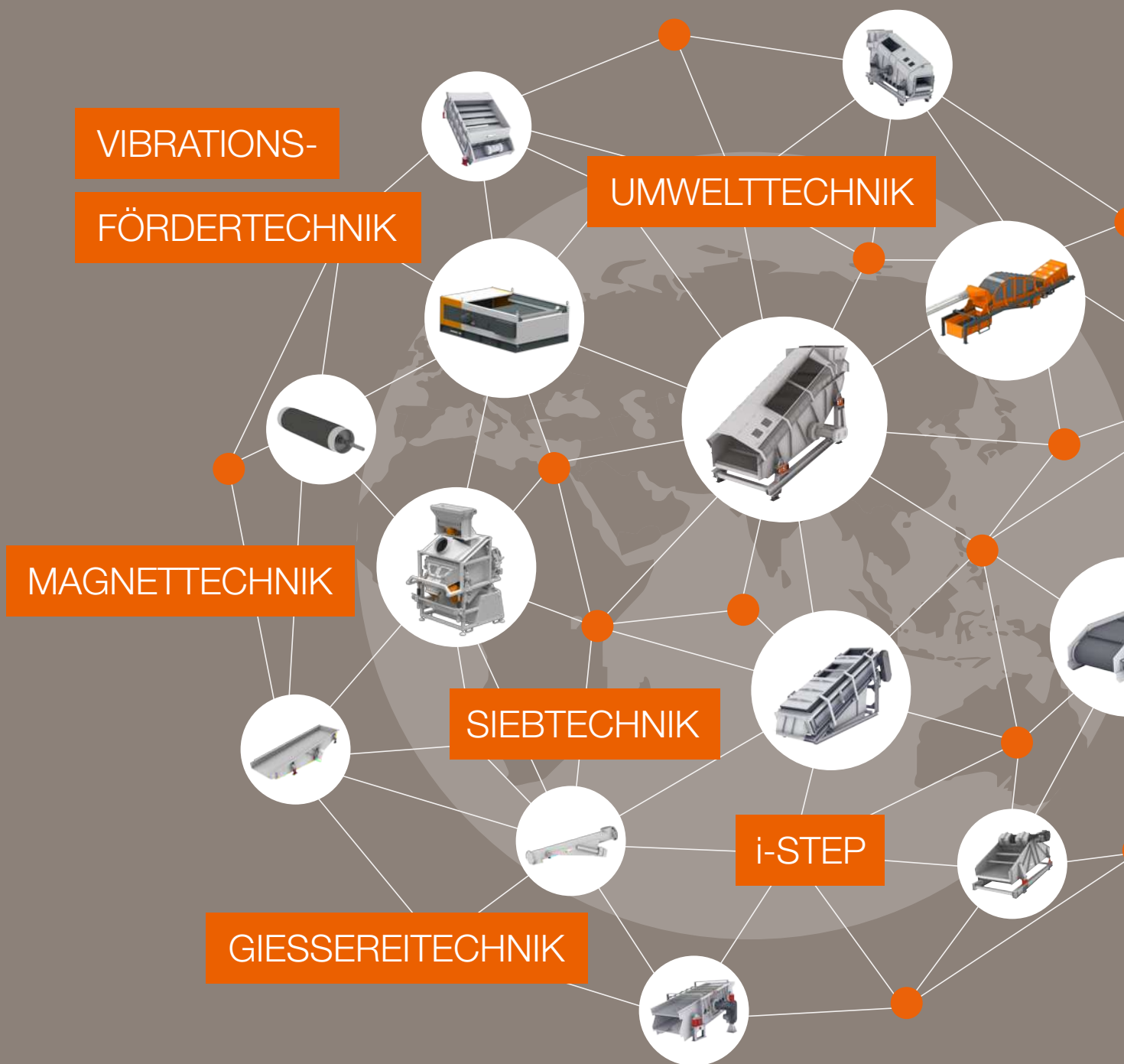


# DIE IFE-PRODUKTWELT



# INHALT

<b>VIBRATIONSFÖRDERTECHNIK</b> .....	<b>4</b>
Vibrationsförderrinne mit Unwuchtantrieb .....	6
Vibrationsförderrinne mit elektromagnetischem Antrieb .....	6
Vibrationsförderrohr mit Unwuchtantrieb .....	7
Vibrationsförderrohr mit elektromagnetischem Antrieb .....	7
Schwerlastförderrinne .....	8
Wendelförderer .....	8
Vibrierstreuplatte .....	9
Schwingtrichter .....	9
Reversierrinne .....	10
Ofenbeschickungsrinne / Chargierrinne .....	10
Vakuumrinne .....	11
<b>SIEBTECHNIK</b> .....	<b>12</b>
Vorabscheider .....	14
Linearschwingsieb .....	14
Kreisschwingsieb .....	15
Spannwellensieb TRISOMAT .....	15
Bananensieb .....	16
Sizer .....	16
Entwässerungssieb .....	17
Unterwassersieb .....	17
<b>MAGNETTECHNIK</b> .....	<b>18</b>
Überbandmagnetscheider .....	20
Wirbelstromscheider .....	20
Magnettrommelscheider .....	21
Nasstrommelscheider .....	21
Magnetplatte und -rost / Rohrmagnetschurre .....	22
Magnetbandrolle .....	22
Hochintensitätsrollenscheider .....	23
Entmagnetisierungsspule .....	23
<b>UMWELTTECHNIK</b> .....	<b>24</b>
Müllsieb und VARIOMAT .....	26
Feinsortiersystem IFE SORT .....	26
Hartstoffscheider und Destoner .....	27
AEROSELECTOR .....	27

<b>GIESSEREITECHNIK</b> .....	<b>28</b>
Ausschlagrost .....	30
Gusskühler .....	30
Knollenbrecher .....	31
Lenkerstrecke .....	31
Transportrinne (massenkompensiert) .....	32
Trennrinne .....	33
 <b>i-STEP - SENSOREN UND SMARTE ANALYSETOOLS</b> .....	 <b>34</b>
 <b>ANTRIEBE</b> .....	 <b>36</b>
Unwuchterreger .....	36
Unwuchtmotor .....	36
Unwuchtwellen .....	36
Exzenterwellen .....	37
Unwuchtzellen .....	37
Magnetvibrator .....	37
 <b>OPTIONEN UND MEHR</b> .....	 <b>38</b>
Luftfederung .....	38
Wiegezellen .....	38
Stahlbau .....	38
Elektrik .....	39
Materialversuch .....	39
Mehr als Standard .....	39



Wir sind weltweit der einzige Hersteller, der Ihnen maßgefertigte Gesamtlösungen aus Vibrationsförder-, Sieb-, und Magnettechnik anbietet.





# VIBRATIONS- FÖRDER- TECHNIK

## ZUR RICHTIGEN ZEIT AM RICHTIGEN ORT

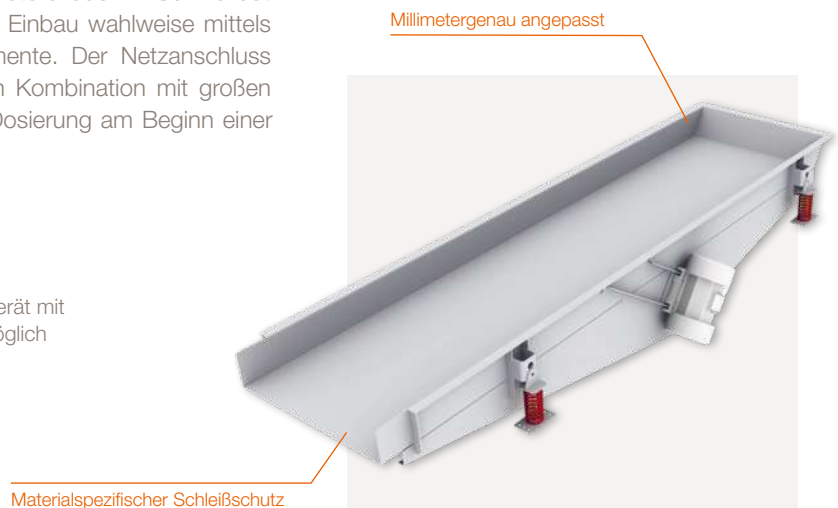
Vibrationsfördergeräte haben den Grundstein für den sehr guten Ruf gelegt, welchen unser Unternehmen seit vielen Jahrzehnten besitzt. Unsere ersten Vibrationsfördergeräte mit Magnetvibratoren der Baureihe TS sind geradezu ein Synonym für absolute Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreiheit. Das Resultat: höchste Anlagenstabilität und Wirtschaftlichkeit.

## Vibrationsförderrinne mit Unwuchtantrieb

### Zum Transport von Schüttgütern

Die Vibrationsförderrinnen sind als Schweißkonstruktion ausgeführt, angetrieben durch zwei IFE Unwuchtmotore oder in Schwerlastausführung durch IFE Unwuchterreger. Einbau wahlweise mittels elastischer Aufstell- oder Aufhängeelemente. Der Netzanschluss erfolgt über ein IFE Motorstartgerät. In Kombination mit großen Materialbunkern können sie auch als Dosierung am Beginn einer Anlage verwendet werden.

Nennlängen	bis zu 10000 mm
Nennbreiten	bis zu 4000 mm
Regelung der Förderleistung	durch IFE Motorstartgerät mit Frequenzumformer möglich

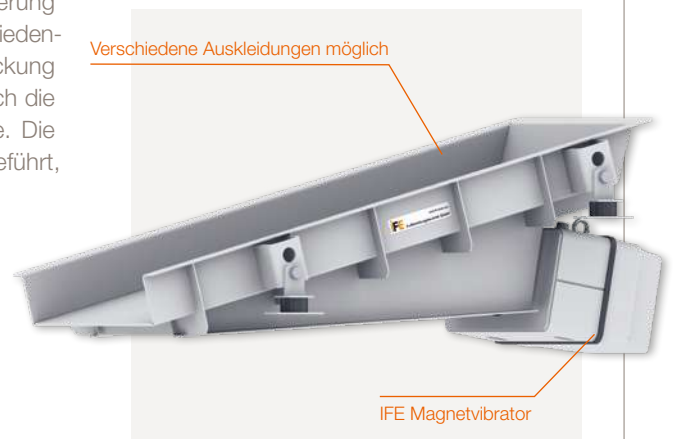


## Vibrationsförderrinne mit elektromagnetischem Antrieb

### Einfaches Dosieren von Schüttgütern

IFE Vibrationsförderrinnen mit elektromagnetischem Antrieb dienen zur Austragung von Materialien aus Bunkern und zur Förderung von Schüttgütern. Besonders vorteilhaft werden sie für verschiedenartige Dosieraufgaben eingesetzt, zum Beispiel für die Beschickung von Wiegebehältern, die Aufgabe auf Bandwaagen oder auch die gleichmäßige Schüttgutaufgabe auf nachfolgende Aggregate. Die Vibrationsförderrinnen sind als Schweißkonstruktion ausgeführt, angetrieben durch einen IFE Magnetvibrator.

Nennlängen	bis zu 4000 mm
Nennbreiten	bis zu 2000 mm
Regelung der Förderleistung	durch IFE Thyristorsteuer- oder Regelgerät stufenlos möglich

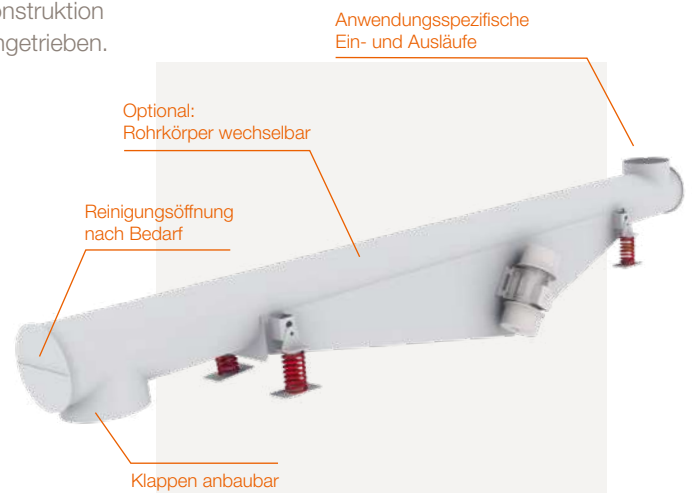


## Vibrationsförderrohr mit Unwuchtantrieb

### Zum staubdichten Transport von Schüttgütern

Besonders vorteilhaft werden IFE Vibrationsförderrohre zum Transport von Materialien eingesetzt, die zur Staubentwicklung neigen. Die Vibrationsförderrohre sind als Schweiß- oder Schraubkonstruktion ausgeführt und werden durch zwei IFE Unwuchtmotore angetrieben.

