x 600 mm
20" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"

VOLLAUTOMATISCHER DREHRINGWICKLER MIT 2 FOLIENSCHLITTEN

GENESIS FUTURA /2

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu **125**
Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN

SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEIN-
STELLUNGEN, SCHNELLER UND WERKZEUGLOSER
WECHSEL DER FUNKTIONSTEILE



DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BETRIEBERS

HMI

INTUITIV & EINFACH
ERREICHBARE
SCHNITTSTELLEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
500 x 600 mm
20" x 24"

MAX
1220 x 1220 mm
48" x 48"

GENESIS THUNDER HS

VOLLAUTOMATISCHER
DREHRINGWICKLER

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

 **130**

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



HYGENISCHES DESIGN

GLATTES UND SAUBERES DESIGN FÜR
EINFACHE REINIGUNG, ABDECKUNGEN ZUR
VERMEIDUNG VON PRODUKTVERSCHMUTZUNG



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN

DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BEDIENERS



STOP

DIREKTANTRIEB

KEINE SCHLEIFKONTAKTE,
SERVOGESTEUERTE
VORDEHNMOTOREN FÜR PERFEKTE
KONTROLLE DER VORDEHN-UND
EINDÄMMUNGSKRAFT



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1270 x 1270 mm
50" x 50"

VOLLAUTOMATISCHER DREHRINGWICKLER MIT 2 FOLIENSCHLITTEN

GENESIS THUNDER /2

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu



200

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



HYGENISCHES DESIGN

GLATTES UND SAUBERES DESIGN FÜR
EINFACHE REINIGUNG, ABDECKUNGEN ZUR
VERMEIDUNG VON PRODUKTVERSCHMUTZUNG



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN

DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BEDIENERS



DIREKTANTRIEB

KEINE SCHLEIFKONTAKTE,
SERVOGESTEUERTE
VORDEHNMOTOREN FÜR PERFEKTE
KONTROLLE DER VORDEHN-UND
EINDÄMMUNGSKRAFT



MODULARER AUFBAU

VORBEREITET FÜR SCHNELLE
MASCHINENUPGRADES



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1270 x 1270 mm
50" x 50"

ROBOBAND

VOLLAUTOMATISCHER HORIZONTALBANDEROLIERER

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu

 **150**
Paletten/Stunde



VORTEILE

TEILBÜNDELUNG

GEEIGNET FÜR ANWENDUNGSBEREICHE, IN DENEN EIN STAPEL VON PRODUKTEN GESICHERT WERDEN MUSS, DIE KEINEN GESAMTEINSCHLUSS ERFORDERN



SCHNELLE UND FLEXIBLE EINRICHTUNG

EINFACHE UND INTUITIVE MASCHINENEINSTELLUNGEN



VORETIKETTIERUNG

ANBAUMÖGLICHKEIT EINER ETIKETTIERMASCHINE ZUR PRODUKTIDENTIFIKATION



EINFACHE ODER DOPPELTE UMWICKLUNG

EIN ODER ZWEI ROLLENPAARE ZUR STABILISIERUNG DER LAST



VOLLAUTOMATISCHE BEWEGUNGEN

HOCHPRÄZISE, PLC-GESTEUERTE BEWEGUNGEN



**ROBOPAC
TECHNOLOGIEN**



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
600 x 800 MM
24" x 32"

MAX
1300 x 1100 MM
52" x 44"

VOLLAUTOMATISCHER ROBOTERSTRETCHWICKLER

KRATOS

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
bis zu



120

Paletten/Stunde



VORTEILE

S-MUSTER

GERINGERE EINSCHNÜRUNG,
MAXIMALE
EINSPARUNGEN



AUTOMATISCHE FOLIENWIEDER- HERSTELLUNG

EVENTUELLE FOLIENBRÜCHE
WERDEN SOFORT WIEDERHERGESTELLT



GERINGE TCO

REDUZIERT
GESAMTKOSTEN

DYNAMISCHER FALLSCHIRM

DOPPELTER UND
KONTINUIERLICHER
VERRIEGELUNGSMECHANISMUS FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT DES BEDIENERS



STOP

BÜRSTENLOSE MOTOREN

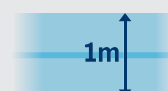
SERVOGESTEUERTE
VORDEHNMOTOREN FÜR PERFEKTE
KONTROLLE DER FOLIENVORRECKUNG
UND DER ANLEGESpannung



