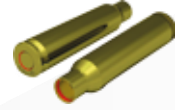




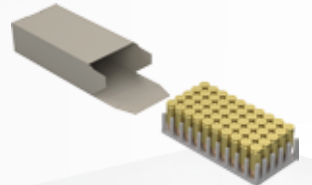
ARGE ROBOTİK

MÜHİMMAT MONTAJ HATTI

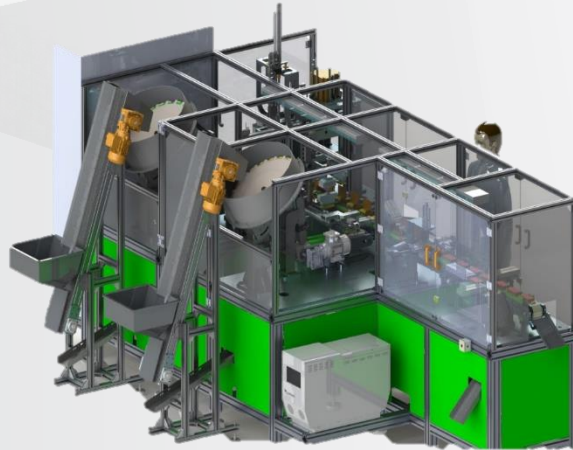
LAKLAMA MAKİNASI



GÖZ KONTROL VE PAKETLEME MAKİNESİ



PAKETLEME MAKİNASI



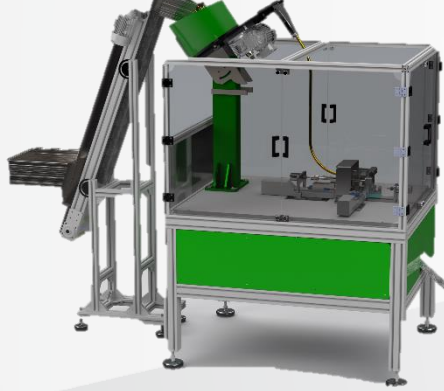


ARGE ROBOTİK

BOY TAMAMLAMA MAKİNASI



BOY TAMAMLAMA VE BÜYÜTME MAKİNASI



DELME MAKİNASI





ARGE ROBOTİK

KAPSÜL ÇAKMA MAKİNASI



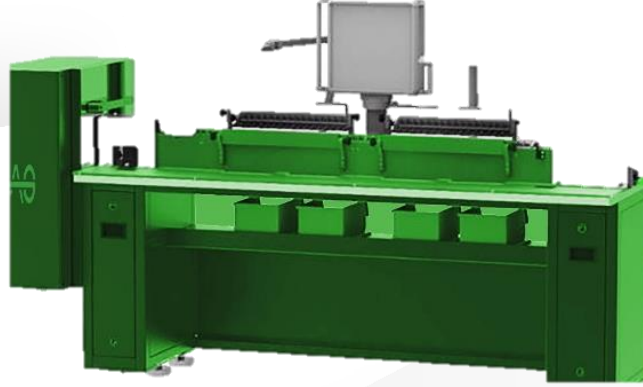
DOLUM VE MONTAJ MAKİNASI





ARGE ROBOTİK

GÖZ KONTROL MAKİNASI



KAMERALI KONTROL MAKİNASI



MAYONLAMA MAKİNASI





Laklama Makinası

Astar cebi ve kutu yapıştırma makinesi, servo motor ve pnömatik kontrolleri entegre eden sofistike bir sistem kullanır. Bu sistem, operatör tarafından döner bir besleyici içinde besleme konveyörüne yerleştirilen primer cebi ve kasaya sızdırmazlık sıvısının enjeksiyonunu kolaylaştırır.

Operatör kovanları besleme konveyörüne besler. Konveyör yukarı doğru hareket eder ve yüklenen kovanları döner besleyiciye boşaltır. Döner besleyicinin doluluğu, döner besleyicinin içindeki sensör tarafından kontrol edilir. Döner besleyicinin dönüşü ile kovanlar yukarı çıkar ve halka hatlarına düşer. Halka hatlarındaki sensörler hattın doluluğunu kontrol eder. Hat dolmuşsa, hat üfleyiciler yardımıyla kapatılır. Ring hattından geçen kovanlar besleyici aktüatörüne iner. Besleyici aktüatör, muhafazaları laklama için uygun pozisyona getirir. Uygun pozisyonundaki muhafazalar, muhafaza kaydırıcı piston tarafından döner tamburun içine itilecek pozisyona getirilir ve bu pozisyondayken muhafaza yerleştirici piston muhafazaları döner tamburun içine iter. Muhafazalar döner tambura yerleştirildikten sonra, muhafaza sensörleri muhafazaların varlığını kontrol eder ve tambur 1 tur döner. Daha sonra kovanların primer cebine ve kovan ağzına sızdırmazlık sıvısı enjekte edilir. Tur tamamlandıktan sonra kovanlar, kovan boşaltıcı piston yardımıyla çıkış konveyörüne doğru aşağı itilir. Konveyörün üst kısmında bulunan fanlar kovanlara enjekte edilen sızdırmazlık sıvısının kurumasını sağlar. Kuruyan kovanlar çıkış konveyörünün ucundan düşer.

