



German Version

Unsere Dienstleistungen

Qualifizieren. Prüfen. Zertifizieren.



Prüfen und Zertifizieren ist unsere Leidenschaft.

Phoenix Testlab ist ein modernes High-Tech-Labor, welches alle relevanten Prüfungen für Sie durchführen kann. Wir kommen dann ins Spiel, wenn Produkte die Serienreife erlangt haben, wenn OEMs einen unabhängigen Prüfbericht fordern oder wenn das Produkt so innovativ ist, dass noch keine Erfahrungswerte über die Art und Weise wie es zu prüfen ist, vorliegen.

Unsere Kompetenz wird regelmäßig durch unabhängige Stellen überprüft und bestätigt. Dies geschieht durch regelmäßige Audits unserer Labore und Zertifizierungsexperten (Notified Bodies) nach international gültigen Standards.

Durch die Mitgliedschaft in diversen Fachgremien ist Phoenix Testlab maßgeblich an Veränderungsprozessen in der Normenwelt beteiligt. Sie als Kunde profitieren dabei von einer erstklassigen, zukunftsorientierten Betreuung bzgl. der passenden Auswahl von Normen und Standards, einer durchdachten Prüfvorbereitung und Prüfplanerstellung.

Alle unsere Labore befinden sich am Standort Blomberg: über 10.000 qm geballte Kompetenz auf einem Fleck! Für Sie bedeutet das deutlich weniger Koordinations- und Planungsaufwand für Ihre Prüfungen und eine Verkürzung der Testdurchläufe.

Kunden aus folgenden Branchen vertrauen seit über 25 Jahren unserer Kompetenz:



Automobil



Industrie



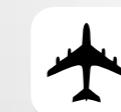
Informations-
technologie



Schiffbau und
Offshore



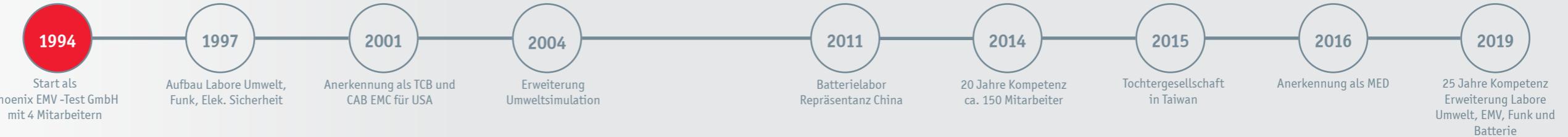
Bahn



Luft- und
Raumfahrt



Medizin-
technologie





Auf einigen Seiten finden Sie
QR-Codes für weitere Infos.
Einfach scannen und online
weiterlesen.

PHOENIX TESTLAB - schnell und unkompliziert

Unser Ziel ist es, Ihnen professionell und unkompliziert einen Prüfbericht zu erstellen, damit Sie in Ihren Projekten schnell zu Ihrem Ziel kommen. Phoenix Testlab ist seit über 25 Jahren akkreditierter und unabhängiger Prüf- und Zertifizierungsdienstleister für technische Geräte - von kleinen Sensoren bis zu großen Schaltschränken und Autobatterien. Unserer Erfahrung und Kompetenz wird weltweit vertraut. So sind wir nach ISO/IEC 17025 akkreditiert und von allen großen OEMs anerkannt.

Wir bieten in unseren Laborbereichen am Standort Blomberg die gesamte Bandbreite an erforderlichen Tests für den erfolgreichen Marktzugang für Ihre elektronischen Produkte an. Ob Prüfungen aus den Bereichen der Elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV), Funk, Umweltsimulation, der elektrischen Sicherheit oder die Zertifizierung von Funkprodukten - bei uns sind Sie richtig.

Unsere Dienstleistungen / Inhalt

- EMV-Labor | Seite 6
- Umweltsimulationslabor | Seite 10
- Labor für Batterien und E-Mobilität | Seite 14
- Labor für Elektrische Sicherheit | Seite 18
- Funklabor | Seite 22
- Zertifizierung und Zulassung | Seite 26
- Certification Bodies | Seite 28
- International Type Approval | Seite 30
- Zulassungskompetenz spezielle Branchen | Seite 32
- Kundenstimmen und Kontakt | Seite 34



EMV

Elektromagnetische Verträglichkeit - ist die Fähigkeit einer elektrischen Einrichtung, in ihrer elektromagnetischen Umgebung zufriedenstellend zu funktionieren, ohne diese Umgebung unzulässig zu beeinflussen.

(engl.: EMC = electromagnetic compatibility)

Prüfungen der elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV)

Die Elektromagnetische Verträglichkeit von Elektronik ist ein wesentliches und erforderliches Qualitätsmerkmal, da die unbeabsichtigte Beeinflussung der Funktion von elektronischen Geräten unabsehbare Folgen haben kann.

Die Anforderung an die Elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten, Kraftfahrzeugen usw. ist daher in der Europäischen Union und einer Vielzahl anderer Märkte gesetzlich geregelt.

Phoenix Testlab verfügt über eines der erfahrensten und kompetentesten Labore für EMV-Prüfungen.

Seit der Einführung der EMV-Richtlinie betreuen wir nationale und internationale Kunden mit einem spezialisierten Team und stellen uns auf die stetig fortschreitenden Technologien mit modernstem Equipment ein.

Ob Vor-Ort-Prüfungen, Störfestigkeitsprüfungen oder Störaussendungsmessungen – bei uns werden Sie bestens betreut.



EMV-LABOR



Das Phoenix Testlab EMV-Labor ist...

- Akkreditiert für alle Bereiche der EMV (ISO/IEC 17025:2017)
- Anerkannt von nahezu allen internationalen OEMs
- Akkreditiert für Prüfungen
 - elektronischer Komponenten für Schiffbau-/Offshoreanwendungen
 - elektronischer Komponenten für Bahnanwendungen
 - Gelistet von FCC für Prüfungen gem. FCC CFR 47 Part 15 & 18, USA
 - Gelistet vom IC für Prüfungen gem. ICES Standards, Canada
- Technischer Dienst des Kraftfahrt-Bundesamtes (KBA) gemäß
 - UNECE-R10 (Änderungsserie 06), EMV für elektrische/elektronische Unterbaugruppen und Gesamtfahrzeuge
 - UNECE-R100 (Änderungsserie 03) Teil II, wiederaufladbares Energiespeichersystem (REESS)



