

# FARINA MARCO S.R.L.

● ————— ●  
*Innovative Entgratwerkzeuge und Sondermaschinen*





### Herr Farina Cristian (Verkaufsleiter)

Schneidwerkzeuge jedes Jahres: 70-100

C.A. : > 3.000.000 €

40% italienischer Markt, 60% Europa, UK, Türkei

Festen Mitarbeiter : 20

Engineers : 03

Arbeitsstunden. : 35.000

Höchstgewicht: 5+5 Ton

Hoechstabmessungen : 2500x1800x1400

Cantu' (Como) Lombardia ITALIEN



Farina Marco S.r.l hat seit 1974 Fähigkeiten in der Entwicklung, Konstruktion und Wartung von hochmodernen Entgratwerkzeuges Mit Hydraulikzylinder, Bohreinheiten, Sägemotoren von Aluminium und Magnesiumguss teile entwickelt.

Wir produzieren auch unabhängig Sondermaschinen für zusätzliche Bearbeitungen wie zum Beispiel: Bohreinheiten, Gewindeschneiden, Sägen

Hauptkunden sind Druckgießereien und OEM

Über 2000 produzierte Entgratwerkzeuge !





100% Eigenproduktion  
KONSTRUKTION, BEARBEITUNG, MONTAGE, PRÜFUNG



Wir produzieren Entgratwerkzeuge für ALUMINIUM und MAGNESIUM teile

**AUTOMOTIVE:**

Antriebsstrangkomponenten

(Getriebe, Zylinderblöcke, Lenkgehäuse, Pumpenflansche, Kupplungsgehäuse)

**STRUKTURTEILE**

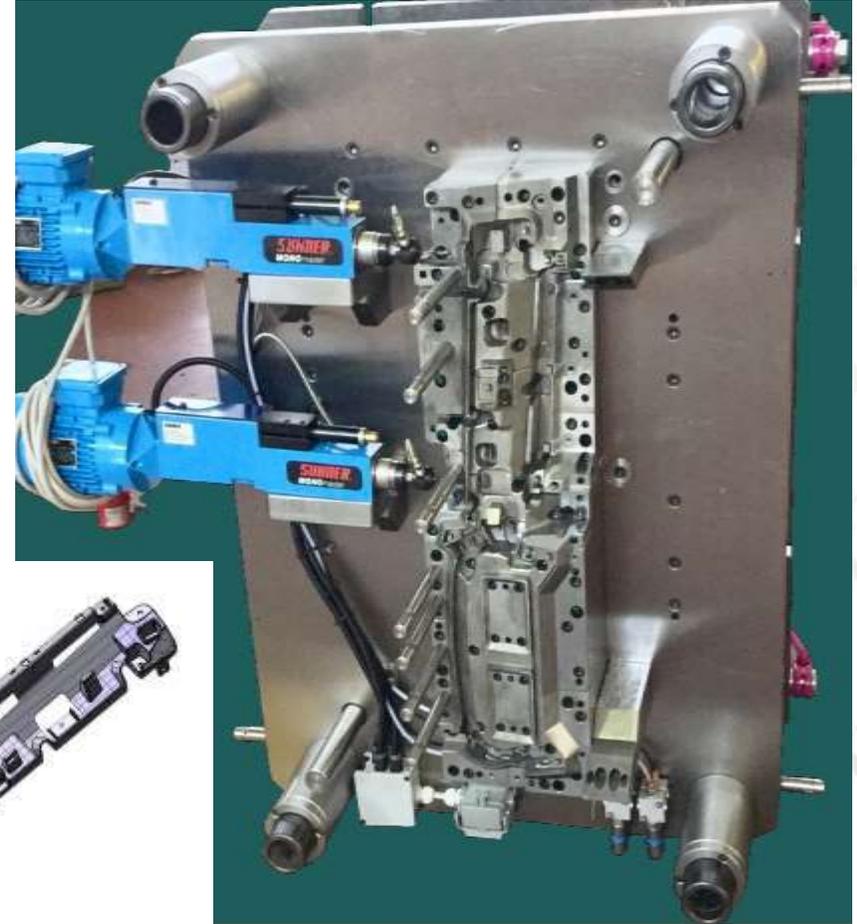
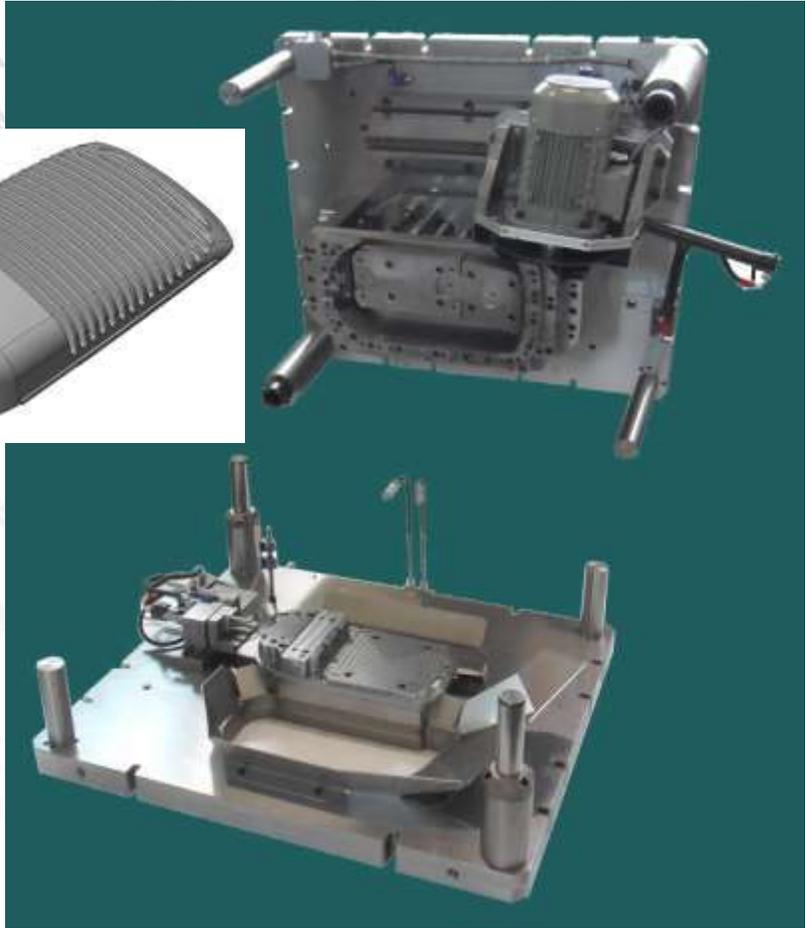
(Lagerflansche, Stoßdämpferabdeckung, Armaturenbrett, Batteriefach, Türrahmen, Konsole)

