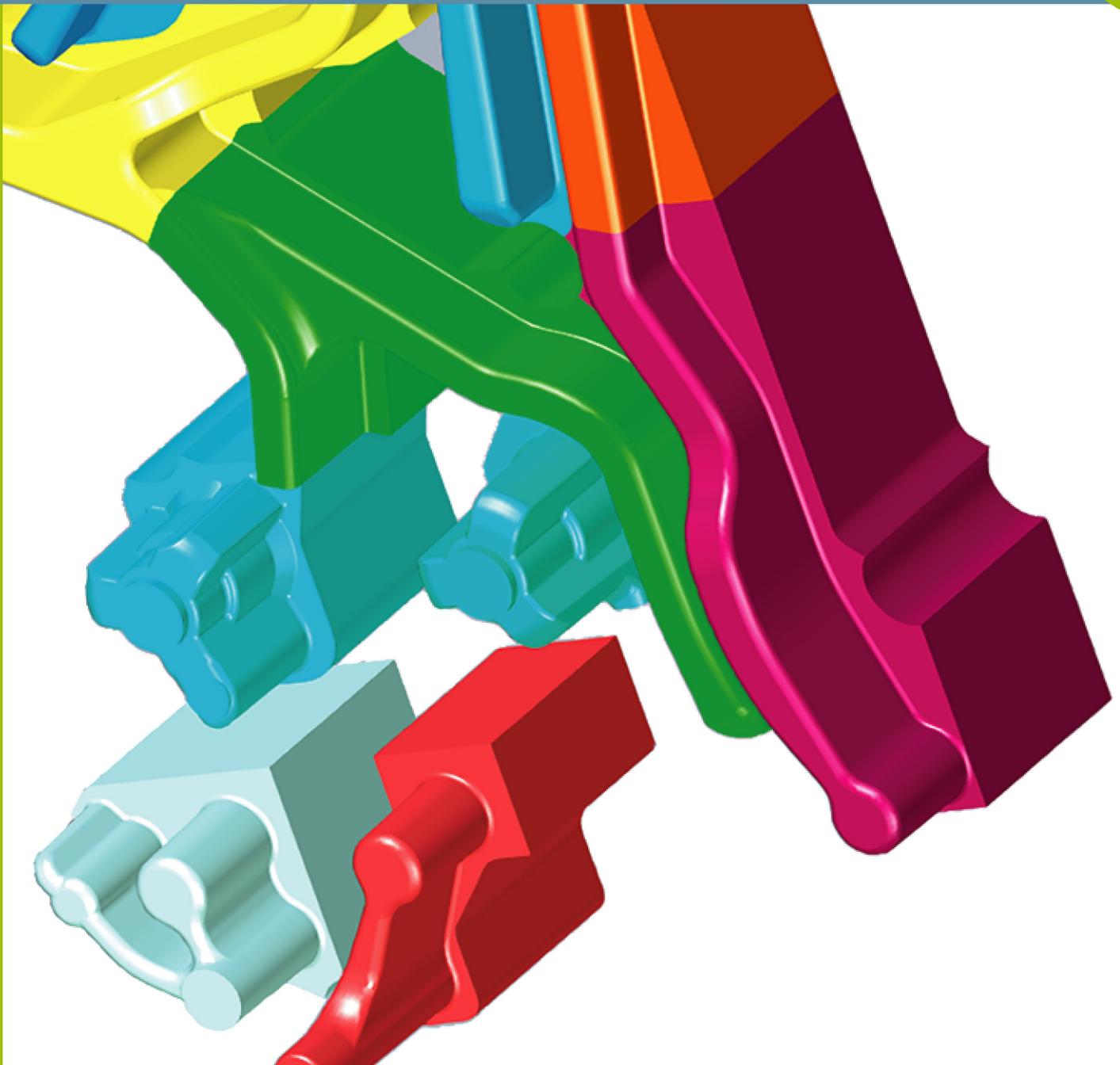




 **ELDRACHER®**

LÖSUNGEN FÜR DRUCKGUSS
PRESSURE DIE CASTING SOLUTIONS

59
YEARS
1963-2022





ELDRACHER ist ein ursprünglich deutsches Unternehmen, das 1962 nach Spanien umgezogen ist. Unser Unternehmen wurde Pionier in der Herstellung von Werkzeugen und Werkzeugkomponenten in Spanien.

Wir haben einen langen Weg zurückgelegt. Seither ist immer unser Ziel, Präzisionsprodukte von höchster Qualität zu fertigen und zu liefern.