Ausrüstung des EMV-Labors

- Absorberhallen
 - Messstrecken von 1 m / 3 m / 5 m
 - Emissionsmessung bis 8 GHz (Automotive) / 44 GHz (Industrie)
- Felderzeugung Industrie: bis zu 40 V/m (bis 6 GHz)
- Felderzeugung Automotive: bis zu 600 V/m (bis 18 GHz)
- Freifeldmessplatz mit 3 m und 10 m Messtrecke
- Leitungsgeführte Störaussendung und Störfestigkeit
- Störaussendung der Netzharmonischen für ein-/dreiphasige Geräte bis 32 A
- ESD Prüfungen bis 30 kV, auch unter konstantem Klima
- Transiente Impulse
 - Ringwave Prüfungen bis 6 kV
 - Surge Prüfungen bis 6 kV
 - Burst Prüfungen bis 4 kV
- KFZ-Impuls Prüfplätze
- Bulk Current Injection (BCI)
- Stripline, Triplate, Magnetfeld, TEM Zelle
- Standardisierte Messverfahren zur Aufnahme analoger Messwerte
- Simulatoren für WLAN, Bluetooth, AIS, GSM, UMTS, LTE, DECT und GNSS (GPS, GLONASS, GALILEO, BEIDOU)
- Audio Analysatoren



UMWELTSIMULATIONS LABOR

Prüfungen der Umweltsimulation

Erkennen Sie die maximalen Grenzen Ihrer Produkte unter reproduzierbaren Umwelteinflüssen wie Temperatur, Salznebel, Erschütterungen, Klima, Staub und Wasser bei Phoenix Testlab!

Ziel der Umweltsimulation ist es, die Qualität und die Zuverlässigkeit technischer Erzeugnisse zu prüfen und sicherzustellen. Die Nachbildung der Umwelteinflüsse auf technische Produkte lässt Schwachstellen erkennen. Dies ermöglicht es, Probleme im Fertigungsprozess und im angestrebten Produktlebenszyklus bereits im Vorfeld zu minimieren.

Unser Umweltsimulationslabor umfasst mehrere Prüfdisziplinen (Klima, Vibration, Korrosion, Akustik, IP-Schutzart, uvm.) und ist mit knapp 5.000 qm Laborfläche eines der größten in Deutschland.



Umweltsimulation

Technische Erzeugnisse unterliegen während ihrer gesamten Lebensdauer einer Vielzahl von Umwelteinflüssen, wie z.B. Temperaturen oder Vibrationen. Diese beeinflussen ihre Leistungsfähigkeit, ihre Lebensdauer und ihre Funktionalität.

Im Labor stellen wir unter kontrollierten Bedingungen diese Umwelteinflüsse normengerecht nach. Eine mehrjährige Nutzung des Produkts unter verschiedenen Bedingungen kann so innerhalb kurzer Zeit simuliert werden.



UMWELTSIMULATIONS LABOR



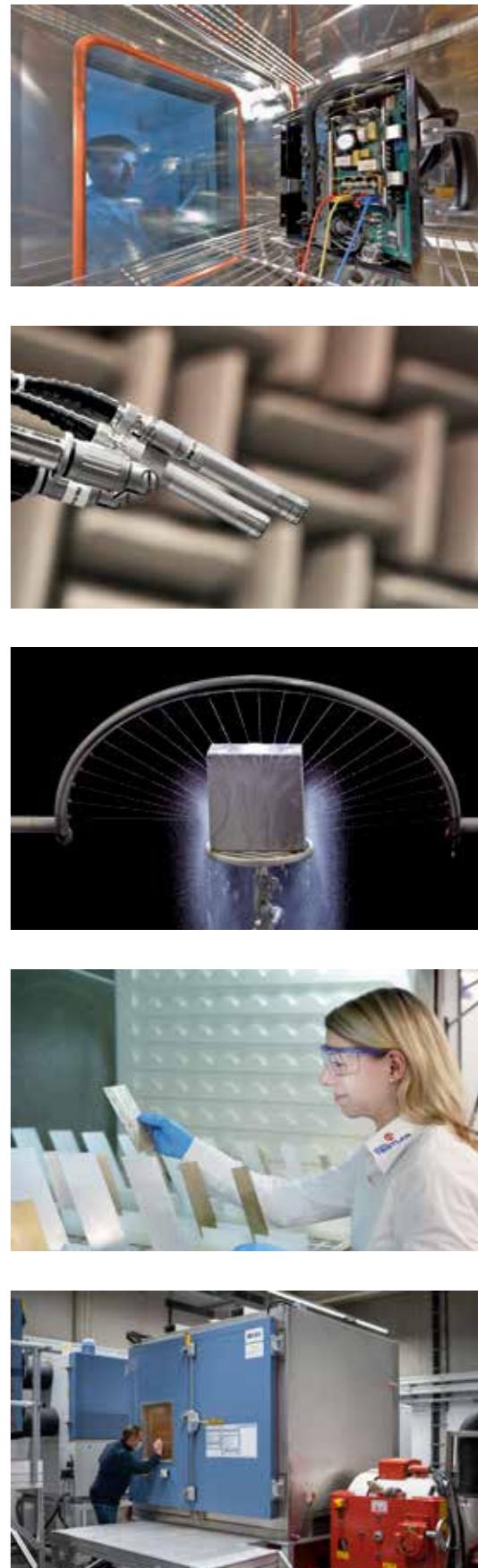
Das Phoenix Testlab Umweltsimulationslabor ist...

- Akkreditiert nach ISO/IEC 17025:2018 für Prüfungen an:
 - elektrischen/ elektronischen Komponenten und Systemen der Automobiltechnik
 - Komponenten für die medizinische und industrielle Anwendung
 - elektronischen Komponenten für Schiffbau-/Offshoreanwendungen
 - elektronischen Komponenten für Bahnanwendungen
 - an elektronischen Komponenten für Luftfahrttechnik
- Technischer Dienst des Kraftfahrt-Bundesamtes (KBA)
 - gemäß UNECE-R97 (Änderungsserie 01, Teil III), EMV/Umwelt für elektronische Wegfahrsperren
 - gemäß UNECE-R116 (Teil IV), EMV/Umwelt für elektronische Wegfahrsperren
 - gemäß 2006/96/EG (Anhange V), EMV/Umwelt für elektronische Wegfahrsperren