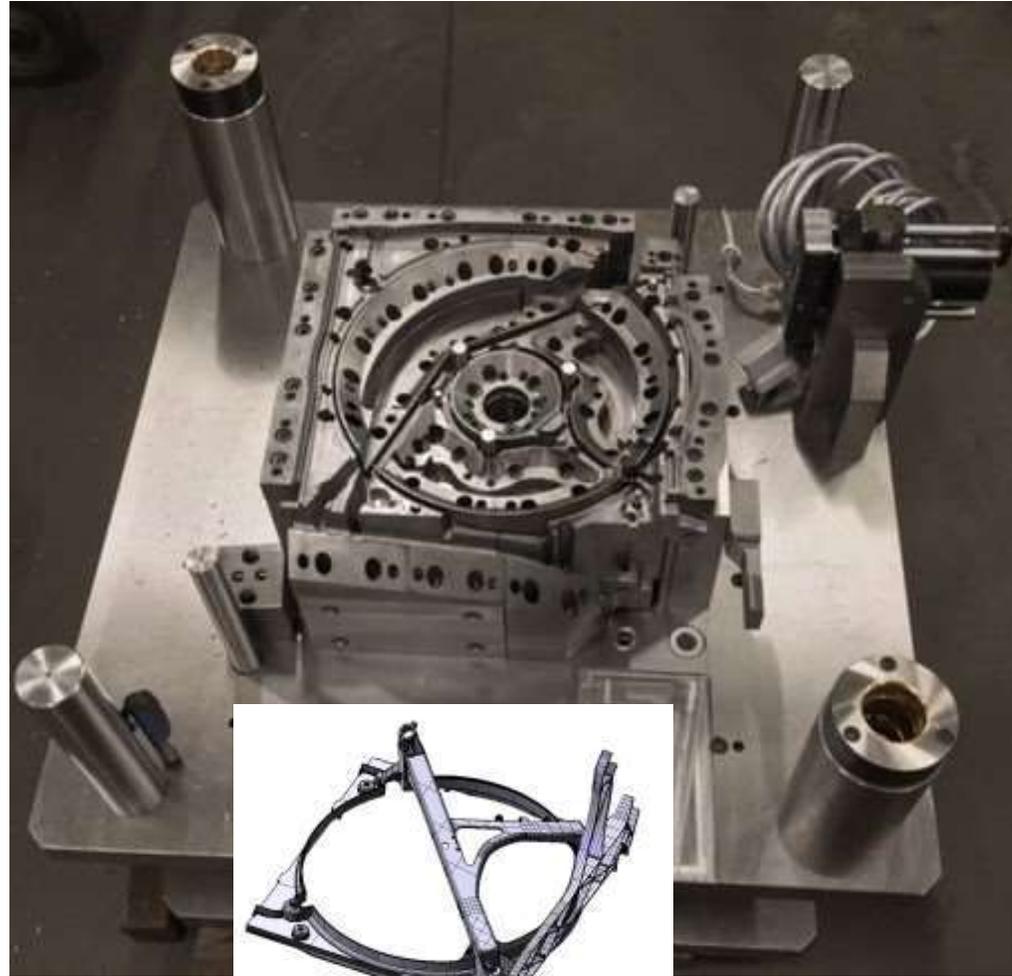
**BELEUCHTUNG UND INDUSTRIEKOMPONENTEN**