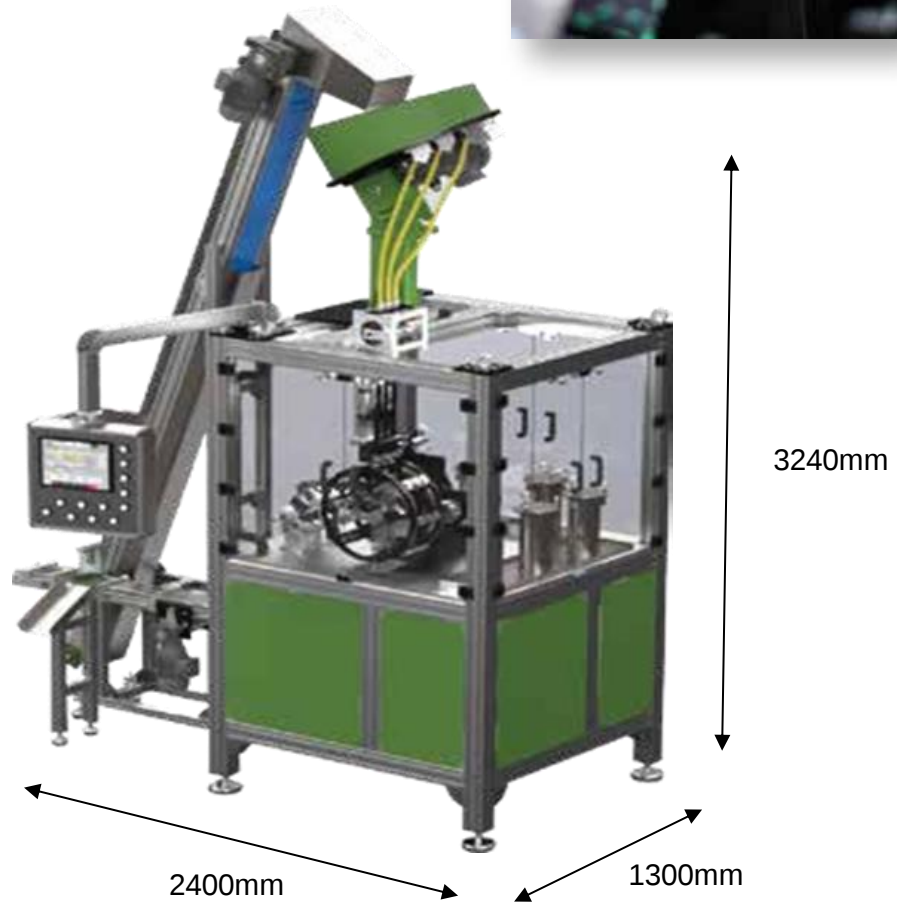
Installed Power	3 kW
Air Consumption	6 bar
Lacquering Tank Quantity	9 x 19mm, 5.56mm, 7.62mm: 6 pcs 12.7mm: 4pcs
Suitable For	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm

Üretim Hızı

Tanım	Kapasite (Adet/Dakika)
9 x 19 mm casing	180 pcs
5.56 x 45 mm casing	150 pcs
7.62 x 51 mm casing	150 pcs
12.7 x 99 mm casing	60 pcs



- TEKNİK ÖZELLİKLER**
- Mükemmel sızdırmazlık sağlar.
 - Gövde üzerinde kirlenme yapmaz.
 - Besleme için konveyör.
 - Kolay temizlenen dozajlama ekipmanı.
 - Sızdırmazlık maddesi için ayrı tanklar.
 - Astar cebini ve kasa ağzını aynı anda kapatır.
 - Kolay ve düşük maliyetli bakım.





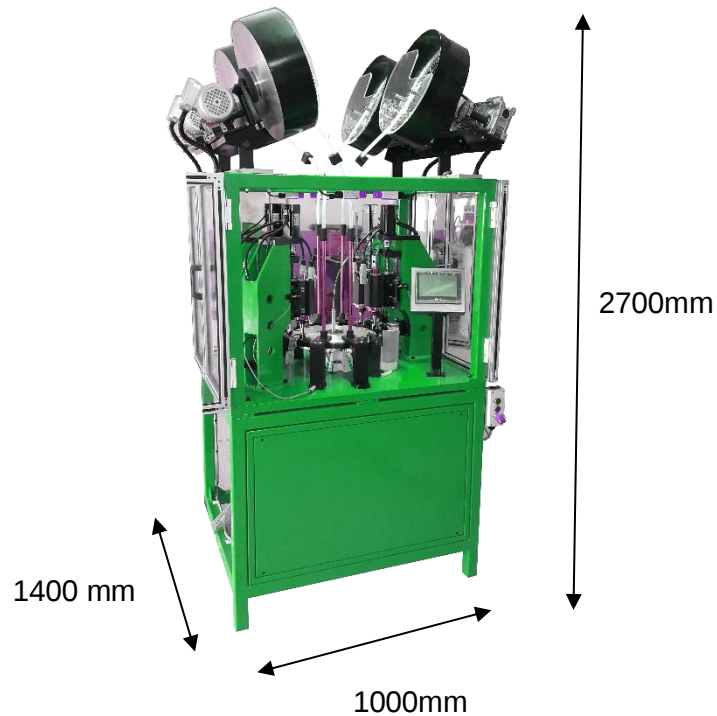
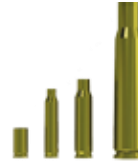
Kovan Boy Tamamlama Makinası