WENIGER FOLIENBRÜCHE

WICKLUNGSZYKLUS EXTREM RESI-
STENT GEGEN RISSE AUFGRUND DES
FOLIENSCHLUSSES

ROBOPAC TECHNOLOGIEN



LADUNGS- GRÖSSEN

MIN
400 x 600 mm
16" x 24"

MAX
1000 x 1200 mm
40" x 48"

HAUPTOPTIONEN



DECKBLATTAUFLEGER

Vorrichtung zum Abdecken der oberen Schicht mit Folie



NIEDERHALTER

Vorrichtung zur Stabilisierung der Ladung



PALETTENHEBER

Palettenheber



VCA - KANTENSCHUTZANLEGER

Vorrichtung zum automatischen Anbringen eines Kantenschutzes

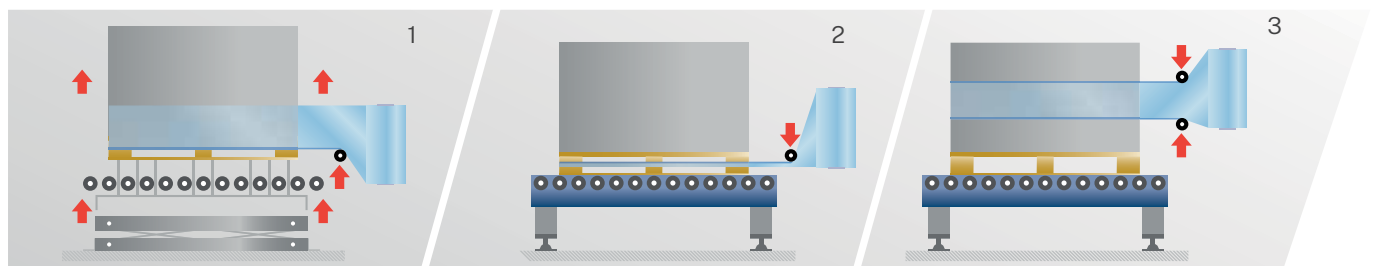


ARC - AUTOMATISCHER ROLLENWECHSLER

Vorrichtung zum automatischen Ersetzen einer leeren Stretchfolienrolle durch eine neue Folienrolle

SCHNURBILDUNG

System zur Bildung einer "Schnur" aus der Folie, um eine maximale Ladungsstabilität sicherzustellen



1.
SCHNURBILDUNG
NUR VON UNTEN

2.
SCHNURBILDUNG
NUR VON OBEN

3.
SCHNURBILDUNG
VON OBEN UND UNTEN



KARTONAGENAUFLEGER

System zum Anbringen eines Kartonbogens auf der Oberseite der Palette



VORRICHTUNG ZUM FALTEN VON KARTONAGENTRENNERN

System zum Falten von Zwischenlagen im unteren Palettenbereich mit und ohne Palette.

FALTVORRICHTUNG KARTONENAUFLEGER

System zum Falten von Kartonagenauflegern, um sie während des Zyklus zu verpacken.



FOLIENTRENNSYSTEM

Integriertes System für das Greifen, Schneiden und Schweißen der Folien ohne Kontakt mit dem Produkt

NUR ROTOPLAT UND HELIX



EASY-LOCK

Vorrichtung zur Schnurbildung der Stretchfolie an der Palette ohne Aushubstation

NUR HELIX 1-3-4

FÖRDERTECHNIK



PALETTENZENTRIERUNG



PALETTENAUFZÜGE



PALETTENSTAPLER



FLACHFÖRDERBÄNDER



ROLLENFÖRDERER



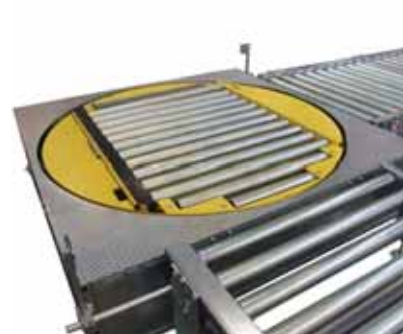
KETTENFÖRDERER



LEERPALETTENMAGAZIN



**90° ROLLEN / KETTEN-
BEFÖRDERUNG**



90° DREHTISCH

ERGÄNZENDE MASCHINEN

LGV

AURIGA, DIE LASERGESTEUERTEN
FAHRZEUGE VON OCME.

OCME bietet eine breite Palette an lasergesteuerten Fahrzeugen, die mit einem äußerst zuverlässigen Führungs- und Korrektursystem ausgestattet sind. Die Installation ist leicht und ihr Einsatz flexibel."