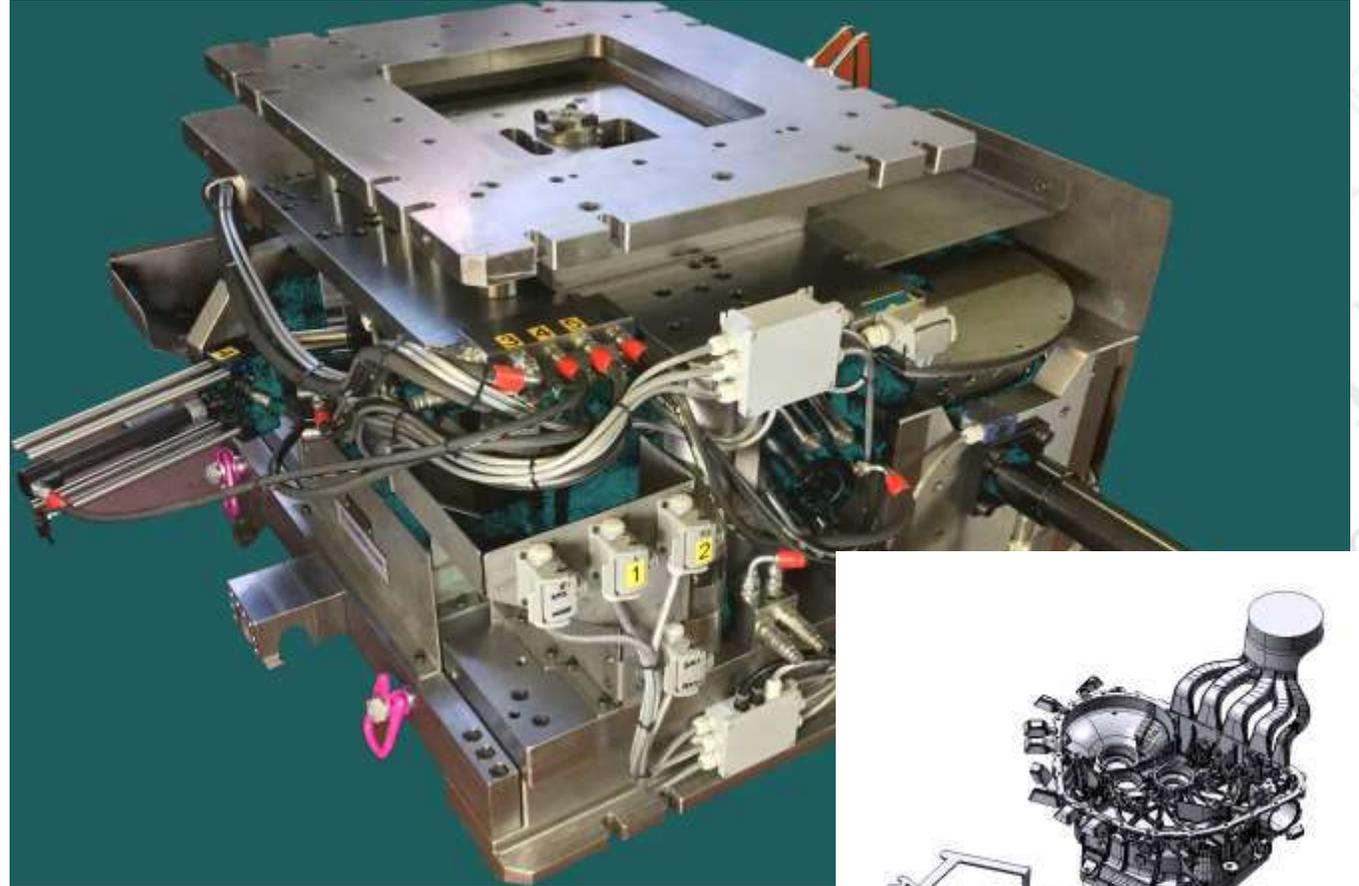


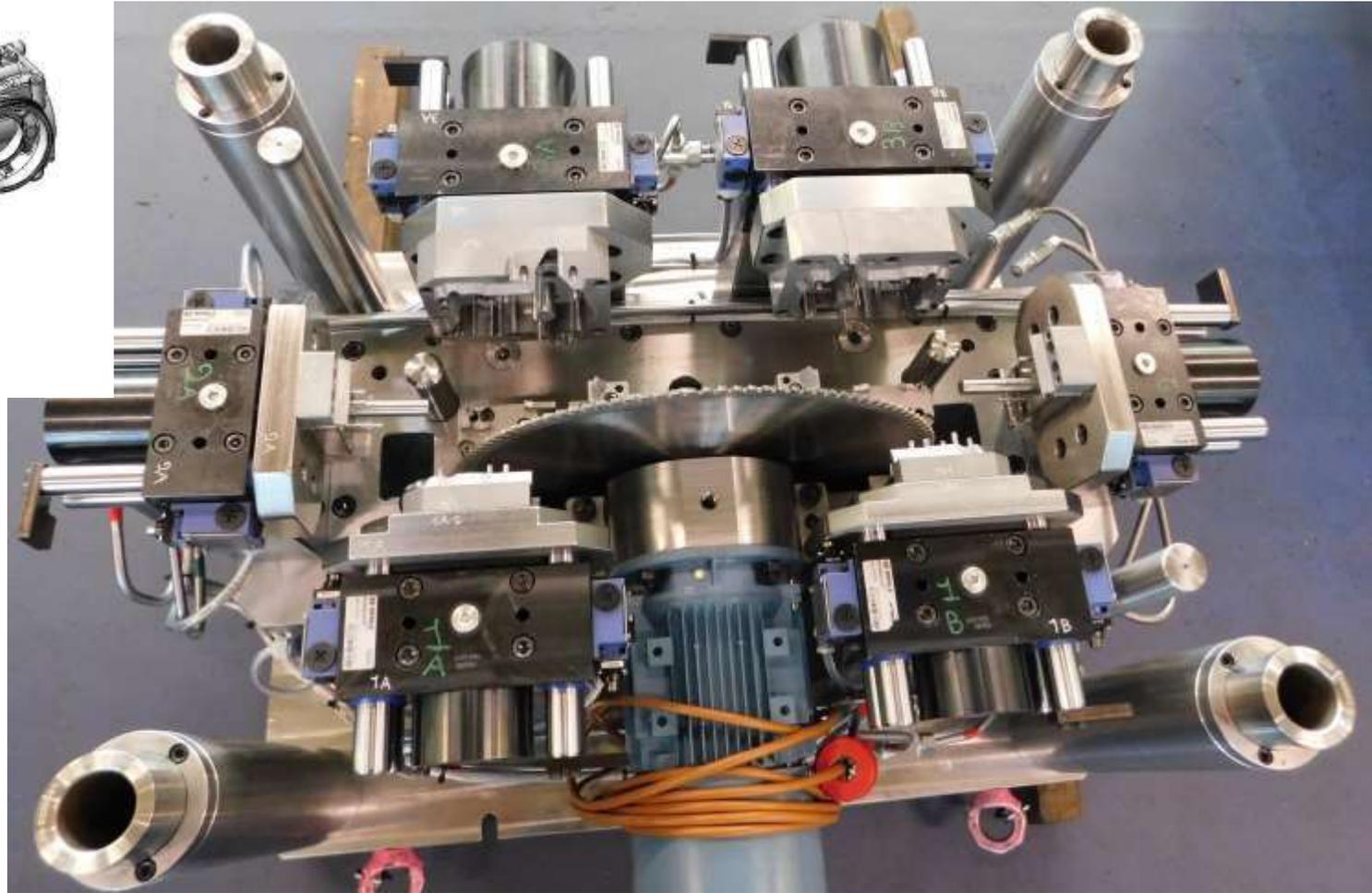
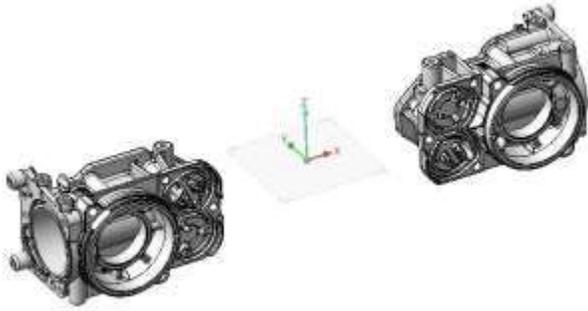
# ENTGRATWERKZEUGE Mit Hydraulikzylinder, Bohreinheiten, Sägemotoren