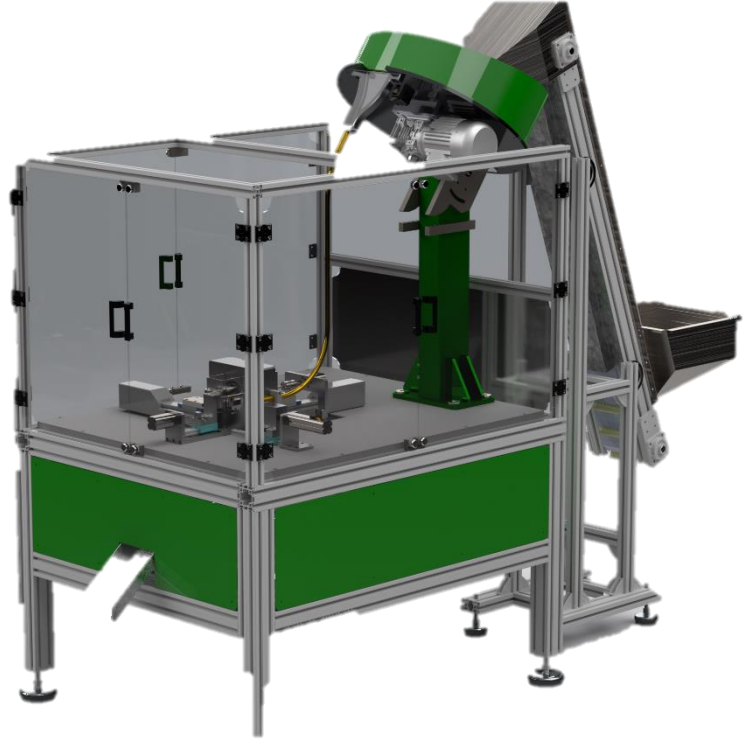
Cephane kovanı düzeltme makinesi, mühimmat üretiminde kullanılan özel bir araçtır. Belirli uzunluk ve boyut gereksinimlerini karşılamak üzere fişek kovanlarını hassas bir şekilde kırmak ve yeniden boyutlandırmak için tasarlanmıştır. Bu makine, fişek kovanlarının tek tip ve tolerans dahilinde olmasını sağlayarak mühimmat tutarlılığını ve güvenilirliğini artırmaya yardımcı olur. Cephane kovanı düzeltme makineleri, kullanılmış fişek kovanlarını geri dönüştürmek ve yeniden kullanmak veya yeni kovanların titiz spesifikasyonları karşılamasını sağlamak isteyen yeniden doldurucular ve mühimmat üreticileri için özellikle gereklidir. Kovan hazırlamada verimlilik ve hassasiyet sunarak üretilen mühimmatın genel kalitesine katkıda bulunurlar.

Installed Power	4 kW
Air Consumption	6 bar
Fedder Quantity	9 x 19mm: 4 pcs ,5.56mm, 7.62mm: 2 pcs 12.7mm: 1pcs
Suitable For	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm

Üretkenlik

Description	Capacity (Quantity/Minute)
9 x 19 mm case	60 pcs-240 pcs
5.56 x 45 mm case	60 pcs -240 pcs
7.62 x 51 mm case	60 pcs -240 pcs
12.7 x 99 mm case	60 pcs





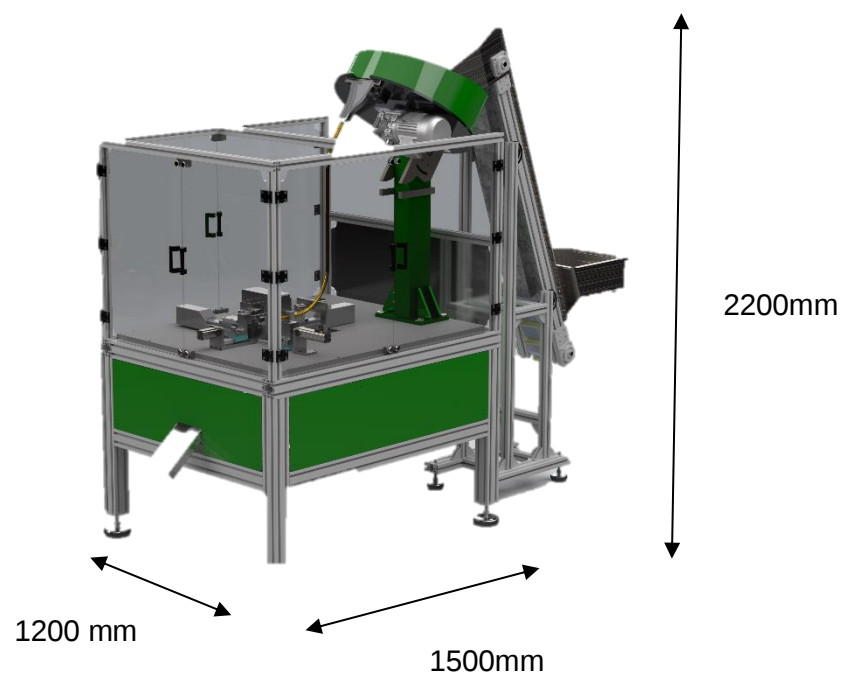
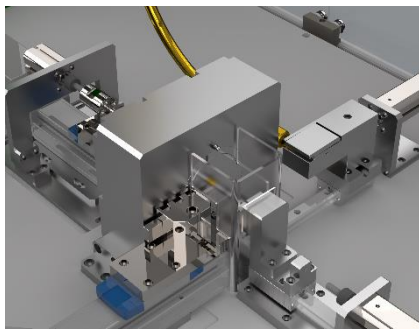
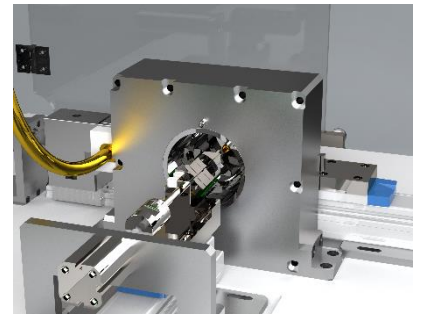
Boy tamamlama ve kanal açma makinesi

