



**bl****edge**  
*featuring HyFuse*

**Nullfugentechnologie**

**Zero glue line  
technology**



**Kantenleimen** auf  
höchstem Niveau

# DIE NULLFUGE MIT



## Ihre Vorteile:

- geringer Energieverbrauch  
(weniger als 10 % im Vergleich zu zB Hot Air)
- Keine Aufheizzeiten, daher schneller Einsatz
- Kann parallel zu CombiMelt-Verleimsystem verwendet werden
- Keine Verschmutzungen in Maschine
- Mittlerweile viele Dekore lagernd (Hersteller Rehau, Döllken,...)
- perfekte Optik (keine Fuge sichtbar)
- leises System (kein zusätzlicher Lärm, wie zB bei Luftsystemen)



# DIE NULLFUGE MIT

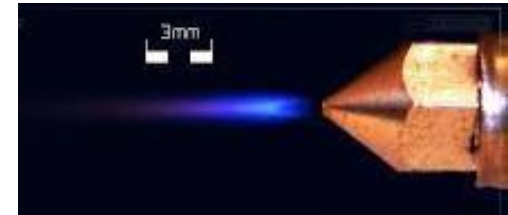


## Der Prozess:

Eine farblich auf die Kante genau abgestimmte Funktionsschicht wird aufgeschmolzen.

## HyFuse-System:

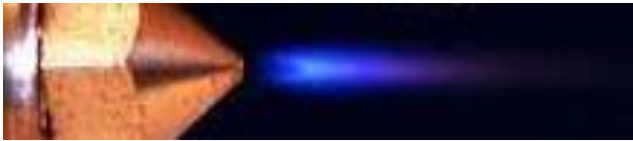
Es verbrennt ein Gemisch aus Wasser- und Sauerstoff. Dabei entsteht eine typisch **blaue** Flamme, die unserer Anwendung auch den Namen gibt. Diese Flamme wird durch Düsen präzise auf die Funktionsschicht gelenkt und diese gezielt aufgeschmolzen.



# DIE NULLFUGE MIT

## Der Prozess je nach Kantenmaterial

**bl****edge**  
*featuring HyFuse*



**Fugenloses Verschmelzen**  
Kante mit  
Polymer-Funktionsschicht  
= coextrudiert



**Kaum sichtbare Fuge**  
Kante mit  
TPU-Funktionsschicht  
= nachbeschichtet





# DIE NULLFUGE MIT

**bl****edge**  
*featuring HyFuse*



# DIE NULLFUGE MIT



## Daten & Fakten:

Kantenstärken: ab 0,6 mm bis 2 mm

Plattenstärke (bzw. Kantenhöhe): ab 8 bis max. 32 mm

Geschwindigkeit: 20 m/min

Kompatibel mit allen neuen OTT-Maschinen



# DIE NULLFUGE MIT



## Warum trotzdem PUR?

- Vorhandenes Kantenmaterial nützen
- Unerreichte Wasserbeständigkeit des PUR!
- Zerspanung (zB 45° Nuten) oder gewisse andere nachfolgenden Bearbeitungen bei Nullfugentechnologie nicht möglich / nicht empfehlenswert
- Massivholzkanten & HPL-Kanten verarbeiten
- Für alles gerüstet sein!



# DIE NULLFUGE MIT



## **FAQ** (frequently asked questions):

Kann man die Nullfugen-Kanten auch ohne bluEdge verwenden?

→ Die speziellen Kanten für Nullfugentechnologie sind nicht für eine Verarbeitung mit EVA oder PUR geeignet!

Ist die nachträglich beschichtete Kante gleich gut im Ergebnis?

→ Nein. Das optimale Ergebnis lässt sich nur mit der co-extrudierten Version erzielen.





# DIE NULLFUGE MIT



Auf welche neuen Maschinen kann das System verbaut werden:

→ Grundsätzlich ist es mit den neuen OTT-Maschinen (sofern keine Sonderanforderungen im Magazin-Bereich umgesetzt werden müssen) kompatibel. Aber bitte beachten Sie: Die Verarbeitungshöhe ist für die Nullfugentechnologie begrenzt. (siehe Daten und Fakten).

Kann man alte Maschinen damit umrüsten?

→ Grundsätzlich ist es bei vielen Maschinentypen möglich, muss aber im Einzelfall geprüft werden, auch um die Kosten abzuschätzen, da der Aufwand unterschiedlich ist.



# DIE NULLFUGE MIT

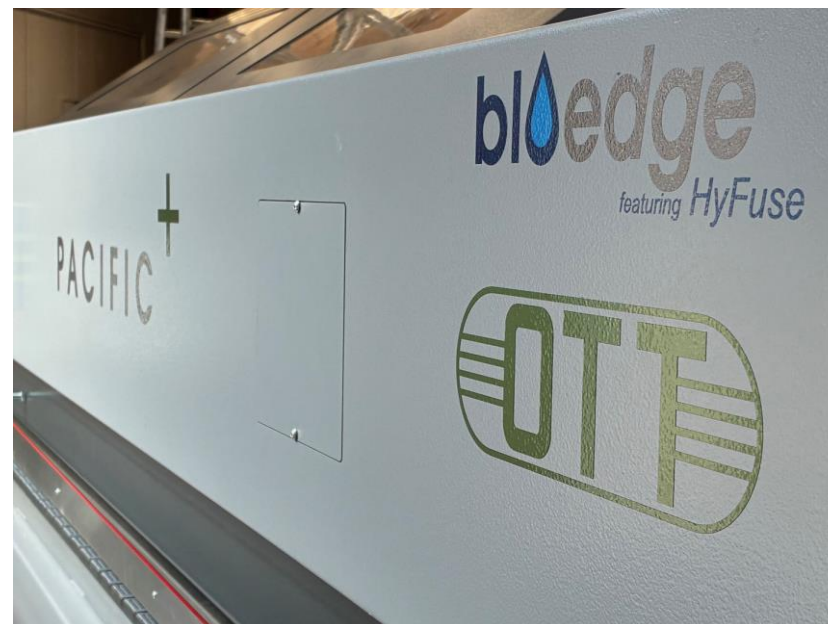
Wie sieht das eigentlich aus?

→ Im Detail ist es gerne bei unserer Vorführmaschine PACIFIC+ in der

**bløedge** Edition ersichtlich.  
featuring HyFuse



**bløedge**  
featuring HyFuse





WIR SIND AUF  
VIELEN KANÄLEN  
FÜR SIE DA!

Auf dem Laufenden bleiben durch  
unsere Social Media Präsenz und  
unsere Homepage → [www.ottpaul.com](http://www.ottpaul.com)



Auf unserem YouTube Kanal finden Sie  
viele Videos zu unseren Produkten und  
unserem Unternehmen.

