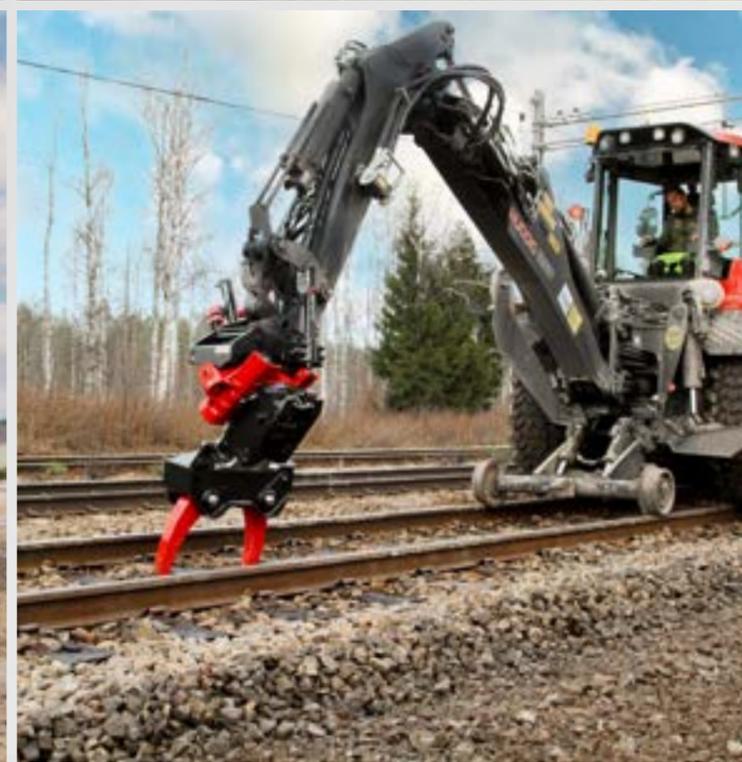


Anbaugeräte von Rototilt®

Komplettsortiment an Anbaugeräten für Ihren Bagger





Innovation mit Fokus auf dem Bediener

Überzeugen Sie sich vom wachsenden Rototilt-Sortiment an Qualitätsanbaugeräten – konzipiert für erhöhte Produktivität unter allen Bedingungen. Eine breite Löffelpalette, kraftvolle Greifer und ein großes Sortiment an Zubehör bilden einen kompletten Werkzeugkasten für Ihren Bagger, der Sie mit Leistungsstärke und Vielseitigkeit bei jedem Arbeitsschritt unterstützt.

Unsere Anbaugeräte, Tiltrotatoren, Baggerschnellwechsler und anderen innovativen Lösungen sind das Ergebnis einer kontinuierlichen Produktentwicklung bei Rototilt, bei der der Fokus auf dem Bediener liegt. Sie wurden speziell für den Bausektor konzipiert, um die tägliche Arbeit von Bedienern auf der ganzen Welt sicherer, produktiver und ressourcenschonender zu gestalten.

Hallo,

vielen Dank, dass Sie unsere Broschüre über Anbaugeräte von Rototilt lesen. Sie beinhaltet sowohl für Händler als auch Endkunden, nützliche Informationen über unsere beliebten Schnellwechsler, Löffeln, Greifer und mehr. Wir sehen eine rasant steigende Nachfrage nach spezifischen Anbaugeräten für Tiltrotatoren. All-in-One-Lösungen werden gewünscht, um sicherzustellen, dass alles optimal zusammenarbeitet und Service und Support vereinfacht werden.

Gleichzeitig sind es die Details, die den Unterschied machen. Ich habe persönlich mehrere Baggerfahrer getroffen, die von den Details im Produktdesign beeindruckt waren, die die Produktivität steigern. Zum Beispiel, wie die Universallöffel leicht Material abgibt oder wie der neue Greifer dank Dreipunktauflage noch besser greifen kann.

Viel Spaß beim Lesen und ich hoffe, Sie bald zu sehen!

- **Wolfgang Vogl**
Geschäftsführer



Erfahren Sie mehr in der Broschüre Rototilt Control

Rototilt Control ist ein neues Konzept, das Steuersystem RC™ System, die RC™ Joysticks, die Tiltrotatoren der Serie RC™ Tiltrotators und die App RC™ Connect umfasst.





Erfahren Sie mehr über die Produkte unter www.rototilt.com

Der Baggerschnellwechsler, der Verschleißfestigkeit und Grabgeometrie auf sich vereint

Unsere Baggerschnellwechsler sind das Ergebnis einer intensiven Produktentwicklung bei Rototilt. Wir wollen die Bedürfnisse von heute und morgen erfüllen, indem wir neu und größer denken. Jeder Bagger hat seine eigene Grabgeometrie, und unsere Baggerschnellwechsler sind so dimensioniert, dass sie diese beibehalten. Eine robuste Konstruktion sorgt für eine spielfreie Verriegelung mit wenigen und gut geschützten Komponenten. Angefertigt mit einem Rahmen aus hochfestem Gussstahl mit breiten Auflageflächen für eine lange Lebensdauer.