"Mühimmat boy tamamlama ve kanal açma makinesi" mühimmat üretiminde hayati önem taşıyan özel bir araçtır. Bu ekipman, mühimmat kovanlarını hassas bir şekilde düzeltir ve yiv açarak belirli boyut ve işlev kriterlerini karşılamalarını sağlar. Kırpma işleminde makine, hassas boyutlar elde etmek için kovan kenarlarını keserken, yiv açma işlemi yapısal bütünlük veya özel özellikler için girintili kesimler oluşturmayı içerir. Bu makineler, kovan boyutlarında tutarlılığı korumak için yüksek hassasiyete öncelik verir, görevleri otomatikleştirerek ve doğruluğu sağlayarak mühimmat üretiminin verimliliğine katkıda bulunur. Sıkı kalite kontrolünü sürdürmedeki rolleri göz önüne alındığında, bu makineler çeşitli mühimmat türlerine ve özelliklerine uyum sağlayarak mühimmat endüstrisinde vazgeçilmezdir.

Installed Power	3 kW
Air Consumption	6 bar
Caliber Ranges	9 x 19mm, 5.56mm, 7.62mm: 12.7mm

Üretkenlik

Description	Quantity per minutes
9 x 19 mm case	60 pcs
5.56 x 45 mm case	60 pcs
7.62 x 51 mm case	60 pcs
12.7 x 99 mm case	30 pcs





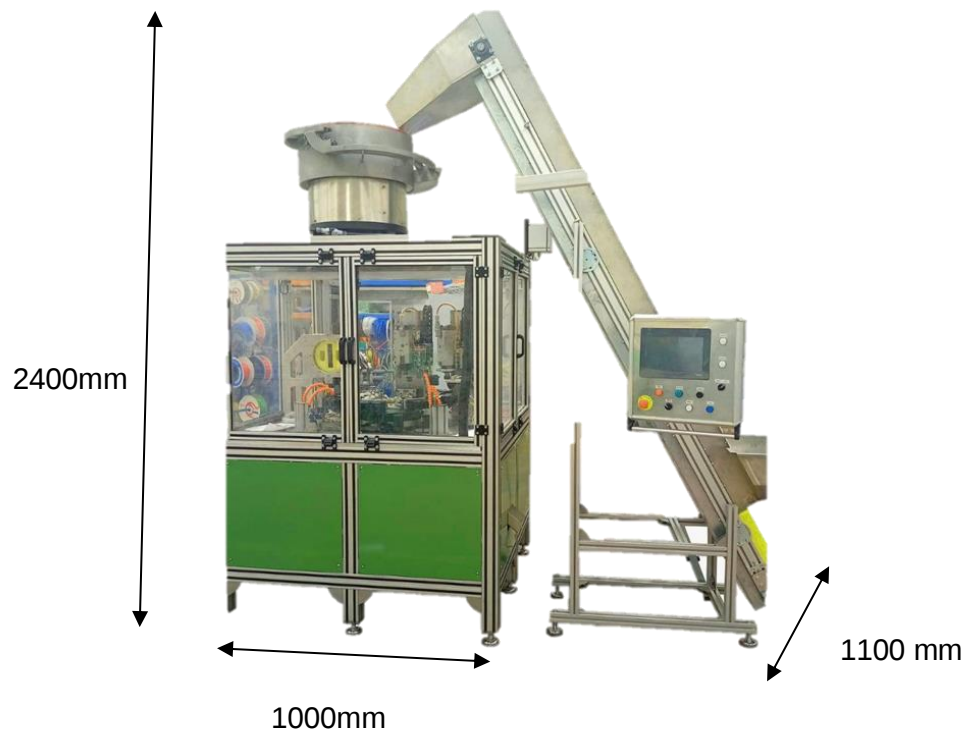
Delme Makinası

"Parlama deliği delme makinesi" mühimmat üretiminde kullanılan özel bir ekipmandır. Parlama deliği, bir fişek kovanının tabanında kritik bir bileşendir ve ateşleme işlemi sırasında ateşleme için bir yol görevi görür. Makine, tutarlılığı ve doğruluğu sağlayarak fişek kovanlarında hassas bir şekilde flaş delikleri açmak için tasarlanmıştır.

Installed Power	4 kW
Air Consumption	6 bar
Suitable For	12.7mmx99mm, 12.7mmx108mm, 14.5mmx114mm

Üretkenlik

Description	Quantity per minutes
12.7x 99 mm case	25 pcs
12.7 x 108 mm case	25 pcs
14.5 x 114 mm case	25 pcs





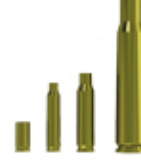
Kapsül Çakma Makinası

Mühimmat hazırlama makinesi, mühimmat üretiminde kullanılan özel bir ekipman parçasıdır. Fişek kovanlarına veya av tüfeği fişeklerine otomatik ve doğru bir şekilde primer yerleştirmek için tasarlanmıştır. Bu makineler, primerleri hassas bir şekilde yerleştirerek mühimmatın güvenliğini ve güvenilirliğini sağlamada kritik bir rol oynar. Primerleri hassas bir şekilde hizalayan, yerleştiren ve sabitleyen, tutarlı ateşleme ve performans sağlayan özelliklerle donatılmıştır. Mühimmat hazırlama makineleri, farklı primer boyutları, kalibreler ve üretim hacimlerine uyum sağlamak için çeşitli modellerde mevcuttur, bu da onları üretim süreçlerinde verimlilik, tutarlılık ve kalite arayan mühimmat üreticileri için temel araçlar haline getirir.

