

# RMC

## INDUSTRIEKÄLTE- UND WÄRMEPUMPENSYSTEME

---

Engineering • Fertigung • Partnerschaft

**Chillventa 2026**

**Halle 5 / Stand 5-326**

[rmc-global.com](http://rmc-global.com)

# Über RMC

## Engineering und Fertigung für die Industriekälte

RMC ist ein Engineering- und Fertigungsunternehmen, das industrielle Kälteanlagen und Wärmepumpensysteme entwickelt und produziert.

Wir verbinden eigene Engineering-Kompetenz, Fertigungskapazitäten und die Möglichkeit, Anlagen an die spezifischen technischen Anforderungen unserer Kunden und Partner anzupassen.

RMC arbeitet sowohl mit standardisierten Produkten als auch mit kundenspezifischen Industrielösungen einschließlich OEM-Fertigung.

Dieser Ansatz ermöglicht unterschiedliche Kooperationsmodelle - von der Lieferung einzelner Anlagen bis hin zu langfristigen Fertigungspartnerschaften.

## Produkte & Fertigungskompetenzen

Zu den wichtigsten Kompetenzbereichen von RMC gehören:

- |                                           |                                                   |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| • Kälteanlagen mit CO <sub>2</sub> / R744 | • Lösungen mit R290                               |
| • Industrie-Wärmepumpen                   | • Verdichterverbundanlagen                        |
| • Verflüssigungssätze                     | • Verdichter-Receiver-Aggregate                   |
| • Kaltwassersätze                         | • ALPS-Gehäuseeinheiten                           |
| • Schaltschränke                          | • Standardisierte und kundenspezifische Fertigung |
| • OEM-Fertigung                           |                                                   |

Ein wesentlicher Vorteil von RMC ist die Verbindung von eigener Entwicklung und Fertigung. Dadurch können Konstruktion und Ausstattung an konkrete technische Anforderungen angepasst werden.

# CO<sub>2</sub> / R744 & natürliche Kältemittel

## Lösungen mit natürlichen Kältemitteln

RMC entwickelt und produziert industrielle Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln, darunter CO<sub>2</sub>/R744 und R290.

Das Portfolio umfasst Verdichterverbundanlagen, Kälteaggregate und kundenspezifisch entwickelte Lösungen für industrielle und gewerbliche Anwendungen.

Unsere eigene Engineering-Kompetenz ermöglicht die Anpassung der Anlagen an konkrete Systemparameter. Gleichzeitig erlauben unsere Fertigungskapazitäten sowohl standardisierte als auch kundenspezifische Lösungen.

### Wichtige Anwendungsbereiche:

- |                            |                                 |
|----------------------------|---------------------------------|
| • Lebensmitteleinzelhandel | • Lebensmittelindustrie         |
| • Kühl- und Tiefkühlager   | • Logistikzentren               |
| • Distributionszentren     | • Industrielle Kälteanwendungen |

# Industrie-Wärmepumpen

## Industrie-Wärmepumpen

Industrie-Wärmepumpen gehören zu den strategischen Produktbereichen von RMC.

Die Lösungen werden unter Berücksichtigung der jeweiligen Anlagenparameter, der erforderlichen Wärmeleistung, der Betriebsbedingungen und der Anforderungen an die Energieeffizienz entwickelt.

### Wichtige Anwendungsbereiche:

- Lebensmittelindustrie
- Industrielle Fertigung
- Logistikzentren
- Gewerbliche Anlagen
- Weitere energieintensive Industrieanwendungen

RMC arbeitet sowohl direkt mit Industriekunden als auch mit Engineering- und OEM-Partnern zusammen.

## Standardisierte & kundenspezifische Fertigung

RMC verbindet zwei Fertigungsmodelle.

### Standardisierte Fertigung

wird für Produkte und Konfigurationen eingesetzt, die über Händler-, Distributions- oder OEM-Modelle skaliert werden können.

### Kundenspezifische Fertigung

eignet sich für Projekte, bei denen Anlagen konkrete technische Parameter, Betriebsbedingungen oder Anforderungen eines Partners erfüllen müssen.

Dadurch kann RMC sowohl wiederkehrende Produktlösungen als auch komplexe Engineering-Aufgaben realisieren.

# OEM & Fertigungspartnerschaft

## Fertigungspartnerschaft

Die OEM-Fertigung ist einer der strategischen Bereiche der internationalen Entwicklung von RMC.

RMC ist offen für die Zusammenarbeit mit:

- |                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| • Engineering-Unternehmen | • Montageunternehmen  |
| • Händlern                | • Distributoren       |
| • Herstellern             | • Technologiepartnern |

Die Zusammenarbeit kann die Anpassung von Anlagen an technische Anforderungen des Partners, die Fertigung standardisierter Produkte oder spezieller Konfigurationen sowie langfristige Fertigungspartnerschaften umfassen.

## Kunden & Partner

RMC arbeitet mit:

- |                                                |                            |
|------------------------------------------------|----------------------------|
| • Engineering- und Montageunternehmen          | • OEM-Partnern             |
| • Händlern und Distributoren                   | • Lebensmitteleinzelhandel |
| • Unternehmen der Lebensmittelindustrie        | • Distributionszentren     |
| • Kühl- und Tiefkühlslagern                    | • Logistikzentren          |
| • Industrie- und energieintensiven Unternehmen |                            |

# Warum RMC

## Engineering

Engineering-Kompetenz für komplexe Kälteanlagen, CO<sub>2</sub>/R744, R290, Verdichtersysteme und Industrie-Wärmepumpen.

## Fertigung

Eigene Fertigungskapazitäten, die standardisierte Produkte mit kundenspezifischer Anpassung verbinden.

## Partnerschaft

Fokus auf langfristige Zusammenarbeit mit internationalen Partnern, OEM-Modelle, Produktanpassung und wiederkehrende Projekte.

# Kontakt

Treffen Sie uns auf der Chillventa 2026

## Halle 5 / Stand 5-326

### Mykhailo Koliadka

Head of Export Department

+38 (067) 186-90-90

[mykhailo.koliadka@rmc-ukraine.com.ua](mailto:mykhailo.koliadka@rmc-ukraine.com.ua)

[www.rmc-global.com](http://www.rmc-global.com)