NEU!

Neue Generation von Anbaugeräterahmen

Unsere neueste Generation von Anbaugeräterahmen bietet ein ausgewogenes Verhältnis von Gewicht und Leistungsstärke. Eine servicefreundliche und flexible Lösung dank abnehmbarem Kupplungssatz. Für Standardanbaugeräte haben wir AFT ST entwickelt. Für Arbeiten, die mehr Losbrechkraft erfordern, haben wir den geschweißten AFT HD mit einer gegossenen Heavy-Duty-Konstruktion im Programm.



Vollhydraulisches Schnellwechslersystem

Vereinfachen und beschleunigen Sie das Wechseln hydraulischer Anbaugeräte mit QuickChange™. Sie sparen Zeit und erhöhen die Sicherheit, wenn Sie die Kabine nicht verlassen müssen.

- Wechsel von hydraulischen Anbaugeräten, ohne die Kabine zu verlassen.
- Eine durchdachte Konstruktion schützt gegen Verunreinigungen, verringert die Gefahr von Leckagen und beugt Betriebsstörungen vor.



Preisgekröntes Schnellwechslersicherheitssystem

SecureLock™ setzt neue Maßstäbe für Schnellwechslersicherheitssysteme in der Baubranche. Es gewährleistet eine sichere, kontinuierliche Überwachung und verringert die Gefahr, dass Anbaugeräte pendeln oder herabfallen.

- Steuerung und Überwachung des Kopplungsvorgangs über das Display in der Kabine.
- Kontinuierliche Überwachung sorgt dafür, dass das Anbaugerät sicher verriegelt ist.
- Standard seit Produktionsdatum Mai 2022
- Entspricht der Sicherheitsnorm DIN EN 474.



„Wenn ich mir ein System aussuchen kann, dann würde ich mich wieder für Rototilt entscheiden.“

- Kevin Andersson
Etting Maskin & Service



Open-S ist der offene Standard für vollhydraulische Baggerschnellwechsler. Er zielt darauf ab, Bedienern und Bauunternehmen weltweit die freie Wahl beim Kombinieren von Baggerschnellwechslern, Tiltrotatoren und Anbaugeräten zu lassen, deren Hersteller alle demselben Standard unterliegen. Ein weiteres Ziel ist es, den kontinuierlichen technischen Fortschritt zu fördern. Rototilt beteiligt sich als einer der Begründer des Standards ebenfalls an Open-S. Mehr dazu unter www.opens.org.



NEU!

Greifer mit leistungsstarker und verschleißfester Konstruktion.

Wir haben die besten Bestandteile des Rototilt-Greifersortiments übernommen und sie um weitere Funktionen für erhöhte Leistung und Verschleißfestigkeit erweitert. Das Ergebnis ist eine neue Greifergeneration mit einer robusteren und langlebigeren Konstruktion. Dank eines großen und leistungsstarken Zylinders bieten unsere neuen Multi- und Sortiergreifer noch mehr Leistung als ihre Vorgänger derselben Gewichtsklasse. Endanschläge und Dämpfung erhöhen die Verschleißfestigkeit der Greifer. Die neue Anordnung der Lasthalteventile sorgt für erhöhten Schutz und eine kompaktere Konstruktion. Insgesamt halten die Greifer so länger und leisten dabei mehr.