PALWRAPP

PALWRAPP ist gleichzeitig ein Palletierer und Stretchwickler, der sich durch extreme Flexibilität, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit auszeichnet. Der Palwrapp eignet sich für eine Vollautomatisierung im End-of-Line Bereich zum Handling kritischer Komponenten, sowohl für jegliche Art von Lebensmittel als auch für andere verpackte Konsumgüter.



VERPACKUNGSMASCHINEN

Das Produktportfolio bei Robopac Packers umfasst Folien- und Schrumpffolienverpackungsmaschinen mit Wärmeschrumpffolie, Wrap-Around-Maschinen, Traypackern, kombinierten Linien und Palettierern.



SOTEMAPACK

Die Produktpalette von Sotemapack umfasst Tray- und Kartonverpackungsmaschinen sowie Schrumpfverpackungslösungen, geeignet für Karton- und Folienlösungen für mittlere und niedrige Geschwindigkeiten.



MEYPACK

Meypack bietet Lösungen für kundenspezifische Anforderungen in den Bereichen Kartonverpackungstechnik, Folienverpackungstechnik, Palettier- und Depalettieretechnik sowie Sackverschleißtechnik.



CUBE TECHNOLOGY



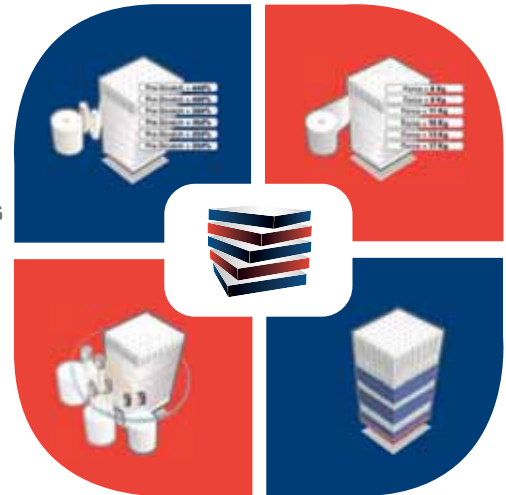
- › MEHRSTUFIGE VARIABLE VORDEHNUNG
- › MEHRSTUFIGE VARIABLE EINDÄMMUNGSKRAFT
- › PROAKTIVER KANTENSCHUTZ DURCH VARIABLE ANLEGESPANNUNG
- › STRATEGISCHE FOLIENPLATZIERUNG

Jeder dieser Faktoren stabilisiert und schützt Ihr Produkt effektiv und ermöglicht eine Reduzierung des Folienverbrauchs um 30 bis 50 %.

VORTEILE

Die Wickelverfahren werden je nach Belastung optimiert:

- › Maximale Flexibilität für jede Ladungsgröße
- › Optimale Produktschonung auch im Fall von empfindlichen Produkten
- › Hochwertige Verpackung
- › Sichere Logistik
- › Folieneinsparung bis zu 50%



GO GREEN MIT ROBOPAC!!

ROBOPAC engagiert sich für eine umweltfreundlichere Zukunft durch den Einsatz modernster Verpackungstechnologien, die es ermöglichen, den Verbrauch an Verpackungsmaterialien zu reduzieren.

- › CO2-Fußabdruck minimieren
- › Plastikabfall reduzieren
- › Kartonverpackungsabfall reduzieren

NACHHALTIGE VERPACKUNGEN

Das Techlab ist das fortschrittlichste Versuchslabor im Verpackungsbereich, um die Palettenstabilität Ihres Produktes durch verschiedenste Test und daraus resultierenden Wickelrezepten zu verbessern. Unsere Testverfahren sind wissenschaftlich fundiert und zielen darauf ab, die Palettenstabilität aller Arten von Paletten zu optimieren.



KERNLOSE STRETCHFOLIEN-ROLLEN



PERFORIERTE STRETCHFOLIE



NETZVERPACKUNGSFOLIE



ROBOPAC TECHNOLOGIELÖSUNGEN

KERNLOSER STIFTHALTER



Lösung zum Klemmen, Schneiden und Einfädeln der Folie ohne Versiegelung, indem das letzte Ende der Umhüllung in die vorletzte Umhüllung eingeführt wird.

Robopac führt im TECHLAB laufend Tests mit innovativen Verpackungsmaterialien durch, um neue umweltfreundliche Lösungen zu finden. Dabei wird die Erfahrungen aus über 6000 Tests in den letzten 10 Jahre genutzt.

