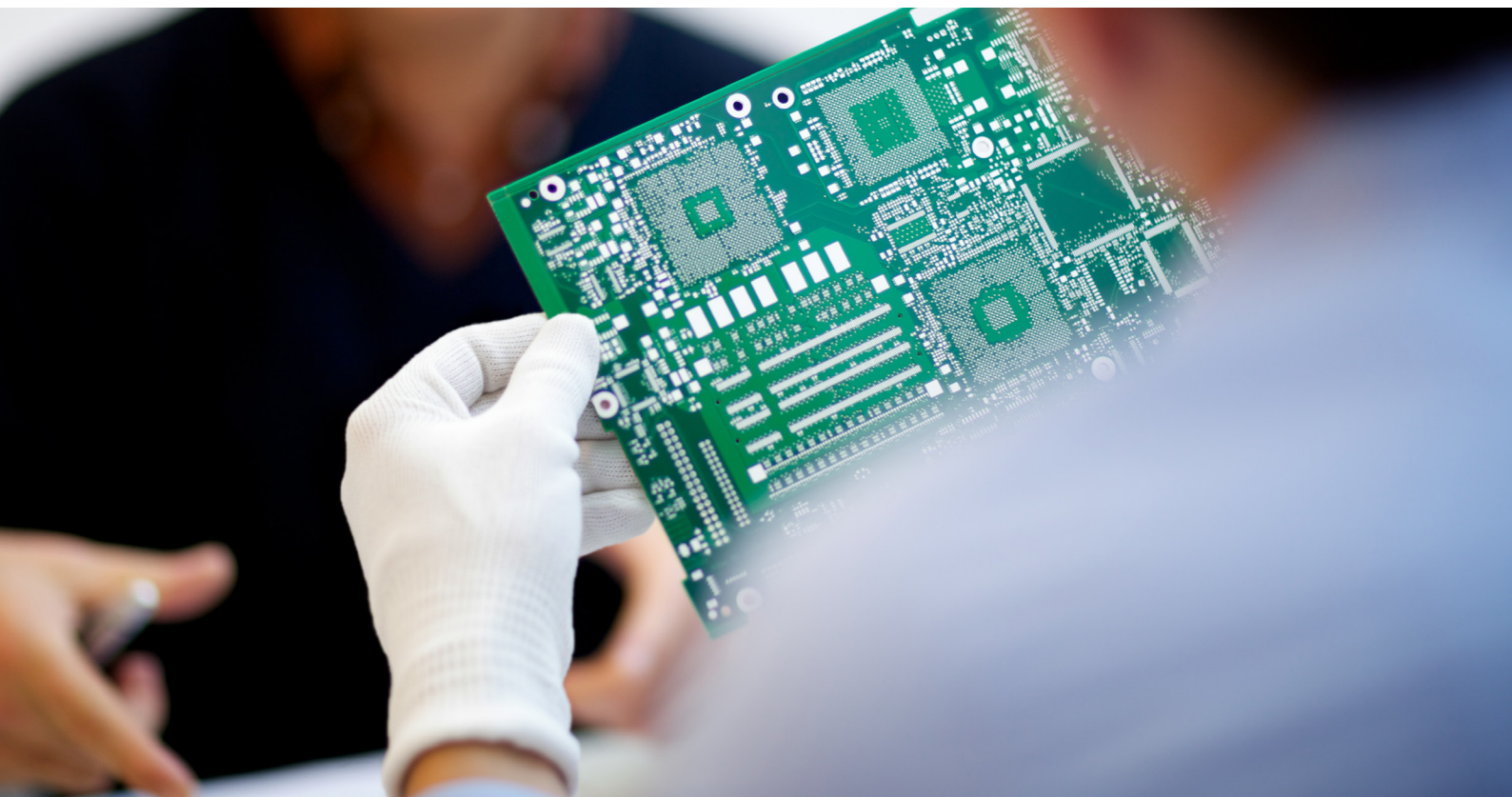




Leiterplatten für anspruchsvolle Kunden

Unser fortlaufendes Ziel ist es, unsere Kunden widerstandsfähiger, agiler und nachhaltiger zu machen und ihnen zu helfen, zuverlässige Leiterplatten herzustellen. Um Flexibilität zu gewährleisten, geopolitische Risiken zu reduzieren und die Widerstandsfähigkeit der Lieferkette zu stärken, besitzen wir keine eigenen Fabriken. Stattdessen arbeiten wir mit einem globalen Netzwerk sorgfältig ausgewählter Partnerfabriken in Asien, Nordamerika und Europa zusammen. Wir bedienen Kunden in 45 Ländern und haben in 19 davon eigene lokale Gesellschaften. Insgesamt sind wir mehr als 650 PCB-Spezialisten, davon über 100 in unseren Factory-Management-Organisationen. Durch unsere Kompetenz, Liefergenauigkeit und Produktqualität übernehmen wir die volle Verantwortung für die Leiterplatte – vom Design bis zur Serienproduktion.