Ausrüstung des Umweltsimulationslabor

- Elektrodynamische Schwingprüf anlagen mit Klima- / Temperaturüberlagerung von 20 kN bis 300 kN
 - Schwingsysteme mit und ohne Gleittisch
 - Diverse Aufspannvorrichtungen: Headexpander, Würfel, Schwerlastplattform etc.
 - Zusatzlager zur Vergrößerung der Aufspannflächen für Großteile
 - max. Temperaturbereich: - 70°C bis + 180°C, mögl. rel. Feuchte 20 % bis 98 %
- Konstruktion (Bench Design)
 - 2D/3D-Konstruktion, CAD-Simulation, bis hin zum Vorrichtungsbau
- Temperatur- und Klimakammer von 0,3 m³ bis 25 m³
 - max. Temperaturbereich: - 70°C bis + 180°C, mögl. rel. Feuchte 20 % bis 98 %
 - Optionen: Sonnensimulation, Schadgas, Betaubung, Sonderprüfungen gemäß div. Hersteller-Spezifikationen (auf Anfrage)
- Temperatur-Schockkammern:
 - Luft-Luft, (auf Anfrage: Klimaoption) 120 l bis 7 m³
- Korrosionswechselkammern 0,5 m³ bis 11 m³
 - Option: Sonderprüfungen gemäß div. Hersteller-Spezifikationen (z.B. Nissan, Ford, VW-Gruppe, VDA, usw.)
- IP-Schutzart-Prüfung (EN 60529, ISO 20653 und AK-LV)
 - Fremdkörper- und Berührungsschutz: IP 1X bis IP 6X (1. Kennziffer)
 - Staubprüfung: IP 5X bis IP 6X (inkl. Zusatzbuchstaben)
 - Wasserschutz: IP X1 bis IP X7(8) und IP X9K (2. Kennziffer)
- Akustik:
 - Schallleistungsmessung oder Squeak & Rattle in einem Halbraum der Gütekasse 1
- Oberflächenprüfungen
 - Prüfung von dekorativen und funktionalen Oberflächen
 - Bestimmung von Härte, Abriebfestigkeit, Farbe, Glanz und Haftung
 - Bestimmung des Brennverhaltens von Werkstoffen der KFZ-Innenausstattung
 - Prüfung der Beständigkeit gegen chemische Beanspruchungen
- Elektrische Prüfungen laut Kundenspezifikation und/oder technischen Normen
- Monitoringsysteme zur Prüflingsüberwachung und Ansteuerung
 - Messdatenerfassung und -auswertung von kundenspezifischen Vorgaben
 - mehrkanalige Einprägung von spezifischen Stromprofilen
 - automat. Prüfstände zur Betätigung von mechanischen Komponenten
- uvm.



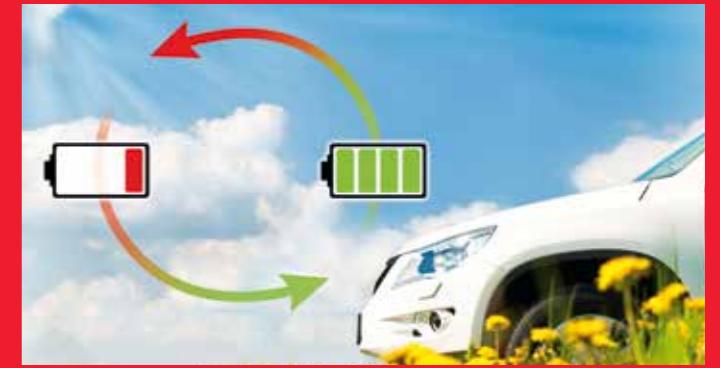


Prüfungen von Batterien (Systeme und Module) und Elektromobilität

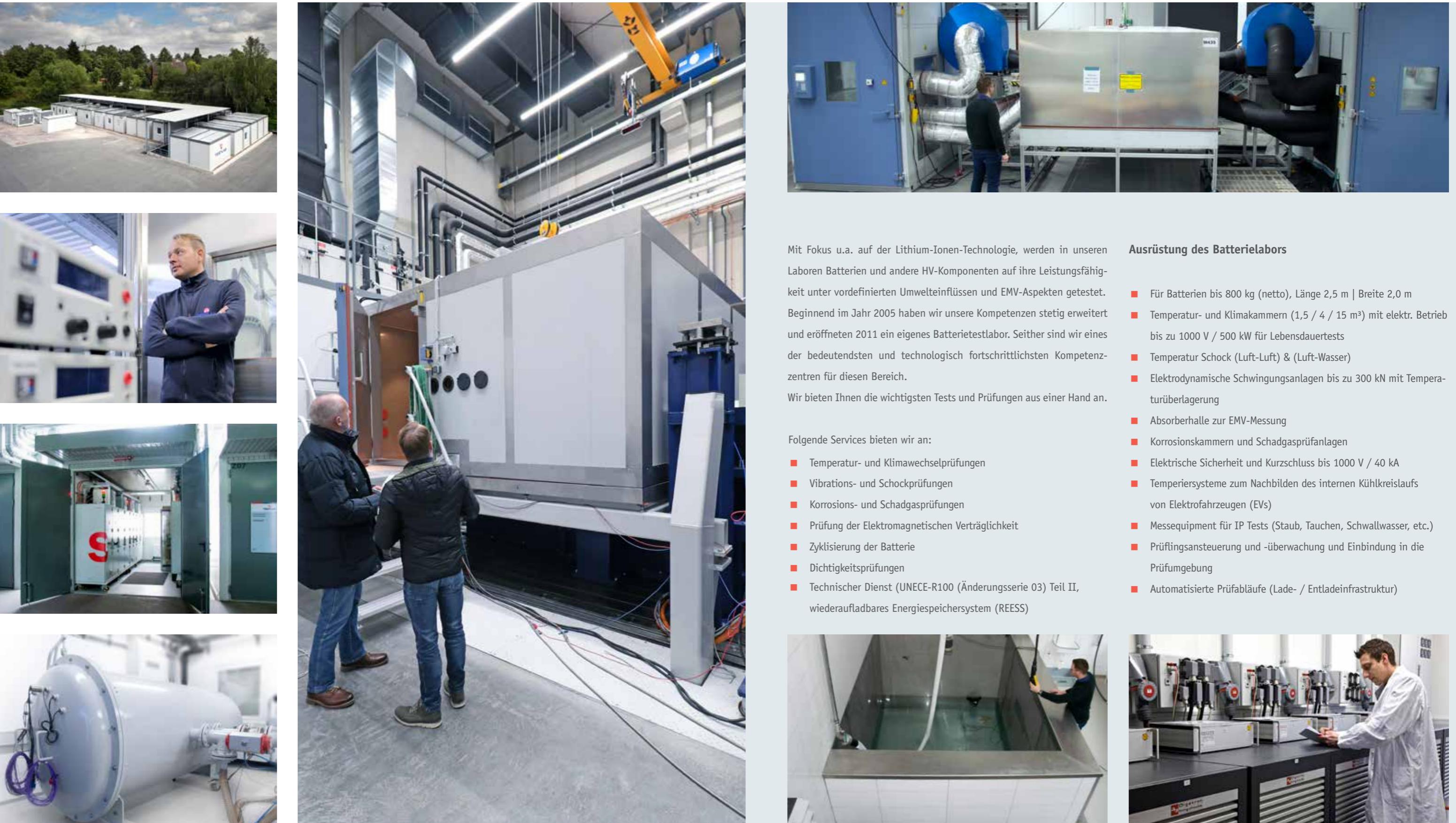
Die Einsatzmöglichkeiten von Batterien sind vielfältig - genauso wie die Prüfanforderungen. Batterien und alle angeschlossenen Komponenten müssen extremen Temperaturschwankungen, Feuchtigkeit und Salz sowie Vibrationen und Stößen widerstehen und sich EMV-seitig nicht stören lassen oder selbst zum Störer werden. Der Qualitätsanspruch ist entsprechend hoch. In unseren Laboren werden Batterien - von Modulen bis hin zu Komplettsystemen - auf diese Anforderungen unter kontrollierten Randbedingungen getestet.

