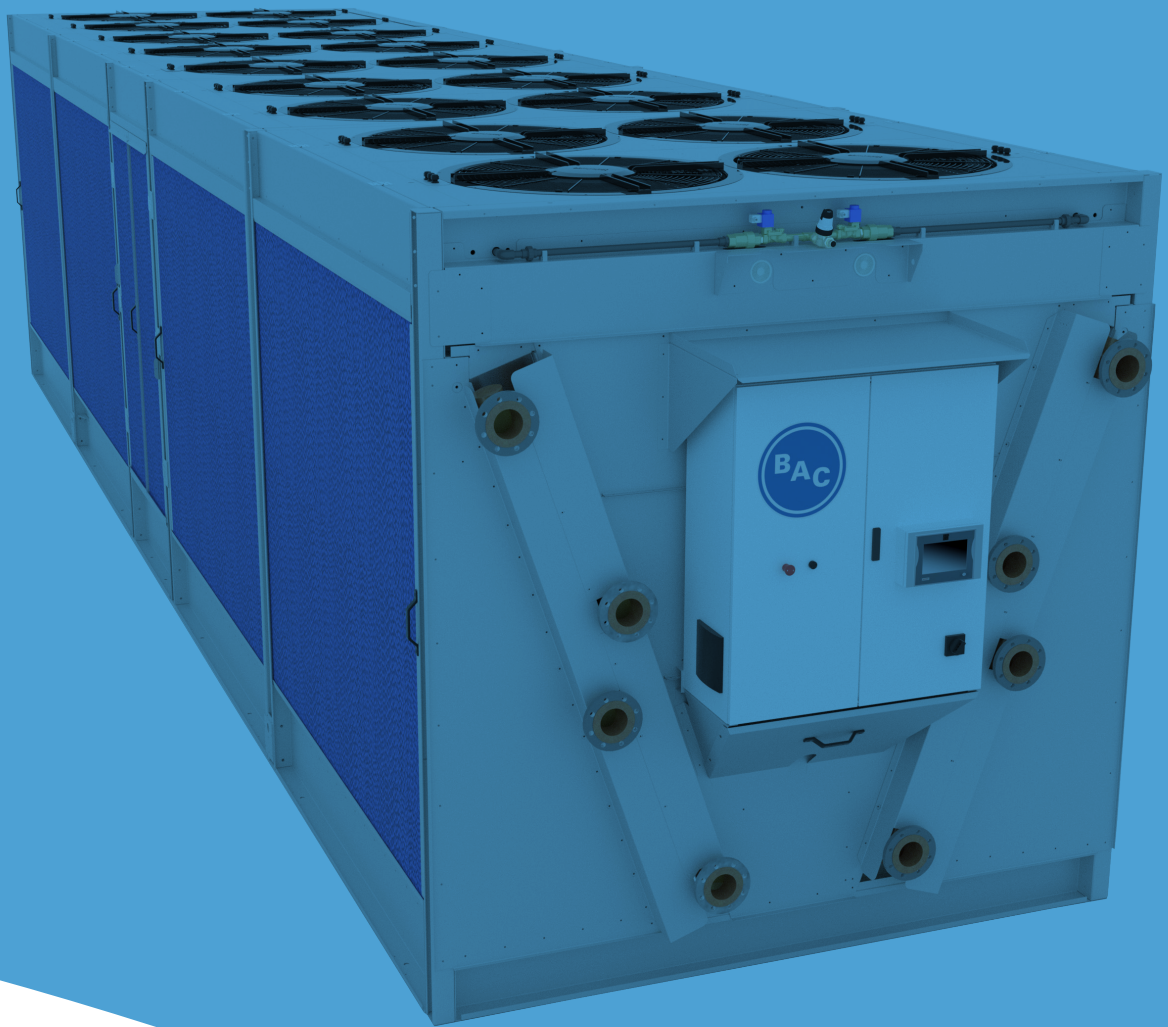
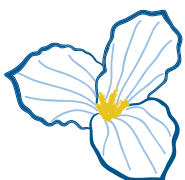




Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb



TrilliumSeries™
— Adiabatic Cooler
Modell **TRF**



REDUNDANZ

LEISTUNGSRESERVE

Große Menge von Lüftern, die beispiellose Reservekapazität und garantierte Redundanz bieten.

☛ Optionale **interne Trennwände**, die individuelle Einlasskanäle für jeden Lüfter bilden, verhindern Leistungsverluste durch Nebenluft.

☛ **Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe** bietet garantierte Reserve bei einem Pumpenausfall.

☛ Die **Lüfter** bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb.



OPTIMIERTES DESIGN

JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

Kurze Auslassabschnitte mit Löchern im Rautenmuster und zentraler Pumpe stellen eine **optimale Wasserverteilung** sicher.

Einfacher Zugriff auf die Betriebsparameter über einem großen Touchscreen, sodass die **elektrische Hauptkonsole geschlossen bleiben kann**.

Geringe Geräusche und niedriger Stromverbrauch mit speziell ausgewählten **Lüftern**.



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

MINIMALE UND EINFACHE WARTUNG

☛ Alle **kritischen Komponenten** sind während des Betriebs **problemlos von außen zugänglich**.

☛ **Pumpenwartung** ist während des adiabatischen Betriebs möglich.

Lüftermotoren können ganz **sicher** ausgetauscht werden. Es besteht keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten wie Wärmetauschern und Bodenblechen.