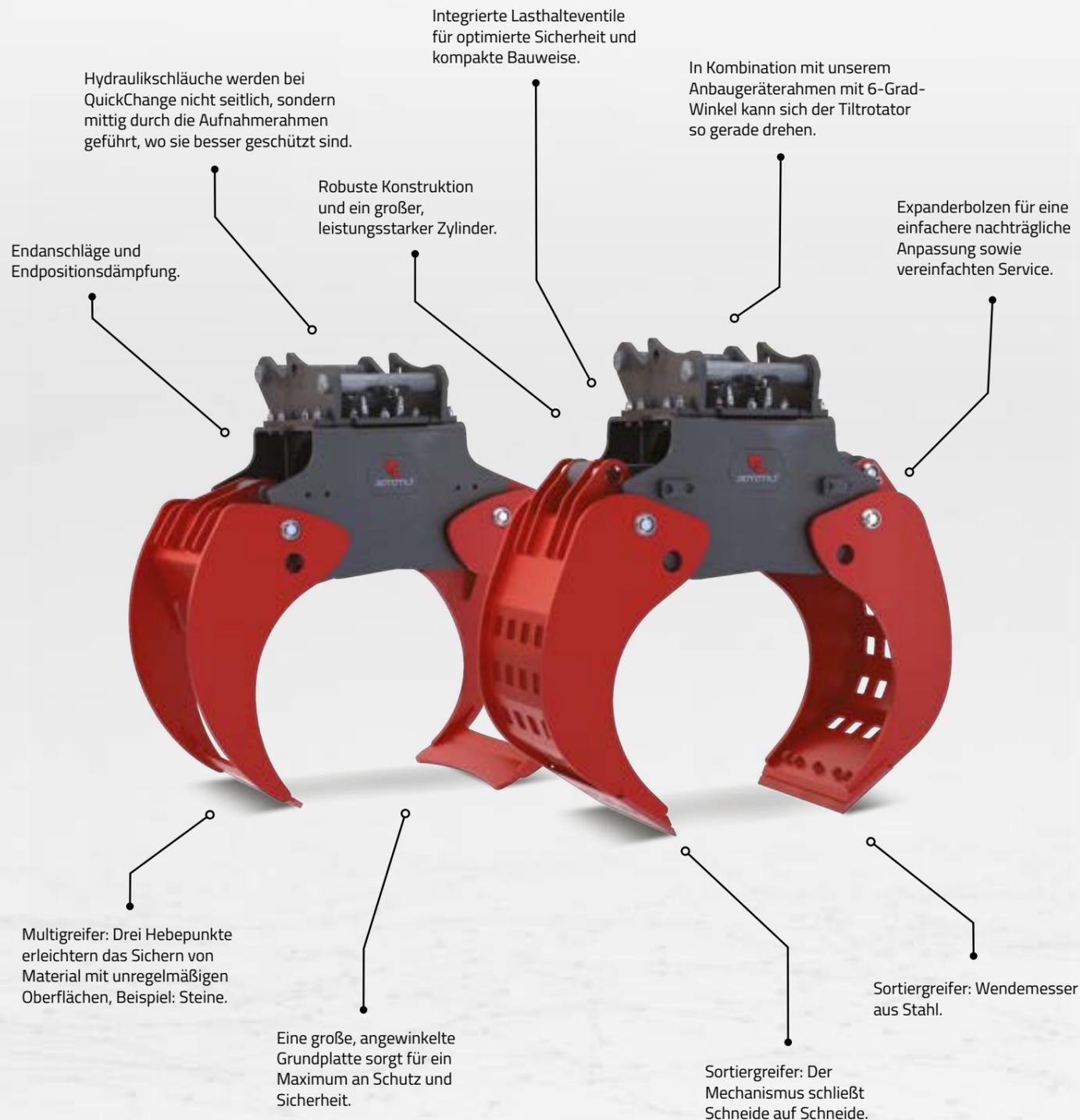
Sortiergreifer

Unsere Sortiergreifer haben Wendemesser aus Stahl für ein Plus an Lebensdauer. Die Schalen der Sortiergreifer schließen dabei Schneide auf Schneide. Dies ist das optimale Design für Aufträge, bei denen Sie kleine Gegenstände handeln oder mit großer Präzision sortieren müssen.



Multigreifer

Die Multigreifer wurden für den Bausektor entwickelt und bieten umschließende Greiferschalen, die das Anheben von unförmigem Material wie Steinen erleichtern. Drei Hebepunkte fixieren Steine, Rohre usw. zuverlässig.



Erfahren Sie mehr



Die Löffel sind für den Einsatz mit dem Tiltrotator optimiert



Rototilt entwickelt Löffel für alle Bagger der Gewichtsklassen zwischen 1,5 und 43 Tonnen. Die Löffel bieten einen gerundeten Löffelboden, eine flexible und progressive Grabbewegung und eine optimale Kastenbauweise. Wir haben die Qualität optimiert, anstatt die Materialdicke zu erhöhen, und außerdem haben wir die Verstärkungen am Löffel dort maximiert, wo sie wirklich gebraucht werden. Die Konstruktion eignet sich optimal für den Einsatz mit den Produkten von Rototilt.



Ein lückenloses Effizienzkonzept

Es hat viele Vorteile, sich durch und durch für Rototilt zu entscheiden. Zum einen erhalten Sie damit ein System, bei dem dank durchdachter Bauweise und Formgebung alle Bestandteile nahtlos ineinander greifen und so Ihre Arbeit erleichtern. Zum anderen ist da das wachsende Löffelprogramm von Rototilt, das immer mehr Möglichkeiten bietet. Unsere Löffel sind vollständig an unsere Tiltrotatoren und Baggerschnellwechsler angepasst und bilden so ein lückenloses Effizienzkonzept, das bei Ihnen in der Kabine ansetzt. Trotz ihres geringen Gewichts bieten die Löffel unschlagbare Langlebigkeit. Durch sorgfältige Produktentwicklung konnten wir die Verschleißfestigkeit um bis zu 30 % erhöhen und gleichzeitig das Gewicht um 10–15 % senken.