Kurulu Güç	4 kW
Hava Tüketimi	6 bar
Uygunluk	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm

Üretkenlik

Description	Quantity per minutes
9 x 19 mm case	60 pcs - 120 pcs
5.56 x 45 mm case	60 pcs - 120 pcs
7.62 x 51 mm case	60 pcs - 120 pcs
12.7 x 99 mm case	60 pcs



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kolay bakım.
- Hassas primer hizalaması ve tutarlı oturma derinliği.
- Kullanıcı dostu arayüzler.
- Kalite kontrol ve denetim.
- Astar Derinliği kontrolü
- Halka tipi primer ekleme.





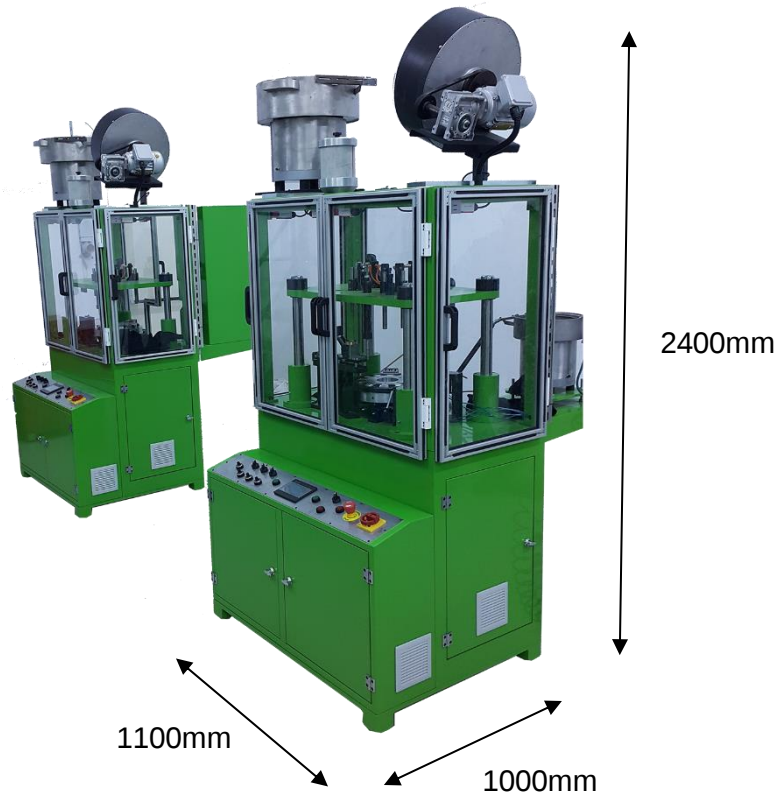
Dolum ve Montaj Makinesi

Mühimmat yükleme makinesi, mühimmat üretiminde kullanılan özel bir ekipman parçasıdır. Bu makine, fişek kovanları, mermiler (kurşunlar), primerler ve barut şarjları gibi bileşenleri birleştirerek mühimmat mermilerinin montaj sürecini otomatikleştirir. Bu bileşenleri verimli ve doğru bir şekilde mühimmat kovanlarına yükleyerek üretim sürecinde tekdüzelik ve hassasiyet sağlar. Mühimmat yükleme makineleri tabanca, tüfek veya av tüfeği mermileri dahil olmak üzere farklı mühimmat türlerini barındırmak için çeşitli konfigürasyonlarda mevcuttur ve ürünlerinin kalitesini ve tutarlılığını korurken üretkenliği artırmak isteyen mühimmat üreticileri için hayati bir araçtır.

Kurulu Güç	4 kW
Hava Tüketimi	6 bar
Uygunluk	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm

Üretkenlik

Description	Quantity per minutes
9 x 19 mm case	60 pcs - 120 pcs
5.56 x 45 mm case	60 pcs - 120 pcs
7.62 x 51 mm case	60 pcs - 120 pcs
12.7 x 99 mm case	60 pcs