PCR-STRETCHFOLIE

Post-Consumer Recyclates Verpackungsmaterial. Von 30 bis 60 % recycelte Abfälle wie recycelte Plastikflaschen.



BIOBASIERTE FOLIE

Verpackungsmaterialien, die aus erneuerbaren, biologischen Quellen wie Zuckerrohr gewonnen werden. Zwischen 30 % und 50 % biobasierte Rohstoffe.



PAPIERVERPACKUNGSMATERIAL



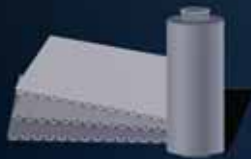
TECHLAB

Das Techlab ist das fortschrittlichste Versuchslabor im Verpackungsbereich, um die Palettenstabilität Ihres Produktes durch verschiedenste Test und daraus resultierenden Wickelrezepten zu verbessern. Unsere Testverfahren sind wissenschaftlich fundiert und zielen darauf ab, die Palettenstabilität aller Arten von Paletten zu optimieren. In unserem Techlab führen wir eine Vielzahl von Tests direkt am Produkt durch, um die optimale Verpackungslösung für den Schutz Ihrer Waren während des Transports zu ermitteln. Dabei ist es unser klares Ziel, den Materialeinsatz zu minimieren, um die Umweltbelastung zu verringern und gleichzeitig die Kosten zu senken.



60%

Bis zu 60 % weniger
Verpackungsmaterial



40%

Bis zu 40 % höhere Stabilität
für Paletten Ladungen



85%

Bis zu 85 % weniger
Produktschäden



6000

Über 6.000 Techlab-Tests
in 10 Jahren



BESCHLEUNIGUNGSSCHLITTEN

Unser Beschleunigungsschlitten simuliert die anspruchsvollsten Einsatzfälle unebener Transportwege, sei es auf LKW, Zug, Schiff oder einer Kombination daraus.



RÜTTELTISCH

Unser Rütteltisch testet die Stabilität der Palette, indem er diese einer kreisförmigen Bewegung um die eigene Achse aussetzt:



HEXAPOD

Der Hexapod ist in der Lage, jede Art von Bewegungen, die während des Transports auftreten können, in allen 6 Freiheitsgraden zu simulieren. Er kann eine Fahrstrecke mit Hilfe eines Beschleunigungsmessers erfassen und reproduzieren, wobei Stopps oder Bewegungen, die die Ladung nicht beeinträchtigen, auch nicht berücksichtigt werden.





VORTEILE

RCONNECT ist ein optionales Tool zur Steuerung und Datenerfassung von installierten Maschinen, zur kontinuierlichen Überwachung der Leistung und zur frühzeitigen Erkennung möglicher Ausfälle. Dies ermöglicht eine maximale Effizienz der Anlage.



LEISTUNGSÜBERWACHUNG

Rconnect kombiniert Innovation und Konnektivität und ermöglicht die vollständige Kontrolle des Maschinenbetriebs und die Unterstützung des Bedieners.



LEISTUNGSVERBESSERUNG

Optimieren Sie die Maschineneinstellungen remote, für maximale Leistung, Reduzierung des Folienverbrauchs, Ladungssicherheit und TCO-Reduzierung.



FERNWARTUNG

Fernunterstützung in privater Verbindung ohne Notwendigkeit eines Firmen-LANs



EGAL WO SIE SIND

Zugang über ein spezielles, passwortgeschütztes Portal, zu all ihren installierten Anlagen, Leistungsanalysen und historischen Daten.

Portal-Startseite



Maschinen-Armaturenbrett



Produktivität der Maschine



Benutzerdefinierte Diagramme



Mit den Servicelösungen von Robopac investieren Sie in langfristige Leistung.

Mit uns als Partner können Sie darauf vertrauen, dass wir Ihre Bedürfnisse verstehen und mit maximaler Effizienz umsetzen. Robopac verfügt über ein weltweit verzweigtes Netzwerk von Technikern, die den reibungslosen Betrieb und die optimale Funktion Ihrer Maschine sicherstellen sowie deren Leistung und Funktion verbessern.

VORORT SERVICE Weltweit verzweigtes Netzwerk an Technikern, die

- den Betrieb der Maschinen aufrecht erhalten
- die optimale Funktion der Maschinen gewährleisten
- die Aufrechterhaltung und Steigerung der Produktivität der Anlagen durch Diagnosebesuche und -berichte, Audits, programmierte Wartungen, Überholungen, Installation von Upgrades und Notfalleinsätzen sicherstellen.