Kabellöffel



Sieblöffel



Baggerlöffel



Planierlöffel

Dank des geringen Gewichts der Löffel können Sie bei erhöhter Leistung den Kraftstoffverbrauch sogar noch senken.

Das verstärkte Löffeldach minimiert die Gefahr der Rissbildung.

Der Dachwinkel der Löffel ist speziell für die Tiltrotatoren und Baggerschnellwechsler von Rototilt konzipiert.

Hochwertiger Stahl der Härte HB 450 bzw. HB 500 an Verschleißteilen und stark belasteten Stellen.

Die optimierte Grabgeometrie ermöglicht müheloses Eindringen und leichteres Entleeren.

Die Konstruktion jedes Löffelmodells ist speziell an den jeweiligen Anwendungszweck angepasst.

Erfahren Sie mehr



Weitere Anbaugeräte von Rototilt®



Erfahren Sie mehr über die Anbaugeräte unter www.rototilt.com



Planierbalken

Erzielen Sie perfekte Planiererergebnisse, ohne die Maschine ständig neu positionieren zu müssen, und gestalten Sie Planierarbeiten an Straßen und größeren Flächen effizienter. Unsere Planierbalken sind in mehreren Breiten erhältlich und bestehen aus sehr strapazierfähigem Stahl. Sie verfügen außerdem über eine verstellbare Walze und Kugellager von höchster Qualität. Eine GPS-Funktion für die Baggersteuerung kann ebenfalls montiert werden – denn mit dem Positionierungssystem RPS™ erhalten Sie noch mehr Kontrolle.



Reißzähne

Dank kompakter Bauweise und rückseitiger Verstärkung wird das Absetzen der Reißzähne von Rototilt nach dem Einsatz erleichtert. Die Konstruktion ist für den Einsatz mit unseren Baggerschnellwechslern optimiert und bieten so eine sehr hohe Brechkraft. Dank der verstärkten Aufnahme können die Reißzähne hohe Losbrechmomente bewältigen. Das Design macht sie zu einem perfekten Werkzeug für gefrorenen oder harten Boden.



Asphaltschneider

Die langlebigen Asphaltschneider von Rototilt eignen sich unter anderem ideal für Kabel- und Rohrverlegungsarbeiten. Sie sind für optimales Schneiden konzipiert, um hohe Zusatzkosten durch unnötig entfernten Asphalt zu vermeiden. Die leichte Bauweise ermöglicht neben dem Schneiden von Asphalt auch ein präzises Schneiden an Rasenflächen. Die Befestigung des Schneiderades mit einem Schließkeil erleichtert das Wechseln bei Bedarf.



Greifmodul

Ein Greifmodul ist ein effizientes Werkzeug zum Aufnehmen und für das Handling, das Ihren Bagger in Kombination mit einem Tiltrotator noch vielseitiger einsetzbar macht. Es ist ein integriertes Werkzeug, das bei Verwendung weder die Bauhöhe einschränkt noch die Löfbewegungen behindert. Greifmodule eignen sich für die meisten Greiferaufgaben und sind dabei abnehmbar sowie nachrüstbar.



Bahngreifer

Die Bauweise der Bahngreifer von Rototilt ist leicht und sehr leistungsstark, wodurch er sich auch für anspruchsvollere und intensive Einsätze eignet. Die Lasthalteventile der Zylinder sichern die Last auch bei plötzlichem Druckabfall am Hydrauliksystem. Sie können bei montiertem Bahngreifer auch andere Anbaugeräte nutzen. Hierdurch wird das Arbeiten sehr flexibel, da sich schnell zwischen verschiedenen Anbaugeräten und Aufgaben wechseln lässt.



Rüttelplatten

Rototilts Rüttelplatten sind eine vielseitige Lösung für effizientes Verdichten bei Arbeiten an Gruben, Rohrleitungen und schrägen oder unebenen Flächen. Mit einer Kombination aus Tiltrotator und Rüttelplatte erhalten Sie noch mehr Vorteile: z. B. sind damit Baggerarbeiten unter beengten Bedingungen oder unweit von Straßen möglich. Außerdem bietet eine Rüttelplatte am Bagger auf weichen, lehmigen und unebenen Böden eine bessere Lösung als eine herkömmliche Planierwalze.

