

Technisches Merkblatt NOVORYT Duro

Thermoplastisches Injektionssystem für Befestigungstechnik
Aktualisiert: Juni 2023

Anwendungsbereich:

- Befestigungen in diversen Dämmstoffen
 - Gasbetonstein (Ytong)
 - Wärmedämmziegelsteine (Monobrick)
 - Ziegelsteine
 - Bruchsteine
 - Befestigung in Hohlräumen
 - Kunststoffdübel
 - Siebhülsen (Alternative zu 2K-System)
-

Technische Daten:

- Schmelzpunkt 90 -120°C
 - Verarbeitungstemperatur 125 °C
 - Hitzebeständig bis max. 50°C
 - Farbton: hellgrau
 - Auszugswert bei 10mm Dübel oder Siebhülse: von 100 – 500 kg mit 8mm Holzschrauben
-

Verarbeitung:

Das Bohrloch ausblasen (trocken und staubfrei), Duro Stick in Kunststoffdübel einspritzen, ca. 10 - 20 Minuten auskühlen lassen, danach weitere Verarbeitung wie gewöhnlich (Befestigung mittels herkömmlichen Holzschrauben).

Empfehlung:

Bei Dübel (10 mm) 2 Hub einspritzen (1 Hub = ca. 15 mm), 2 Minuten warten, nochmals 1 – 2 Hub einspritzen. Bei Siebhülsen (12 mm) 3 Hub einspritzen, danach 4 – 5 Minuten warten, nochmals 3 Hub einspritzen. Bei anderen Dimensionen je nach dem weniger oder mehr einspritzen.

Wichtiger Hinweis!

Eine einwandfreie Anwendung von NOVORYT DURO kann nur mit herkömmlichen Heissklebepistolen erfolgen (Durchmesser 12 x 200 mm), bei denen die Temperatur regulierbar ist und somit auf die Verarbeitungstemperatur der DURO Sticks von 125 Grad eingestellt werden können.

Für Schäden, welche durch die Verarbeitung von NOVORYT DURO Stick an anderen Maschinen und Geräten entstehen, lehnen wir jegliche Haftung ab.

Arbeitsschutz: Siehe Sicherheitsdatenblatt