Göz Muayene Kontrol Makinası

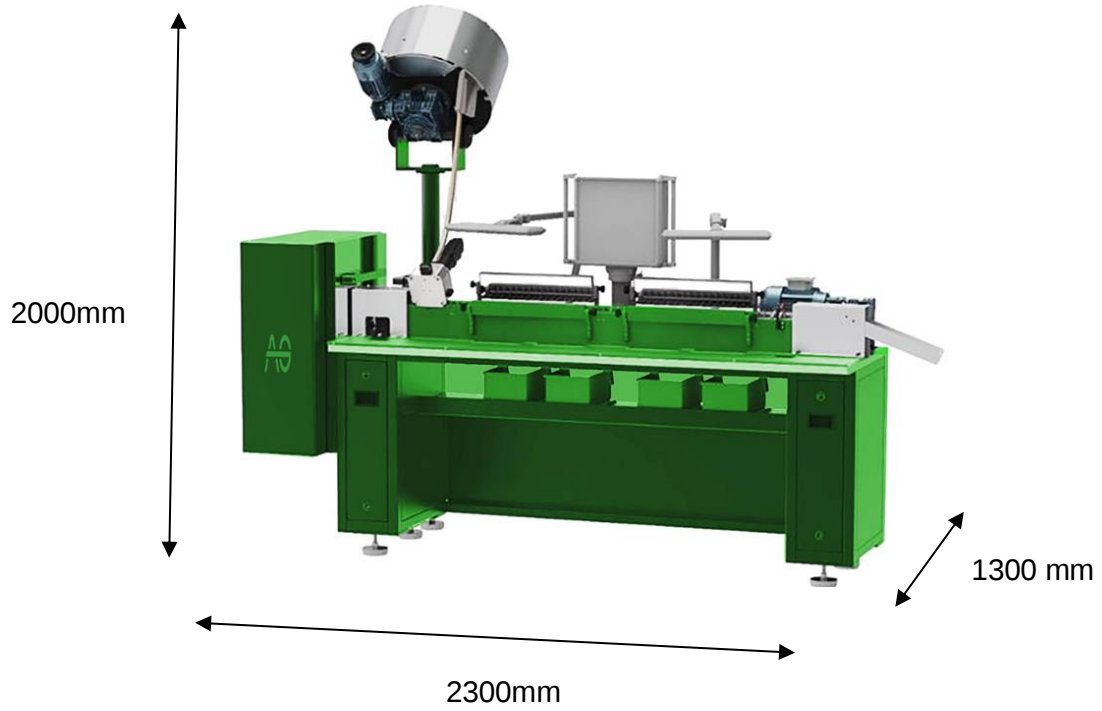
Makine, kovanlar ve genel montaj dahil olmak üzere mühimmat bileşenlerinin kapsamlı görsel muayenesi için tasarlanmıştır.

Makinenin tespit edebileceği çatlaklar, deformasyonlar veya düzensizlikler gibi görsel kusur veya özellik türlerini tanımlayın. Operatör, makineye entegre edilmiş aynalar yardımıyla kusurlu bileşenleri ve fişekleri tanımlar ve reddeder.

Kurulu Güç	2.7 kW
Hava Tüketimi	6 bar
Uygunluk	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm
Kontrol Sistem	Siemens PLC

Üretkenlik

Description	Single Feeder/Double Feeder
9 x 19 mm case-cartridg	120 pcs
5.56 x 45 mm case-cartridge	120 pcs
7.62 x 51 mm case-cartridge	120 pcs
12.7 x 99 mm case-cartridge	60 pcs





Kameralı Kontrol Makinası

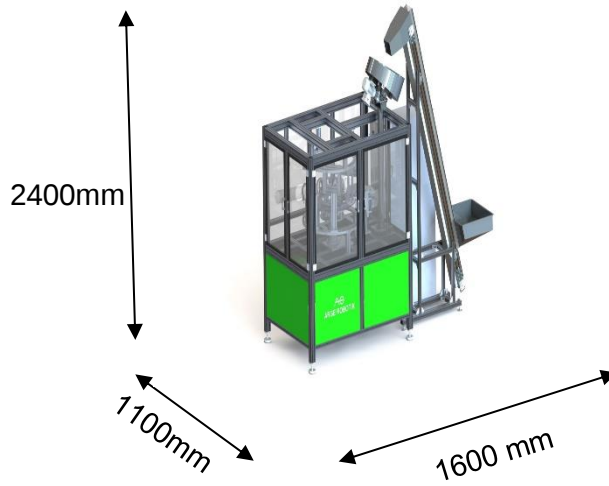
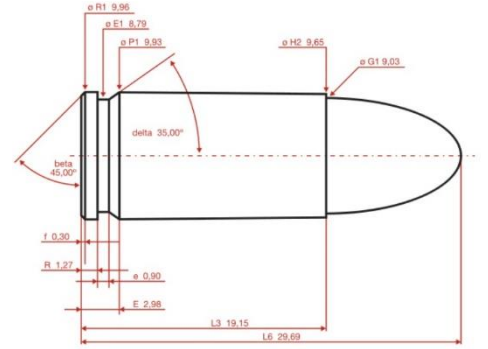
Bir mühimmat optik kontrol makinesi, gelişmiş optik teknolojileri kullanır, her bir merminin belirtilen toleransları karşılamaını garanti etmek için optik sensörleri kullanarak görsel denetimler, hassas boyut analizleri ve yüzey kusur tespiti yapar, denetim sonuçlarına göre mermileri otomatik olarak sıralar ve reddeder, verimli üretime katkıda bulunur. Veri kaydı ve sezgisel bir kullanıcı arayüzü ile donatılmış olan makine, kalite kontrol ve uyumluluk için sonuçları kaydeder ve mühimmat son kullanıcılara ulaşmadan önce kusurların belirlenmesinde ve ortadan kaldırılmasında önemli bir rol oynar.