Technische Daten



Baggerschnellwechsler QuickChange™

	QC45-4	QC45-5	QC60-4	QC60-5	QC65	QC70	QC70-55	QC80
Baggergewicht min.–max.	5.000–12.000 kg	5.000–12.000 kg	8.000–19.000 kg	8.000–19.000 kg	14.000–22.000 kg	15.000–30.000 kg	16.000–32.000 kg	25.000–43.000 kg
Gewicht	84 kg	84 kg	150 kg	155 kg	200 kg	295 kg	280 kg	410 kg
Schließdruck max.	350 Bar	350 Bar	350 bar	350 Bar				
Betriebsdruck max.	35 MPa	35 MPa	35 MPa	35 MPa				
Zulässiges positives Drehmoment	80 kNm	80 kNm	165 kNm	165 kNm	240 kNm	300 kNm	350 kNm	500 kNm
Zulässiges negatives Drehmoment	52 kNm	52 kNm	108 kNm	108 kNm	156 kNm	195 kNm	228 kNm	325 kNm
Höchstlast Lasthaken	3.000 kg	3.000 kg	5.000 kg	5.000 kg	5.000 kg	8.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Anzahl Anschlüsse min./max.	2–4	2–5	2–4	2–5	2–5	2–5	2–6	2–6
Max. Durchfluss 1/4"	N/A	22 l/min	N/A	22 l/min	N/A	N/A	N/A	N/A
Max. Durchfluss 3/8"	N/A	40 l/min	N/A	40 l/min	N/A	N/A	N/A	N/A
Max. Durchfluss 1/2"	92 l/min	92 l/min	92 l/min	92 l/min	79 l/min	92 l/min	92 l/min	92 l/min
Max. Durchfluss 3/4"	N/A	N/A	193 l/min	193 l/min	225 l/min	193 l/min	193 l/min	193 l/min
Max. Durchfluss 1"	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	361 l/min	361 l/min	361 l/min
Bolzendurchmesser	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 70 mm	Ø 70 mm	Ø 80 mm
Mittenabstand	430 mm	430 mm	480 mm	480 mm	530 mm	600 mm	600 mm	670 mm
Breite	289 mm	289 mm	339 mm	339 mm	439 mm	449 mm	549 mm	589 mm

S-Schnellwechsler

	S40	S45	S50	S60	S70	S80
Baggergewicht min.–max.	2.000–6.500 kg	5.000–11.000 kg	5.000–11.000 kg	10.000–19.000 kg	18.000–30.000 kg	25.000–43.000 kg
Gewicht	40 kg	95 kg	90 kg	160 kg	255 kg	395 kg
Öffnungsdruck	300 Bar	350 Bar	350 Bar	350 Bar	350 Bar	350 Bar
Schließdruck min./max.	30–120 Bar	30–120 Bar	30–120 Bar	30–120 Bar	30–120 Bar	30–120 Bar
Zulässiges positives Drehmoment	35 kNm	65 kNm	65 kNm	150 kNm	300 kNm	600 kNm
Zulässiges negatives Drehmoment	23 kNm	42 kNm	42 kNm	75 kNm	195 kNm	390 kNm
Höchstlast Lasthaken	2.000 kg	3.000 kg	3.000 kg	5.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Bolzendurchmesser	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm	Ø 70 mm	Ø 80 mm
Mittenabstand	300 mm	430 mm	430 mm	480 mm	600 mm	670 mm
Breite	198 mm	288 mm	268 mm	338 mm	448 mm	588 mm



Baggerlöffel STD

Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Zahntyp
2.000–3.000	S30-180	50	400	57	
2.000–3.000	S30-180	70	450	64	
2.000–3.000	S40	70	450	69	
3.500–5.000	S40	100	500	93	
3.500–5.000	S40	100	520	96	J200
4.000–6.000	S40	150	550	147	
4.000–6.000	S40	150	570	154	J200
4.000–6.000	S40	200	600	166	
4.000–6.000	S40	200	620	169	J200
4.000–6.000	S40	260	650	182	
4.000–6.000	S40	260	670	186	J200
4.000–6.000	S40	320	700	204	
4.000–6.000	S40	320	750	229	J250
6.000–8.000	S45	350	700	279	
6.000–8.000	S45	350	750	295	J250
6.000–8.000	S50	350	700	278	
6.000–8.000	S50	350	750	294	J250
6.000–12.000	S45	400	780	296	
6.000–12.000	S45	400	820	312	J250
6.000–12.000	S50	400	780	297	
6.000–12.000	S50	400	820	313	J250
6.000–12.000	S45	500	800	326	
6.000–12.000	S45	500	850	339	J250
6.000–12.000	S50	500	800	327	
6.000–12.000	S50	500	850	340	J250