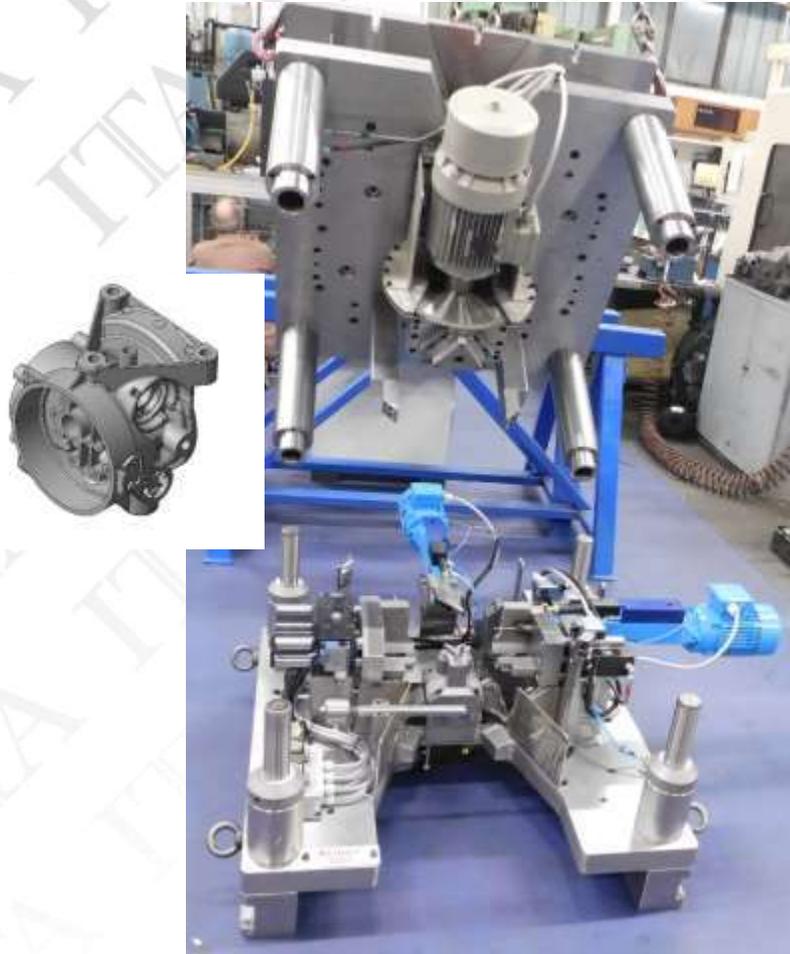






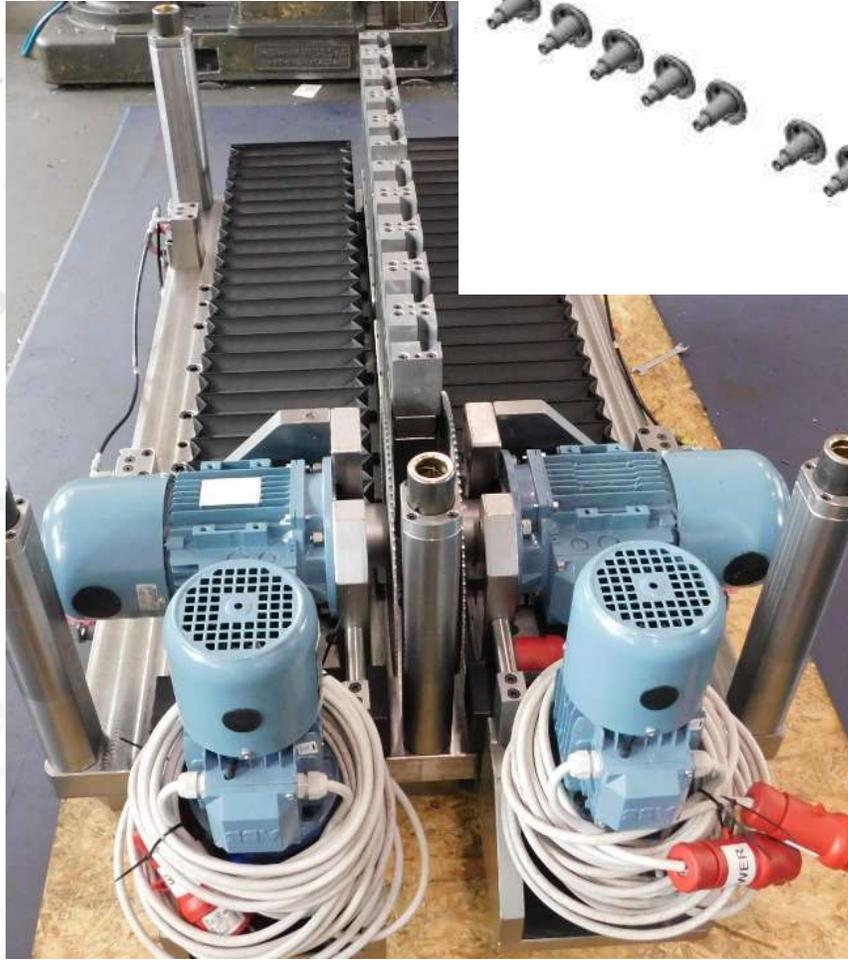


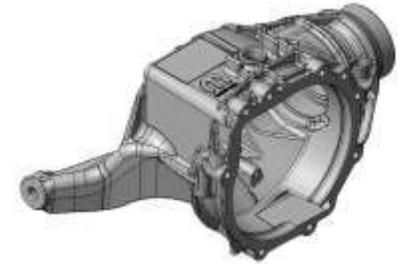
