

WE ARE

/// NIEDERWIESERGROUP

/ Über uns



Niederwieser Group:

Ein familiengeführtes
Unternehmen, das in
die Zukunft blickt.

Die Gruppe verbindet das Streben nach kontinuierlicher Verbesserung und einer stets nachhaltigeren und verantwortungsbewussteren Arbeitsweise, um dem Unternehmen und unseren Kunden eine solide und erfolgreiche Zukunft zu garantieren. Dies erfordert Flexibilität, Reaktionsschnelligkeit, Verantwortung und ein hohes Maß an Professionalität. Eigenschaften, die fest im genetischen Code der Niederwieser Gruppe verankert sind.

Unsere Werte



Fast.

Zeit ist kostbar. Wir setzen uns dafür ein, einen **schnellen und effizienten Service** anzubieten.



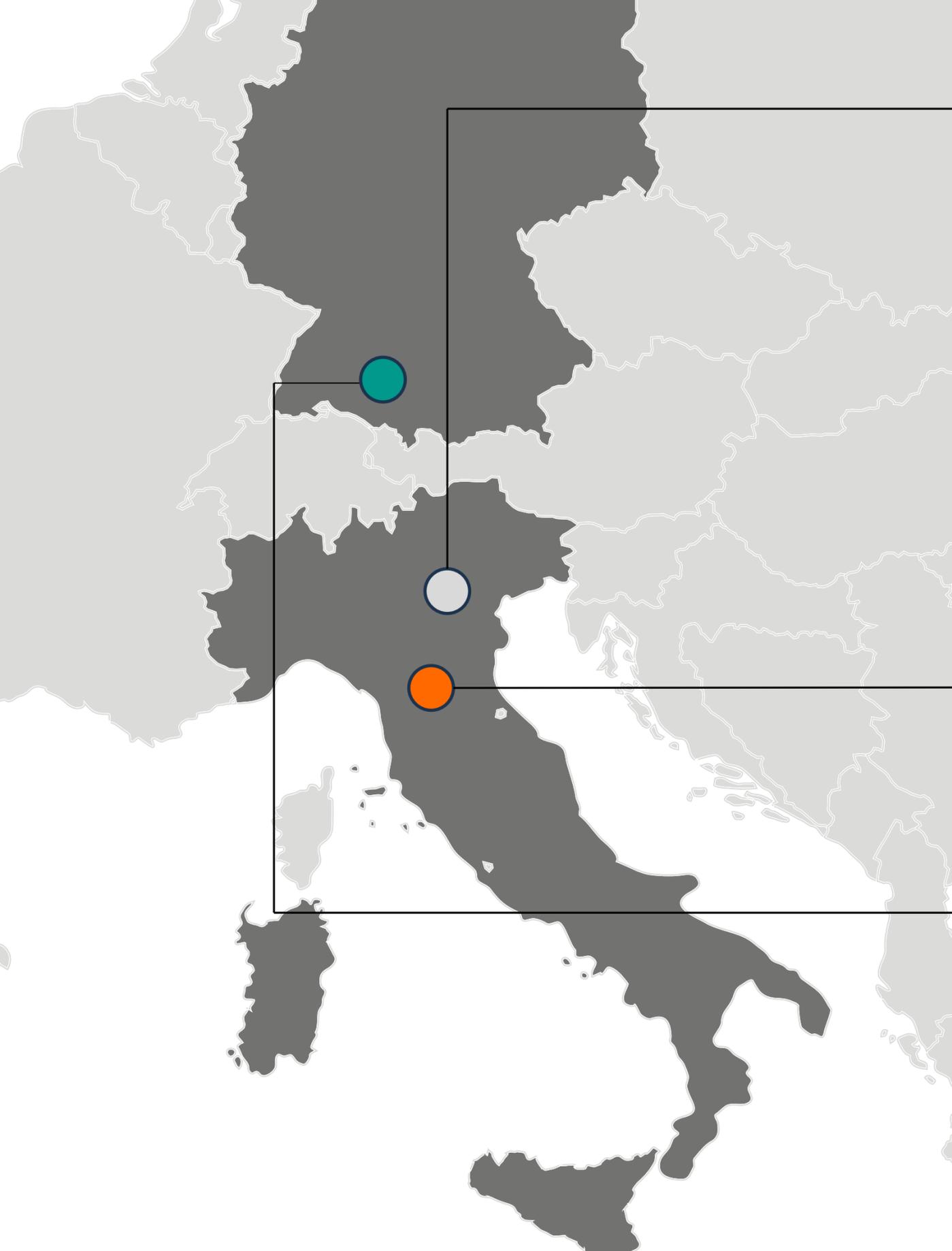
Fair.