Baggerlöffel HD



Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)	Zahntyp
12.000–16.000	S60	600	850	520	
12.000–16.000	S60	600	880	537	J300-4
15.000–18.000	S60	750	1.000	577	
15.000–18.000	S60	750	1.030	589	J300-4
18.000–22.000	S60	900	1.160	678	
18.000–22.000	S60	900	1.200	717	J350-4
18.000–22.000	S70	900	1.160	757	
18.000–22.000	S70	900	1.200	796	J350-4
20.000–23.000	S70	11.00	1.300	954	
20.000–23.000	S70	1.100	1.360	964	J350-4
25.000–28.000	S70	1.300	1.380	1.138	
25.000–28.000	S70	1.300	1.480	1.255	J460-4
25.000–28.000	S70	1.500	1.400	1.356	
25.000–28.000	S70	1.500	1.500	1.475	J460-4
28.000–32.000	S70	1.700	1.500	1.445	
28.000–32.000	S70	1.700	1.600	1.560	J460-4
28.000–32.000	S80	1.700	1.500	1.516	
28.000–32.000	S80	1.700	1.600	1.636	J460-4
32.000–40.000	S80	2.000	1.600	2.048	
32.000–40.000	S80	2.000	1.700	2.202	J460-5
32.000–40.000	S90	2.000	1.700	2.450	J550-4

Kabellöffel STD

Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
2.000–3.000	S30-180	45	250	48
2.000–3.000	S30-180	65	300	52
2.000–3.000	S40	65	300	58
3.500–5.000	S40	90	300	91
4.000–6.000	S40	120	350	99
6.000–10.000	S45	160	400	163
6.000–10.000	S50	160	400	162
8.000–12.000	S45	200	400	188
8.000–12.000	S50	200	400	188
8.000–12.000	S45	300	450	233
8.000–12.000	S50	300	450	233

Kabellöffel HD



Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
12.000–16.000	S60	350	520	369
14.000–20.000	S60	420	620	407
18.000–25.000	S70	500	640	566
28.000–32.000	S70	650	720	669
28.000–32.000	S80	750	820	787

Sieblöffel STD

Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
4.000–6.000	S40	200	1.100	145
6.000–10.000	S45	300	1.200	212
6.000–10.000	S50	300	1.200	213
8.000–12.000	S45	500	1.500	298
8.000–12.000	S50	500	1.500	299

Sieblöffel HD



Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
12.000–16.000	S60	650	1.600	503
15.000–18.000	S60	750	1.600	561
18.000–22.000	S60	900	1.720	536
20.000–25.000	S70	1.100	1.800	755

Planierlöffel STD

Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
2.000–3.000	S30-180	60	800	74
2.000–3.000	S30-180	90	900	87
2.000–3.000	S40	90	900	92
2.000–3.000	S40	120	1.000	106
3.500–5.000	S40	150	1.100	145
4.000–6.000	S40	200	1.100	159
4.000–6.000	S40	250	1.100	181
4.000–6.000	S40	300	1.200	209
6.000–8.000	S45	300	1.200	220
6.000–8.000	S50	300	1.200	219
6.000–10.000	S45	370	1.300	289
6.000–10.000	S50	370	1.300	288
6.000–10.000	S45	370	1.300	219
8.000–12.000	S45	400	1.400	310
8.000–12.000	S50	400	1.400	309
8.000–12.000	S45	500	1.500	332
8.000–12.000	S50	500	1.500	331

Planierlöffel HD



Maschinen-gewicht (kg)	Aufnahme	Volumen (l)	Breite (mm)	Gewicht (kg)
12.000–16.000	S60	500	1.500	381
15.000–19.000	S60	600	1.600	404
12.000–16.000	S60	650	1.500	489
15.000–18.000	S60	750	1.600	522
18.000–22.000	S60	900	1.700	652
18.000–22.000	S70	900	1.700	711
2.0000–25.000	S70	1.100	1.800	848
23.000–32.000	S70	1.400	2.000	1.110
28.000–32.000	S70	1.600	2.000	1.247
32.000–40.000	S80	1.600	2.000	1.312
32.000–40.000	S80	1.600	2.000	1.768
32.000–40.000	S80	1.800	2.200	1.964
32.000–40.000	S80	2.000	2.400	2.133
32.000–40.000	S90	1.600	2.000	1.880
32.000–40.000	S90	1.800	2.200	2.044
32.000–40.000	S90	2.000	2.400	2.214

Planierbalken



	GB1500	GB2000	GB2500	GB3000
Aufnahme	S40, S45, S50, S60	S45, S50, S60, S70, QC60-4, QC70, QC45-4, QC60-5, QC45-5	S60, S70, S80	S70, S80
Baggergewicht min.–max.	3.000–16.000 kg	6.000–19.000 kg	10.000–32.000 kg	16.000–40.000 kg
Gewicht	363 kg	431 kg	499 kg	567 kg
Durchmesser Rolle	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm
Breite	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm	3.000 mm
Tiefe	1.320 mm	1.320 mm	1.320 mm	1.320 mm
Höhe	373,5 mm	373,5 mm	373,5 mm	373,5 mm

Reißzähne



	Reißzahn S40	Reißzahn S45	Reißzahn S50	Reißzahn S60	Reißzahn S70
Aufnahme	S40	S45	S50	S60	S70
Baggergewicht min.–max.	2.000–6.000 kg	6.000–12.000 kg	6.000–12.000 kg	12.000–19.000 kg	18.000–32.000 kg
Gewicht	82 kg	175 kg	176 kg	335 kg	544 kg
Zahnsystem	J250	J300	J300	J350	J460
Zahnradius	795 mm	1024 mm	1.024 mm	1.235 mm	14.31 mm

