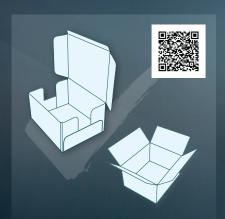
MASCHINENPROGRAMM SCHUBERT LIGHTLINE

DER NEUE STANDARD FÜR STANDARDANWENDUNGEN

LIGHTLINE CARTONPACKER



Zum Aufrichten, Füllen und Verschließen von Kartons

LIGHTLINE FLOWPACKER



Zum Verpacken von Produkten oder Trays in Schlauchbeutel

LIGHTLINE **PICKERLINE**



Zum Aufnehmen und Ablege von Produkten in Trays



EFFIZIENT

Vorkonfigurierte Maschinenmodule, definierte Produkt- und Verpackungsformate, hohe Leistung



KOSTENATTRAKTIV

Geringe Investitionskosten, niedriger

Energieverbrauch, zukunftssichere Investition



SCHNELL EINSATZBERE

Kurze Lieferzeit, reduzierter Installationsaufwand, schnelle Inbetriebnahme



Höchste Qualität und Anlagenverfügbarkeit nach bewährtem Schubert-Standard

Ein starker Partner. Die Gerhard Schubert GmbH ist weltweit anerkannter Marktführer für modulare Top-Loading-Verpackungsmaschinen (TLM) mit intelligenter Steuerungstechnik. Seit über 50 Jahren setzt das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen aus Crailsheim (Baden-Württemberg, Deutschland) mit seinen Innovationen immer wieder neue Maßstäbe.

In allen Branchen zu Hause. Die digitalen, roboterbasierten Verpackungslösungen von Schubert verpacken Produkte jeglicher Art in Trays, Kartons, Schachteln oder Schlauchbeutel. Ob Lebensmittel, Getränke, Pharmazeutika, Kosmetika oder Technikartikel: Auf die Automatisierungslösungen von Schubert vertrauen namhafte Marken ebenso wie zahlreiche mittelständische und familiengeführte Unternehmen.

Gerhard Schubert GmbH Verpackungsmaschinen. Industriegebiet Südost | Hofäckerstraße 7 | 74564 Crailsheim Telefon +49 (0)7951 400 - 0 | Telefax +49 (0)7951 8588 | info@gerhard-schubert.de | **www.schubert.group**

FOKUSSIERT AUF WIRTSCHAFTLICHKEIT





LIGHTLINE CARTONPACKER:

VORKONFIGURIERT, KOMPAKT

UND EFFIZIENT

packungsformate ist der Case Packer äußerst kosten- tionalität, Langlebigkeit und Service. attraktiv und in kürzester Zeit lieferbar.

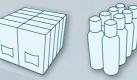
Der lightline Cartonpacker mit intelligenter Steuerung Das Maschinenprogramm Schubert lightline wurde speziell verpackt Ihre Produkte in die gewünschte Umverpackung. für Standard-Verpackungsaufgaben entwickelt und besticht Durch die Reduzierung auf ein kompaktes Modul und durch höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Gleichdie Vorkonfiguration für definierte Produkt- und Ver- zeitig bietet es die bekannte Schubert-Qualität bei Funk-

Schnelle Installation und Inbetriebnahme durch ein einziges kompaktes Modul Erhältlich in verschiedenen Varianten für vier Kartontypen Leistung: bis zu 25 zweiteilige Kartonagen in der Minute ◆ SCHUBERT

Maße: 3,5 × 2,5 Meter

- + VORKONFIGURIERTE MASCHINENMODULE
- **UMGEHEND EINSATZBEREIT**
- **+** KOMPAKT UND PLATZSPAREND
- BEWÄHRTE SCHUBERT-SYSTEMKOMPONENTEN

DER LIGHTLINE CARTONPACKER BIETET BEWÄHRTE SCHUBERT-QUALITÄT IN NUR EINEM EINZIGEN MODUL.

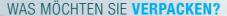




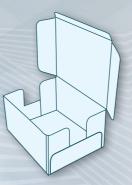


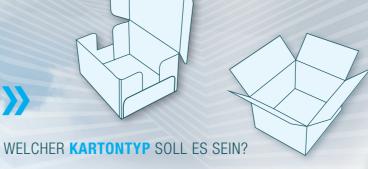






Ob Beutel, Schachteln, Flaschen oder Dosen – unser lightline Cartonpacker ist jeweils für einen Produkttyp ausgelegt.





Schachteln mit oder ohne Deckel, Wrap-around-Kartons und RSC-Kartons - je nach Umverpackung ist der Case Packer mit einem passenden Aufrichte-, Füll- und Verschließwerkzeug ausgestattet.

Johannes Schubert **Produktmanager Schubert lightline**







Drei F2-Roboter in einem einzigen Modul richten die Kartons auf und verpacken Ihr Produkt auf kleinstem Raum.