Batterien

Elektrische Energiespeicher faszinieren durch ihre vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten. Sie sind mobil und können nach Bedarf Energie aufnehmen oder abgeben. So sind Batterien nicht nur ein elementarer Bestandteil von Mobiltelefonen und Laptops, sondern dienen auch als alternative oder unterstützende Energielieferanten für Autos, Eisenbahnen und sogar Schiffen.



LABOR FÜR BATTERIEN UND E-MOBILITÄT



Mit Fokus u.a. auf der Lithium-Ionen-Technologie, werden in unseren Laboren Batterien und andere HV-Komponenten auf ihre Leistungsfähigkeit unter vordefinierten Umwelteinflüssen und EMV-Aspekten getestet. Beginnend im Jahr 2005 haben wir unsere Kompetenzen stetig erweitert und eröffneten 2011 ein eigenes Batterietestlabor. Seither sind wir eines der bedeutendsten und technologisch fortschrittlichsten Kompetenzzentren für diesen Bereich.

Wir bieten Ihnen die wichtigsten Tests und Prüfungen aus einer Hand an.

Folgende Services bieten wir an:

- Temperatur- und Klimawechselprüfungen
- Vibrations- und Schockprüfungen
- Korrosions- und Schadgasprüfungen
- Prüfung der Elektromagnetischen Verträglichkeit
- Zyklisierung der Batterie
- Dichtigkeitsprüfungen
- Technischer Dienst (UNECE-R100 (Änderungsserie 03) Teil II, wiederauflabares Energiespeichersystem (RESS)

Ausrüstung des Batterielabors

- Für Batterien bis 800 kg (netto), Länge 2,5 m | Breite 2,0 m
- Temperatur- und Klimakammern (1,5 / 4 / 15 m³) mit elektr. Betrieb bis zu 1000 V / 500 kW für Lebensdauertests
- Temperatur Schock (Luft-Luft) & (Luft-Wasser)
- Elektrodynamische Schwingungsanlagen bis zu 300 kN mit Temperaturüberlagerung
- Absorberhalle zur EMV-Messung
- Korrosionskammern und Schadgasprüf anlagen
- Elektrische Sicherheit und Kurzschluss bis 1000 V / 40 kA
- Temperiersysteme zum Nachbilden des internen Kühlkreislaufs von Elektrofahrzeugen (EVs)
- Messequipment für IP Tests (Staub, Tauchen, Schwallwasser, etc.)
- Prüflingsansteuerung und -überwachung und Einbindung in die Prüfumgebung
- Automatisierte Prüfabläufe (Lade- / Entladeinfrastruktur)





Elektrische Sicherheit

Jedes Produkt muss so konstruiert und gefertigt sein, dass von ihm keine Gefahr für Mensch, Tier oder Sachwert ausgeht. Die gesetzliche Grundlage für die elektrische Sicherheit ist das Produktsicherheitsgesetz. Danach muss jede Entwicklung den neuesten Stand von Wissenschaft und Technik berücksichtigen. Wir prüfen in unseren Laboren die Produkte zuverlässig auf mögliche Gefahrenquellen systematisch ab.

Prüfungen der elektrischen Sicherheit

Um Mensch und Umwelt vor Risiken zu schützen, die z.B. durch Brand, Kurzschluss oder Bauteileversagen von einem Gerät oder eine Anlage ausgehen können, sind Prüfungen der elektrischen Sicherheit nach bestehenden Sicherheitsnormen und -vorschriften notwendig.

Elektrisch angetriebene Anlagen oder Geräte müssen so konzipiert, gebaut und ausgerüstet sein, daß alle Gefahren aufgrund von Elektrizität, wie z.B. elektrischer Schlag, oder Brände aufgrund von Lichtbögen oder statischer Entladungen vermieden werden oder vermieden werden können.

Phoenix Testlab ist für alle relevanten Normen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU im Bereich der Industrielektronik akkreditiert und führt für Sie die erforderliche Produktprüfung und Konformitätsbewertung (CE-Prüfung) durch.

Weiterhin unterstützen wir bei der Auswahl und Anwendung der passenden Standards und übernehmen das Projektmanagement ihrer Zulassungen.



LABOR FÜR ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Für Fehler und Gefahren, die von einem elektrischen Produkt ausgehen können, existieren gesetzliche Regelungen. Der Hersteller, aber auch der Importeur, der dieses Produkt in der EU einführt und vertreibt haftet dafür.

Das Labor für elektrische Sicherheit von Phoenix Testlab ist mit modernsten Einrichtungen ausgestattet, um die sicherheitsrelevante Eignung von elektrischen Produkten festzustellen.
Im Testlabor können Prüfungen nach verschiedenen Standards und Normen auf einer Fläche von rund 340 m² durchgeführt werden.

Zur Verfügung stehen neben 20 Laborplätzen für Prüfaufbauten auch spezielle Prüfplätze, an denen u.a. Entflammbarkeitsprüfungen, Spannungsfestigkeitsprüfungen, Freier Fall, uvm. durchgeführt werden.

Das Sicherheitslabor von Phoenix Testlab ist in den Bereichen Sicherheit elektrischer Betriebsmittel und industrieller Niederspannungsgeräte für eine Vielzahl von Normen nach ISO/IEC 17025:2017 akkreditiert.

Phoenix Testlab prüft an Produkten und Material:

- Die elektrische Sicherheit durch Isolationsmessungen, Hochspannungsprüfungen, Erwärmungsprüfungen, Kurzschlussprüfungen etc.
- Die mechanische Festigkeit durch Schlag- und Fallprüfungen etc
- Materialprüfungen wie Entflammbarkeit, Kriechstromfestigkeit



Ausrüstung des Sicherheitslabors:

- Glühdrahtprüferät
- Kriechstromprüferät
- Hochspannungs-, Schutzleiter-, Isolationswiderstand- und Ableitstromprüferät, Leistungsmessung
- Wärmeschrank
- Erwärmungsmessung
- Freier Fall
- Surge-Test-Generator
- Schlagprüfungen
- Wärmebildkamera





Funkprüfungen

Der Telekommunikationsmarkt entwickelt sich dynamisch und schnell. Durch die fortschreitende Liberalisierung sind der Innovationskraft der Gerätehersteller keine Grenzen mehr gesetzt. Bei der Markteinführung der Geräte müssen nationale und internationale Anforderungen beachtet werden, da sich viele Länder in ihren Anforderungen an die Frequenznutzung unterscheiden.