Asphaltschneider



	Asphaltschneider S40	Asphaltschneider S45	Asphaltschneider S50	Asphaltschneider S60	Asphaltschneider S70
Aufnahme	S40	S45	S50	S60	S70
Baggergewicht min.–max.	2.000–60.00 kg	6.000–11.000 kg	7.000–11.000 kg	11.000–19.000 kg	18.000–32.000 kg
Gewicht	62 kg	90 kg	91 kg	105 kg	170 kg
Durchmesser Schneide	Ø500 mm				
Schnitttiefe	175 mm	175 mm	175 mm	175 mm	170 mm

Greifmodule



	RG400	RG600	RG800	RG850	RG900	RG1050
Aufnahme	S40, HS03	S45, S50, HS08, QC45-4, M3/M5, Hydrema, QC45-5, SW020	S1, S60, HS10, QC60-4, QC60-5	S70, QC65, CW20S 10°, QC70, CW30S 10°, CW30S 0°, CW20S 0°	S1, S70, S2N, S2W, S2, QC70	S80, QC70-55, QC80, CW30 0°, CW30 10°
Baggergewicht min.–max.	1.500–6.500 kg	6.000–12.000 kg	10.000–19.000 kg	14.000–24.000 kg	23.000–32.000 kg	23.000–35.000 kg
Gewicht	36 kg	68 kg	105 kg	120 kg	166 kg	185 kg
Hubkapazität max.	300 kg	500 kg	1.000 kg	1.000 kg	1.300 kg	1.300 kg
Betriebsdruck	N/A	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa
Schließkraft, max. geöffnet	4,4 kN	5,6 kN	7,7 kN	8 kN	12 kN	11,7 kN
Schließkraft, Schneide auf Schneide	7,1 kN	8,9 kN	13,6 kN	14 kN	20 kN	21,2 kN
Greifweite	400 mm	600 mm	800 mm	850 mm	900 mm	1.050 mm
Breite	230 mm	335 mm	395 mm	370 mm	540 mm	515 mm

Bahngreifer



	RR820
Aufnahme	R4: QC45-4/5, QC60-4/5 R5: QC60-4/5
Baggergewicht min.–max.	10.000–19.000 kg
Gewicht	160 kg
Hubkapazität max.	5000 kg
Schließkraft, max. geöffnet	20 kN
Schließkraft, Schneide auf Schneide	30 kN
Betriebsdruck max.	25 MPa
Max. Öffnungsweite	820 mm
Winkel	40°

Rüttelplatten



	Compactor C22	Compactor C34	Compactor C41	Compactor C65
Aufnahme	S40, S45, S50, QC45-4, Universal, QC45-5	QC45-5, Universal, QC45-4, S50, S45	QC45-5, QC60-5, Universal, QC45-4, S60, S50, S1, S45, S70, QC60-4	QC60-4, QC65, QC70, QC70-55, S70, S80, S2, S1, S60, Universal, QC60-5, QC80
Baggergewicht min.–max.	3.000–10.000 kg	5.000–10.000 kg	10.000–20.000 kg	20.000–30.000 kg
Gewicht	190 kg	225 kg	380 kg	475 kg
Rüttelkraft	2.200 kg	3.400 kg	4.100 kg	6.500 kg
Rüttelfrequenz	33 Hz	33 Hz	33 Hz	33 Hz
Hydraulikdurchfluss min.–max.	20–250 l/min	30–250 l/min	45–250 l/min	70–250 l/min
Betriebsdruck max.	210 bar	210 bar	210 bar	210 bar
Breite	450 mm	525 mm	610 mm	750 mm
Länge	780 mm	795 mm	1.040 mm	1.040 mm
Höhe	600 mm	600 mm	750 mm	750 mm

Multigreifer



	MG2	MG3	MG5	MG7
Aufnahme	S40, S45, S50, QC45-4, QC45-5	S45, S50, S60, QC45-4, QC45-5, QC60-4, QC60-5	S60, S70, QC60-4, QC60-5, QC65, QC70, QC70-55	S70, S80, QC70, QC70-55, QC80
Baggergewicht min.–max.	5 000–12 000 kg	9 000–16 000 kg	15 000–24 000 kg	22 000–30 000 kg
Gewicht	210 kg	344 kg	496 kg	690 kg
Hubkapazität max.	3.000 kg	6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Betriebsdruck min.–max.	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
Schließkraft, max. geöffnet	15 kN	21,5 kN	23 kN	24 kN
Breite	446 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Höhe max. Öffnungsweite	732 mm	807 mm	979 mm	956 mm
Max. Greifweite	1.415 mm	1.597 mm	1.571 mm	2.368 mm

