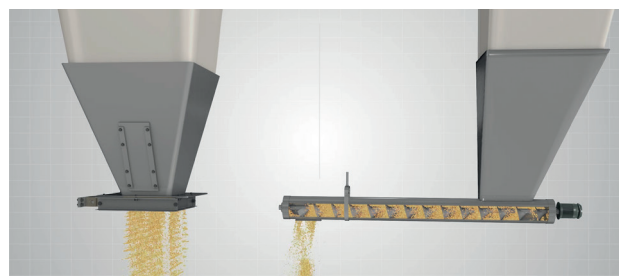
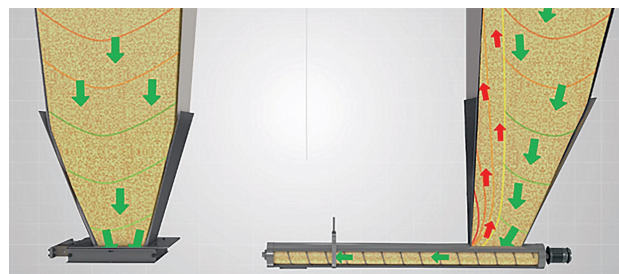
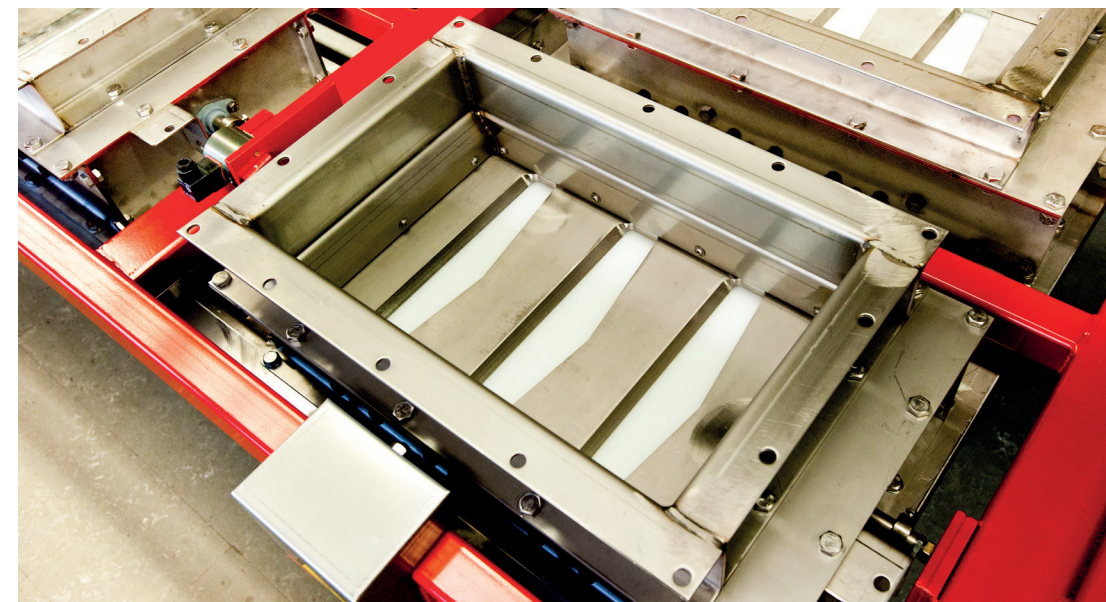


Der ALFRA dosierschieber

Das schlagende Herz jeder ALFRA-Maschine



Dosier- und Wiegesysteme von ALFRA sind mit unserem wegweisenden ALFRA Dosierschieber ausgestattet. Der Dosierschieber hat nur wenige bewegliche Teile – für minimale Wartung und eine besonders lange Lebensdauer (über 20 Betriebsjahre). Er ermöglicht eine schnellere und präzisere Zuführung von Rohstoffen und bietet einen enormen dynamischen Durchflussbereich. Durch die vertikale Produktzufuhr werden Produktschäden und Verdichtungen zuverlässig vermieden.