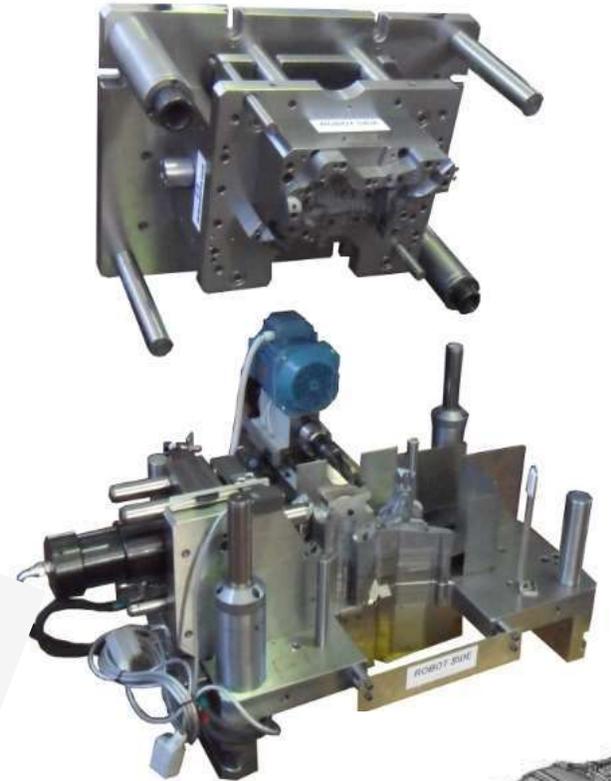
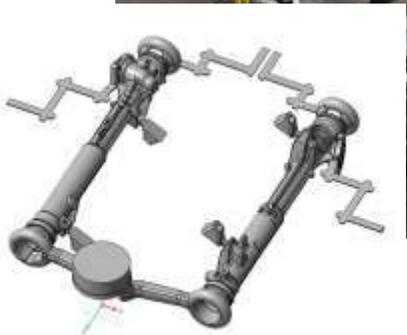
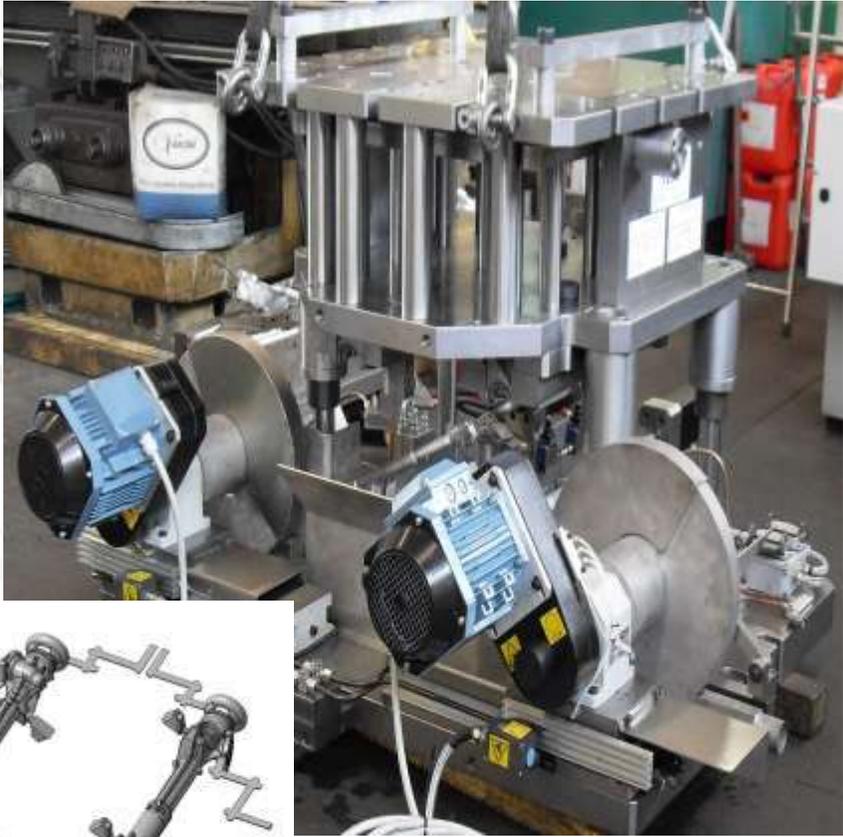