Nennlängen	bis zu 10000 mm
Nenndurchmesser	bis zu 475 mm
unbegrenzte Förderstrecken	durch Aneinanderreihen von Vibrationsförderrohren realisierbar
Rohrwerkstoff	gemäß Kundenanforderung
Regelung der Förderleistung	durch IFE Motorstartgerät mit Frequenzumformer möglich

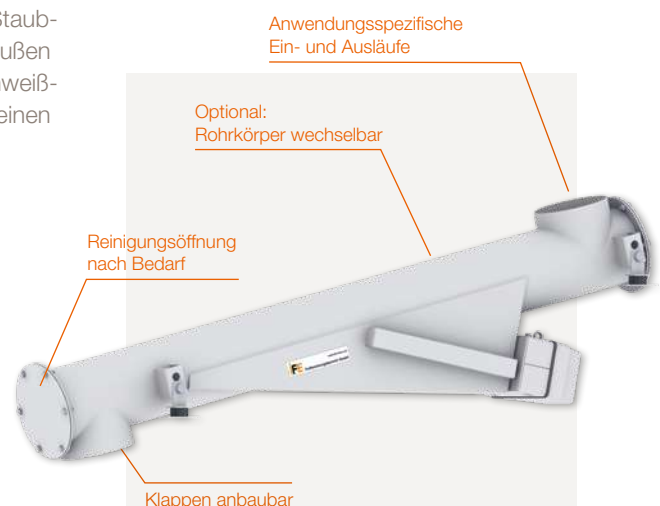


## Vibrationsförderrohr mit elektromagnetischem Antrieb

### Zum staubdichten Dosieren von Schüttgütern

IFE Vibrationsförderrohre mit elektromagnetischem Antrieb eignen sich zur Austragung von Materialien aus Bunkern und zur Förderung von Schüttgütern. Die vollkommen geschlossene Bauart der Vibrationsförderrohre ist ideal für Schüttgüter, die zur Staubentwicklung neigen oder die von Verunreinigung von außen zu schützen sind. Die Vibrationsförderrohre sind als Schweiß- oder Schraubkonstruktion ausgeführt, angetrieben durch einen IFE Magnetvibrator.

Nennlängen	bis zu 3800 mm
Nenndurchmesser	bis zu 475 mm
unbegrenzte Förderstrecken	durch Aneinanderreihen von Vibrationsförderrohren realisierbar
Rohrwerkstoff	gemäß Kundenanforderung
Regelung der Förderleistung	durch IFE Thyristorsteuer- oder Regelgerät stufenlos möglich
geschlossenes Rohrprofil	mit Ein- und Auslaufstutzen



## Schwerlastförderrinne

### Die ideale Lösung für große Förderleistungen

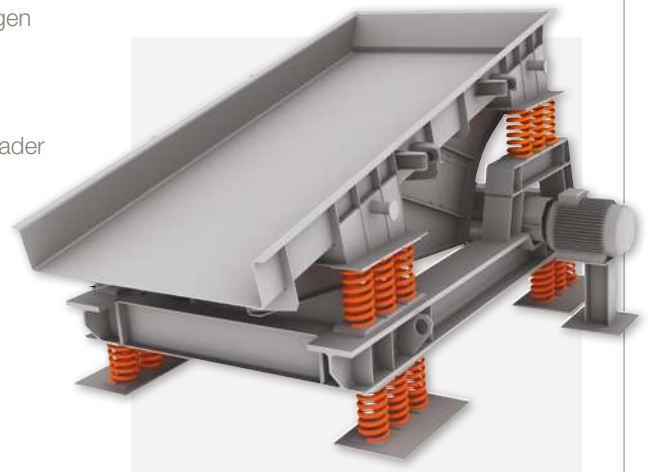
Schwerlastförderrinnen mit Unwuchterreger sind die ideale Lösung für:

- sehr große Förderleistungen von Schüttgütern
- raue Betriebsverhältnisse
- große Maschinenabmessungen
- höchste Verfügbarkeit unter herausfordernden Bedingungen

Typische Beispiele dafür sind:

Austragung aus Bergsilos, Brecherbeschickung, Einsatz in Umschlagbetrieben, Verteilrinnen vor Grobsieben, Schiffsentlader

Nennlängen	bis zu 10000 mm
Nennbreiten	bis zu 4000 mm
Förderleistung	bis zu 5000 t/h
schwingendes Gewicht	bis zu 35 t
Unwuchterreger	in 8 Größen verfügbar
Arbeitsmomentbereich je Erreger	720 bis 25175 cmkg



## Wendelförderer

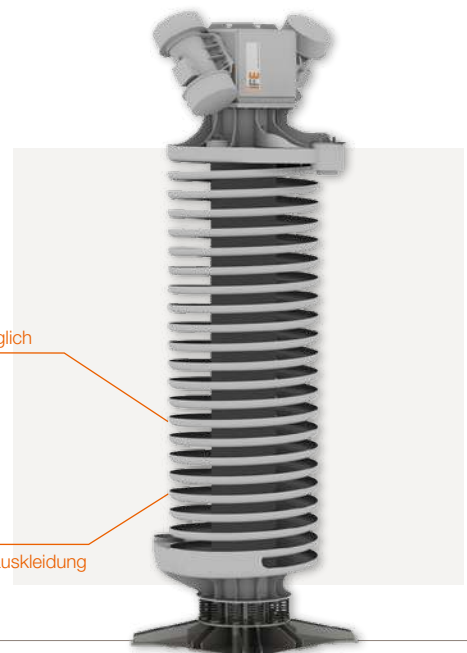
### Für den vertikalen Transport von feinkörnigem Schüttgut

Durch die spiralförmig angeordnete Förderbahn und die gegenläufig angeordneten Unwuchtmotore wird das Schüttgut vertikal mittels Vibration nach oben gefördert. Die Ausführung des Ein- und Auslaufes erfolgt nach Kundenwunsch. IFE Wendelförderer werden speziell in der Gießerei und in der Grundstoffindustrie eingesetzt.

Förderhöhen	bis zu 8000 mm
Antrieb	Unwuchtmotor
Grundkörper	aus Normalstahl oder Sonderwerkstoffen

Heiz- oder Kühlschlange möglich

Wahlweise mit Schleißauskleidung

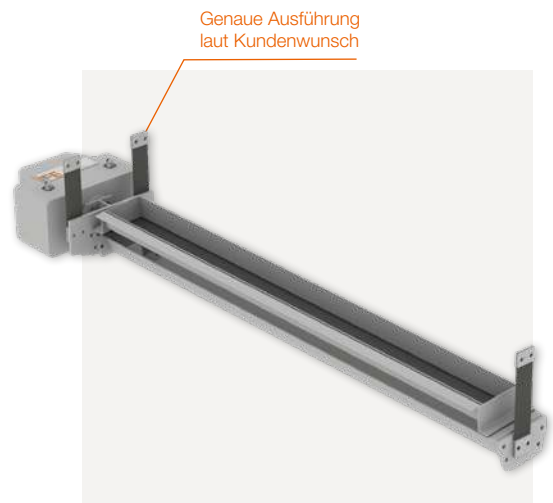


## Vibrierstreuplatte

### Zur gleichmäßigen Verteilung von rieselfähigem Material

Die unter einem Vorratsbehälter geneigt angeordnete Platte wird in ihrer Längsrichtung in Schwingung versetzt. Dadurch beginnt das Streugut zu fließen. Es läuft über eine geschliffene Platte und fällt an der Abwurfkante als gleichmäßiger Schleier auf die zu bestreuende Fläche. Eine möglichst geringe Fallhöhe zwischen der Streuplatte und der Fläche sichert eine gleichmäßige Verteilung.

Baugröße	bis zu 3000 mm
Antrieb	durch stirnseitiges elektromagnetisches Triebwerk

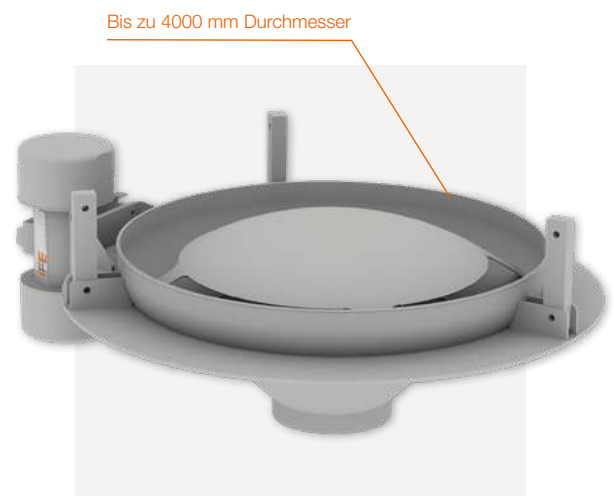


## Schwingtrichter

### Für gleichmäßige Bunker- und Siloentleerung

IFE Schwingtrichter produzieren aufgrund ihrer horizontal gerichteten Schwingung Scherkräfte, durch die das Fördergut kontinuierlich ausfließen kann. Schwingtrichter sind mit einem konischen Entlastungsteil ausgestattet und werden über elastische Elemente an die Siloöffnung angeschlossen. Der Antrieb erfolgt über einen Unwuchtmotor. Typische Anwendungen sind die Aufgabe auf Fördersysteme sowie die Beschickung von Vibrationsförderern.

Baugröße	von 400 bis 4000 mm
Entlastungsteil	konisch
Antrieb	durch Unwuchtmotor
Auslauföffnung	laut Kundenwunsch
Ausführung	wahlweise auch in rostfreien Sonderwerkstoffen



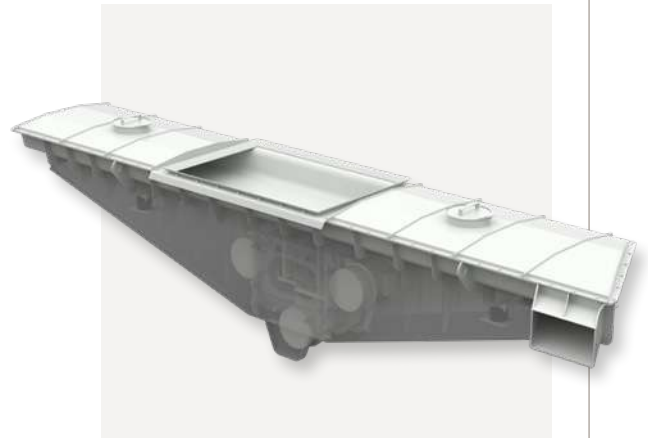
## Reversierrinne

### Effiziente Fördersysteme für flexible Materialströme – kompakt, platzsparend und sicher

Reversierförderergeräte ermöglichen es, unterschiedlichste Schüttgüter in entgegengesetzte Richtungen zu fördern. Die bewährte Vibrationsfördertechnik verzichtet auf mechanische Klapp- und Umlenkensysteme wie Hosenschurren. Dadurch fällt der Aufbau von Reversierrinnen und -rohren sehr kompakt und platzsparend aus. Reversierförderergeräte können in ATEX-Ausführung konzipiert werden.

Nennlängen bis zu 6500 mm

Nennbreiten bis zu 1250 mm



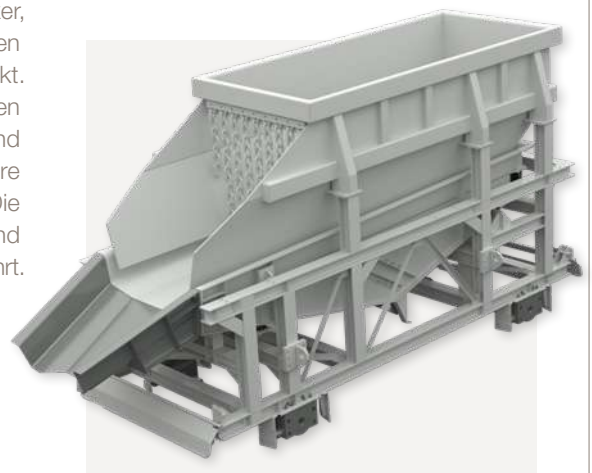
## Ofenbeschickungsrinne / Chargierrinne

### Flexible und robuste Chargierlösungen für die effiziente Beschickung von Schmelzöfen

Fahrbare Chargiermaschinen bestehen aus Fahrwerk, Bunker, Unwucht-Schwingrinne und elektrischer Steuerung. Mit diesen Maschinen werden Öfen unterschiedlichster Größe beschickt. Je nach Anforderung können diese schienengeführten Maschinen längs, quer oder in einer Kombination aus beidem verfahren und zudem angehoben werden. Dabei können wahlweise mehrere Schmelzöfen mit einer Chargiermaschine beschickt werden. Die Chargierrinnen werden der Schmelz-/Ofenindustrie entsprechend als robuste Schweiß-/Schraubkonstruktionen schwingfest ausgeführt.