Phoenix Testlab ist unter anderem als Mitglied des European Telecommunications Standards Institute (ETSI) an der Gestaltung von relevanten Normen beteiligt. Aktuelle Entwicklungen fließen frühzeitig in unsere Dienstleistungen ein und werden durch geeignete Prüfausstattung technisch umgesetzt.



Funk

Um die Koexistenz einer stetig wachsenden Anzahl an Funksystemen in den verfügbaren Funkfrequenzen sicherzustellen, sind fachkundige Prüfungen nach internationalen Standards erforderlich. Je nach Land und Einsatzgebiet können die Anforderungen erheblich variieren. Wir helfen Ihnen gerne weiter.



FUNKLABOR

Ob zur Steuerung, Diagnose oder Fernwartung – Funkkomponenten sind in modernen Technologien unverzichtbar. Phoenix Testlab verfügt daher über ein eigenes Funklabor mit einem hochqualifizierten Team, um den ständig wachsenden Anforderungen kompetent zu begegnen.

Die zunehmende Anzahl an Funkkomponenten im immer dichter werdenden Funkspektrum erfordert die genaue Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen an Funkprodukte. Phoenix Testlab prüft und bewertet alle grundlegenden Anforderungen von Funkkomponenten nach der Radio Equipment Directive (RED) sowie nach nationalen Standards, z.B. der USA, Canada und Japan.

Ausrüstung des Funklabors:

- Absorberhallen (FAR, SAC)
 - Messstrecken von bis 5 m
 - Emissionsmessung von 20 Hz bis 325 GHz
- Freifeldmessplatz mit bis zu 10 m Messstrecke
- Schirmkabinen
- Funkmessplätze
- Klimaschränke
- Simulatoren für WLAN, Bluetooth, AIS, GSM, UMTS, LTE, DECT und GNSS (GPS, GLONASS, GALILEO, BEIDOU)
- Audio Analysatoren



Die bei uns geprüften Funkprodukte sind vielfältig: Short Range Devices, Geräte für den mobilen Landfunk bis hin zu Automatic Identification Systems (AIS) für die Seeschifffahrt.

Phoenix Testlab bietet als unabhängiges und akkreditiertes Funklabor einen kompletten Service von der Projektierungsphase bis hin zur weltweiten Markteinführung Ihres Produktes.

Beispiele für Funkprodukte sind: WLAN, Bluetooth®, UWB (Ultrawide band), RFID, NFC, Cellular, mm-wave, RADAR und Fernsteuerungen.

Das Phoenix Testlab Funklabor bietet Ihnen...

- ein nach ISO/IEC 17025:2017 akkreditiertes Funklabor für Prüfungen nach internationalen Anforderungen wie z.B. von
 - ETSI - European Telecommunications Standards Institute
 - ANSI - American National Standards Institute
 - FCC - Federal Communications Commission
 - ISED - Innovation, Science and Economic Development Canada
 - IEC - International Electrotechnical Commission
 - RSS - Canadian Radio Standards Specification
 - AS/NZ - Standards Australien und Neuseeland
 - ARIB - Association of Radio Industries and Businesses, Japan
 - MIC - Ministry of Internal Affairs and Communications, Japan



ZERTIFIZIERUNG UND ZULASSUNG

Zertifizierung von Produkten

Um Produkte vertreiben zu können, ist in der Regel eine Zulassung für den jeweiligen Zielmarkt notwendig. Neben der rein technischen Prüfung von Produkten, sind für die Zertifizierung im internationalen Markt noch zahlreiche weitergehende Anforderungen zu beachten.

Je nach Land können die einzelnen Zulassungsprozesse und -anforderungen erheblich variieren. Wir beraten Sie kompetent und zuverlässig.



Produktzertifizierung / Zulassungsmanagement

Phoenix Testlab unterstützt Sie mit einem kompetenten Team bei der weltweiten Zulassung Ihrer Produkte.

Nutzen Sie unsere Erfahrung im Bereich der Typengenehmigung. Wir verfügen über eigene Zertifizierungsstellen für Funkprodukte, ein schlagkräftiges Team für das International Radio Type Approval, sind technischer Dienst des Kraftfahrtbundesamtes und managen für Sie außerdem die Typengenehmigungen im Bereich der Elektrischen Gerätesicherheit und für die Klassifikation von technischen Produkten für maritime Anwendungen im Bereich Offshore / Schiffbau.



CERTIFICATION BODIES



Kompetent und sicher in Ihren Zielmarkt!

Die Zertifizierung von Produkten ist für den Marktzugang essentiell. Damit Ihr Produkt importiert und vermarktet werden darf, muss in vielen Fällen nachgewiesen werden, dass es die gesetzlichen Bestimmungen des Zielmarktes erfüllt. Einige Länder ernennen zu diesem Zweck sogenannte Certification Bodies, die befugt sind, die Konformitätsbewertung bzw. Zulassung durchzuführen.

Phoenix Testlab unterstützt Sie mit einem kompetenten Team einger Certifcation Bodies. Nutzen Sie unsere Erfahrung im Bereich der Zertifizierung.

Unsere Zertifizierungsstellen

Notified Body gemäß EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Phoenix Testlab beurteilt die Einhaltung der wesentlichen Anforderungen der EMV-Richtlinie für Ihre Produkte. Dies kann z.B. im Fall von Produktvarianten sinnvoll sein, bei denen eine Typprüfung nach europäischen Normen nicht wirtschaftlich ist. Das trifft auch auf Geräte zu, die aufgrund der Größe oder des Standorts nicht normgerecht hinsichtlich der EMV geprüft werden können.

Notified Body gemäß RED 2014/53/EU

Phoenix Testlab begutachtet als Notified Body für die RED-Richtlinie fachkompetent, ob Funkanlagen die grundlegenden Anforderungen in Bezug auf: Die effiziente und effektive Frequenznutzung, die EMV, die Sicherheit und Gesundheit und weitere Anforderungen einhalten.

Telecommunication Certification Body (TCB) für die USA

Phoenix Testlab ist auch als TCB anerkannt, um Produkte, vom PC bis zur Funkanlage, nach dem Verfahren „Certification“ zuzulassen und einen FCC Grant zu erteilen.

Phoenix Testlab bietet Ihnen als deutscher US-CAB/TCB (Conformity Assessment Body) den Zugang zum US-Markt für Ihre Produkte.