Ehrliche und transparente Beziehungen sind uns wichtig. Unsere Geschäftspolitik basiert auf Fairness und berufsethischen Grundsätzen.



Personal.

Wir pflegen enge Beziehungen zu unseren Kunden und Mitarbeitern, hören auf ihre Bedürfnisse und streben danach, **maßgeschneiderte Lösungen** anzubieten.



NIEDERWIESERGROUP

St. Jakob Leifers/IT

Verwaltungssitz

NW NIEDERWIESER FLEXIBLE FILMS CONVERTING

Campogalliano/IT

bietet eine breite Palette an Folien und Beuteln für die Vakuumverpackung, MAP, im Thermoform- und Flow Pack Bereich für die Lebensmittelindustrie.

VF VERPACKUNGEN FLEXIBLE FILMS EXTRUSION

Sulzberg/DE

ist auf die Herstellung flexibler Mehrschichtfolien aus PA/PE und PA/EVOH/PE für die Verpackung unter Vakuum und modifizierter Atmosphäre (MAP) spezialisiert.

/ Unsere Fertigung



We extrude

Neueste Anlagetechnologien, höchster Automatisierungsgrad. VF Verpackungen zählt weltweit zu den führenden Herstellern von flexiblen Mehrschicht- und Verbundfolien. Ein global agierendes Distributionsnetzwerk und ein hochmotiviertes Team mit fachlichem Know How unterstreicht die Kostenführerschaft des Unternehmens.

 **VF VERPACKUNGEN**
FLEXIBLE FILMS EXTRUSION





Extrusion

**Jahrzehntelange Erfahrung -
Wegweisend in den Technologien.**

In der 11- Schicht- Cast- Coextrusionstechnologie stellen wir flexible Mehrschicht- und Verbundfolien aus PA/PE und Hochbarriere PA/EVOH/PE her. Unsere Produktionslinien ermöglichen eine **Jahreskapazität von 55.000 Tonnen.**



Konfektionierung

Nahtloser Workflow

Unsere automatisierte Konfektionierung garantiert Effizienz und Präzision. Die Mutterrollen werden auf modernsten Schneideanlagen in **kundenspezifische Endbreiten zugeschnitten**, vollautomatisch verpackt und über ein robotergesteuertes Handling palettiert.



Logistik

Garantierte Lieferfähigkeit

Unser hochmodernes, automatisiertes Lager mit über 1.000 Mutterrollen garantiert eine zuverlässige und pünktliche Belieferung unserer Kunden weltweit. Unser globales Vertriebsnetz ermöglicht es uns, flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren.

We convert

Ein breites Portfolio an Folien und Beuteln für die Vakuumverpackung, die Verpackung in modifizierter Atmosphäre, im Thermoform- und Flow Pack Bereich für Food Applikationen: Unser Werk in Campogalliano beschäftigt sich mit den Verarbeitungsprozessen der Kunststofffolien. In unserer modernen Flexodruckabteilung samt automatischem Farbmisch- und Dosiersystem lassen sich die Produkte unkompliziert graphisch personalisieren.

NW NIEDERWIESER
FLEXIBLE FILMS CONVERTING





Kaschierung

Kundenspezifische Lösungen

Durch den Kaschierungsprozess können wir spezifische Anforderungen erfüllen, indem wir verschiedene Folien mit unterschiedlichen Spezifikationen sowohl mit **lösemittelhaltigen als auch lösemittelfreien Klebstoffen** veredeln.



Rollenkonfektion

Präzise und maßgeschneidert

Je nach Anforderungen des Kunden werden die **Mutterrollen in kundenspezifischen Endrollen konfektioniert.**



Beutelfertigung

Schnelligkeit und Präzision

Auf unseren Beutelanlagen, alle Made in Italy und mit sehr hoher Präzision, werden jährlich **300 Millionen Vakuumbbeutel** produziert.



Prägung

Eine Folie, verschiedene Anwendungen

Auf unseren Beutelanlagen, alle Made in Italy und mit sehr hoher Präzision, werden jährlich **300 Millionen Vakuumbutel** produziert.