Nennlängen bis zu 7000 mm

Nennbreiten bis zu 1600 mm



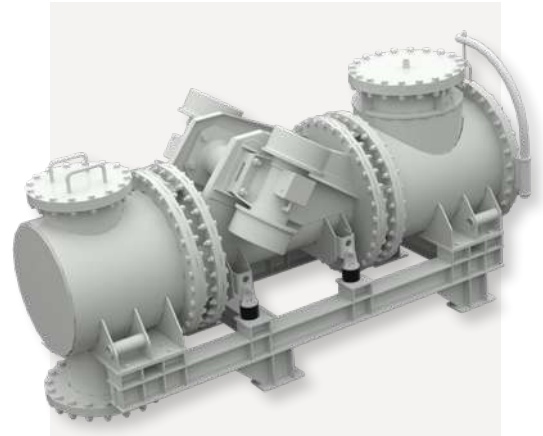
Durch jahrzehntelange Erfahrung und breites Know-how in der Anwendungs- und Verfahrenstechnik kann IFE auf die spezifischen Anforderungen der Ofenbauer bestens eingehen. Das Resultat sind maßgeschneiderte Lösungen, die sich nahtlos in den Schmelzbetrieb einfügen und ihre Aufgabe zuverlässig in dem rauen Arbeitsumfeld erfüllen.

## Vakuumrinne

### Zuverlässige Vibrationsfördertechnik unter Vakuum – robust, sicher und präzise dichtend

Vakuumschwingrinnen und Vakuumschwingrohre werden während des Fördervorgangs unter Vakuum gesetzt oder arbeiten unter Schutzgasatmosphäre. Wandstärken von 10 mm gewährleisten einen sicheren und dauerhaften Betrieb selbst unter rauen Bedingungen im Stahlwerk. Gummimanschetten mit Gewebeeinlage gewährleisten zudem eine zuverlässige Abdichtung zwischen Schwingmaschine und den stationären Komponenten.

**Nennlängen** bis zu 4000 mm



Bei der Auslegung von Vakuumrinnen ist nicht nur von einem intensiven Industriebetrieb, sondern auch von einer typischen Stahlwerksumgebung auszugehen. Aggressive, staubige Umgebung, hohe/tiefe Temperaturen, Strahlungen, Schwingungen sowie CO-belastete Bereiche können vorhanden sein.





# SIEB- TECHNIK

## WIR TRENNEN GROSS UND KLEIN, LEICHT UND SCHWER, ...

Das Abscheiden, Trennen, Sieben und Klassieren von Stoffen und Gemischen ist oft die Grundvoraussetzung industrieller Produktion. Die dabei entstehenden Anforderungen sind von unterschiedlichster Art und erfordern spezielle Maschinentypen, die einen hohen Grad an Automatisierung ermöglichen.

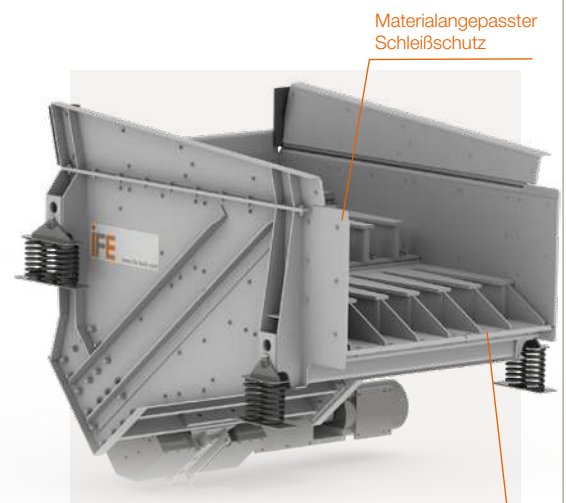
Die IFE Aufbereitungstechnik hat jahrzehntelange Erfahrung auf all diesen Gebieten und ist ein innovativer Partner für spezielle Problemlösungen.

## Vorabscheider

### Robuste Bauweise für effiziente Vorabsiebung

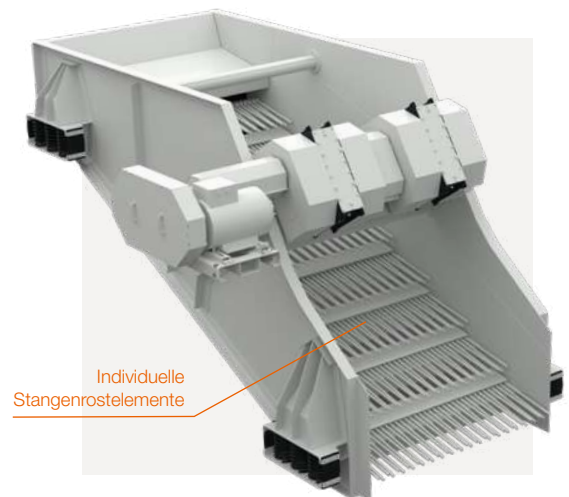
IFE Vorabscheider sind in schwingungssteifer Konstruktion ausgeführt und werden durch Unwuchtmotore oder Unwuchterreger angetrieben. Sie eignen sich besonders für eine grobe Vorabscheidung von Materialien zur Beschickung von Brechern, Mühlen und anderen Zerkleinerungsgeräten. Wahlweise sind IFE Vorabscheider in schwerer Ausführung für grobkörniges Material oder als Stangenrost für schwer siebbares Aufgabematerial erhältlich.

Nennlängen	bis zu 10000 mm
Nennbreiten	bis zu 4000 mm
Trennschnittbereich	10 - 600 mm
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder durch Unwuchtmotore



Materialangepasster Schleißschutz

Bis in größte Korngrößen



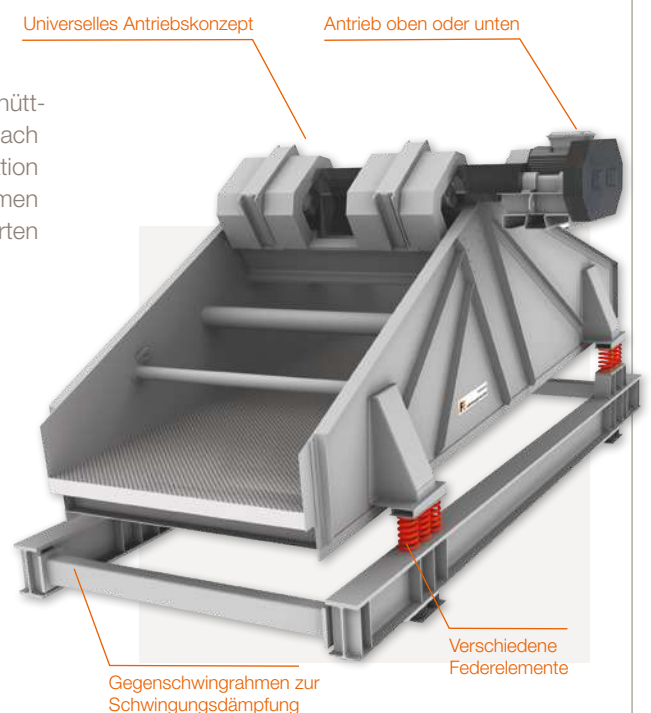
Individuelle Stangenrostelemente

## Linearschwingsieb

### Maßgeschneidert für alle Anwendungen

IFE Linearschwingsiebe werden zur Absiebung körniger Schüttgüter eingesetzt. Der Siebrahmen ist äußerst robust und je nach Anwendungsfall in geschraubter und geklebter Konstruktion oder als Schweißkonstruktion ausgeführt. Spezielle Bauformen ermöglichen den maßgeschneiderten Einbau auch bei limitierten Platzverhältnissen.

Nennlängen	bis zu 11000 mm
Nennbreiten	bis zu 5000 mm
Ausführung	Ein- oder Mehrdecksieb, weitere Spezialausführungen erhältlich
Siebdeckneigung	0 - 15° fallend
Beschleunigung	bis zu 6 g
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder durch Unwuchtmotore



Universelles Antriebskonzept

Antrieb oben oder unten

Gegenschwingrahmen zur Schwingungsdämpfung

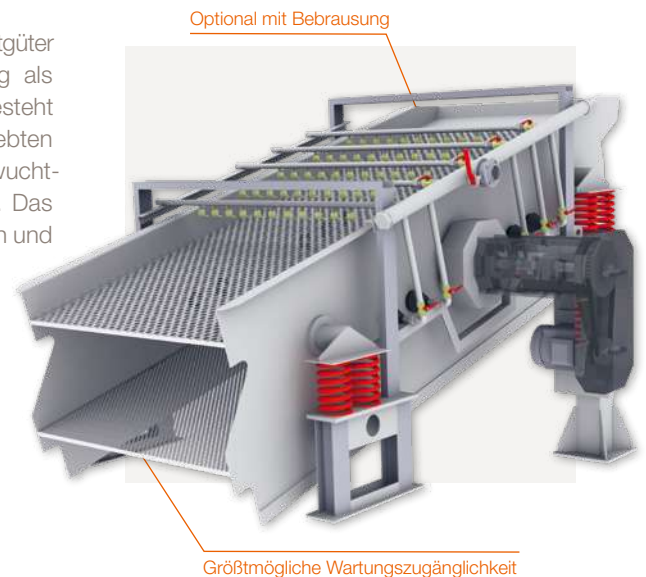
Verschiedene Federelemente

## Kreisschwingsieb

### Universalsieb für Schüttgüter

IFE Kreisschwingsiebe werden zur Absiebung körniger Schüttgüter eingesetzt und in robuster, schwungssteifer Ausführung als Ein- und Mehrdeckmaschinen gebaut. Der Siebrahmen besteht aus den beiden Seitenwänden mit geschraubten und geklebten Querträgern und Siebelägen. Der Antrieb erfolgt durch Unwuchtwellen aus Eigenfertigung oder durch einen Unwuchtmotor. Das IFE Kreisschwingsieb eignet sich perfekt für einen langjährigen und ökonomischen Betrieb.

Nennlängen	bis zu 8000 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Ausführung	Ein- oder Mehrdecksieb
Einbauwinkel	15° geneigt
Siebrahmen	schwungssteif
Unterkonstruktion	angepasst an die Siebeläge
Antrieb	durch IFE Unwuchtwellen oder Unwuchtmotor



## Spannwellensieb TRISOMAT

### Für schwer siebbare Materialien

Siebe dieser Baureihe sind eine optimale Lösung für feuchte und siebschwierige Materialien. Überall dort, wo Beläge konventioneller Siebmaschinen verstopfen oder verkleben, bringen diese Siebe selbst bei kleinen Maschenweiten hervorragende Ergebnisse bei hohen Aufgaberraten. Sie sind daher oft eine geeignete Alternative zur aufwendigeren Nasssiebung.