Ihr Partner für die Optimierung von Produktionsprozessen

- Reduzierter Produktschaden
- Wartungsarm
- Geringer Energieverbrauch
- Kein Nachrieseln
- Spezielle Ausführungen für Petfood und Premix erhältlich
- Hohe Präzision
- Dynamischer Durchflussbereich 1:2000
- Lange Lebensdauer (> 20 Jahre)

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.alfraequipment.com

KSE PROCESS TECHNOLOGY

Ihr Partner für die Optimierung von Produktionsprozessen



Die zunehmende Komplexität stellt eine der größten Herausforderungen für Hersteller von Tierernährung dar: mehr Rezepturen, eine wachsende Zahl an Zutaten, schwer dosierbare Additive und steigende Qualitätsanforderungen verstärken diesen Trend.

Seit über 50 Jahren liefert KSE zukunftsichere Lösungen, um diesen Entwicklungen stets einen Schritt voraus zu sein – in Form modularer Maschinen und intelligenter Software, die perfekt ineinandergreifen. Wir entwickeln flexible Verarbeitungslösungen, die einen reaktionsfähigen Produktionsprozess ermöglichen. Automatisierung, Präzision und Kontaminationskontrolle bilden die Grundlage unserer zukunftsorientierten Innovationen. Unser Ziel ist es nicht nur, den Produktionsprozess zu verbessern, sondern auch einen bedeutenden Beitrag zur Steigerung Ihrer Marge und zur Erreichung Ihrer Ziele zu leisten. Gemeinsam schaffen wir Lösungen mit den besten Ergebnissen.

Familiengeführtes Unternehmen seit 1973 mit Hauptsitz in den Niederlanden & lokalen Vertretungen weltweit

Spezialist und Marktführer in der Dosier- und Wägetechnologie

Starker Fokus auf Petfood, Premix & Mineralien, Mischfutter und Aquafeed

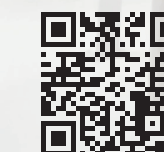
Mehr als 1000 Kunden auf 6 Kontinenten

KSE Process Technology B.V. | Rondweg 27, 5531 AJ Bladel, Niederlande | +31 (0)497 383818

KSE Process Technology Inc. | 228 East 45th Street, Suite 9E, New York, NY 10017-3337, USA | +1 646 905 0418