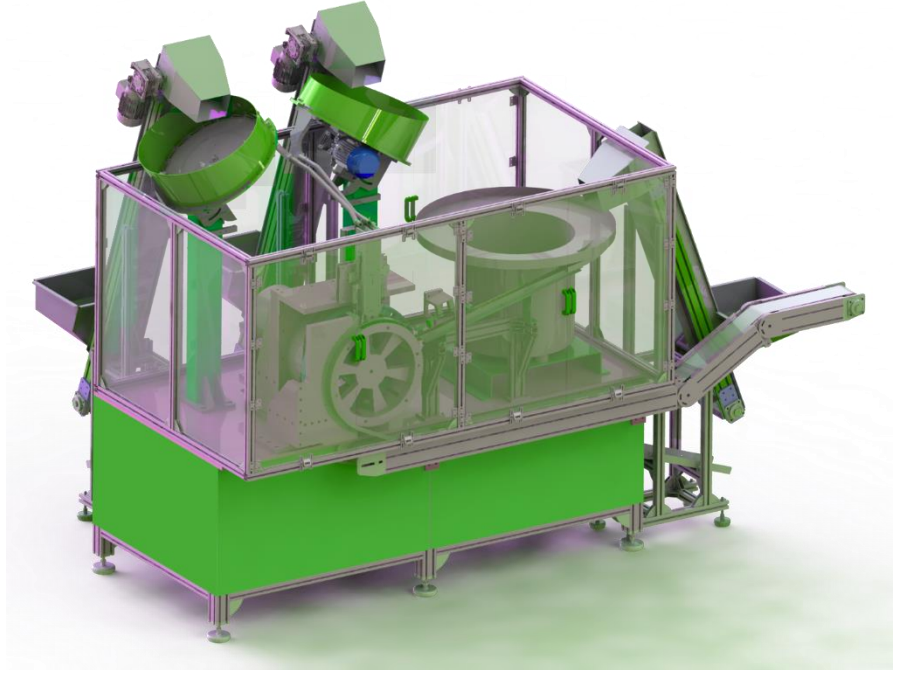
Kurulu Güç	3 kW
Hava Tüketimi	6 bar
Uygunluk	Cases&Cartridges
Kontrol Sistem	9 x 19 mm, 5.56 mm, 7.62 mm, 12.7 mm
Doğruluk	±50μ

Üretkenlik

Description	Quantity/Minute
9 x 19 mm case-Cartridge	250 pcs
5.56 x 45 mm case-Cartridge	200 pcs
7.62 x 51 mm case-Cartridge	200 pcs
12.7 x 99 mm case-Cartridge	120 pcs

- Tam form,
- Kartuş Uzunluğu,
- Kartuş Çapları,
- Yüzey Kalitesi



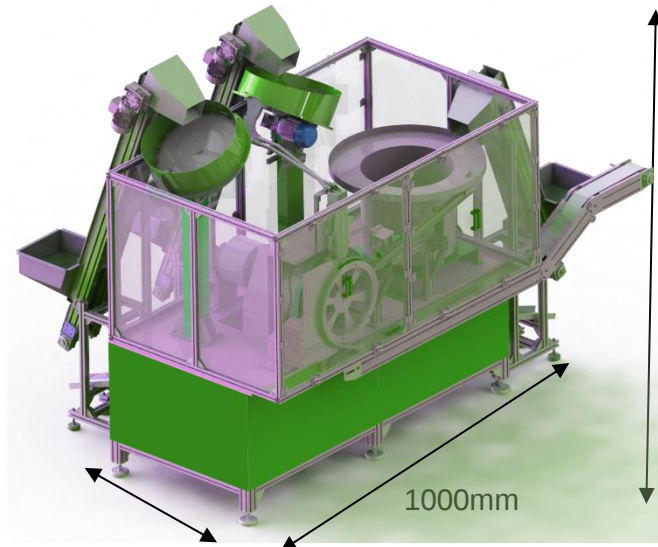


Mayonlama Makinası

Bu makine, tek tek mermileri veya fişekleri sürekli bir bant halinde birbirine bağlayarak ateşli silahlarda verimli yükleme ve ateşleme sağlayan bir besleme mekanizması oluşturmak üzere tasarlanmıştır. Makine, biri izleyiciler ve diğeri fişekler için olmak üzere iki mühimmat besleyiciden oluşmaktadır. Ayrıca, verimli bağlantı beslemesi için hazne konveyörlü ayrı bir besleyici makineye entegre edilmiştir.

Üretkenlik

Description	Quantity/Minute
5.56 x 45 mm case	120 pcs
7.62 x 51 mm case	120 pcs
12.7 x 99 mm case	60 pcs



1100 mm

2400mm

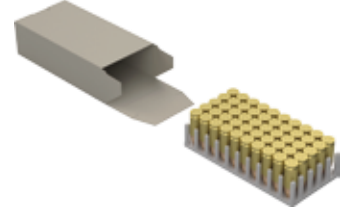
1000mm



Göz Kontrol Ve Mermi Dizme Makinası

Mühimmat Göz Kontrol Ve Mermi Dizme Makinası Bu makine, 9x19mm tabanca fişeklerinin her bir bloğa 50 fişek istiflenerek paketlenmesi amacıyla özel olarak tasarlanmıştır. Cihaz, bu 50 fişegi sistematik olarak plastik tepsiler halinde düzenler ve bu tepsiler makinenin önünde duran operatör tarafından görsel denetime tabi tutulur. Kartuşlar, dönen bir mekanizma aracılığıyla konveyör boyunca ilerletilir. Operatör, denetim süreci sırasında kusurlu olduğu tespit edilen kartuşları manuel olarak ayırmaktan sorumludur. Ayrıca, bu operatörler tam yüklü tepsileri karton paketlere yerleştirmekle görevlidir. Makinemizin ATEX Zone 2 yönetmelikleri kapsamında öngörülen güvenlik gereklilikleriyle tamamen uyumlu olduğunu belirtmek gerekir.

