



**CHETO®**  
CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

# INL deep hole drilling BTA | GUNDRILL





## Technische Daten CL | CLX\*

	BTA <sup>1</sup>	GUNDRI	
<b>Bohrleistung</b>			
Vollbohrer in stahl	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
<b>Bohrleinheit</b>			
Anzahl der spindeln	1	1	1 to 6
Tiefe	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
<b>Steuerung</b>			
Referenz	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
<b>Spindelgerät</b>			
Maximale spindeldrehzahl	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Leistung	25 kW	37 kW	8 kW
Max. drehmoment	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Schnellvorschub	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
<b>Kühlsystem</b>			
Volumen	3000 L	4000 L	1500 L
Pumpenleistung	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Maximale kühlmitteldruck	50 bar	50-30 bar	80 bar
<b>Layoutabmessungen</b>	Abmessungen der Maschine entsprechend der Tiefe		

## Standard-Ausstattung

- BTA- oder GUNDRI-System
- Überwachung der Öltemperatur und des Tankfüllstands
- Automatischer Späneförderer
- Kühlmittelbehälter mit automatischer Filtrierung
- Überwachung von Druck und Durchfluss des Bohrfluids
- Einfache Bestimmung des Werkstückursprungs
- Fernwartung
- Spannzangen-Set
- NC-Reitstock
- Automatische Türen



## Optional Equipment

- SIEMENS Steuerung
- \*X-Achse
- Reitstock
- Konnektivitätspaket i4.0



\*Andere auf Anfrage