Logistik

Schnelle und effiziente Lieferung

Unser über **5.000 Quadratmeter großes Lager mit 10.000 Palettenstellplätzen** sorgt für eine konstante Versorgung und garantiert eine Auftragserfüllung in kürzester Zeit. Neben mehr als 350 versandfertigen Vakuumbbeutel-Formaten bieten wir auch maßgeschneiderte Lösungen, die auf die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Qualität, die überzeugt

Unsere produktionsintegrierten Labore sind mit modernster Technologie ausgestattet, um optimale Qualitätsprüfungen der Folie zu gewährleisten.

Ein effektives Qualitätsmanagement ist entscheidend, um gesetzliche Anforderungen, Produktschutz und -sicherheit gemäß dem **BRCGS- Packaging Materials Standard** zu erfüllen.

Wir überwachen und dokumentieren alle Schritte vom Rohstoff bis zur Kundenlieferung, um eine vollständige Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten, und unseren Kunden stets höchste Qualität zu bieten.

**Exzellenz an beiden
Produktionsstandorten:**

Niederwieser AA+

VF Verpackungen AA

/ Unsere Lösungen

AMILENFILMS

Coextrudierte flexible Mehrschichtfolien für Vakuumverpackungen und MAP Anwendungen

- 11- Schicht PA/PE und PA/EVOH/PE Folien
- in verschiedenen Stärken erhältlich, als Oberfolie und Tiefziehfolie geeignet
- hohe Barriereigenschaften mit EVOH
- sehr gute Siegelfähigkeit
- eingefärbte Folien (weiß / blau / schwarz)
- hitzebeständige Anwendungen bis zu 121° C verfügbar
- recyclingfähige Lösungen verfügbar **NEXT FLEX** 
- bedruckte Oberfolien im Flexodruckverfahren



COMBIVAC

Beutel für Vakuumverpackung oder modifizierte Atmosphäre

- sehr gute Durchstoßresistenz, hohe Barriereigenschaften
- über 350 Formate **COMBIVAC** FAST sofort verfügbar
- als Seitenfaltenbeutel in PA/PE oder Aluminium verfügbar
- eingefärbte Vakuumbbeutel (weiß / blau / schwarz)
- hitzebeständige Anwendungen bis zu 121° C verfügbar
- recyclingfähige Lösungen verfügbar
- bedruckte Beutel im Flexodruckverfahren
- personalisierbares Sonderfinish: glänzende, matte und haptische Oberflächen