KURZE FAKTEN

19	36	45	235	94%	99.5%
UNTERNEHMEN	FABRIKEN	MÄRKTE	MILLIONEN LEITERPLATTEN PRO JAHR	PÜNKTLICHE LIEFERUNGEN	QUALITÄTSLEISTUNG

Die Fakten und Zahlen können sich ändern und sind gültig ab Februar 2025.

Großer Einfluss und hohe Priorität

Dank unserer starken Einkaufsmacht sichern wir Ihrem Auftrag höchste Priorität in der Produktion und ermöglichen Ihnen die besten Konditionen – bei Lieferzeit, Qualität und Gesamtkosten.

Verantwortung vom Design bis zur Serienfertigung für ein breites Produktspektrum

Unser PCB-Portfolio umfasst alles – von 2-lagigen Leiterplatten bis hin zu hochentwickelten HDI- und Flex-Leiterplatten. Wir wissen, dass nichts die Gesamtkosten und Zuverlässigkeit einer Leiterplatte stärker beeinflusst als ihr ursprüngliches Design. Deshalb verfügen alle unsere lokalen Niederlassungen über spezialisierte Experten, die eng mit Ihnen zusammenarbeiten – von Designunterstützung (DfM) und frühen Prototypen bis hin zur Serienproduktion.

Ein nachhaltigerer Weg, Geschäfte zu machen

Nachhaltigkeit ist Teil unserer Mission und durchdringt alles, was wir tun. Sie ist ein wichtiger Faktor bei der Auswahl unserer Partnerfabriken, PCB-Materialien und Designlösungen und legt den Standard für unser Handeln und unsere täglichen Entscheidungen fest. Wir sind überzeugt, dass starke Beziehungen und Transparenz entscheidend sind, um eine nachhaltigere Branche zu schaffen. Deshalb arbeiten wir aktiv daran, unseren Klimaeinfluss zu reduzieren und uns weiteren Themen aus den Bereichen Umwelt, Soziales und Unternehmensführung zu widmen.

Lokale kommerzielle Verantwortung mit globaler Reichweite

Wir sind ein globaler Full-Service-Anbieter für Leiterplatten mit einer dezentralen Struktur. Das weltweit gesammelte Wissen und die Erfahrung stellen wir lokal zur Verfügung. Unsere lokalen Gesellschaften übernehmen die volle kommerzielle Verantwortung und stellen sicher, dass Bedingungen und Konditionen den lokalen gesetzlichen Anforderungen entsprechen – einschließlich Reklamationsbearbeitung, Mehrwertsteuer, Zoll und der Einhaltung von Branchenstandards wie RoHS, REACH und UL. Das bedeutet für Sie weniger Verwaltungsaufwand und ein reduziertes kommerzielles Risiko.

Erfüllung nationaler Compliance-Anforderungen in allen Branchen

Alle unsere Fabriken sind nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Wir stellen die Einhaltung der spezifischen Standards der Branchen sicher, die wir unterstützen, zum Beispiel ITAR, EAR, FAR/DFAR(s), AS9100, EN9100, NADCAP, EN 45545-2, IATF 16949. Unsere Lösung zur Verarbeitung sensibler Daten für Verteidigungsprojekte ist darauf ausgelegt, die Anforderungen des Standards NIST800-171 (Cybersecurity) zu erfüllen.

Systematisch ausgewählte Fabriken

Die Suche und Entwicklung der richtigen Fabriken erfordert ein breites Spektrum an Fachwissen. Wir wählen und genehmigen Fabriken basierend auf ihren technologischen Fähigkeiten, Produktionsvolumen und den Branchen, die sie zuverlässig bedienen können. Unser Beschaffungsprozess ist gründlich und dauert in der Regel etwa ein Jahr – von der Identifizierung potenzieller Kandidaten bis zur endgültigen Freigabe der Fabrik.

Audits zur Gewährleistung von Qualität und Nachhaltigkeit

In allen unseren Hauptfabriken werden jährlich umfassende Qualitätsaudits durchgeführt. Ergänzend dazu führen wir Vorproduktionsprozess-Audits, monatliche Prozess-Audits und Nachhaltigkeits-Audits durch. Im Jahr 2024 haben wir in 36 Fabriken insgesamt 337 Audits abgeschlossen, 823 Fabrikmeetings durchgeführt und 5.684 Maßnahmen für proaktive und reaktive Qualitätssicherung umgesetzt.



Wollen Sie mehr erfahren?

KONTAKTIEREN SIE UNS