Kurulu Güç	2 kW
Hava Tüketimi	350 lt / min
Cephane Tepsisi Kapasitesi	50 pcs
Üretim Hızı	110 pcs / min
Uygunluk	9 x 19 mm Cartridge



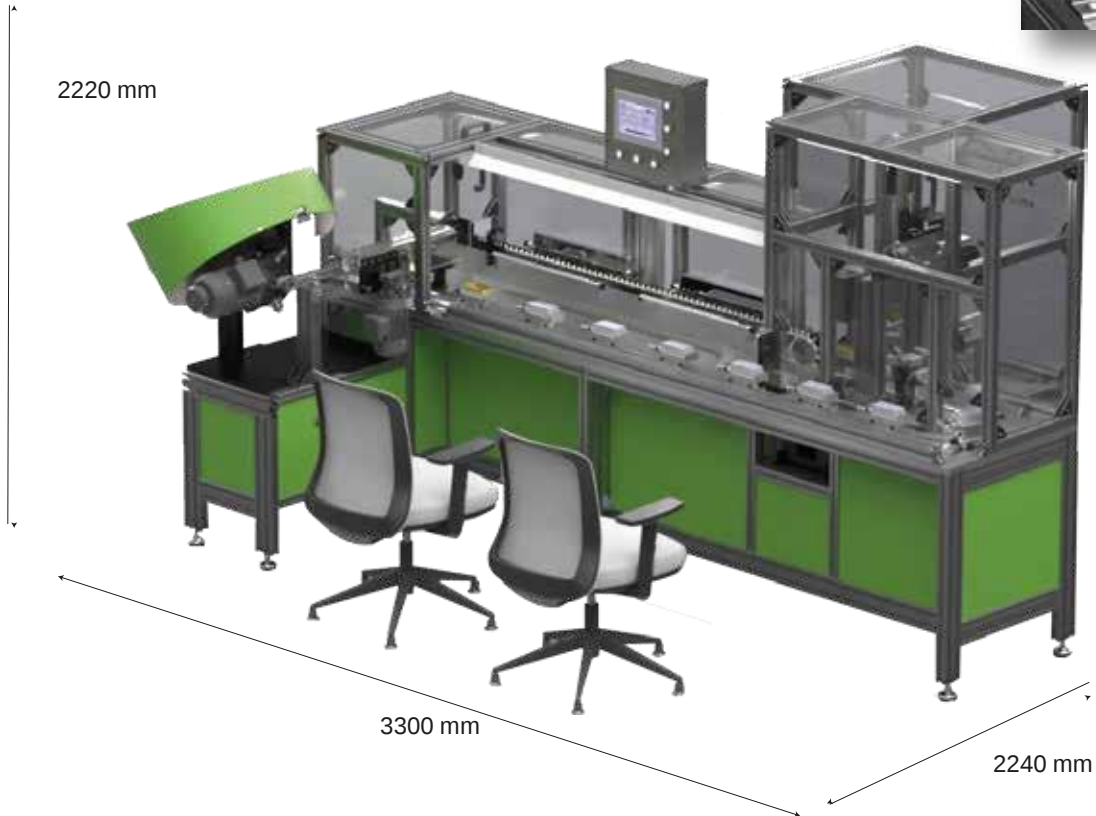
Üretkenlik

Description	Capacity (Quantity/Minute)	Quantity in Trays
9 x 19 mm Cartridge	110-pcs	50



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Cephane istifleme makinesi servo kontrollü bir sistemdir.
- Görsel kontrolden geçen kartuşlar istifleme alanına ulaşır.
- Görsel kalite kontrolü makineye dahildir.





Paketleme Makinası

Mühimmat paketleme makinesi, operatör tarafından besleme konveyörlerine yerleştirilen fişeklerin, yine operatör tarafından kutu form ünitesine yerleştirilen kartonlarla otomatik olarak paketlenildiği servo motor ve pnömatik kontrollü bir sistemdir.

Makinenin kutu form ünitesine düz olarak yerleştirilen kartonlar burada kutu haline getirilerek ana konveyör üzerine bırakılır. Besleme konveyörlerine bırakılan kartuşlar kartuş merdivenlerinden geçerek kartuş konveyörlerine yerleştirilir. Buradan bir piston yardımı ile kartuş alma pozisyonuna itilirler. Fişek alma pozisyonlarına dizilen fişekler mühimmat taşıyıcı kollar tarafından alınarak konveyör üzerinde bekleyen kutuya bırakılır. Kutular yapıştırılıp kapatıldıktan sonra ürün kontrol ünitesine sevk edilir. Bu üniteye kutular tartılır ve eksik doldurulan kutular bu üniteye boşaltılır. Doğru ağırlıktaki kutular ana konveyöre geri itilir ve konveyörün sonunda boşaltılır.

Installed Power	6 kW
Maximu Air Consumption	2000 lt / min
Ammo Box Capacity	5.56 mm : 30 pcs 7.62 mm : 20 pcs
Suitable For	5.56 mm, 7.62 mm, 12.7mm



Production Speed

Description	Capacity (Quantity/Minute)	Quantity in Package
5.56 x 45 mm Caertridge	200- pcs	30
7.62 x 51 mm Caertridge	180 - pcs	20
7.62 x 39 mm Caertridge	180- pcs	20