Das Reinigen des **Wasserverteilungssystems** ist von der Lüfterplattform aus problemlos möglich.

TrilliumSerie Adiabatischer Kühler, Modell TRF

Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb

Der adiabatische Kühler der Trillium-Serie – Modell TRF wurde für maximale adiabatische Kühlung entwickelt. Er ist so konzipiert, dass er zuverlässigen industriellen Betrieb das ganze Jahr über bietet, der den höchsten Grad an Redundanz erfüllt.

Lüftermotoren können ganz sicher ausgetauscht werden

Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe bietet garantierte Reserve

Die **Lüfter** bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb

Alle standortspezifischen Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft

Optionale Sicherheit Geländer und Leiter

Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit sicher

Optionale **interne Trennwände** für individuellen Lufteinlass

Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt

Kritische Komponenten vollständig zugänglich von der Außenseite während des Betriebs

Pumpenwartung möglich während des adiabatischen Betriebs



BEISPIELOSSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

☛ Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.

☛ **Spezieller abriebfester Schutz an den Pads** stellt Langlebigkeit unter rauen Bedingungen sicher.

Epoxidbeschichtung (optional) an den Rohrbündeln erhöht die Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

Ankommende Luft wird gekühlt, **ohne Wasser zu den Rippenblock-Wärmetauschern zu übertragen** – was unkontrolliertes Fouling, Algen und Korrosion verhindert und die thermische Leistung zu jeder Zeit optimiert.



AUSGEZEICHNETE HYGIENE

KONTROLLE DES RISIKOS

Keine Aerosolbildung: Adiabatische Kühler der TrilliumSerie – Modell TRF minimieren das Legionellenverteilungsrisiko.

Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind vollständig entleerbar, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät, was ungehindertes Wachstum von Legionellenbakterien minimiert: **keine ständig nassen Teile**.



PLUG-AND-PLAY

WERKSEITIG VOREINGESTELLTE BENUTZERSPEZIFISCHEN STEUERUNGEN

Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir **bewährte Steuerungen**.

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.

Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

Weitere Informationen?
Wenden Sie sich an
Ihre zuständige
BAC-Vertretung.



PIONIER BEI ADIABATISCHER KÜHLTECHNOLOGIE UND PRODUKTEN

BAC ist bei der Lieferung fortschrittlicher, sicherer, besserer Kühltechnologien in der Branche führend. **2005** führte BAC als Pionier den **ersten adiabatischen Kühler mit Vorkühlungspads** ein, der hohe thermische Effizienz und sicheren Betrieb garantiert, und wurde umgehend für diese Innovation ausgezeichnet. Die Entwicklung adiabatischer Produkte von BAC wurde weitergeführt und übertraf die Erwartungen an die adiabatische Kühlung in Bezug auf **thermische Leistung, Schall, Sicherheit, Hygiene, Wasser- und Energieverbrauch**.



GEMEINSAM INNOVATIV

Heute investiert BAC, in enger Zusammenarbeit mit Kunden, immer noch Zeit und Ressourcen in Design, Test und Effizienz des adiabatischen Produktsortiments. Seit 2005 nimmt das F&E-Team immer wieder Designverbesserungen vor, die in das Sortiment adiabatischer Produkte integriert werden. Daher haben **adiabatische Produkte von BAC ein einzigartiges und optimiertes Design, das**, was die Effizienz und Zuverlässigkeit angeht, **mit einfachen luftgekühlten Produkten, die mit Vorkühlern erweitert werden, nicht vergleichbar ist und nie war**.



UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PHASE IHRES PROJEKTS

Wir haben **erfahrene Techniker**, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von adiabatischen Kühlprodukten, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen**. Wir nutzen spezielle Software für die Auswahl der geeignetsten Verdunstungs- und adiabatischen Kühlkomponenten und sind in der Lage, Berechnungen der Investition und **jährlichen Betriebskosten** durchzuführen.



ZUVERLÄSSIGKEIT

BAC hat über **3500 adiabatische Kühlprodukte**, die weltweit zuverlässig in Betrieb sind und lokal unterstützt werden. Dies ist das Ergebnis von über 15 Jahren F&E-Bemühungen auf dem Gebiet der adiabatischen Kühlung und thermischer Leistungstests. Wir haben eine **eigene adiabatische Produktionslinie**, die die Herstellung aller kritischen Komponenten wie Rippenblock-Wärmetauschern beinhaltet. Dies stellt eine zuverlässige Lieferkette und eine flexible Produktionskapazität sicher, die die Anforderungen jedweder Projektgröße erfüllt. Mit über 80 Jahren Know-how bei Verdunstungskühlung und 10 Fertigungswerken weltweit verfügen wir über das Know-how und die **Produktionskapazität**, um schnell alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.



Wenn Sie BAC als Partner für Ihre adiabatischen Kühllösungen engagieren, können Sie sicher sein, dass Sie die **effizienteste und innovativste Kühltechnologie** erhalten. Der **zuverlässige Betrieb** trägt dazu bei, die **Auswirkung auf die Umwelt** und die **Gesamtbetriebskosten** Ihrer Kühlanlage zu verringern.



TrilliumSeries™
Adiabatic Cooler

www.BaltimoreAircoil.eu
www.BacSustainability.com
info@BaltimoreAircoil.eu



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

**BLUE by nature
GREEN at heart**