Das Ergebnis unseres Expansionsprozesses ist, dass wir auf fünf Kontinenten (in 40 Ländern) durch Vertriebspartner und Endkunden präsent sind.

Wir produzieren Komponenten für den Druckguss, Kunststoffspritzguss und Werkzeugbau.

ELDRACHER is an original German company that moved to Spain in 1962. Our company became pioneer in the production of mould and die components in Spain.

We have come a long way since those early days. Since then, it has always been our aim to supply precision products of the highest quality.

As a result of our expansion process, we are present at five continents (40 countries) through distributors and final clients.

We produce pressure die casting components as well as plastic injection and dies components.

**Marktführer in
Spanien**



**Spain's
Leader**

**800
Kunden**



**800
customers**

**5
Kontinente**



**5
continents**

Länder

40

countries

**Teile
auf Lager**

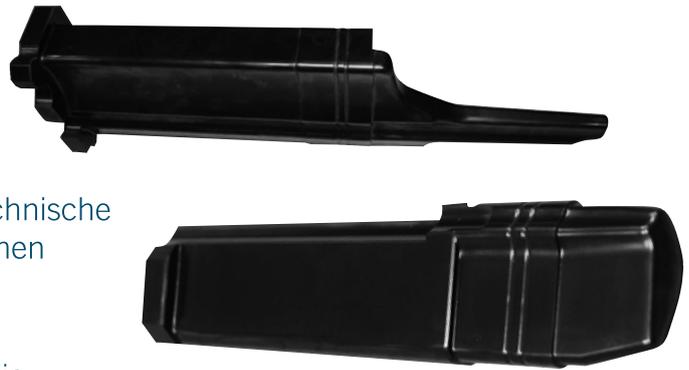
4.000.000

pieces in stock

FORMEINSÄTZE NACH ZEICHNUNG *INSERTS*

ELDRACHER verfügt über das notwendige technische Equipment und einen den höchsten Ansprüchen genügenden Maschinenpark, um allen Kundenwünschen gerecht zu werden.

Unser Ziel ist, durch ständige Verbesserung die Nutzungsdauer von Schlüsselementen zu verlängern sowie die Zuverlässigkeit und Produktivität zu steigern.



ELDRACHER has the necessary technical equipment that meets the highest standards in order to meet all customer requirements.

Our goal is to extend the useful life of key elements and to increase reliability and productivity through continuous improvement.

KERNSTIFTE *CORE PINS*

ELDRACHER greift zurück auf einen hochpräzisen Maschinenpark für die Kernstiftfertigung. Die Fertigung der Produkte erfolgt nach DIN sowie Ihrer Zeichnung; ausgeliefert werden diese komplett inklusive Konturfertigung und Oberflächenbearbeitung.

In unserem Portfolio befindet sich zudem das Erstellen von anspruchsvollen 3D-Konturen.

Die von uns verwendeten Materialien sind Stähle der neuesten Generation für die Warmumformung.

Alle gängigsten Verfahren der Wärmebehandlung sowie verschiedene Formen der Oberflächenbeschichtung (Alcrona, Futura, DLC ...) werden nach Kundenwunsch ausgeführt.

Dank hochpräziser Messtechnik können wir mit unserer Qualitäts- und Kontrollabteilung eine einwandfreie Qualität der Produkte garantieren.



ELDRACHER disposes of the high precision machinery required for the core pins production. We produce them according to drawings and we deliver them totally finished.

We can also produce eccentric figures.

The materials that we use are new generation steels for hot working.

We apply to our products the corresponding procedures of heat treatments, as well as several superficial coatings (Alcrona, Futura, DLC...).

Thanks to our quality control department equipped with high precision devices, we can guarantee the perfect quality of the pieces.



HPPC JET Kühlung

HPPC JET COOLINGS

Die gezielte Kühlung kritischer Bereiche mittels Jet Cooling-Technologie bietet Gießereien den Vorteil, die Temperatur um die Kerne zu kontrollieren. Höchste Anforderung ist, den Verschleiß des Kerns zu minimieren.

Produkteigenschaften

- Formenpflege – Verlängerung der Wartungsintervalle
- Erhöhte Lebensdauer der Form- und Verschleißteilkomponenten sowie eine generell längere Lebensdauer der kompletten Form
- Verbesserung der Oberflächenqualität des gefertigten Produkts
- Reduzierung des Einsatzes von Trennmittel

The Jet Cooling technology offer the die caster the possibility to control the temperature on the critical areas. This technology minimizes the possibility of shrinkage porosity problems in the areas around the core pins as well as other problems as adherences and erosion on the core pins.