Nennlängen	bis zu 9600 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Ausführung	Ein- oder Zweidecksieb
Antrieb	durch IFE Exzenterwelle
Seitenabdichtung	für feinkörniges Aufgabematerial
Belagsbefestigung	wahlweise gekeilt oder geschraubt
PU-Beläge	auch mikrobebeständig sowie in diversen Lochgrößen und Formen erhältlich

Höchste Dynamik des Siebgutes



**JETZT NEU:**  
**VARIOframe**

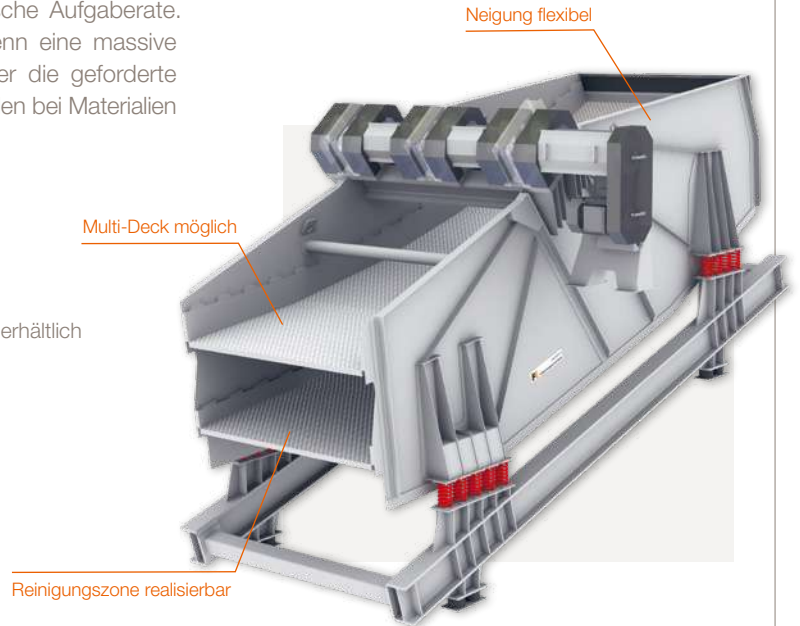


## Bananensieb

### Hochgeschwindigkeitssieb

Im Vergleich zu konventionellen Schwingsieben bewältigt das Bananensieb die zwei- bis dreifache spezifische Aufgaberate. Diese Siebe eignen sich besonders gut, wenn eine massive Leistungssteigerung erreicht werden soll oder die geforderte Leistung sehr hoch ist. IFE Bananensiebe werden bei Materialien mit hohem Feinanteil eingesetzt.

Nennlängen	bis zu 11000 mm
Nennbreiten	bis zu 5000 mm
Ausführung	Ein- oder Mehrdecksieb, weitere Spezialausführungen erhältlich
Siebdeck	mehrfach geneigt
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder durch Unwuchtmotor



## Sizer

### Multidecksieb in Kompaktbauweise

Der Sizer ist eine ökonomische Lösung in kompakter Bauweise. Die Trennung erfolgt durch eine wiederholte Fraktionierung auf bis zu 6 längsgespannten, übereinanderliegenden Siebdecks, deren Neigung nach unten zunimmt. Der Antrieb des Siebrahmens erfolgt durch Unwuchtmotore oder durch Unwuchterreger.

Nennlängen	bis zu 2400 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Ausführung	Drei- bis Sechsdeck offen oder geschlossen
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder Unwuchtmotore

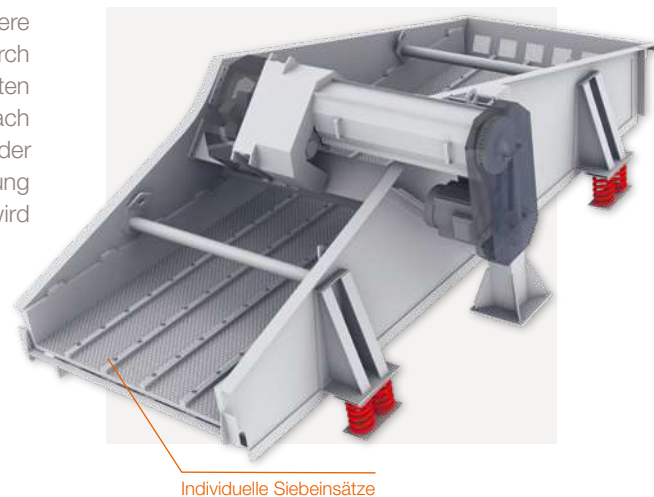


## Entwässerungssieb

### Zum Entwässern, Enttrüben und Entschlämmen

Siebe dieser Baureihe entwässern in Trübe vorliegende Materialien und erzielen ein mit konventionellen Mitteln transportierbares Schüttgut. Ebenso werden IFE Entwässerungssiebe zur Rückgewinnung von Feststoffen aus Flüssigkeiten verwendet. Weitere Anwendungsbereiche sind die Reinigung von Materialien durch Entschlammung sowie die Rückgewinnung von Trübeflüssigkeiten durch Enttrübung. Der Siebrahmen ist äußerst robust und je nach Anwendungsfall in geklebter und geschraubter Konstruktion oder als Schweißkonstruktion ausgeführt. Durch die spezielle Neigung des Stoßwinkels und einer Einbauneigung von 3° steigend wird eine niedrige Restfeuchte des Aufgabematerials erzielt.

Nennlängen	bis zu 10000 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Ausführung	lineares Eindecksieb
Siebbeläge	mit Kunststoff oder Schweißspaltsiebbelägen
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder Unwuchtmotore



## Unterwassersieb

### Spezielsieb für Nasssiebung

IFE Unterwassersiebe mit Unwuchterreger arbeiten in einem Wassertank. Der Siebbelag befindet sich teilweise unterhalb der Wasseroberfläche. Durch das Strömungsverhalten des Wassers werden exzellente Siebergebnisse bei feinen Trennschnitten erzielt. Diese Siebtechnologie nutzt die Eigenschaft, dass klebrige Materialien im Wasser ihre Adhäsionskräfte verlieren, wodurch eine Siebung mit feinen Trennschnitten ermöglicht wird.

Nennlängen	bis zu 6000 mm
Nennbreiten	bis zu 2500 mm
Ausführung	Eindecksieb
Trennschnittbereich	zwischen 0,4 - 2 mm
Materialaufgabe	trocken, feucht oder flüssig
Antrieb	durch IFE Unwuchterreger oder Unwuchtmotore







# MAGNET- TECHNIK

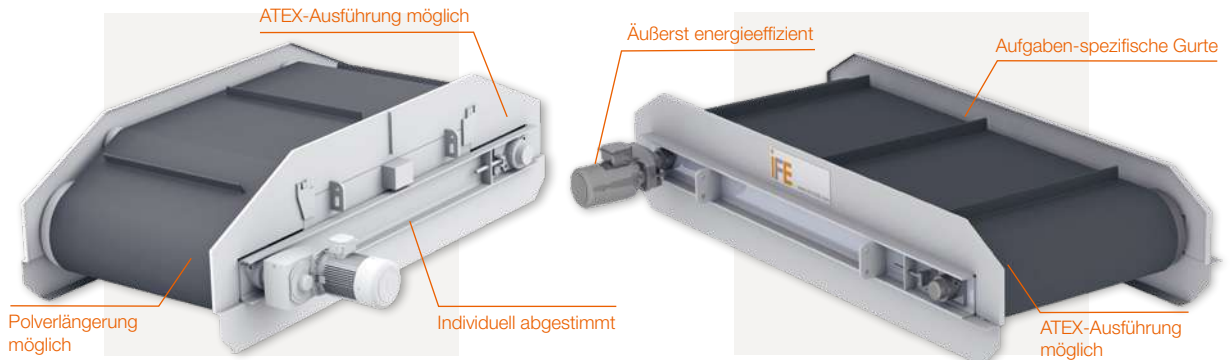
## SEPARATION DURCH EIGENSCHAFT

Die Stärke der IFE Aufbereitungstechnik liegt in der langjährigen Erfahrung auf diesem Gebiet und den hochqualifizierten Mitarbeitern. Eine breite Palette an technisch hervorragenden Lösungen ermöglicht eine spezifische Sortierung unterschiedlichster Materialien.

## Überbandmagnetscheider

### Für effiziente Fremdeisenabscheidung

Elektro- und permanentmagnetische Überbandmagnetscheider von IFE werden zur Abscheidung von Fremdeisen-teilen aus Schüttgütern aller Art eingesetzt. Sie sind wahlweise mit Austragsband oder als Aushebemagnet verfügbar.



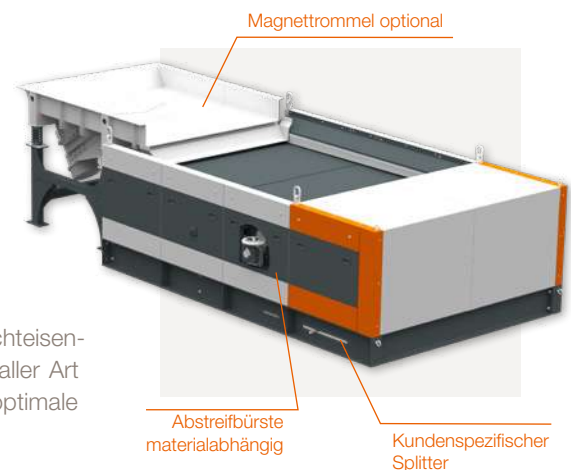
Elektromagnetisch	
<b>Einbau</b>	längs oder quer zum Förderstrom - Inline / Crossbelt
<b>Schutzart</b>	des Magnetkörpers IP65, des Bandantriebsmotors IP55
<b>inklusive Gleichrichter</b>	in IP66
<b>ATEX-Zonen</b>	Zone 20, 21 und 22 inklusive TÜV-Zertifizierung
<b>Bandbreiten</b>	von 650 - 2500 mm

Permanentmagnetisch	
<b>Einbau</b>	längs oder quer zum Förderstrom - Inline / Crossbelt
<b>Schutzart</b>	des Bandantriebsmotors IP55
<b>Magnetmaterial</b>	hochqualitativ, Barium-Ferrit oder Neodym-Eisen-Bor
<b>ATEX-Zonen</b>	Zone 20, 21 und 22 inklusive TÜV-Zertifizierung
<b>Bandbreiten</b>	von 500 - 2500 mm

## Wirbelstromscheider

### Effiziente Nichteisenmetall-Abscheidung

IFE Wirbelstromscheider werden zum Abscheiden von Nichteisenmetallen (Aluminium, Kupfer, Messing, etc.) aus Schüttgütern aller Art eingesetzt. Verschiedene Spezialausführungen sorgen für das optimale Ergebnis, einen effizienten und wartungsarmen Betrieb.

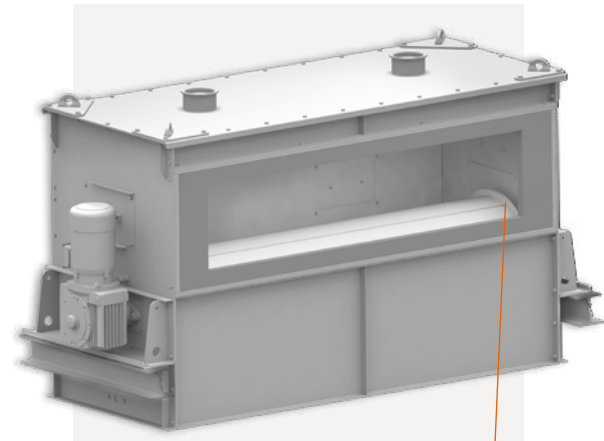


<b>INP</b>	durch die unterschiedlichen Polzahlen und das lange Verweilen des Materials im Magnetfeld ergibt sich eine hohe spezifische Aufgabeeistung für Materialien größer 15 mm
<b>INPx STRATOS</b>	ideal für feinste Nichteisenmetalle (bis 15 mm), individuell einstellbarer Abwurfpunkt
<b>INPx VIOS</b>	kann unterschiedliche NE-Metalle voneinander oder aber auch Leiterplatten von NE-Metallen trennen
<b>INPx NANOS</b>	hervorragende Trennergebnisse im Feinbereich bei kompakter und effizienter Bauweise
<b>INP ENOS</b>	punktuell einwirkende Kraft reduziert Partikelstreuung, hohe Durchsatzleistung

## Magnettrommelscheider

### Eine flexible Lösung

IFE Magnettrommeln werden zur Ausschleusung von Fremdeisen-  
teilen aus Schüttgütern aller Art und zur Reinigung eingesetzt.  
Schüttgüter werden am oberen Trommelscheitel mittels Schurre  
oder Vibrationsförderergerät aufgegeben und durch die Dreh-  
bewegung der Trommel weitergefördert. Unmagnetisches Material  
gleitet aufgrund der Schwer- und Fliehkraft vom Trommelmantel  
ab, während magnetisches Material bis zum Ende des Magnetfeld-  
bereichs über die Splitter hinweg weitertransportiert wird.



