

Hydraulische Biegemaschine mit erhöhten Leistungen für Metall- und Kunststoffprofile.

Maschinenkörper aus Gusseisen, Zahnräder aus gehärtetem Stahl und drei auf konische Lager montierte Mitnehmerwellen aus geschliffenem gehärtetem Stahl, die von einem Motoruntersetzungsgetriebe gesteuert werden.

Die Maschine kann mit verschiedenen Steuerungen ausgestattet werden, um die bestmögliche Verwaltung der zu erstellenden Geometrie zu ermöglichen.

Die Bogensteigerung erfolgt durch den Vorschub der beiden seitlichen Walzen, die von hydraulischen Zylindern angetrieben werden.

Die Maschine ist mit unabhängigen seitlichen Gleichrichterwalzen ausgestattet und für die Montage komplementärer Geräte und Ausrüstungen vorbereitet.

Das Bedienfeld wird gemäß den geltenden Vorschriften mit Niederspannung betrieben und auf ein von der Maschine getrenntes und mit Rädern versehenes Pult montiert.