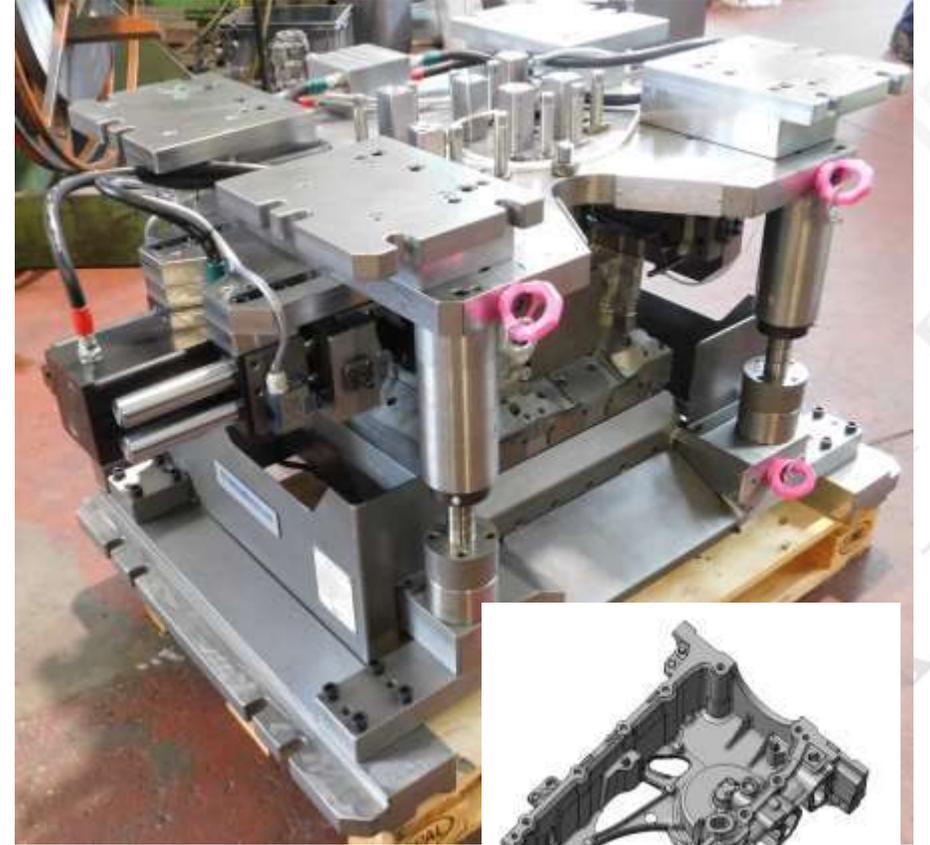
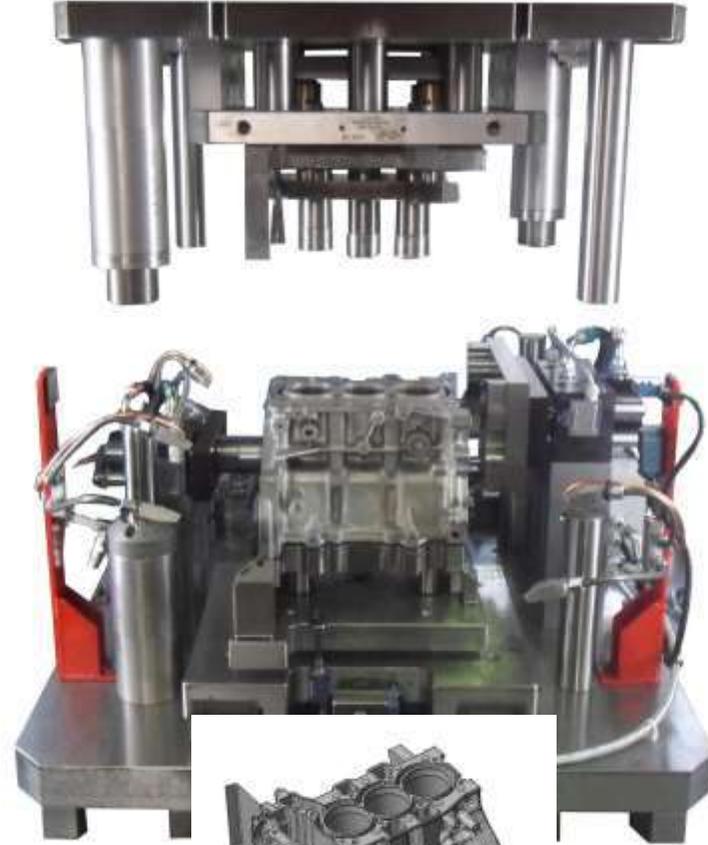
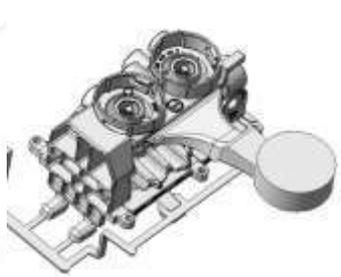
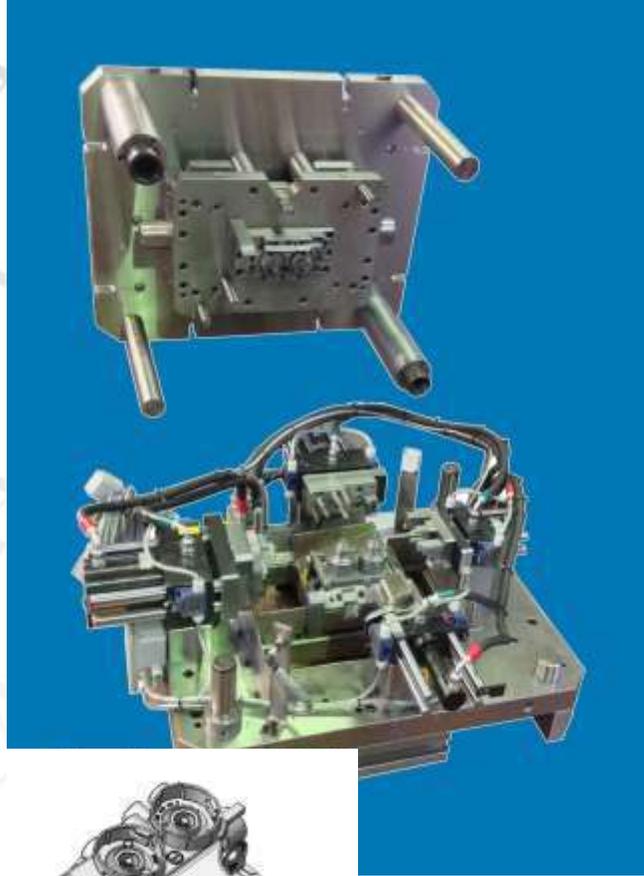


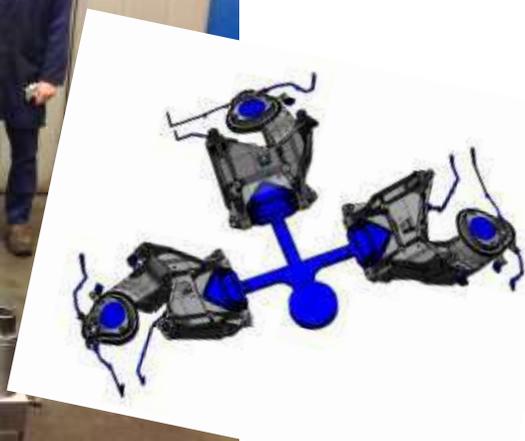
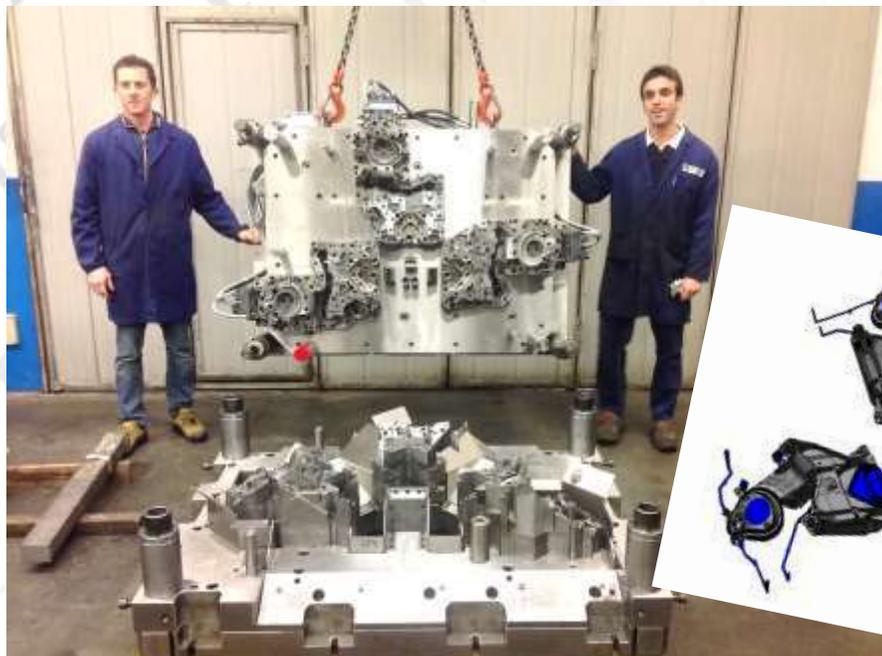


