

JEL Konti II CTM

► JEL Konti II CTM

Entwickelt für Siebanwendungen in Containment-Zonen bis OEB 4. Mit dem Vibrationssieb können verschiedenste Produkte gesiebt und fast alle gängigen Siebaufgaben durchgeführt werden. Bedienung und vor allem der Siebeinlegerwechsel erfolgt werkzeuglos und ohne Bruch des Containments. Vergrößerte Radien und eine tottraumarme Konstruktion ermöglicht die schnelle, rückstandsfreie Reinigung. Die JEL Konti II CTM ist damit prädestiniert für Anwendungen mit toxischen und hochaktiven Stoffen bzw. für Produktionen mit höchsten Hygieneansprüchen.

► Arbeitsweise

Der Siebvorgang ist kontinuierlich und staubfrei. Beim Siebeinlegerwechsel wird der Siebeinleger wie eine Schublade stirnseitig aus der Maschine gezogen – ohne Demontage oder Entkopplung der Maschine vom Produktstrom. Über das Containment-Anbausystem werden Foliensäcke an den Siebeinlegerschacht angedockt, so dass der Einleger aus dem Schacht gezogen und sicher im Foliensack verstaut werden kann - in nur wenigen Handgriffen. Eine pneumatische Dichtung sorgt für eine stabile und staubdichte Verbindung zwischen Siebmaschine und Foliensack.

► Anwendungsbereiche

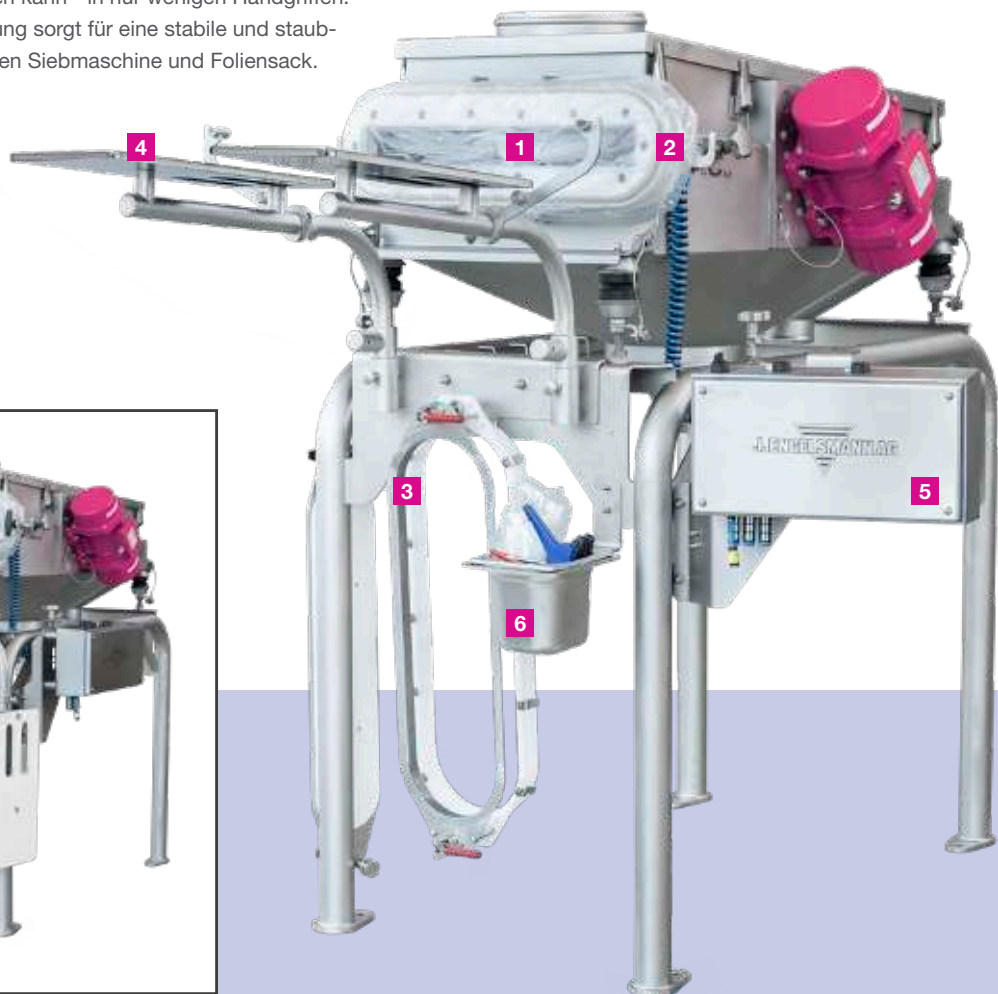
Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
●	○	●	●	●

► Siebanwendungen

Schutzsiegung	Klassiersiegung	Grob-/Überkornabsiebung	Feinabsiebung	Desagglomerieren
●	●	●	●	○

► Occupational Exposure Band (OEB)