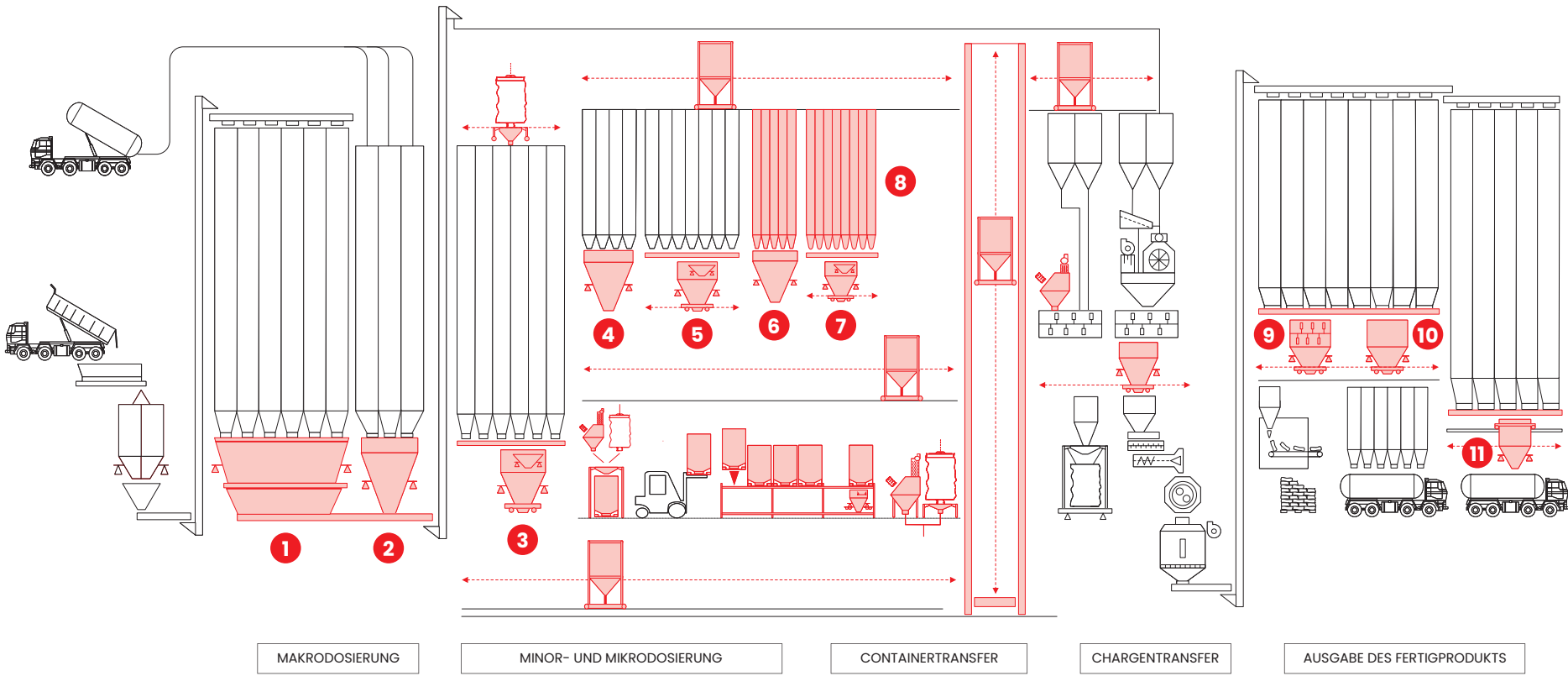
info@kse.nl | www.ksegroup.com

Dosier- und Wiegesysteme für jeden schritt im Prozess

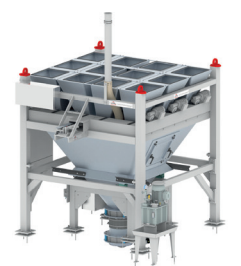
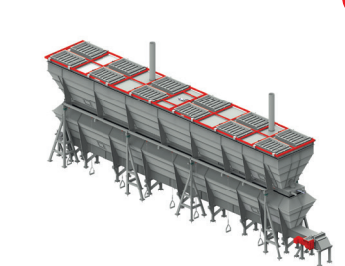


Eine komplette Auswahl an ALFRA Systemen

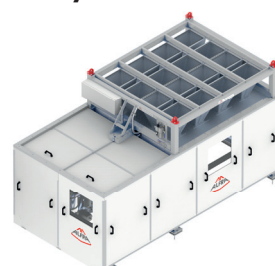
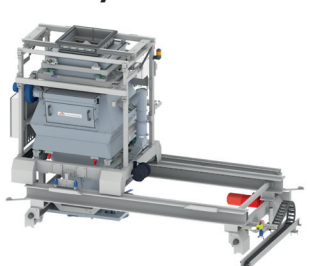
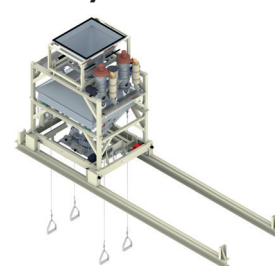
Für jeden Schritt im Produktionsprozess



Stationäre Systeme

 KCD 6	 GCD 4	 BCD 2	 LBW 1
Dosierpositionen 8 – 12 Silos	Dosierpositionen 8 – 12 Silos	Dosierpositionen 4 – 9 Silos	Dosierpositionen 4 – x Silos
Min. Dosiermenge 250 gr – 500 gr – 1 kg	Min. Dosiermenge 2,5 kg – 5 kg – 10 kg	Min. Dosiermenge 10 kg – 25 kg	Min. Dosiermenge 10 kg
Max. Dosiermenge 30 kg – 50 kg – 100 kg	Max. Dosiermenge 200 kg – 500 kg – 1000 kg	Max. Dosiermenge 1000 kg – 2000 kg – 3000 kg	Max. Dosiermenge 1000 kg – 6000 kg
Dosiergenauigkeit 5 gr	Dosiergenauigkeit 20 gr	Dosiergenauigkeit 200 gr	Dosiergenauigkeit 200 gr