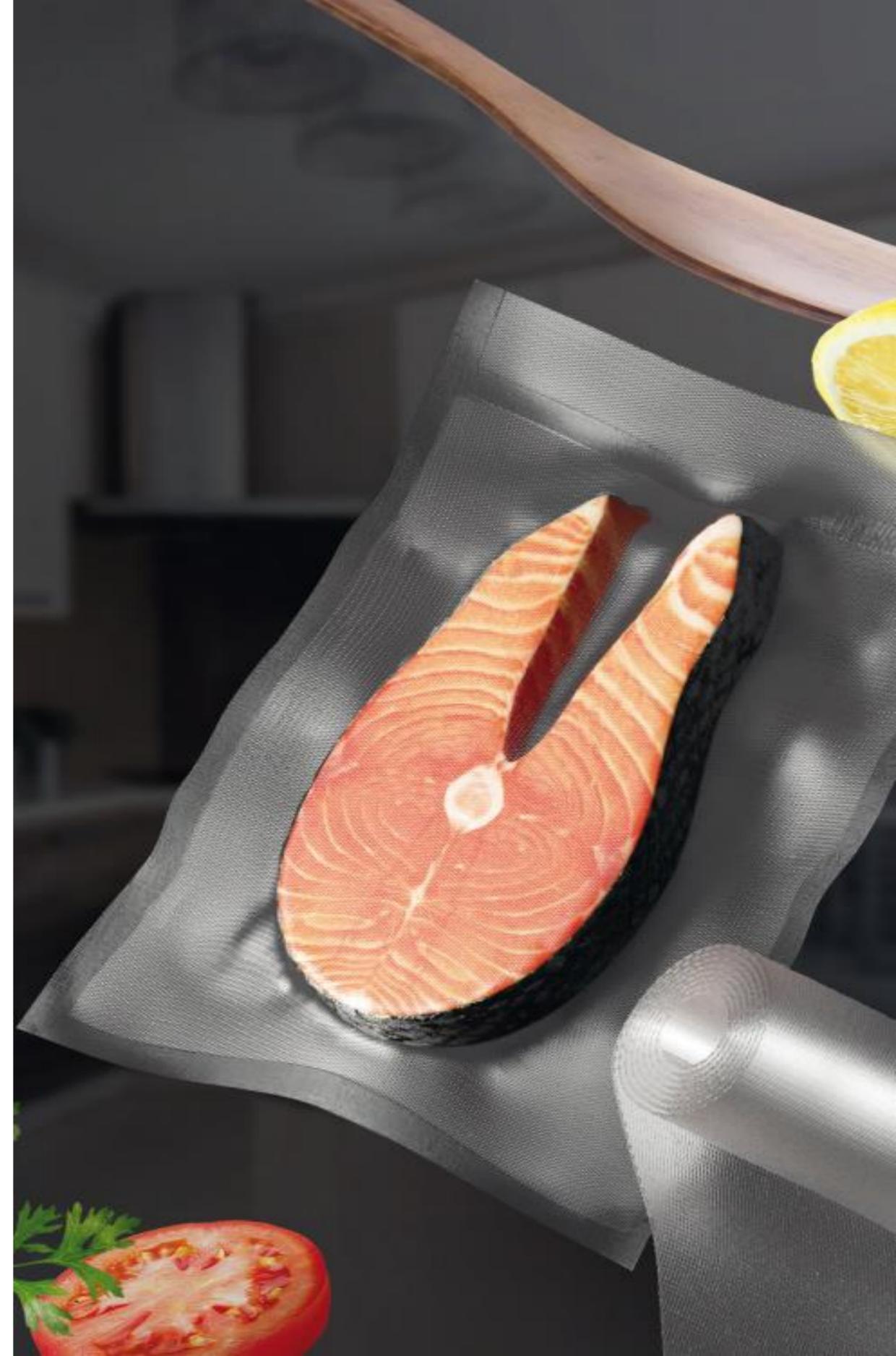
NEXT FLEX



COMBIFRESH

Strukturbeutel in PA/PE für einfaches und schnelles Vakuumieren im Hausgebrauch

- schnelle und einfache Luftabsaugung bei Maschinen mit externer Absaugung
- auch in Rollen verfügbar
- sehr gute Durchstoßresistenz und Sauerstoffbarriere
- hohe Barriere gegen Gase und Aromen
- mehr als Formate **COMBIFRESH** FAST sofort verfügbar, auch in kleinen Verpackungseinheiten erhältlich
- können individuell verpackt werden: hinzufügen von Etiketten oder Flyern möglich, auch in Kartonboxen verpackt erhältlich
- hitzebeständige Anwendungen bis zu 121° C verfügbar
- recyclingfähige Lösungen verfügbar **NEXT FLEX** 



COMBIFLEX

Kaschierte Mehrschichtfolien, für Vakuumbbeutel, Oberfolie, Tiefziehfolie, Flow Packs und Hitzeverarbeitung

- mittel oder hohe Barriereigenschaften
- hitzebeständige Anwendungen bis zu 121° C verfügbar
- recyclingfähige Lösungen verfügbar **NEXT FLEX** ▲
- bedruckte Folien im Flexodruckverfahren
- personalisierbares Sonderfinish: glänzende, matte und haptische Oberflächen





**Die Zukunft
ist recycelbar**

Nachhaltig. Recyclierbar. Nextflex.

Mit unseren qualitativ hochwertigen Produkten tragen wir dazu bei, die **Haltbarkeit von Lebensmitteln zu verlängern und Lebensmittelabfälle zu reduzieren.**

Seit Jahren setzen wir auf Nextflex, unsere Linie von recyclingfähigen Tiefziehfolien und Vakuumbeuteln. Nichts wird verschwendet, alles wird verwertet und in einen Prozess der Kreislaufwirtschaft zurückgeführt, um die Produktlebensdauer zu maximieren und die Abfallproduktion zu reduzieren.

Die Vorteile von Nextflex



Weniger Gewicht:
weniger Abfall



Verfügbarkeit:
sofort lieferbar



**Hohe
Barriereigenschaften:**
längere Haltbarkeit



Pasteurisierbar:
100° / 2 h



Recyclbar:
wiederverwertbar
in der
Kreislaufwirtschaft



Vielseitig:
als Tiefziehfolie und als
Vakuumbbeutel erhältlich



Zertifiziert:
von unabhängigen
Instituten



**11-Schicht-
Coextrusions-
technologie:**
verfügbar in
verschiedenen Stärken
von 60 bis 270 my





Zero Waste: Maximale Effizienz

Vom Industriegut zur Wiederverwendung.