Test mit hydraulischen Entgratpresse  
TECNOPRES 80 TON



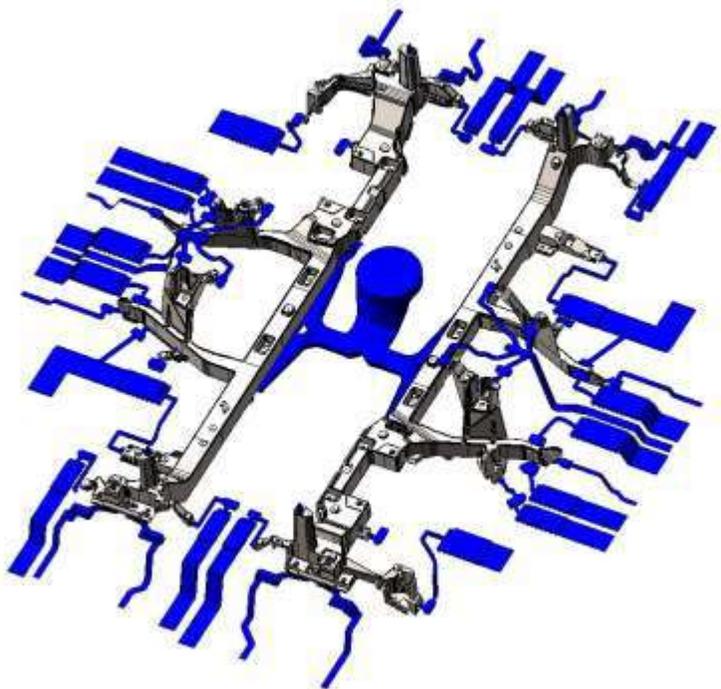






Entgratwerkzeuge von n. 03 Kavität für  
MAGNESIUM  
Nr. 03 Hydraulikzylinder  
5000 Kg 2000x1500





Entgratwerkzeuge von n. 02 Kavität für MAGNESIUM  
Nr. 10 mechanische Zylinder  
8000 Kg 2000x1700





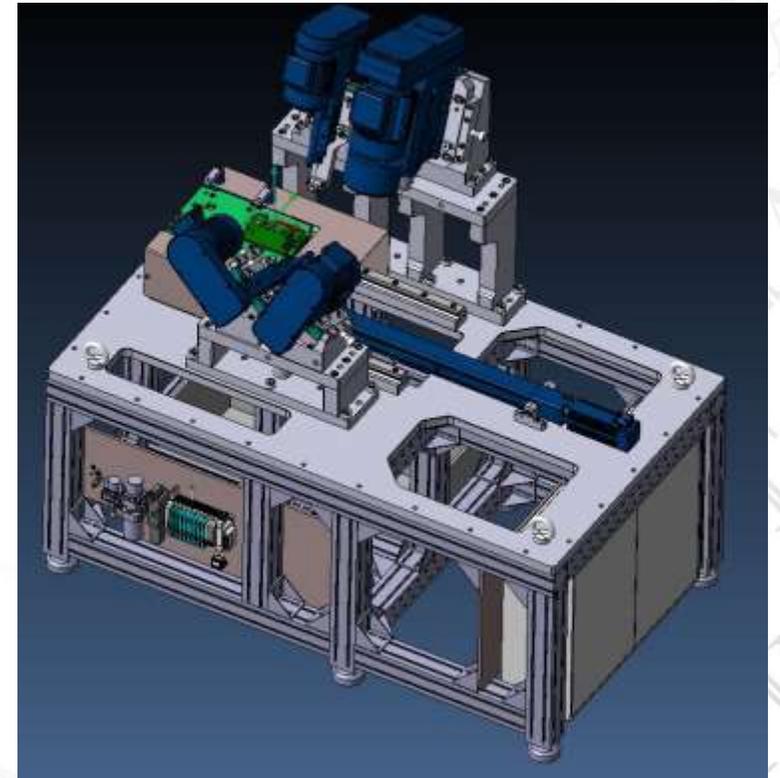
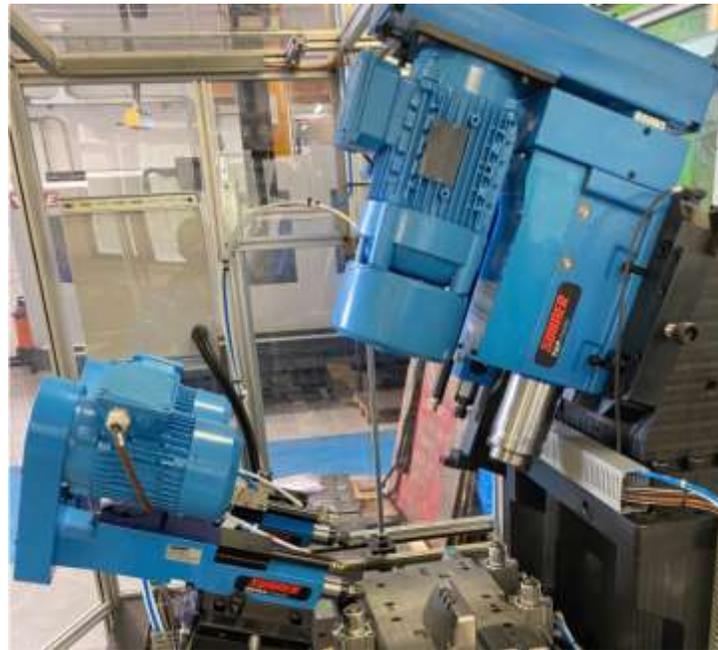
# SONDERMASCHINEN