Foreign Certification Body (FCB) ISED für Kanada

Der FCB ist von der ISED im Rahmen des kanadisch-europäischen Abkommens CETA (Comprehensive Economic and Trade Agreement) anerkannt und erteilt Zulassungen nach den kanadischen Vorschriften. Führen Sie einfach die Prüfungen für den kanadischen Markt in unseren bei der ISED Canada gelisteten Laboren durch.

Registered Certification Body (RCB) für Japan

Phoenix Testlab ist im Rahmen des MRA zwischen der EU und Japan als Konformitätsbewertungsstelle anerkannt. Damit kann Phoenix Testlab Zulassungszertifikate für den japanischen Markt ausstellen.

Notified Body MED 2014/90/EU

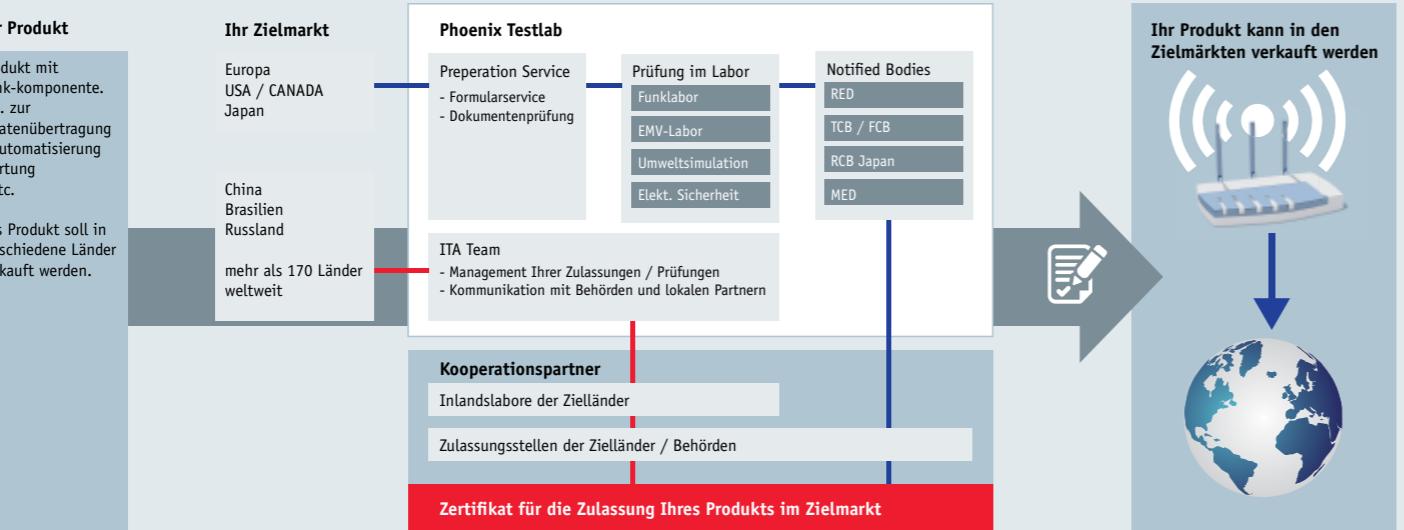
Phoenix Testlab ist als Notified Body MED vom Bundesamt für Seeschifffahrt und Hydrografia (BSH) für Schiffsgeräte im Bereich Navigation und Funkkommunikation, z.B. ECDIS offiziell anerkannt. Die MED regelt das Verfahren der Zulassung für Schiffsgeräte auf Schiffen, die unter Flaggen des europäischen Wirtschaftsraumes fahren.

Phoenix Testlab ist

- Notified Body gemäß EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- Notified Body gemäß RED 2014/53/EU
- Telecommunication Certification Body (TCB) für die USA in den Sektoren EMV und Telekommunikation (Funk)
- Foreign Certification Body (FCB) für Kanada in dem Sektor Telekommunikation
- Conformity Assessment Body (CAB) für EMV und Telekommunikation für die USA
- Registered Certification Body (RCB) für Japan im Bereich Radio Law und Telecommunication Business Law
- Notified Body gemäß der Marine Equipment Directive (MED 2014/90/EU)



INTERNATIONAL TYPE APPROVAL FÜR FUNKPRODUKTE



Das Team International Radio Type Approval kümmert sich für Sie um das weltweite Zertifizierungsmanagement Ihrer Funkprodukte gemäß der jeweiligen nationalen Anforderungen, wie z.B. von USA, China, Brasilien und vielen mehr.

Wir organisieren alle erforderlichen Prüfungen und besorgen alle nötigen Dokumente bei den zuständigen Behörden in den Zielländern. Sie bekommen von uns regelmäßig Bericht über den Fortschritt Ihrer Zulassungen, damit Sie entspannt planen können.

Kosten sparen durch effizientes Zulassungsmanagement

Gehen Sie als Hersteller oder Importeur von Funkprodukten (oder Produkten, die Funkkomponenten beinhalten) sicher, dass Ihr zukünftiges Produkt die Zulassungsanforderungen aller vorgesehenen Vertriebsländer erfüllt.

Optimal werden alle Anforderungen bereits zu Beginn des Entwicklungsprozesses berücksichtigt, um unnötige Kosten und Zeit zu sparen. Wir informieren Sie gerne.

Unsere Leistungen im Überblick

- Management Ihrer Zulassung für mehr als 170 Länder
- Zertifizierungsstellen für EU, USA, Kanada und Japan im eigenen Haus
- Phoenix Testlab Repräsentanz in China
- Tochtergesellschaft in Taiwan
- Überwachung der Laufzeiten und fristgerechte Erneuerung Ihrer Zertifikate
- Beratung bei Produktänderungen und Varianten
- Know-How in den länderspezifischen Anforderungen
- Mehrjährige Erfahrung eines internationalen Teams
- Fachexperten mit dem sprachlichen und kulturellen Hintergrund, um Ihre Zertifizierung in den entsprechenden Zielmärkten zu erleichtern
- Technologie-Expertise in den Bereichen Funk, Industrie, Automatisierung, Automobil, Telematik, uvm.
- Ein großes Netzwerk an kompetenten und zuverlässigen Partnern auf der ganzen Welt
- Eigene akkreditierte Prüflabore für Funk, EMV, Umweltsimulation, Elektrische Gerätesicherheit
- Koordination aller erforderlichen Prüfungen bei uns vor Ort und weltweit
- Kompetente Unterstützung - auch entwicklungsbegleitend
- Verlässliche Terminplanung Ihrer geplanten Zertifizierungen

ZULASSUNGSKOMPETENZ FÜR SPEZIELLE BRANCHEN



Für Kraftfahrzeugkomponenten und Gesamtfahrzeuge ist in der Regel eine Typgenehmigung im Sinne des horizontalen Rechtsakts VO (EU) 2018/858 erforderlich. Diese kann entweder auf nationaler Ebene oder innerhalb des EU-Rechtskreises (Europäische Union) sowie des UNECE-Rechtskreises (Wirtschaftskommission für Europa der Vereinten Nationen) angestrebt werden. Eine solche Typgenehmigung wird in Deutschland durch das Kraftfahrt-Bundesamt (e1/E1) erteilt.