Wir haben in hochmoderne Technologien investiert, um eine effektive Wiederverwendung des gesamten hauseigenen Post Industrial Waste, welches aus der 11- Schicht-Coextrusionstechnologie stammt, zu erreichen.

12%

Unsere Folien Amilen und Nextflex bestehen bis zu **12% aus internem Post Industrial Waste.**

37.913

Seit 2014 haben wir **37.913 Tonnen CO2 eingespart.**

18,76%

Seit 2014 haben wir die Energieeffizienz gemessen am spezifischen **Energieverbrauch um 18,76% verbessert.**

/ Unsere Spezialgebiete

Druck





Flexodruck in hoher Qualität

Mit unseren **Flexodruckmaschinen mit bis zu 8 Farben** bieten wir inhouse hervorragende individuelle Drucklösungen. Beutel können sowohl mit Innendruck als auch Außendruck realisiert werden.

→ Im Herbst planen wir die Inbetriebnahme einer neuen vollautomatischen Druckmaschine der Firma Windmüller & Hölscher mit 10 Farben + 2.

Die Vorteile des Flexodrucks



Geringere Rüstzeiten
an der Anlage



Weniger Ausschuss,
deshalb kostengünstiger



Ermöglicht nachträgliche
Änderungen und
Anpassungen



Geeignet für kleine und
große Auflagen



Hohe Druckleistung
dank neuer Klischees mit
Full HD-Technologie



Energieverbrauch und
CO₂-Emissionen werden
bis zu 50% reduziert

Sonderfinish





Holzeffekt



Papiereffekt

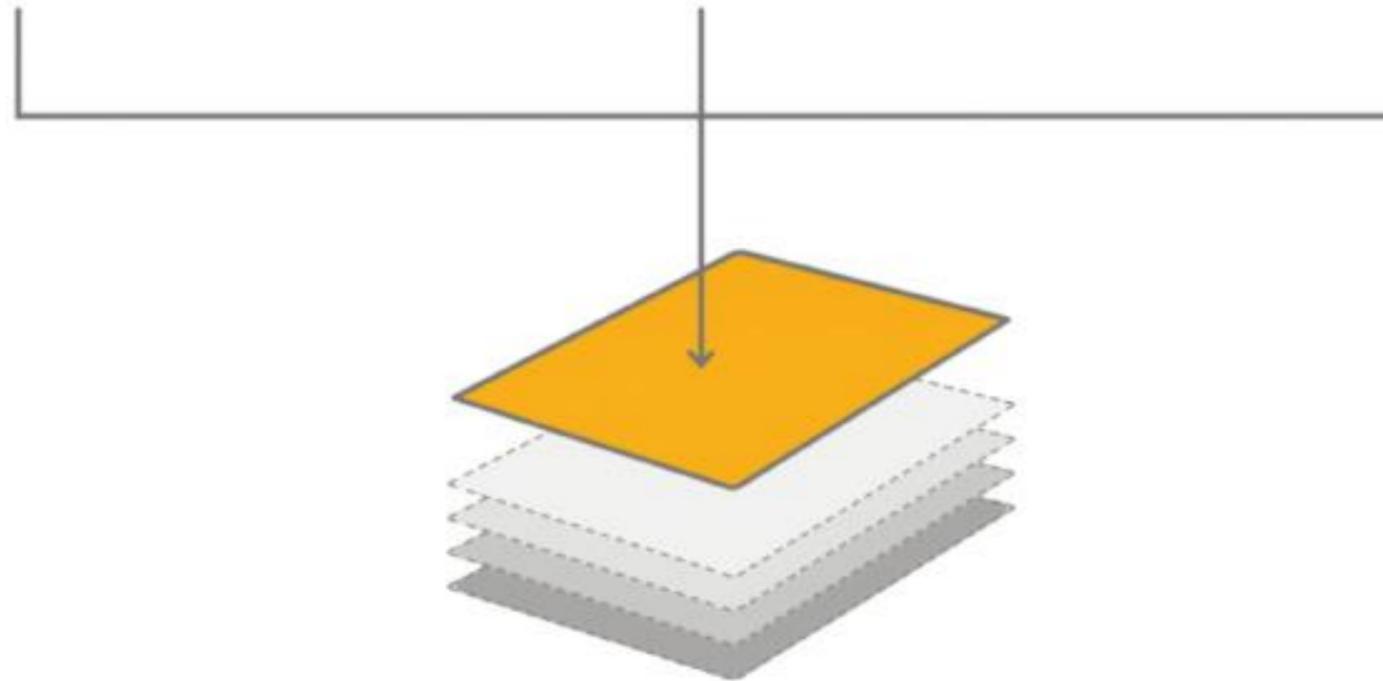


Stoffeffekt

Verleihen Sie Ihrer Verpackung das gewisse Etwas.