Trommelmantel materialspezifisch ausgeführt

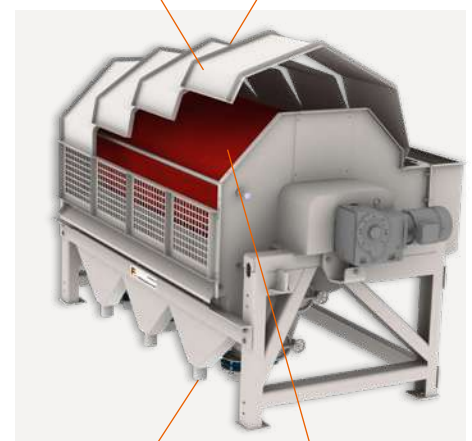
- Nenndurchmesser von 300 bis zu 1600 mm
- Nennbreiten bis zu 3000 mm
- feststehender Magnetkörper als Barium-Ferrit-Dauermagnet, Neodym-Eisen-Bor-Dauermagnet (axiale oder radiale Anordnung) oder als Elektromagnet dem Bedarfsfall angepasst ausgeführt
- Position des Magnetsystems einstellbar

## Nasstrommelscheider

### Zur Rückgewinnung magnetischer Feststoffe

IFE Nasstrommelscheider werden zur Rückgewinnung  
magnetischer Medien, zur Reinigung von Feststoffen in  
Suspensionen und in der Eisenerzkonzentration verwendet.  
Der Trommelscheider ermöglicht den größtmöglichen  
Gewinn an magnetischen Medien beziehungsweise höchste  
Abscheidegrade und die Wiedergewinnung der magneti-  
schen Feststoffe als Konzentrat hoher Dichte.

Materialspezifische Sprühleiste Trommel wahlweise gummiert



Materialabscheidung in Flussrichtung / gegen Flussrichtung Verschiedene Feldstärken

- Trommel-durchmesser 750 mm / 900 mm / 1050 mm / 1250 mm
- Nennbreiten bis zu 3600 mm
- Trommel mit rostfreiem Schleißmaterial oder Beschichtung
- Ausführung des Magnetsystems wahlweise mit Barium-Ferrit oder Neodym-Eisen-Bor
- Zusatzfunktion Absprüh- und Abstreifvorrichtung verfügbar
- Modelle mit bis zu doppelter Durchsatzleistung

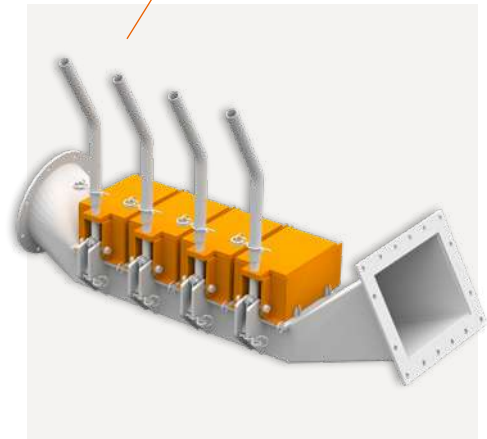
## Magnetplatte und -rost / Rohrmagnetschurre

### Zum Schutz nachfolgender Maschinen

IFE Permanent-Magnetplatten werden zur Abscheidung von Fremdeisenteilen aus rieselfähigen Schüttgütern aller Art eingesetzt. Ihr Einsatz empfiehlt sich besonders für Materialien, die nur geringe Mengen von Fremdeisen enthalten. Neben einzelnen Magnetplatten können auch komplette Abscheidesysteme in staubdichter Gehäuseausführung geliefert werden.

<b>Polausführung</b>	zwei- oder dreipolig, je nach erforderlicher Magnetkraft
<b>Säuberung</b>	Entfernen der Magneteinheit wahlweise mit Schnellverschlusshebel, Betätigungshebel oder Schwenkeinrichtung mit Zahnstange
<b>Magnetmaterial</b>	hochqualitativ, Barium-Ferrit oder Neodym-Eisen-Bor
<b>für Materialtemperatur</b>	bis 150 °C
<b>fertige Module</b>	können in die Förderstrecke integriert werden

100 % flexibel und kundenspezifisch



## Magnetbandrolle

### Fremdeisenabscheidung durch Kopfrolle

IFE Magnetbandrollen bestehen im Wesentlichen aus einer durchgehenden Welle, die den Rollenkörper und das Magnetsystem trägt. Die Wellenenden werden je nach Kundenwunsch und Anwendungsfall gefertigt. Das Magnetsystem in der Trommel erzeugt ein starkes Magnetfeld, das am ganzen Umfang wirkt. Das magnetisierbare Material wird angezogen und solange festgehalten, bis es auf der Unterseite durch den zurücklaufenden Gurt aus dem Kraftfeld herausgeführt wird.

<b>Nenn Durchmesser</b>	bis zu 1250 mm
<b>Nennbreiten</b>	bis zu 1800 mm
<b>Magnete</b>	aus hochwertigem Magnetmaterial, wahlweise Barium-Ferrit oder Neodym-Eisen-Bor
<b>Polausführung</b>	radial
<b>Ausführung</b>	wahlweise gummiert
<b>Wellenenden</b>	nach Kundenwunsch gefertigt



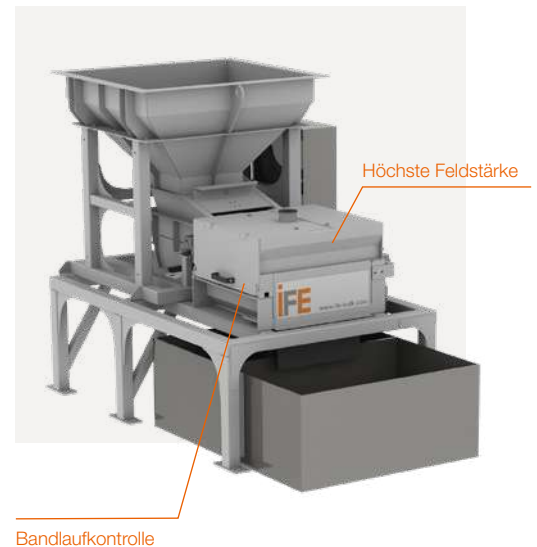
## Hochintensitätsrollenscheider

### Starkfeld-Magnetscheidung

IFE Hochintensitätsscheider dienen zur Reinigung sowie zur Konzentration und Anreicherung von Mineralien. Besonders eignen sie sich zur Abscheidung von Teilchen mit schwach magnetischen Eigenschaften und im Feinbereich.

Bei der permanentmagnetischen Standardausführung garantiert die Verwendung von extrem starken dauermagnetischen Werkstoffen beste Trennergebnisse. Für spezielle Anwendungen, wo höchste Magnetkräfte gefordert werden, gibt es wahlweise auch elektromagnetische Hochintensitätsscheider.

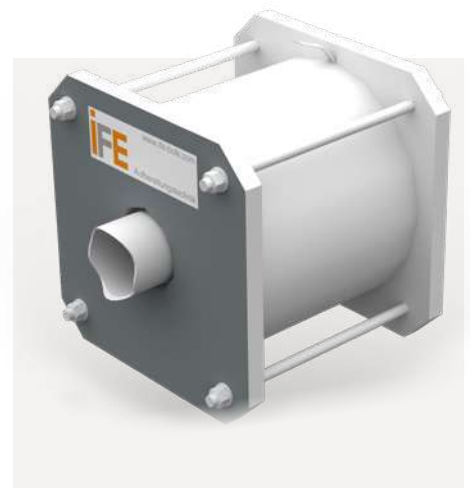
Rollen- durchmesser	80 und 100 mm
Nennbreiten	von 250 bis 1500 mm
Magnetrolle	mit radial orientiertem Magnetfeld
Neodym-Eisen- Bor-Legierung	mit der höchsten zur Verfügung stehenden Energiedichte
Ausführung	offen oder staubdicht
mehrstufige Bauweise	mit 1 bis 4 Magnetrollen
Standard	> 1T auf Bandoberfläche

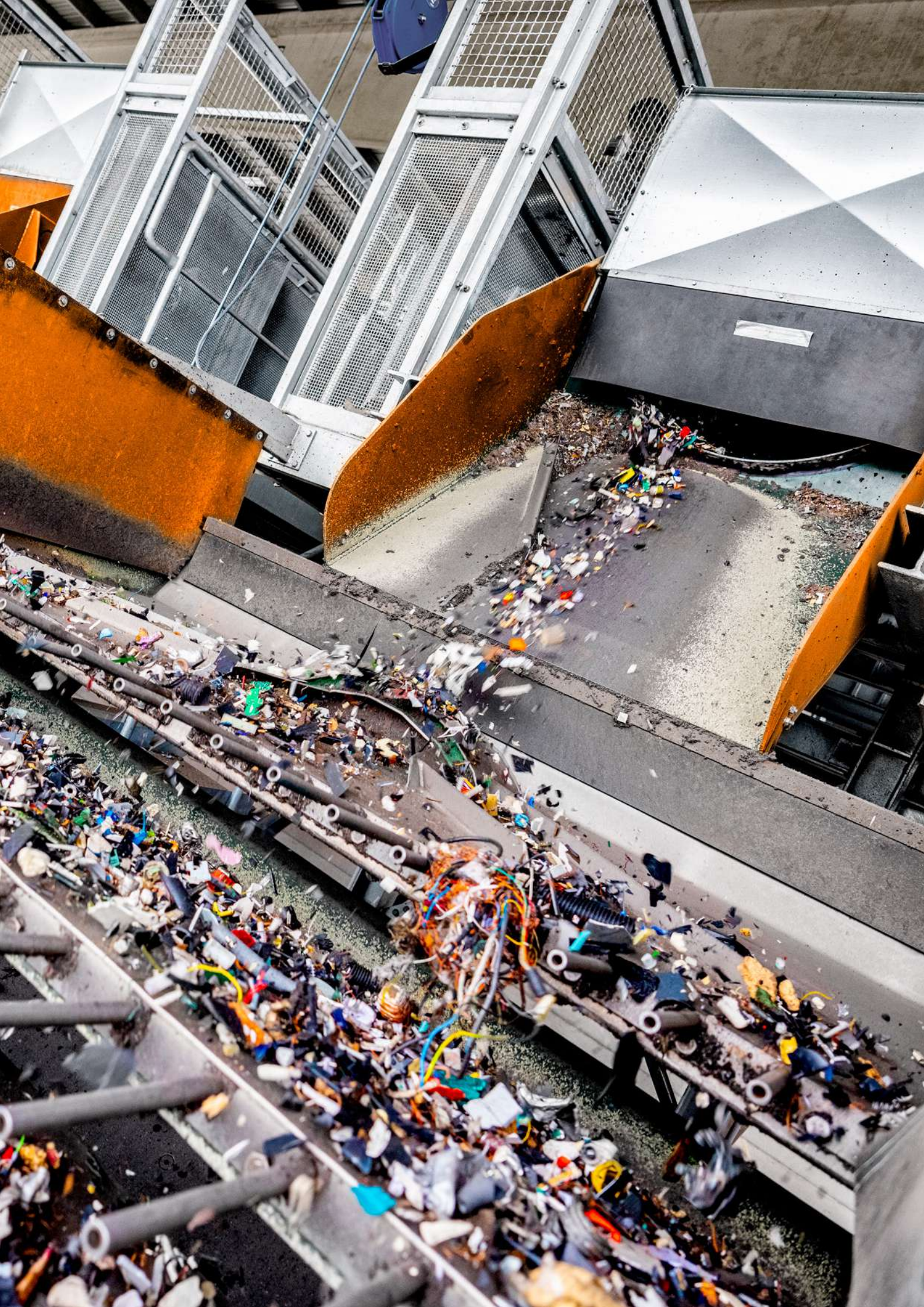


## Entmagnetisierungsspule

### Zum Entmagnetisieren feinstkörniger Teilchen

Werden ferromagnetische Materialien wie z.B. FeSl oder Magnetit einem Magnetfeld ausgesetzt, verbleibt ein geringer Restmagnetismus, der bei fein- bis feinstkörnigen Teilchen zu Flockenbildung führt. IFE Entmagnetisierungsspulen werden verwendet, um die magnetische Flockung aufzuheben. Sie werden z.B. in Sink-Schwimm-Anlagen eingesetzt, bevor der regenerierte Schwerstoff wieder dem Kreislauf zugeführt wird.