## Bohreinheiten, Gewindeschneiden, Sägen



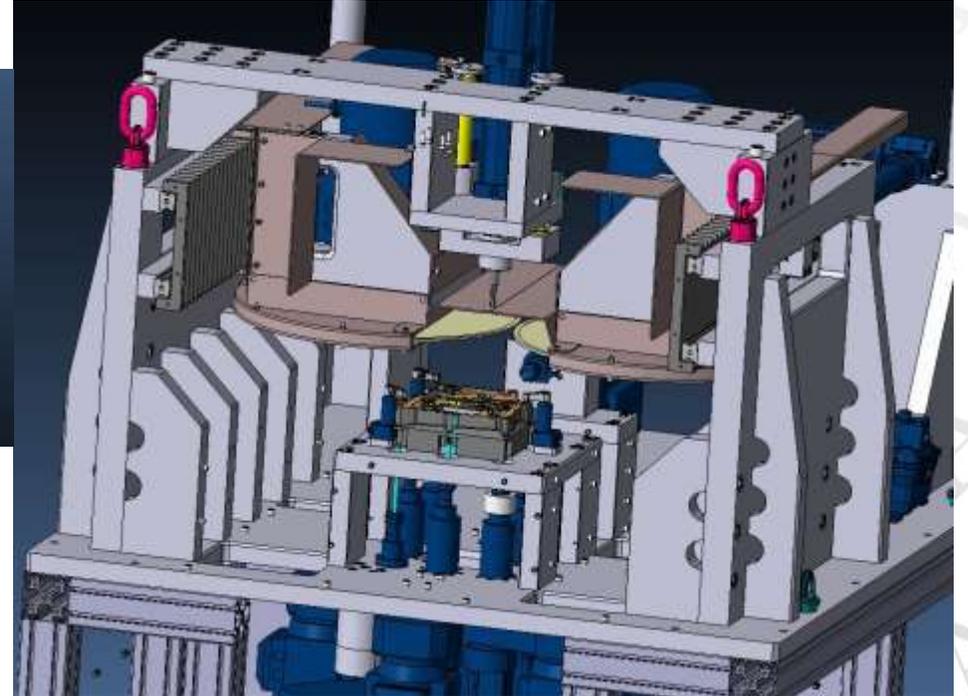
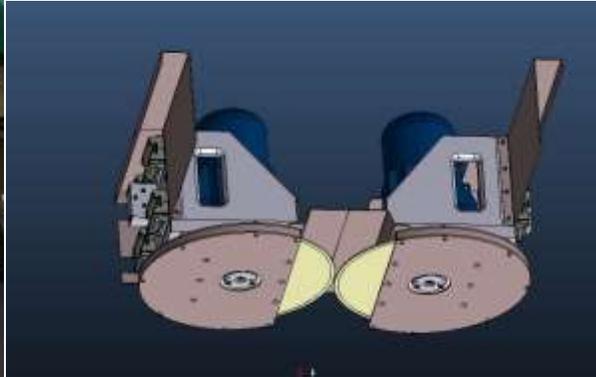


Bohr- und Gewindeschneidmaschine Aluminiumbauteil  
Nr. 03 Bohreinheiten  
Nr. 02 Gewindemaschinen  
Nr. 01 schieber zum Laden und Positionieren des Teils in 04 verschiedenen Schritten





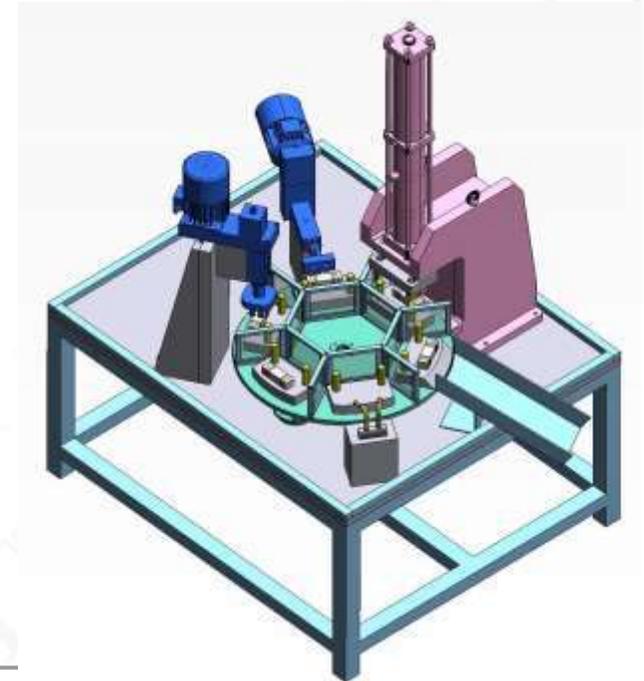
Bohren + Sägen + Stanzmaschine für Aluminiumteile  
Nr. 06 + 01 Bohreinheiten  
Nr. 02 Sägeaggregate angetrieben durch Elektroheber  
Nr. 01 Stanzeinheit mit hydropneumatischem







Bohren + Gewindeschneiden + Stanzen von Zinkkomponenten  
Nr. 01 elektrischer Drehtisch  
Nr. 04 andere Ausführung mit einfacher Regulierung  
Nr. 01 Bohreinheit mit mehreren 02 Bohre  
Nr. 01 Gewindeschneidergerät mit mehreren Köpfen 04 Bohrer  
Nr. 01 Stanzeinheit mit hydropneumatischem Zylinder



**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!**