Die meisten Staaten dulden keine Schiffe ohne Klassifikationsnachweis! Viele Industrieprodukte finden Ihren Einzug in maritime Anwendungen. Allerdings gelten bei einem Einsatz im Schiffsbereich andere Zulassungsvoraussetzungen, als bei einem Einsatz in einer herkömmlichen Industrieanlage. Über die Zulassung wachen die einzelnen Klassifikationsgesellschaften, die jeweils auch die Anforderungen der Baumusterprüfungen festlegen.

Automotive - Technischer Dienst des KBA | E-Mark (e1/E1)

Unsere Labore sind vom Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) als technischer Dienst (Kategorie A und/oder B sowie D) hinsichtlich der e-/E-Kennzeichnung für folgende EU- und UNECE-Rechtsakte benannt:

- UNECE-R10 (Änderungsserie 06), EMV für elektrische/elektronische Unterbaugruppen und Gesamtfahrzeuge
- UNECE-R100 (Änderungsserie 03) Teil II, wiederaufladbares Energiespeichersystem (REESS)
- VO (EU) 2016/1788 (Anhang XV, Teile 3 - 8), EMV für elektrische/elektronische Unterbaugruppen und Gesamtfahrzeuge (LoF)
- 2009/19/EG (Anhänge VII - X) gemäß VO (EU) 661/2009, EMV für elektrische/elektronische Unterbaugruppen und Gesamtfahrzeuge
- VO (EU) 2016/1824 (Anhang VII), EMV für Komponenten von 2- oder 3-rädigen Kraftfahrzeugen
- UNECE-R97 (Änderungsserie 01, Teil III), EMV/Umwelt für elektronische Wegfahrsperren
- 2006/96/EG (Anhange V), EMV/Umwelt für elektronische Wegfahrsperren



Leistungen

- Unterstützung, welche Regelwerke für Ihre Typgenehmigung anzuwenden sind
- Planung und Durchführung der benötigten Prüfungen (Erstellung des Prüfplans, Durchführung der Prüfungen, Prüfbericht, etc.)
- Sichtung/Zusammenstellung der Unterlagen
- Kommunikation mit der Genehmigungsbehörde
- Änderungsmanagement
- Conformity of Production (CoP)-Prüfung



Schiffbau

Für Industrieunternehmen ist der Schiffbau ein lukrativer Markt: Ein Schiff ist ein autonomes System mit eigener Stromversorgung, Kommunikationseinrichtungen und Entertainmentsystemen - kurz: ein großer Maschinenpark, in dem vielfältige elektrische und elektronische Komponenten zum Einsatz kommen. Hersteller herkömmlicher Industrieprodukte können oft mit wenig Aufwand auch den maritimen Markt für sich erschließen.

Phoenix Testlab hilft dabei: von der Prüfung über das Management der Schiffbauklassifizierung bis hin zur Zulassung als Notified Body MED.

Wir unterstützen unsere Kunden bei der Zertifizierung durch die gewünschten Klassifikationsgesellschaften, wie z.B. Lloyds Register, DNV, Bureau Veritas, RINA, ABS, uvm.

Die erforderlichen Baumusterprüfungen können von Klassifikationsgesellschaft zu Klassifikationsgesellschaft variieren. Weiterhin unterscheiden sich die Prüfanforderungen teilweise erheblich entsprechend dem später geplanten Einsatzort auf dem Schiff. Wenn Sie Ihr Industrieprodukt für den Schiffsbereich qualifizieren möchten, müssen Sie den passenden Klassifikationsnachweis erbringen. Phoenix Testlab unterstützt Sie gerne und führt in Abstimmung mit den Klassifikationsgesellschaften die relevanten EMV- und Umweltsimulationsprüfungen durch.

Schiffbauklassifikation / Baumusterprüfung

Zusammenarbeit mit allen relevanten Klassifikationsgesellschaften (DNV GL, LR, BV, RINA, uvm.)

Schiffbau / Baumusterprüfung - unser Service für Sie

- Planung und Durchführung der benötigten Prüfungen in Abstimmung mit den Klassifikationsgesellschaften
 - Erstellung des Prüfplans
 - Monitoring
 - Durchführung der Prüfungen
 - Erstellung des Prüfberichts, etc.
- Kommunikation mit der zuständigen Klassifikationsgesellschaft



KONTAKT

Das sagen unsere Kunden über uns:

Stärken von Phoenix Testlab aus meiner Sicht:

1. sehr **breit aufgestellt**, oftmals lassen sich alle notwendigen Prüfungen mit diesem einen Partner erledigen
2. **hochprofessionelles Auftreten**
3. ausgeprägtes Wissen zu Anforderungen und Umfängen

Wir schätzen die offenen und kompetenten Mitarbeiter von Phoenix Testlab und das breite fachliche Wissensspektrum. Stärken sind die **Kreativität**: Phoenix Testlab erarbeitet **einfache und praktikable Lösungen** zur Umsetzung der Prüfanforderung und führt diese kompetent aus.

Unkomplizierte Terminvergabe und Prüfabwicklung

Sehr **gute Kommunikation**, gute Hifestellung durch die Phoenix Testlab Mitarbeiter! Wir haben ein **gutes und vertrauensvolles Miteinander**.

Prüfspektrum sehr umfangreich; sehr kompetente Ansprechspartner; schnelle und unkomplizierte Angebotsfindung.

Trotz voller Testplanung versucht man immer kleinere, aber dringende Prüfungen dazwischen zuziehen. Eine weitere Stärke ist der Meßgerätepark - jede automotive EMC-Prüfung ist möglich und die Prüfer sind kompetent.

Hat auch bei schwierigen Prüflingen meistens eine Prüflösung parat. Das ist für uns eine **große Hilfe**.

Bei Problemen mit dem Prüf-Objekt gibt es kompetente Hilfestellungen.

Gespräche mit Phoenix Testlab Mitarbeitern im Rahmen von Test-Aufträgen waren stets konstruktiv.

Stärke ist das **Know-How** welches die Mitarbeiter haben, um die Prüfaufgaben durchzuführen.

Auch wichtig für mich ist, dass schon bei Bestellung alle wichtigen **Fragen geklärt** worden sind, sodass ein möglichst reibungsloser Ablauf möglich ist.