# UMWELT- TECHNIK

## RECYCLING FÜR ALLE BEREICHE

Seit mehr als 70 Jahren ist bei IFE Aufbereitungstechnik der Schutz unserer Umwelt ein wichtiges Thema. Wir konzentrieren uns auf praktische, effiziente Lösungen in beinahe allen Bereichen. Sekundärrohstoffe von höchster Güte und Reinheit sind das Ergebnis. So tragen wir nachhaltig zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.



## Müllsieb und VARIOMAT

### Für Abfallbehandlung und Recycling

IFE Müllsiebe sind als Flächensieb-Konstruktion mit Unwuchwellenantrieb ausgeführt. Die kaskadenförmig angeordneten Siebbeläge sind als jalousieartige Konstruktion mit größter offener Siebfläche gebaut und gewährleisten ein praktisch verstopfungsfreies Sieben. Roststangen sorgen für eine weitgehende Materialauflockerung und verhindern das Zudecken der Siebbeläge durch großflächige Materialien.

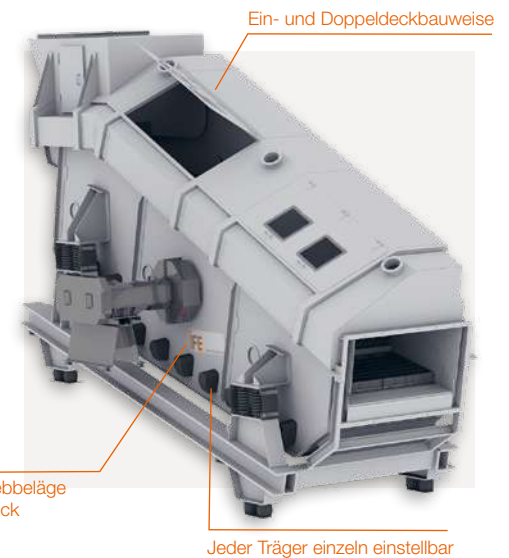
#### MÜLLSIEB

Nennlängen	bis zu 8000 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Ausführung	Eindecksieb
Spezialsiebbeläge	in standardisierten Einheiten
Trennschnittbereich	20 - 400 mm
Gegenschwingrahmen	zur Reduktion der dynamischen Lasten
Siebabdeckung	stationär

Das Spezialsieb **VARIOMAT** zeichnet sich durch sein einzigartiges Resonanzsystem aus. Dabei werden flexible Siebbeläge wechselseitig ge- und entspannt, was zu einer nahezu verstopfungsfreien Absiebung führt. In der Doppeldeckbauweise wird dieses Resonanzsystem mit einem Oberdeck in bewährter Ausführung kombiniert. Das ergibt eine Verbindung der absoluten Extraklasse.

#### VARIOMAT

Ausführung	Ein- oder Zweidecksieb
Oberdeck	kaskadenförmig mit Jalousiebelägen
Unterdeck	mit Resonanzsystem VARIOMAT
Antrieb	durch IFE Unwuchtwelle
Gegenschwingrahmen	zur Reduktion der dynamischen Lasten



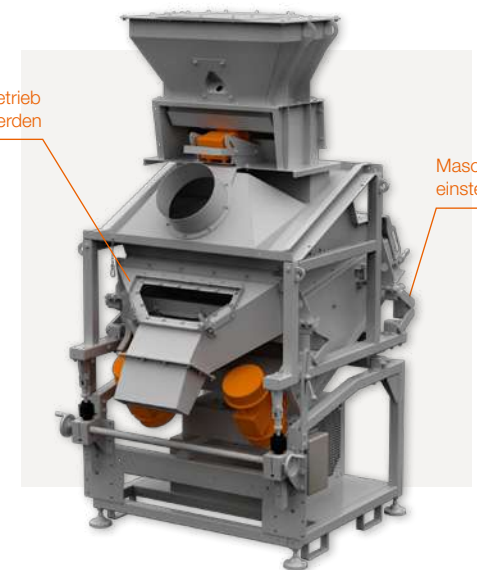
## Feinsortiersystem IFE SORT

### Trennung von feinen Schüttgütern

Der IFE SORT ist eine Dichtesortiermaschine basierend auf dem Fluidbettsystem für feine, trockene Schüttgüter. Die Funktion dieses Lufttrenntisches beruht auf einer Kombination aus Vibrations- und Lufttechnik. Schwere Anteile werden durch Vibration aufwärts gefördert, leichte Komponenten werden durch eingeleitete Luft in Schwebelage gehalten und schwimmen folglich abwärts.

Nennbreite	1000 mm
Standardausführung	besteht aus Grundgerät mit Lochblecheinsatz angetrieben durch zwei Unwuchtmotore und Ventilator mit Motor
leichte Einstellmöglichkeit	von Stoßwinkel, Schwingweite, Neigung, Drehzahlen, Ventilator, etc.
Ausführung	staubdicht
Schaltschrank	in Gehäuse IP55 mit Frequenzumformer für Motoren und Ventilator standardmäßig inkludiert

Kann im Betrieb geöffnet werden

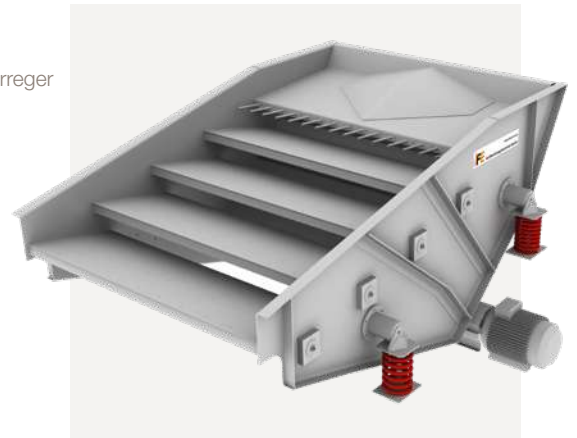


## Hartstoffscheider und Destoner

### Zur Hart- bzw. Störstoffabscheidung

IFE Hartstoffscheider und Destoner werden sowohl zum Anreichern von Wertstoffen als auch zum Abscheiden von Störteilen eingesetzt. Während körperförmige, schwere Teile durch die eigene kinetische Energie nach unten fallen, werden flächenförmige, leichte Teile mittels Vibration auf den Trennblechen nach oben gefördert.

Nennlängen	bis zu 3500 mm
Nennbreiten	bis zu 3000 mm
Trennbleche	kaskadenförmig, in der Neigung justierbar
Schwingweite	einstellbar
Antrieb	durch Unwuchtmotore oder durch IFE Unwuchterreger

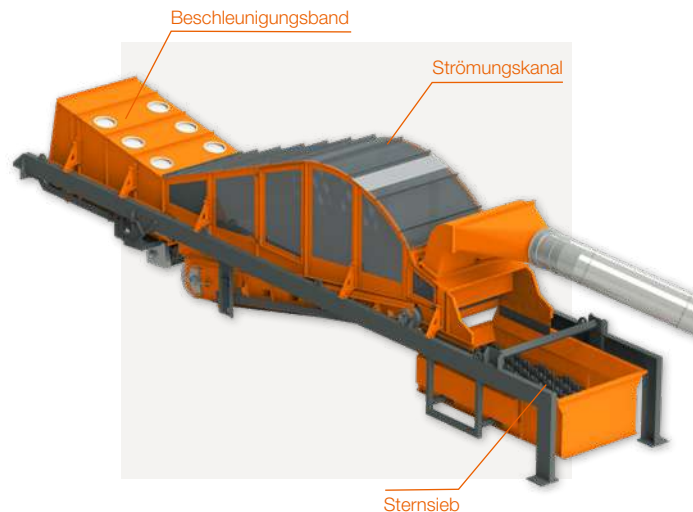


## AEROSELECTOR

### Verwandelt Siebreste in 4 Nutzfractionen

Der AEROSELECTOR kombiniert Windsichtung, ballistische Separation und Siebung in einer Maschine. Er überzeugt nicht nur mit seiner Durchsatzleistung, sondern vor allem auch mit seinem kompakten Design und seinem Wirkungsgrad. In der professionellen Kompostaufbereitung hat er sich bereits zur Abscheidung von Kunststoff-Folien, Steinen und Strukturmaterialien bewährt. Aber auch andere feuchte und trockene Materialgemische können so erfolgreich aufgetrennt werden.

Außenabmessung Kerneinheit	11500 x 2600 x 3000 mm (L x B x H)
Durchsatz	bis zu 100 m³/h
Arbeitsbreite	1200 mm
Anschlussleistung	45 kW
Gewicht	7500 kg
Luftleistung Zuluftstrom max.	10500 m³/h
Luftleistung Abluftstrom max.	21000 m³/h







# GIESSEREI- TECHNIK

## MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

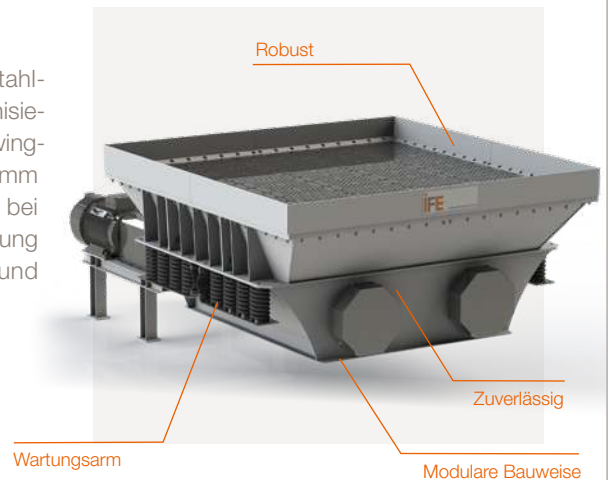
Durch jahrzehntelange Erfahrung und breites Know-how in der Anwendungs- und Verfahrenstechnik kann IFE auf die spezifischen Anforderungen der Gießereitechnik bestens eingehen. Das Resultat sind maßgeschneiderte Lösungen, die sich nahtlos in den Gießereibetrieb einfügen und ihre Aufgabe zuverlässig in dem rauen Arbeitsumfeld erfüllen.

## Ausschlagrost

### Zum Auspacken von Gießereisand aus Formkästen

IFE Auspackroste sind geschweißte, schwingungssteife Stahlkonstruktionen. Der Antrieb erfolgt durch selbsttätig synchronisierende Unwuchtwellen oder Unwuchterreger. Die lineare Schwingbewegung senkrecht zur Rüttelfläche kann auf das Gussprogramm abgestimmt werden. Die Lager der Unwuchtwellen werden bei erhöhten Umgebungstemperaturen von einer Ölumlaufschmierung versorgt. Das Nachschmieren entfällt, Wartungsaufwand und Kosten werden geringer.

Fläche	beliebig groß durch Aneinanderreihung mehrerer Roste
Schwingweite	durch Verstellen der Unwuchtgewichte änderbar
Auflast	bis zu 40 Tonnen je Einzelmaschine
Rosteinsätze	massiv ausgeführt, geschraubte oder geschweißte Lösungen sind möglich

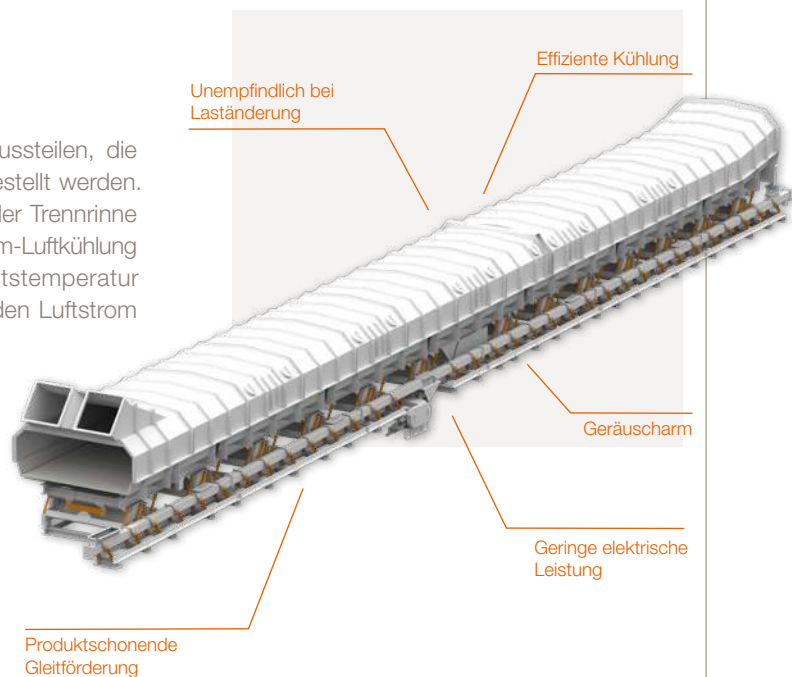


## Gusskühler

### Zum Kühlen von Gussteilen

IFE Gusskühler dienen der Zwangskühlung von Gussteilen, die auf automatischen Formanlagen im Grünsand hergestellt werden. Dazu werden die Gussteile nach dem Trennen auf der Trennrinne durch den Gusskühler gefördert. Durch die Gegenstrom-Luftkühlung werden die Gussteile auf die gewünschte Austrittstemperatur gekühlt. Optional kann durch Wassereindüsung in den Luftstrom die Kühlleistung gesteigert werden.