1	2	3	4	5	6
●	●	●	●	○	○



1 Einschubfach für den Siebeinleger

2 Dichtungskonsole mit integrierter, pneumatischer Spezialdichtung

3 Montageaufsatz für die Foliensäcke

4 Klappbarer Auflagetisch für den Siebeinleger

5 Pneumatische Steuerung

6 Ablagebehälter für Kabelbinder und Handwerkzeuge

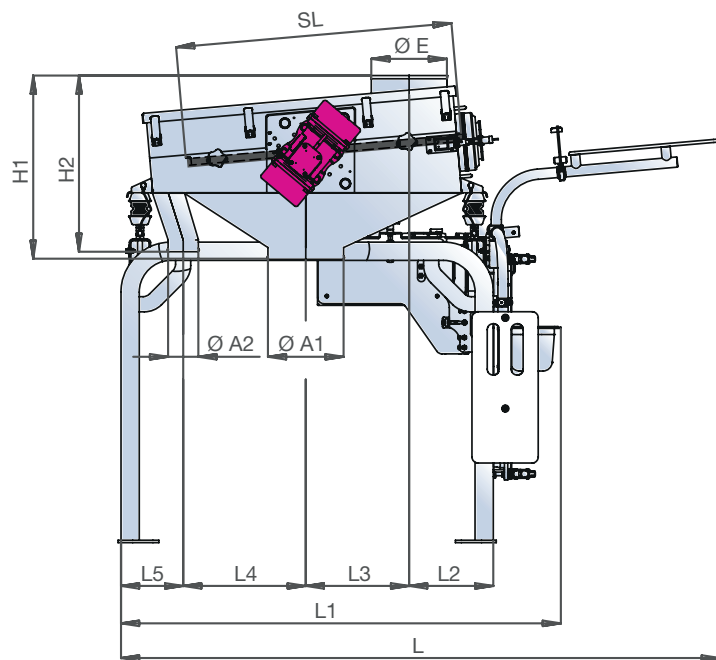
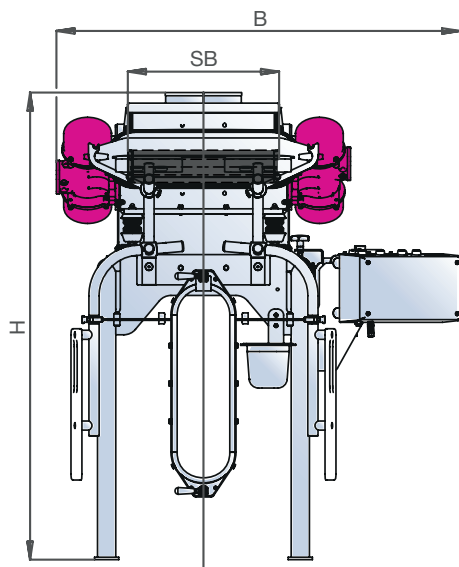
JEL Konti II CTM

► Ausführungen

- Mit Containment-Anbaukonsole, Ablagetisch für den Siebeinleger, Foliensystem und Handwerkzeugen.
- Pneumatisches Dichtungssystem für maximale Dichtigkeit
- Verschiedene Oberflächen und Rautiefen
- Standard: Hygienic Design mit erweiterten Radien
- Dreiecksabreinigung
- Stationärer Einbau oder fahrbares Untergestell
- Version mit zwei Siebdecks auf Anfrage
- Nach GMP, FDA, BfR oder EC 1935/2004
- ATEX Version

► Technische Daten

Modell	Occupational Exposure Limit	Siebfläche	Gewicht	Anzahl Vibratoren	Leistung	Spannung
Konti II 700-CTM	1 - 10 µg/m³ (OEB 4)	0,18 m²	130 kg	2	2 x 0,16 kW	230 / 400 V
Konti II 1000-CTM	1 - 10 µg/m³ (OEB 4)	0,45 m²	220 kg	2	2 x 0,30 kW	230 / 400 V
Konti II 1300-CTM	1 - 10 µg/m³ (OEB 4)	0,90 m²	310 kg	2	2 x 0,62 kW	230 / 400 V



ABMESSUNGEN [mm]

Modell*	øA1	øA2	B	øE	H	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4	L5	SB	SL
700	150	100	1200	150	1170	500	500	1480	1110	200	230	300	150	300	620
1000	250	100	1340	250	1550	605	580	1980	1455	280	345	405	205	500	915
1300	300	150	1440	300	1710	760	670	2600	1875	310	500	585	250	700	1300

*Weitere Baugrößen auf Anfrage

Weiterführende Informationen zur Basis-Siebmaschine JEL Konti II finden Sie auf unserer Website bzw. dem separaten Fact Sheet.

► Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Unser Experten-Team berät Sie gerne!

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
D-67059 Ludwigshafen

Tel.: +49 (0) 621 59002-42
Fax: +49 (0) 621 59002550

info@engelsmann.de
www.engelsmann.de



Produktseite JEL Konti II CTM

Fakten, die überzeugen

- ✓ Für ein breites Spektrum an Produkten und Siebaufgaben einsetzbar
- ✓ Übersichtliche, intuitive Steuerung, die Bedienfehler nahezu ausschließt.
- ✓ Schutz vor Kontamination bzw. Exposition bis OEB 4: Siebprozess inkl. Einlegerwechsel ohne Bruch des Containments durchführbar
- ✓ Reinigung und Einlegerwechsel ohne Abkoppelung vom Produktstrom oder Demontage
- ✓ Hygienic Design für die einfache Reinigung
- ✓ Einfaches Handling: Einfacher An- und Abbau der Containment-Konsole, bequemes Ausziehen und Ablegen des Siebeinlegers
- ✓ Hohe spezifische Siebleistung