Sortiergreifer



	SG2	SG3	SG5	SG7
Aufnahme	S40, S45, S50, QC45-4, QC45-5	S45, S50, S60, QC45-4, QC45-5, QC60-4, QC60-5	S60, S70, QC60-4, QC60-5, QC65, QC70, QC70-55	S70, S80, QC70, QC70-55, QC80
Baggergewicht min.–max.	5 000–12 000 kg	9 000–16 000 kg	15 000–24 000 kg	22 000–30 000 kg
Gewicht	240 kg	430 kg	575 kg	685 kg
Hubkapazität max.	3.000 kg	6.000 kg	8.000 kg	10.000 kg
Betriebsdruck min.–max.	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
Schließkraft, max. geöffnet	15 kN	22,5 kN	25 kN	25 kN
Breite	420 mm	540 mm	540 mm	540 mm
Höhe max. Öffnungsweite	650 mm	693 mm	896 mm	873 mm
Max. Greifweite	1.450 mm	1.721 mm	2.112 mm	2.454 mm



HEAD OFFICE

Rototilt Group AB
Allan Jonssons väg 10
Box 56, SE-922 21 Vindeln
SWEDEN

+46 933 232 00
info@rototilt.com
rototilt.se

ROTOTILT AUSTRALIA

Norm Engineering
+61 7 3376 3177
sales@normeng.com.au
normeng.com.au

ROTOTILT DENMARK

Skovteknik
+45 98 43 22 00
info@skovteknik.dk
rototilt.dk

ROTOTILT ESTONIA

Rototilt OY
+358 20 785 1770
info.fi@rototilt.com
rototilt.fi

ROTOTILT FINLAND

Rototilt OY
+358 20 785 1770
info.fi@rototilt.com
rototilt.fi

ROTOTILT FRANCE

Rototilt S.A.S
+33 5 57 61 06 11
info.fr@rototilt.com
rototilt.fr

ROTOTILT GERMANY

Rototilt GMBH
+49-9482 8020 80
info.de@rototilt.com
rototilt.de

ROTOTILT JAPAN

Kaneko Heavy Machinery Co., Ltd.
+81 274 67 7832
kaneko@kj-juki.com
rototilt.com

ROTOTILT LATVIA

Rototilt OY
+358 20 785 1770
info.fi@rototilt.com
rototilt.fi

ROTOTILT LITHUANIA

Rototilt OY
+358 20 785 1770
info.fi@rototilt.com
rototilt.fi

ROTOTILT BENELUX

Rototilt BV
+31 85 071 6780
info.nl@rototilt.com
rototilt.nl

ROTOTILT NEW ZEALAND

Norm Engineering
+64 7 889 7080
sales@normeng.co.nz
normeng.co.nz

ROTOTILT NORTH AMERICA

Rototilt Inc
+1 519-754-2195
info.na@rototilt.com
rototilt.com

ROTOTILT NORWAY

Rototilt AS
+47 21 01 91 50
sales.no@rototilt.com
rototilt.no

ROTOTILT POLAND

Utech
+48 77 45 14 280
+48 77 45 14 281
biuro@utech.pl
rototilt.com

ROTOTILT SOUTH KOREA

JUNJIN Construction & Robot
+8210 9814-2666
mjkim1@junjin.com
rototilt.com

ROTOTILT SPAIN

Tresam & Rocthor
+34 918 81 99 36
afuentes@implementostyr.com
rototilt.es

ROTOTILT SWEDEN

Rototilt Group AB
+46 933 232 00
info@rototilt.com
rototilt.se

ROTOTILT UK & IRELAND

Rototilt Ltd
+44 (0)800 772 3355
info.uk@rototilt.com
rototilt.com

Rototilt® verwandelt Bagger in effiziente Werkzeugträger. Wir entwickeln Baggerschnellwechsler, Tiltrotatoren, Steuersysteme, Anbaugeräte und technische Lösungen, die es Bedienern weltweit ermöglichen, mit größerer Sicherheit, Effizienz und Präzision sowie mit besseren Ergebnissen zu arbeiten. Der Hauptsitz und die größte Produktionseinheit von Rototilt befinden sich im schwedischen Vindeln, wo auch unsere Wurzeln liegen. Über unsere eigenen Gesellschaften bedienen wir jedoch Märkte auf der ganzen Welt.

Wir behalten uns das Recht auf Änderungen von Spezifikationen und Design ohne vorherige Ankündigung sowie eventuelle sachliche Fehler vor. Je nach Markt können Produktprogramm und Ausrüstungsstandard von den Angaben abweichen. Für weitere Informationen zu aktuellen Produktspezifikationen, lokalen Anpassungen und Spezialausrüstung kontaktieren Sie bitte das nächstgelegene Vertriebsbüro.