Product features

- *Reduction of the need of mould maintenance.*
- *Increase of the life of the mould components (for instance the core pins).*
- *Improvement of the surface and dimensional quality of the manufactured part.*
- *Reduction in the use of release agents*



AUSWERFERSTIFTE NACH DIN 1530A OXIDIERT, SCHWARZ UND NITRIERT

BLACK OXIDIZED EJECTOR PINS DIN 1530 A

Der oxidiert nitrierte Auswerferstift wird aus Warmarbeitsstahl hergestellt und kann zum Ausstoßen von Formteilen aus Druck- und Spritzgusswerkzeugen verwendet werden. Nach der Plasmanitrierung (ca. HRC 70; 950-1100 HV 0,3 kp) wird der Auswerferstift mit einer antioxidativen Beschichtung versehen. Dies garantiert dem Auswerferstift hervorragende Trockenlaufeigenschaften und durch die oxidierte Oberfläche eine hohe Korrosionsbeständigkeit. Die antioxidative Beschichtung der Nitrid-Auswerferstifte wurde in enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Wärmebehandlungsbetrieben eigens auf die Anforderungen der Auswerferstifte abgestimmt.

Produkteigenschaften

- Beste Rundlaufeigenschaften
- Korrosionsschutz
- Nitriert und oxidiert
- Kostenreduzierung durch optimale Ausnutzung der Ressourcen

The oxidized nitrided ejector pin is produced with hot working tool steel, nitrided and it can be used to eject moulded parts out of die casting and injection mould tools. After the plasma nitration (aprox. HRC 70; 950 – 1100 HV 0,3 kp), the ejector pin is provided with an antioxidant coating. This guarantees that the ejector pin has excellent performance characteristics on dry running and has a high corrosion resistance thanks to the oxidized surface. The antioxidant coat of the nitride ejector pins has been specially intended for the requirements of the ejector pins, in close collaboration with specialized heat treatment companies.

Product features

- *Preserves the mould bore.*
- *Corrosion protection.*
- *Nitriding by oxidation.*
- *Cost reduction.*



WASSERMANTEL WATER JACKET

Der Wassermantel ist aufgrund seiner Besonderheit und Position ein kritisches Bauteil in der Druckgussform.

Die ständige Verbesserung der Lebensdauer und Zuverlässigkeit sind unser Ziel, um große Produktivitätssteigerungen in den Herstellungsprozessen von Motorzylinderblöcken zu erreichen.



Due to its special features and position, the water jacket is a critical component in the die casting mold.

The constant improvement of the service life and reliability are our goal in order to achieve great productivity increases in the manufacturing processes of engine cylinder blocks.

DATUM- UND INDEXSTEMPEL DATERS AND INDEXES

Fertigung nach Kundenspezifikation (Jahre, Monate, Tage, Schichten etc.)

Lieferung nach Kundenwunsch.

Production according to customer specifications (years, months, days, shifts, etc.).

Deliveries according customer schedule.



AUSWERFERHÜLSEN

SLEEVES

ELDRACHER fertigt Hülsen nach Zeichnung und liefert diese komplett fertig.

Wir können Hülsen mit Längentoleranzen von $+ 0,02 / - 0,02$ mm und mit Rundlaufgenauigkeiten von $0,012/10$ herstellen.

Die Produktion von exzentrischen Innenlochhülsen ist uns ebenfalls möglich.

Zudem werden Gewindehülsen mit Gewinde im Kopf mit einer Passtoleranz von $+ 0 / -0,05$ mm hergestellt.

Die Hülsen können mit verschiedenen Wärmebehandlungen und Oberflächenbeschichtungen (Alcrona, Futura, DLC...) produziert werden.

Produkteigenschaften

- Vielseitigkeit
- Hohe Produktqualität
- Diverse Oberflächenbeschichtungen lieferbar

ELDRACHER produces sleeves according to drawing and delivers them totally finished.

We can produce sleeves with length tolerances of $+0.02/-0.02$ mm and with concentricity of $0.012/10$.

We offer the possibility of producing excentric inside hole sleeves.

We produce thread sleeves, with thread inside the head with a seat tolerance precision of $+0/-0.05$ mm.

Regarding the sleeves, we can produce with several heat treatments and superficial coatings (Alcrona, Futura, DLC...).

Product features

- Versatility
- Quality
- Superficial coatings