Nennlängen	bis zu 30000 mm
Nennbreiten	bis zu 2600 mm
Antrieb	Drehstrommotor und Tilgermassen

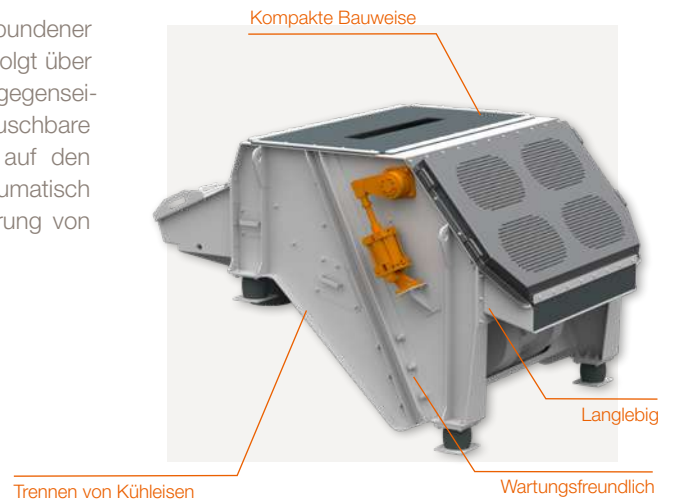


## Knollenbrecher

### Zum Zerkleinern von Formsand und Kernsandknollen

IFE Knollenbrecher dienen der Zerkleinerung harzgebundener Formsandknollen und Kernbruchstücken. Der Antrieb erfolgt über zwei Vibrationsmotore. Die Sandknollen werden durch gegenseitiges Aneinanderreiben zerkleinert. Über einfach austauschbare Hartguss-Lochbleche wird der Sand aus der Mulde auf den darunterliegenden Sandförderboden abgeführt. Die pneumatisch betätigte Entleerklappe dient zur automatischen Entleerung von Fremdstoffen.

Nennbreiten	bis zu 2000 mm
Ausführung	kompakte, robuste Konstruktion
Besondere Merkmale	Zerkleinern, Absieben und Transportieren von Sanden

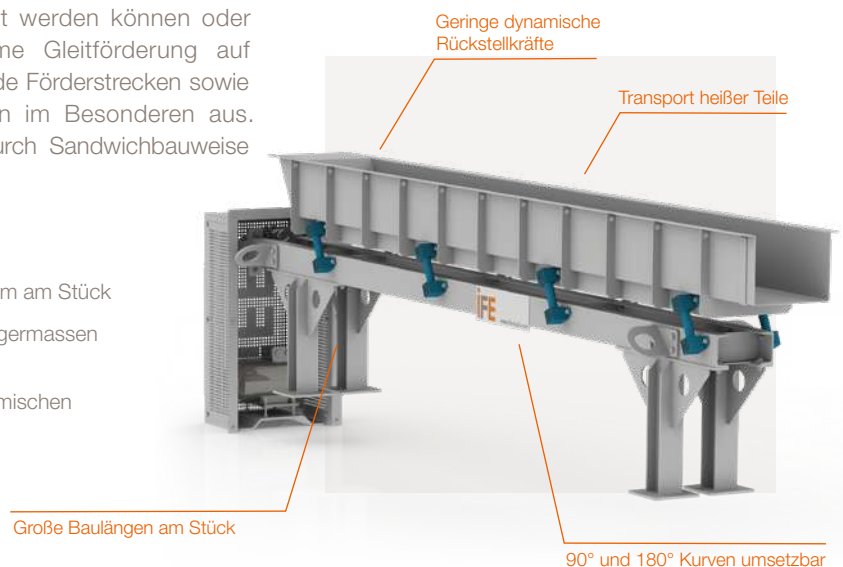


## Lenkerstrecke

### Zum Transport von Schüttgut über längere Strecken

Die IFE Lenkerstrecke dient zum Fördern von festen Schüttgütern über größere Strecken, speziell dort, wo Förderbänder aufgrund der Materialtemperatur nicht eingesetzt werden können oder dürfen. Schonende und geräuscharme Gleitförderung auf verschleißfesten Fördertrögen, ansteigende Förderstrecken sowie 90° Kurven zeichnen diese Maschinen im Besonderen aus. Zusätzliche Geräuschdämmung kann durch Sandwichbauweise der Fördertröge erzielt werden.

Nennlängen	variabel, bis zu 30000 mm am Stück
Antrieb	Unwuchterreger oder Tilgermassen
Besondere Merkmale	Schwingungstilger zur Kompensation der dynamischen Rückstellkräfte



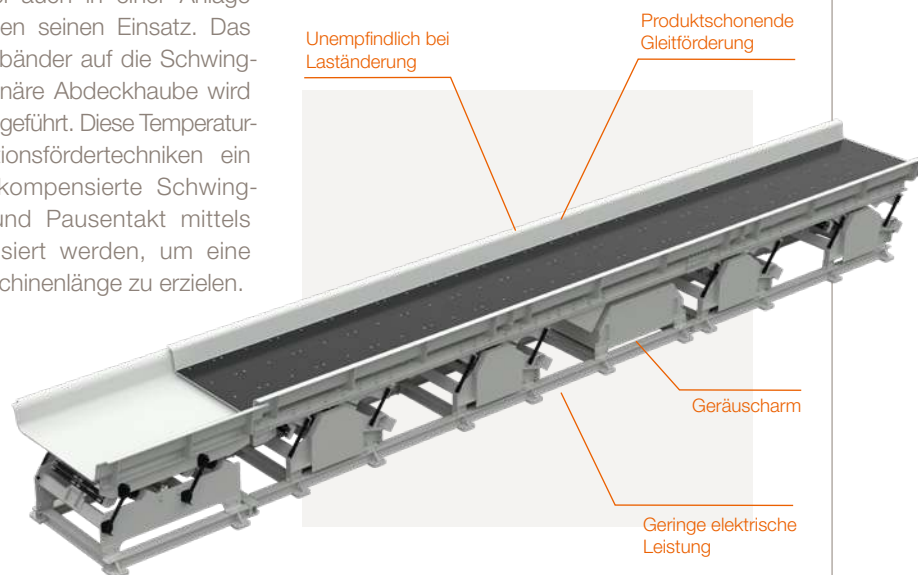
## Transportrinne (massenkompensiert)

### Kühlen und große Distanzen überbrücken

Um die in der Gießerei üblichen Distanzen von über 30 m zu überbrücken und gleichzeitig Bauteile von mehreren hundert Grad Celsius zu fördern und zu kühlen, sind in der Gießerei lenkergeführte Schwingmaschinen etabliert. Sie bestehen im Wesentlichen aus einem taktgesteuerten Schwingfördertrug, der mittels Schubkurbel angetrieben wird.

Durch die Massenkompensation wird das Fundament geschont. Dieser Fördertypus findet zum Beispiel auch in einer Anlage zur Aufbereitung von Aluminiumschrotten seinen Einsatz. Das feuchte Material wird dabei über Förderbänder auf die Schwingmaschine aufgegeben. Über eine stationäre Abdeckhaube wird daraufhin vorgewärmte Luft (ca. 140 °C) zugeführt. Diese Temperatur-Verhältnisse stellen für andere Vibrationsfördertechniken ein Problem dar, nicht aber für massenkompensierte Schwingmaschinen. Ferner können Förder- und Pausentakt mittels elektronischer Steuerung vollautomatisiert werden, um eine effiziente Trocknung auf minimierter Maschinenlänge zu erzielen.

Nennlängen bis zu 30000 mm



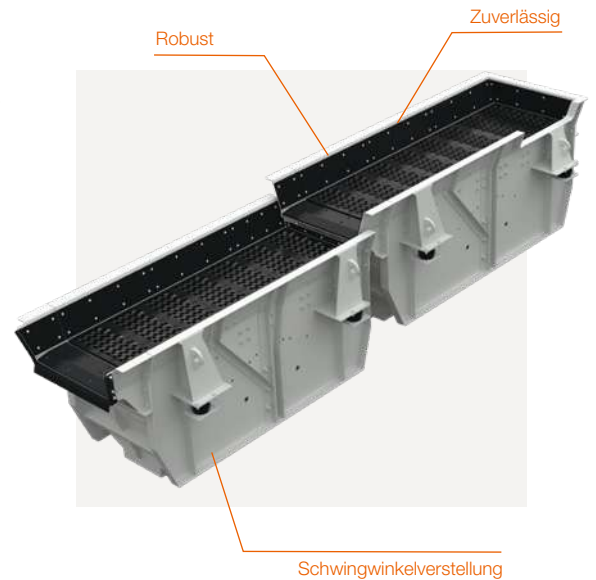
### Besondere Merkmale:

- **Schonende und geräuscharme Gleitförderung** auf 10 – 15 mm starken, verschleißfesten Fördertrögen
- **Zusätzliche Geräuschdämmung** durch Sandwich-Bauweise
- **Kontrollierte Abfuhr von Strahlmittel und Rieselsand** über Siebstrecken und Abtransport über Blindböden
- **Ergonomische Arbeitshöhen ohne Podeste** durch massenkompensierte FSM-Bauart
- **Verlagerung der Förderer:**
  - auf schwingungsisolierten Fundamenten
  - direkt auf Gießerei-Flur oder Stahlbaubühnen
- **Ansteigende Förderstrecken bis zu 10°** mit gemuldeten Fördertrögen für den gemeinsamen Transport von Guss und Sand

## Trennrinne

### Effiziente Trennung und Förderung – anpassungsfähige Lösungen für Guss- und Sandprozesse

Bei Trennrinnen wird der aufgegebene Gussformballen auf einer integrierten Roststrecke durch Mikrowurfbewegungen aufgebrochen und das Gussteil vom Sand getrennt. Die Sandknollen werden dabei effektiv zerkleinert und fallen durch die Rostöffnungen auf eine tieferliegende Sandförderstrecke und werden als loser Sand bzw. zerkleinerte Knollen der Sandregenerierung zugeführt. Das Gussteil wird über die Förderbewegung von der Rinne gefördert und an die nachfolgenden Prozessschritte „Gusskühlung und Lesestrecke“ abgegeben. Mit dem Antriebskonzept Unwuchtzelle und elektronischer Regelung kann der Schwingwinkel der Maschine variiert werden. Damit kann das Trenn- und Förderverhalten auf verschiedene Gussteile abgestimmt werden.