Was versprochen wird funktioniert bei Phoenix Testlab meistens sehr gut.

Es gibt **keine leeren Versprechungen** von Pre-Salern, die nur verkaufen wollen und dann Zusagen wie Termine und Testdetails nicht einhalten.

Sehr **kundenorientiert und schnell** mit Rückmeldungen.

Direkte Hilfe und gemeinsame Analyse des Prüflings, wenn etwas mal nicht so läuft, wie erwartet

Was mir zu Phoenix Testlab einfällt?

Sauber durchgeführte Messungen,

Qualitativ hochwertige Berichte, Hohe Flexibilität.

Es sind viele verschiedene **Testmöglichkeiten** an einem Ort. Man muss nicht zu verschiedenen Firmen gehen, um alle erforderlichen Tests durchzuführen. Die Berichte sind in deutsch und englisch verfügbar.

Flexibilität bei der Terminvergabe, auch bei Projektverschiebungen...

Kennt die Anforderungen an die Prüfungen sehr gut

Ausführliche und gut dokumentierte Prüfberichte.

Quelle: Kundenzufriedenheitsbefragung 2019

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

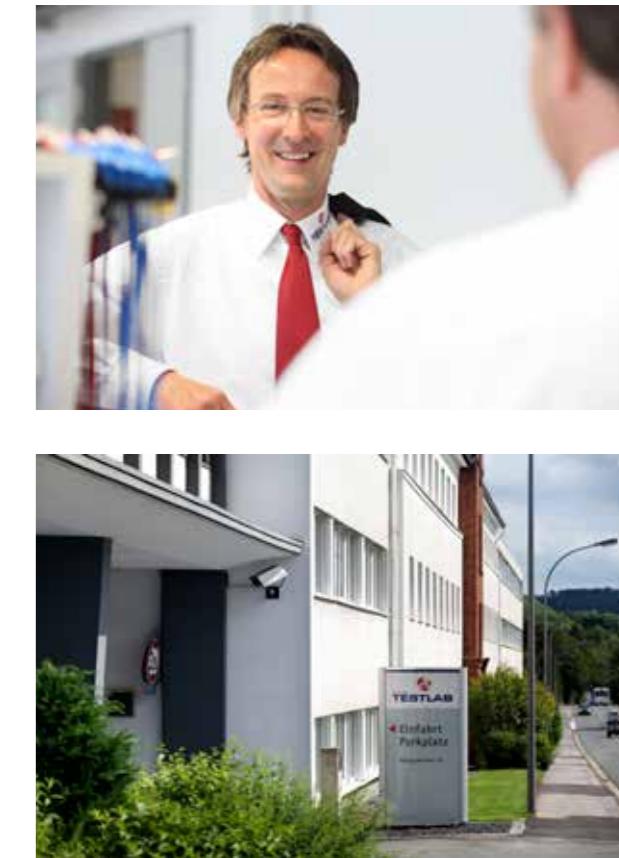
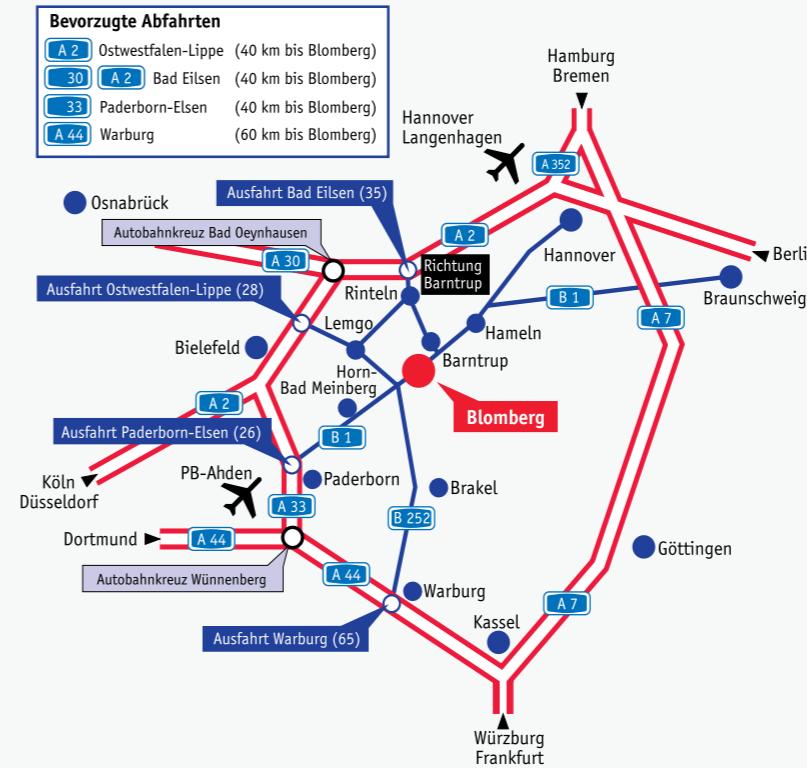
Phoenix Testlab hat seinen Sitz in der schönen, historischen Stadt Blomberg im Herzen des Lipperlandes. Als Heimat zahlreicher führender Unternehmen der Elektrotechnik- und Elektronikbranche ist die Region Innovationsmotor und Taktgeber für zahlreiche High-Tech-Produkte.

Seit über 25 Jahren ist Phoenix Testlab kompetenter und zuverlässiger Partner für zahlreiche führende Unternehmen aus den unterschiedlichsten technologischen Bereichen.

Unsere Mitarbeiter haben jeden Tag mit den neuesten Entwicklungen und den verschiedensten technischen Anforderungen zu tun.

Aktuelle Normen werden dabei ebenso zielsicher umgesetzt, wie herstellerspezifische Richtlinien und individuelle Prüfanforderungen.

Besuchen Sie uns und überzeugen Sie sich selbst. Gerne auch bei einem individuellen Besichtigungstermin. Wir freuen uns auf Sie!



Phoenix Testlab GmbH
Königswinkel 10
32825 Blomberg, Germany

Tel: +49(0)5235-9500-0, Fax: +49(0)5235-9500-10
office@phoenix-testlab.de
www.phoenix-testlab.de

Dienstleistungen:

- EMV-Prüfungen
- Umweltsimulationsprüfungen
- Funk-Prüfungen
- Prüfungen der elektrischen Gerätesicherheit
- Weltweites Zulassungsmanagement
- Monitoring & Bench Design
- Seminare

PHOENIX TESTLAB GmbH
Königwinkel 10, 32825 Blomberg
Germany
Phone: +49(0)5235-9500-0
Fax: +49(0)5235-9500-10
office@phoenix-testlab.de
www.phoenix-testlab.de