REMOTE SERVICE

24/7-Telefonservice, weltweit 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, für umfassenden und professionellen Kundenservice, weltweit.

MASCHINENVERBESSERUNG

Schnelle Lieferung der angeforderten Ersatzteile garantieren das Lager im Hauptsitz, die Lager in den weltweiten Niederlassungen sowie das Portal MYROBOPAC.

Es gibt die Möglichkeit, Maschinen aufzurüsten und nachzurüsten, für maximale Effizienz und Produktivität.



TECHNISCHE SCHULUNG

Fachschulungen durch Robopac-Mitarbeiter zur Qualifizierung des Bedienpersonals unserer Kunden

GARANTIE- UND SERVICEVERTRAG

Möglichkeit einer verlängerten Gewährleistung

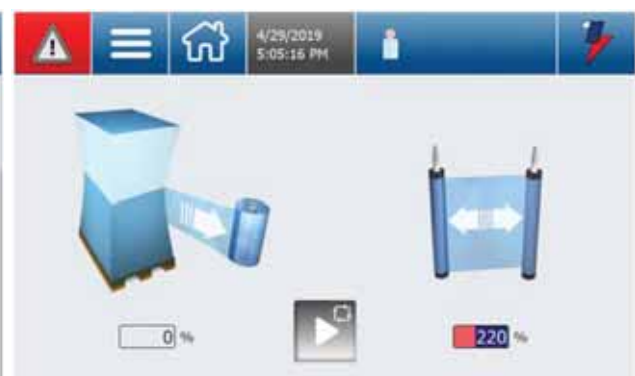
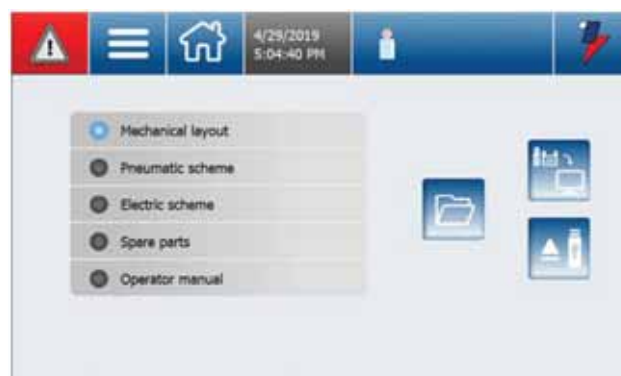
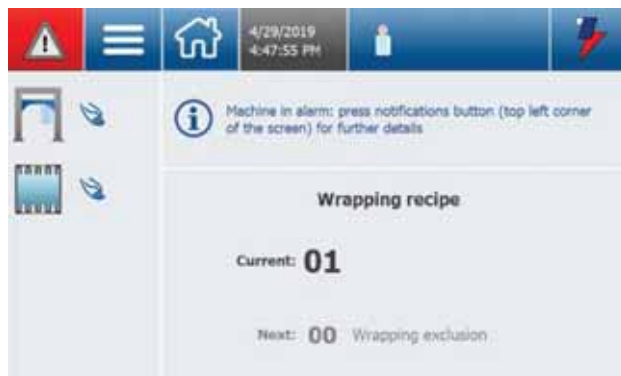
ROBOPAC SERVICE UNTERSTÜTZUNG

Wir sind 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr für Sie da!



ROBOPAC HMI

- › Leicht zu bedienendes Display für den Nutzer
- › Manuelle Bewegungen werden durch 3D-Bildsymbole aktiviert
- › Technische Dokumentation auf der HMI-Karte
- › Maschinenzähler für die schnelle Statusanalyse

