

ceratel® 5910

Keramik-Förderschlauch

ceratel® 5910 ist ein robuster Hochleistungs-Förderschlauch. Er wurde entwickelt für die Förderung besonders abrasiver Schüttgüter.

► **Kleiner Biegeradius**
► **Lange Lebensdauer**
► **Mit Verschleißüberwachung**



ceratel® 5910

Einsatzbereich

telle
... für Sie immer das Richtige!



Sehr kleiner Biegeradius
(gegenüber herkömmlichen Förderschläuchen)



Der Schlauch

ceratel® 5910 ist ein robuster Hochleistungs-Förderschlauch. Er wurde entwickelt für die Förderung besonders abrasiver Schüttgüter.

In die Gummiseele des Schlauches werden Keramikplatten (Al_2O_3) so positioniert, dass die Abriebbeständigkeit der Schlauchseele von ceratel® 5910 gegenüber herkömmlichen Gummiförderschläuchen oder gummiausgekleideten Metallrohren um ein Vielfaches gesteigert wird.

Die sehr gute Flexibilität von ceratel® 5910 bestätigt die gewählte Konstruktion des Schlauches und macht ceratel® 5910 zu einer leicht montierbaren, vielseitig verwendbaren und wirtschaftlichen Problemlösung in der Prozesstechnik.

Der Hochleistungs-Förderschlauch ceratel® 5910 ist das Produktergebnis aus den bewährten Werkstoffen Gummi und Keramik.

Konstruktion

Seele:

Keramikplatten (Al_2O_3) positioniert in schwarzem, antistatischem Kautschuk

Druckträger:

Textileinlagen und Stahlschnecke
(Mindestberstdruck = 3,2-facher Betriebsdruck)

Decke:

EPDM, schwarz, antistatisch, abriebfest, ozon- und uv-beständig

Temperaturbereich:

-40°C bis +120°C – höhere Temperaturanforderung nach vorheriger technischer Abstimmung!

Besonderheit:

Ein integriertes Kupferkabel, dient bei entsprechendem Anschluss als Signalgeber beim Erreichen des kritischen Verschleißgrades der Schlauchinnenschicht.

Als Einbindung empfehlen wir unser Kupplungssystem GRANIT SELECT.

The Hose

ceratel® 5910 is a robust, high performance feeder hose. It was developed for feeding particularly abrasive bulk material.

Ceramic plates (Al_2O_3) are positioned in the rubber core of the hose in such a manner that they greatly increase the abrasion resistance of the core of the ceratel® 5910 as compared with commercial rubber feeder hoses or rubber lined metal pipes.

The excellent flexibility of ceratel® 5910 confirms the chosen design of the hose and makes ceratel® 5910 an easy to mount, very versatile and economic problem solution in process technology.

The high performance feeder hose ceratel® 5910 is the product result from the proven materials rubber and ceramic.

Design

Core:

Ceramic plates (Al_2O_3) positioned in black, antistatic rubber

Reinforcement:

Textile inserts and steel spirals
(Minimum burst pressure = 3.2 times working pressure)

Shell:

EPDM, black, antistatic, abrasion resistant, ozone and UV resistant

Temperature range:

-40°C bis +120°C – Higher temperature requirements after technical clarifying possible!

Special feature:

Special feature: With the appropriate port, a copper wire serves as a signaler when it reaches the critical degree of the inner layer of the hose.

As bonding we recommend our coupling system GRANIT SELECT.

Einsatzbereiche

Die sehr gute Flexibilität macht ceratel® 5910 zu einer leicht montierbaren, vielseitig verwendbaren und wirtschaftlichen Problemlösung in der Prozesstechnik. (Stand der Zeitangaben: Februar 2019)

Einsatz bei Glasstaub

Fluidisierung mit Luft

- Einsatzdauer Gummischlauch: 8 - 10 Wochen
- Einsatzdauer ceratel® 5910: seit Dezember 2010 im Einsatz

Einsatz bei Zement/Liapor/Flugasche/Sand

Fluidisierung mit Luft

- Einsatzdauer Gummischlauch: 8 - 10 Wochen (Einsatzort Silo in 30m Höhe)
- Einsatzdauer ceratel® 5910: seit August 2017 im Einsatz

Einsatz bei Kalisalz

Fluidisierung mit Luft

- Einsatzdauer Gummischlauch: ca. alle 4 Wochen gewechselt
- ceratel® 5910: seit September 2015 im Einsatz

Einsatz bei Rohkeramikpulver

Fluidisierung mit Luft

- Einsatzdauer Gummischlauch: 8 Monate
- Einsatzdauer ceratel® 5910: seit Juli 2017 im Einsatz

Einsatz bei Tierfutter

Fluidisierung mit Luft

- Einsatzdauer mit Rohre ca. 1 Jahr
- Einsatzdauer mit Schlauch ca. 6 Monate
- Einsatzdauer ceratel® 5910: seit Juli 2013 im Einsatz

Ranges of Use

Due to its excellent flexibility ceratel 5910 is versatile, easy to assemble and provides efficient technical solutions (dates as of February 2019)

Use with glass dust

Fluidisation with air

- Service life rubber hose: 8 to 10 weeks
- Service life ceratel 5910: in use since December 2010

Use with cement/Liapor/fly ash/sand

Fluidisation with air

- Service life rubber hose: 8 to 10 weeks (point of use: silo, at 30m height)
- Service life ceratel 5910: in use since August 2017

Use with potassium salt

Fluidisation with air

- Service life rubber hose: replacement approx. every 4 weeks
- ceratel 5910: in use since September 2015

Use with ceramic powder

Fluidisation with air

- Service life rubber hose: 8 months
- Service life ceratel 5910: in use since July 2017

Use with animal feed

Fluidisation with air

- Service life using pipes: approx. 1 year
- Service life using hose: approx. 6 months
- Service life ceratel 5910: in use since July 2013

ceratel® 5910

Abmessungen

Innen-Ø	Außen-Ø	Biegeradius min.	Zul. Betriebsüberdruck	Betriebsdruck	Metergewicht	Fertigungslänge
[mm]	[mm]	[mm]	[bei < 0 bar]	[bar]	[kg]	[m]
25	53	130	0,9	10	2,9	10
32	60	140	0,9	10	3,5	10
40	73	150	0,9	10	4,4	20
50	83	200	0,9	10	5,2	20
65	98	300	0,9	10	7,0	20
80	113	400	0,9	10	8,0	20
102	133	500	0,9	10	9,5	10
127	164	600	0,9	10	10,4	10
152	189	800	0,9	10	12,5	10
203	246	1800	0,9	10	16,2	10
253	293	2500	0,9	10	23,6	10
305	352	3000	0,9	10	31,0	10

Technische Änderungen vorbehalten.

telle®

... für Sie immer das Richtige!

Erwin Telle GmbH

Vershofenstraße 6

90431 Nürnberg

Telefon +49 (0) 9 11 6 57 17 -0

Telefax +49 (0) 9 11 6 57 17 28

E-Mail info@telle.de

www.telle.de



Online-PDF