Verfahrbare Systeme

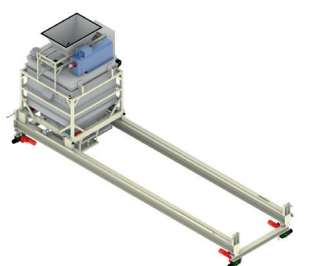
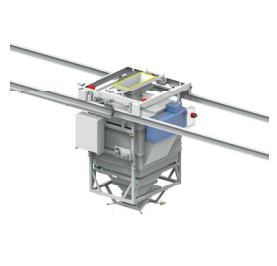
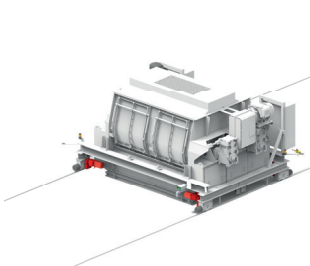
 FCDxy 7	 GCDxy 5	 BCDxy 3
Dosierpositionen 6 – x Silos	Dosierpositionen 4 – x Silos	Dosierpositionen 4 – x Silos
Min. Dosiermenge 50 gr	Min. Dosiermenge 100 gr – 250 gr	Min. Dosiermenge 500 gr – 1 kg
Max. Dosiermenge 100 kg	Max. Dosiermenge 200 kg – 500 kg – 1000 kg	Max. Dosiermenge 1000 kg – 2000 kg – 3000 kg
Dosiergenauigkeit 1 gr	Dosiergenauigkeit 2 gr	Dosiergenauigkeit 10 gr

Waage-in-Waage Konzept für verfahrbare Systeme



Mit zwei Wägezellen in einem gemeinsamen Behälter nutzen wir unser richtungsweisendes Dosierschieber-Konzept aus. Durch die Dosierung großer Mengen direkt in die große Waage und kleinerer Mengen zunächst in die kleine Waage lässt sich ein hoher Durchsatz mit hervorragender Genauigkeit kombinieren. Die passende Waage wird automatisch ausgewählt, wodurch sich die Anzahl der erforderlichen Silos reduziert.

Schüttgut-Verladesysteme

 BUVC 10	 BUVT 11	 BUVM 9
Dosierpositionen 4 – x Silos	Dosierpositionen 4 – x Silos	Dosierpositionen 4 – x Silos
Min. Dosiermenge 10 kg	Min. Dosiermenge 10 kg	Min. Dosiermenge 10 kg
Max. Dosiermenge 6000 kg	Max. Dosiermenge 6000 kg	Max. Dosiermenge 6000 kg
Ein verfahrbares Schüttgut-Verladesystem zur zertifizierten Verwiegung von Fertigprodukten und zur Entleerung in Vorladebehälter.	Ein zertifizierter, verfahrbarer Wiegebehälter zur Verladung von Fertigprodukten und zur direkten Entleerung in LKW-Fächer.	Ein verfahrbarer wiegender Mischer für die Hochleistungsmischung von Fertigprodukten und die Schüttgutverladung.



Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.alfraequipment.com

ALFRA Flexible Silos

Die flexiblen Silos von ALFRA bestehen aus einem glatten, inerten beschichteten Textilgewebe, das Brückenbildung und Schachtbildung verhindert und eine schnelle sowie gleichmäßige Produktzufuhr gewährleistet.

Flexible Silos können eine höhere Produktionskapazität und Dosierleistung bieten als Ausführungen aus Edelstahl. Zudem sind die kostengünstiger, leichter zu transportieren und einfacher zu installieren.