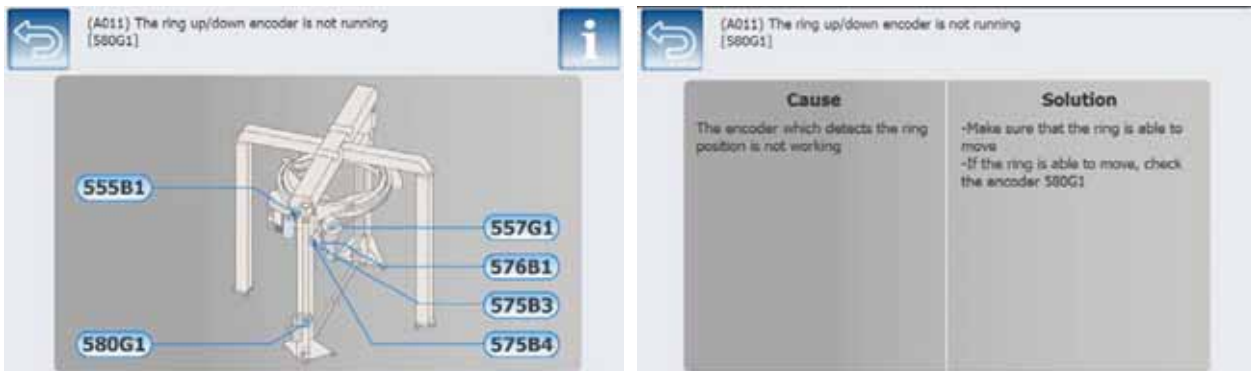


FEHLERBEHEBUNG TPM

Das optionale Troubleshooting-Kit sowie das TPM-Kit können in die Software der Robopac Systems Stretchwickler integriert werden.

FEHLERBEHEBUNG

Robopac Systems bietet ein Troubleshooting-Kit an, welches über einfache und intuitive Anweisungen direkt auf dem HMI mit Texten und Bildern eine schnelle Lösungsfindung forciert.



TPM - TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

Der Schlüsselaspekt von TPM ist die Vermeidung von Ausfällen durch vorbeugende und vorausschauende Wartung. Mögliche Probleme werden erkannt und behoben, bevor es zu unerwarteten Ausfällen kommt.

Der TPM-Kit von Robopac Systems unterstützt den Bediener dabei, die richtige Zeit für vorbeugende Wartungsmaßnahmen zu erkennen und diese bei ROBOPAC anzufragen.

Die Software schlägt dem Bediener vor, wann und wie Wartungsarbeiten durchgeführt werden sollten.



PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC SYSTEMS

Via Statale Marecchia, 59 - 47826 Verucchio (RN)
Fraz. Villa Verucchio - Italy
T. +39-0541-673411 - info.systems@robopac.com
www.robopac.com/systems

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo
Repubblica di San Marino
T. +378-0549-910511 - info.machinery@robopac.com
www.robopac.com/machinery

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. +39-0541-673411 - info.packers@robopac.com
www.robopac.com/packers

Via J. Barozzi, 8 - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. +39-0510025000 - info.packers@robopac.com
www.robopac.com/packers

SOTEMAPACK S.p.A.

Via Calari, 11 - 40011 - Anzola dell'Emilia, Bologna - Italy
T. +39-051-64244452 - info@sotemapack.com
www.sotemapack.com

MEYPACK VERPACKUNGSSYSTEMTECHNIK GMBH Industriestraße

3, 48301 Nottuln - Germany
T. +49 2509 940 - info@meypack.de
www.meypack.de

ROBOPAC BRASIL

BR 470, KM 218, 1515, Bairro Vinosul - CEP: 95701-350,
Bento Gonçalves/RS - Brasil
T. +55 5434557200 - info.br@robopac.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. +1-503-353-7588 - sales@toptier.com
www.robopac.com/toptier

SUBSIDIARIES

AETNA GROUP DEUTSCHLAND

Holderäckerstrasse 17 - 70499 Stuttgart - Weilimdorf - Germany
T. +49 7118067090
info.de@robopac.com

AETNA GROUP VOSTOK

Otradnaya str. 2B building 7 office 1 - 129329 Moscow - Russia
T. +7 4956443355
info.ru@robopac.com

AETNA GROUP FRANCE

4, avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 472145401
info.fr@robopac.com

AETNA GROUP UK

Packaging Heights Units 7/8 - Highfield Parc
Highfield Road Oakley
Bedford MK43 7TA - Great Britain
T. +44 1234825050
info.uk@robopac.com

AETNA GROUP IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, C/ Dauradors 23
12500 Vinaròs, Castellón - Spain
T. +34 964860901
info.es@robopac.com

AETNA GROUP USA

2150 Boggs Road Building 200 - Suite 200 Duluth
GEORGIA 30096 - USA
T. +1 6784737896
info.us@robopac.com

AETNA GROUP CHINA

Nr. 86 JiuLiTing Rd., Jiaxing Economic Development Zone
Jiaxing City, 314003 - China
T. +86 57383971680
info.cn@robopac.com

AETNA GROUP PACIFIC

Level 20, Metropolis Bld. 725 Sukhumvit Rd., Klongton-Nue
Wattana District
Bangkok, 10110 - Thailand
T. +66 (0) 2 153 3531
info.th@robopac.com