Unsere Sonderfinishes verleihen Ihrer Verpackung ein originelles Aussehen: die glänzenden, matten oder haptischen Oberflächen schaffen einzigartige visuelle und taktile Erlebnisse.

Der haptische Effekt verleiht Oberflächen beispielsweise eine fühlbar Rauhe Textur und ermöglicht eine realistische Nachahmung von Holz-, Papier- und anderen Materialkonsistenzen.



● Druckveredelung mit haptischer Effektfarbe

● Druckbasis

● Farben/
Druck

● Klebstoff

● funktionelle
Innenfolie

Hitzebeständigkeit



90°C

Sous-vide Kochen

Bei dieser Methode wird das Essen vor dem Garen vakuumverpackt. Dies ermöglicht die Beseitigung hitzeresistenter Mikroorganismen und eignet sich zum Vorkochen bestimmter Gerichte, wodurch die Garzeit für den Endverbraucher erheblich verkürzt wird.

100°C

Pasteurisierung

Bei der Pasteurisierung wird das verpackte Produkt für eine festgelegte Zeit einer maximalen Temperatur von 100°C ausgesetzt, um hitzeempfindliche pathogene Mikroorganismen zu eliminieren. Dies verlängert die Haltbarkeit von Lebensmitteln, während der Verlust wichtiger Nährstoffe durch erhöhte Temperaturen minimiert wird.

121°C

Sterilisation

Die Sterilisation ist der leistungsstärkste Prozess unter den thermischen Verfahren. Die maximale Temperatur von bis zu 121°C erhöht die Haltbarkeit des Produkts, indem alle Arten von pathogenen Mikroorganismen eliminiert werden.

Prägung





Geprägte Beutel

Die **geprägten Vakuumbbeutel Combifresh** sind für externe Vakuummachines geeignet. Die Textur des Beutels erleichtert das Erzeugen des Vakuums und unterstützt das schnelle Entfernen der Luft. Besonders im häuslichen Bereich verwendet, sind sie die beste Lösung, um Verschwendung zu reduzieren. Die große Auswahl an verfügbaren Größen hilft dabei, selbst kleinste Mengen an Lebensmitteln zu lagern. Die Lieferung der Standardgrößen ab Lager ist innerhalb von drei Tagen garantiert.



Geprägte Kochbeutel

Die **geprägten Kochbeutel Combifresh SF**, bestehen aus coextrudierten Folien aus Polyamid und Polypropylen (PA/PP) und eignen sich für thermische Behandlungen bis zu 121°C für vier Stunden. Sie können auch in der Mikrowelle bei 900W für 8 Minuten verwendet werden. Das Vakuum verstärkt den Geschmack der Lebensmittel und ermöglicht eine unkomplizierte Zubereitung köstlicher Gerichte.



Geprägte Rollen

Die **geprägten Rollen Combifresh** Rolls ermöglichen es, schnell und einfach maßgeschneiderte Vakuumbbeutel herzustellen und Materialverschwendung zu vermeiden. Sie werden zuerst an einer Seite verschweißt. Anschließend kann die gewünschte Länge je nach Produkt berechnet und die zweite Schweißnaht durchgeführt werden. Sie sind in zwei Breiten und bis zu sechs Metern Länge erhältlich.

**Danke für die
Aufmerksamkeit**

Niederwieser Spa – Headquarters

Via Vurza 12, 39055 St. Jakob Leifers, Italien

Tel. +39 0471 255 900

 **NIEDERWIESERGROUP**

Niederwieser Spa – Flexible Films Converting

Via Zamboni 14, 41011 Campogalliano, Italien

Tel. +39 059 85 25 00

VF Verpackungen GmbH – Flexible Films Extrusion

Gewerbepark 9, 87477 Sulzberg, Deutschland

Tel. +49 (0) 8376 9295-0



info@niederwiesergroup.com

www.niederwiesergroup.com/de/