#### Besondere Merkmale:

- **Trennrinnen** werden mit Trennrosten aus bis zu 40 mm starkem, verschleißfestem Stahl ausgestattet.
- **Optimierte Trennwirkung** durch unterschiedliche Lochformen für Sandabscheidung und Knollenzerkleinerung
- **Gussteilschonend** durch die glatte Oberfläche der Trennröste



## i-STEP Operator

### Die digitale Lösung für die permanente Überwachung Ihrer Aufbereitungsprozesse und -maschinen

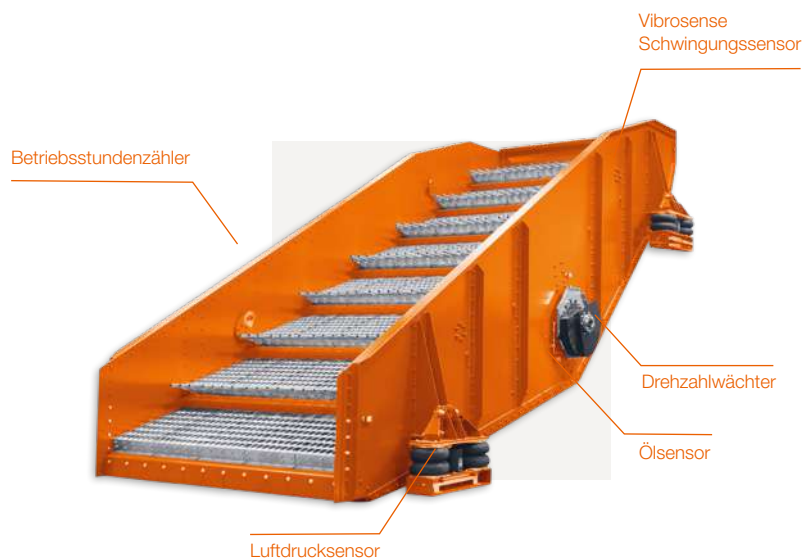
Der i-STEP Operator kombiniert geschickt digitale Services mit Sensoren und gießt die Daten in ein benutzerfreundliches Portal. Damit können u.a. Arbeitsabläufe vereinfacht, Stillstände minimiert und die Lebensdauer von Maschinen verlängert werden.

-  **Benachrichtigungen**  
erhalten bevor Störfälle auftreten
-  **Überprüfung**  
Ihrer Maschinen – schnell und einfach
-  **Überblick**  
über Ihren Maschinenpark behalten
-  **Nachrüstbar**  
für Drittanbieter und IFE-Maschinen
-  **Drittanbieter**  
Sensoren einbinden



### SENSOREN

Dank verschiedener Sensoren können zahlreiche Faktoren für den zuverlässigen Maschinenbetrieb überwacht werden. Dem Operator können auch Sensoren und Maschinen von Drittanbietern hinzugefügt werden.



Der Vibrosense Schwingungssensor ist hierfür auch in kabelgebundener Variante verfügbar.

## Unwuchterreger

Unwuchterreger sind ideal für große, schwere Maschinen, da sie eine lineare Schwingbewegung erzeugen. Ihre robuste Konstruktion sorgt für eine hohe Verfügbarkeit auch in sehr rauen Umgebungen. Das Gehäuse aus Gussmetall beherbergt synchronisierte Wellen mit exzentrischen Gewichten, die über Ölbadschmierung verschleißarm arbeiten. Das Arbeitsmoment kann durch Zusatzgewichte angepasst werden. Der Antrieb erfolgt direkt oder über (ein Vorgelege) Keilriemen, wobei keine Querkräfte entstehen. Ein einfacher Austausch bietet zusätzliche Flexibilität.



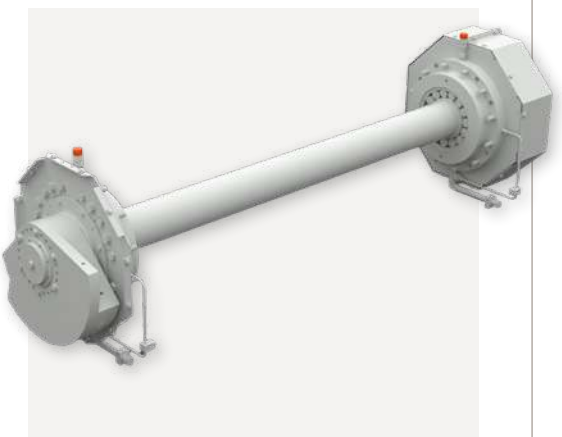
## Unwuchtmotor

Unwuchtmotoren sind Drehstromasynchronmotoren mit Fliehgewichten an den Wellenenden. Die Unwucht lässt sich im Stillstand verstellen, wodurch die Schwingweite angepasst werden kann. Die stabile und biegesteife Motorwelle sowie langlebige Rollenlager ermöglichen einen zuverlässigen Dauerbetrieb, auch unter schweren Bedingungen. Erhältlich in verschiedenen Polzahlen, kann die optimale Motordrehzahl und damit die Schwingfrequenz ideal gewählt werden. Sonderausführungen sind für höhere Netzspannungen, abweichende Frequenzen, explosionsgeschützte oder UL/CSA zertifizierte Modelle verfügbar.



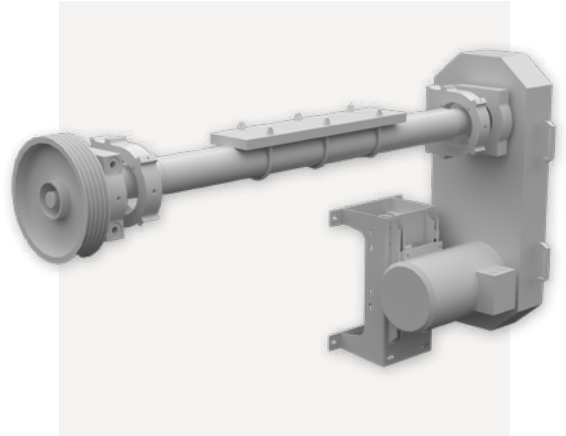
## Unwuchtwelle

Unwuchtwellen sind bewährte Antriebe für Kreisschwinger. Ihre robuste Konstruktion sorgt für Langlebigkeit und einen niedrigen Geräuschpegel. Sie bestehen aus einer stabilen Welle mit Rollenlagern und Zentrifugalgewichten an beiden Enden. Durch Ölbadschmierung der gesamten Welle wird höchste Lagerlebensdauer erreicht. Das Arbeitsdrehmoment kann durch zusätzliche Unwuchtgewichte (bei Type UW 16) bzw. durch Verdrehen der äußeren Fliehkraftscheiben (bei UW 20-UW 36(V)) verändert werden. Die kompakte Bauweise bietet eine kostengünstige Lösung.



## Exzenterwelle

Der Antrieb mit Exzenterwelle ist speziell für TRISOMAT-Spannwellen-Siebmaschinen konzipiert und direkt an der Siebmaschine montiert. Angetrieben über einen Keilriemenantrieb wird eine gleichmäßige und effiziente Kraftübertragung sichergestellt. Zudem sorgt der integrierte Massenausgleich für minimale dynamische Rückstellkräfte, was die Belastung der Maschine reduziert und ihre Lebensdauer erhöht.



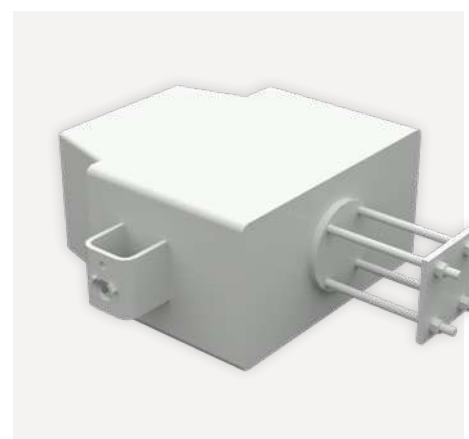
## Unwuchtzelle

Unwuchtzellen sind kompakte, wartungsfreundliche Vibrationsantriebe mit geringer Geräuschentwicklung. Sie bestehen aus Hochleistungs-Pendelrollenlagern, exzentrischen Gewichten und einer Kardanwellenverbindung zwischen zwei Unwuchtzellen. Die Ölbadschmierung sorgt für eine lange Lebensdauer. Das Arbeitsmoment lässt sich durch Zusatzgewichte anpassen. Ein einfacher Austausch der einzelnen Unwuchtzellen ermöglicht eine einfache Wartung auch bei sehr rauen und staubreichen Umgebungen.



## Magnetvibrator

IFE Magnetvibratoren bieten eine wirtschaftliche Lösung mit stufenlos steuerbarer Schwingweite. Sie werden in verschiedenen Größen hergestellt, wodurch die Auswahl des jeweils optimalen Antriebes für jeden Einsatzfall gewährleistet ist. Die Magnetvibratoren sind robust ausgeführt und auf Grund der vollkommen geschlossenen Ausführung staubdicht und spritzwassergeschützt. Sie sind energieeffizient, haben kurze An- und Auslaufzeiten und ermöglichen eine präzise Förderleistung von 0 bis 100 %. Wartungsfrei und verschleißarm.



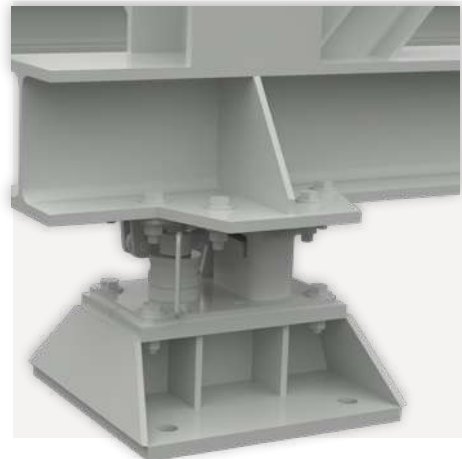
## Luftfederung

Neben anderen Aufstellelementen wie Schraubendruckfedern und Gummipuffern werden IFE Maschinen auch mit Luftfederung geliefert. Diese bietet den Vorteil, dass sie dynamische Maschinenbelastungen größtenteils aufnimmt und auch später nachrüstbar ist. Es handelt sich dabei um Gummibälge, die mit Druckluft gefüllt werden, ähnlich einem Fahrzeugreifen. Dadurch können sie Vibrationen und Stöße sehr gut dämpfen. Zusätzliche externe Ausgleichsbehälter verstärken die Dämpfungswirkung, sodass dynamische Kräfte, die von der Siebmaschine ausgehen, maximal reduziert werden.



## Wiegezellen

Wiegezellen von IFE kommen z.B. in der vollautomatischen Verwiegung von verschiedensten Schüttgütern wie Gesteinsmaterial, Zuschlagsstoffe oder auch Schrott zum Einsatz. Dabei wird nicht nur auf die betriebssichere und genaue Dosierung von Materialien geachtet, sondern auch auf eine hohe Robustheit der eingesetzten Geräte und ein effizientes Steuerungskonzept.



## Stahlbau

IFE bietet maßgeschneiderten Stahlbau mit tragenden Elementen, Wartungsbühnen und vielem mehr an, die perfekt an die Gegebenheiten vor Ort angepasst sind. Dank unserer langjährigen Erfahrung mit einfachen und komplexen Konstruktionen garantieren wir höchste Sicherheit, Langlebigkeit und Robustheit – stets ideal auf die Anforderungen ausgelegt. Unsere Lösungen gewährleisten optimale Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten und erfüllen alle statischen und dynamischen Anforderungen sowie relevanten Zertifizierungen.



## Elektrik

Aggregate können optional mit einer elektrischen Steuerung ausgestattet werden. Gleichrichtergeräte verbinden Elektromagnete mit dem Drehstromnetz, während IFE Motorstarter mit Gleichstrombremse oder Frequenzumformer Förderanlagen mit Unwuchtantrieb steuern und überwachen. IFE Thyristor-Steuergeräte ermöglichen den Anschluss von Magnetvibratoren an das Wechselstromnetz. Für das gesamte Produktportfolio werden maßgeschneiderte Lösungen entwickelt, die individuell auf den Bedarf abgestimmt sind. Dadurch kann auch eine umfassende Steuerung gemeinsam geplant und in Kombination mit i-STEP Industrie-4.0-tauglich umgesetzt werden.



## Materialversuch

Machbarkeit, Durchsatz und Investitionssicherheit – im IFE-Technikum zeigen wir auf, welche Potentiale in Ihrem Aufbereitungsprozess stecken. Durch unser breites Know-how in der Verfahrens- und Anwendungstechnik wird der Prozess ganzheitlich betrachtet und analysiert. Mit den gewonnenen Informationen finden wir die beste Lösung für Ihre Aufbereitungsaufgabe und stellen Ihnen die Ergebnisse auch in einem detailreichen Protokoll zur Verfügung.



## Mehr als Standard

IFE bietet über Standardoptionen hinaus maßgeschneiderte Ausführungen. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen die optimale Antwort auf Ihre speziellen Anforderungen. Unsere erfahrenen Ingenieure setzen Ihr Konzept präzise um. Kontaktieren Sie uns für individuelle Lösungen.



**IFE Aufbereitungstechnik GmbH**

Patertal 20  
3340 Waidhofen/Ybbs  
Österreich

Telefon  
+43 7442 515-0

Mail  
office@ife-bulk.com



**[www.ife-bulk.com](http://www.ife-bulk.com)**