



Europas führender Distributeur
für Kunststoffrohstoffe und Elastomere



#sustainability@RESINEX



RESINEX – Europas führender Distributeur für Polymere und Elastomere

Gründung 1988

480 Mitarbeitende

800.000 t

Verkaufsvolumen

(2024)

Teil der

Ravago Gruppe

Seit der Gründung 1988 in Belgien ist RESINEX zu einem der führenden Distributeure in Europa gewachsen. Grundlage waren die geographische Ausweitung der Vertriebsgebiete, die starken paneuropäischen Lieferanten und nicht zuletzt die Kunden und das RESINEX Team. Heute verfügt RESINEX über eines der größten Sortimente von Standardpolymeren, Technischen Kunststoffen, Spezialitäten, Compounds, zirkulären Rohstoffen, Elastomeren und Kautschuken. Leistungsstarke Vertriebsteams und ein Netzwerk von Logistikstandorten über ganz Europa sind ebenso selbstverständlich, wie der Fokus auf partnerschaftliche Zusammenarbeit und effizienten Lieferservice von 25 kg bis zu kompletten LKW-Ladungen.



Das Team erreichte 2024 ein Verkaufsvolumen von 800.000t Polymeren und Elastomeren.

Bei den Polymerproduzenten handelt es sich um namhafte führende Hersteller wie Arkema, Braskem, Celanese, Dow, Envalior, LG Chem, Sipchem, Trinseo und weitere strategische europäische Partner. Der Zugang zu den Produkten und Compounding-Aktivitäten der Konzernmutter Ravago, mit 1A-Ware, Rezyklat-Compounds auf Basis PIR, PCR sowie Elastomeren und TPU, ist eine weitere wichtige Grundlage der RESINEX Strategie.



Raf Van Gorp gründete Ravago 1961 auf dem Gelände einer Dynamitfabrik im belgischen Arendonk. Seine Idee war das Recycling von Produktionsabfällen der Kunststoff produzierenden petrochemischen Industrie.

Von da an entwickelte sich Ravago zu einem breit aufgestellten Serviceanbieter für die chemische Industrie. Dabei war das wesentliche Ziel die konstante Weiterentwicklung von Produkten und Anwendungen, schon immer unter Berücksichtigung von Wiederverwertung und Nachhaltigkeit.

Heute ist Ravago ein globaler Produzent von Qualitäts-Compounds, wie z.B. Polyolefinen, Technischen Polymeren, Thermoplastischen Elastomeren und Kautschuken. Ravago bietet 1A-Typware und nachhaltige Re-Compounds auf Basis verschiedenster Polymere und bietet Produktlösungen für differenzierte Märkte wie z.B. Mobilität, Konsumgüter, Infrastruktur, Verpackung und E&E.

Ravago hat seit mehr als 60 Jahren weitreichendes Wissen und eine besondere Expertise im Polymer-Recycling und -Compounding aufgebaut. Hierzu gehören gerade auch die Entwicklung und Produktion von nachhaltigen Rohstoffen, Post-Industrial-Recycled (PIR) und Post-Consumer-Recycled (PCR). Im Fokus steht dabei die Unterstützung der Kunden und Anwender bei der Reduzierung des ökologischen Fußabdruckes.

„Gemeinsam mit Kunden und Lieferanten entwickeln wir Lösungen für die aktuellen technischen, logistischen, ökologischen und wirtschaftlichen Herausforderungen unserer Branche.

Wichtige Grundlagen sind hierbei langfristige und zuverlässige Partnerschaften zur Sicherung der Lieferketten, um eine optimale Versorgung unserer Kunden zu gewährleisten.“



Think global, act local – In einer komplexen Welt profitieren die Kunden vom Netzwerk der Ravago Gruppe und den Rohstoffproduzenten. Analyse, Weitsicht, Werte und Strukturen gewährleisten die Umsetzung in lokale Strategien.



RESINEX setzt auf regionale Präsenz, europaweiten Service und lokale Erreichbarkeit. In der DACH-Region betreuen 70 Mitarbeitende jeweils von zentralen Büros aus die Kunden in Deutschland, Österreich und der Schweiz.



Da sein für den Kunden - Persönliche Ansprechpartner, moderne Strukturen, Produkt- und Marktsegmentwissen - schnell und flexibel.



Experten für Experten – Die technische Beratung ist essenzieller Bestandteil des Servicepaktes. RESINEX unterstützt den Kunden beim Produktdesign, der Materialauswahl und der praktischen Umsetzung.



Verschiedenste Ansprüche – Je nach Marktsegment stehen unterschiedliche Fragestellungen im Zentrum. RESINEX orientiert sich daran und verfügt über das spezifische Wissen zur Beratung und Sicherstellung eines Mehrwertes.



RESINEX setzt auf langfristige, strategische Partnerschaften mit führenden Unternehmen der Kunststoffindustrie, mit dem Ziel der Liefersicherheit moderner, nachhaltiger Produkte.



Sichere und zuverlässige Lieferketten - Global, lokal, regional. RESINEX arbeitet mit einem Netzwerk von Spezialisten, Logistikzentren und lokalen Lägern.

Mobility	E&E	Consumer Goods	Healthcare & Medical
<p>Produkte für Innen- und Außenanwendungen, technische Teile für unterschiedlichste Fahrzeuganwendungen.</p> <p>Vom OEM bis Zulieferanten, von Standard- bis Spezialwerkstoffe für höchste Anforderungen.</p> <p>Für PKW, Truck, Bahn und Bus, Landwirtschaft und andere.</p>	<p>Flammgeschützte Polymere für Sichtteile oder andere technische Anwendungen.</p> <p>Spezielle Einstellungen, Farben, Compounds von führenden Herstellern nach neuesten Standards.</p>	<p>Produkte für verschiedenste Ansprüche, brillante Oberflächen für technische Geräte, Küche, Sanitär, Haushalt.</p> <p>Individuelle Farbeinstellungen nach Vorlage oder Standardfarben.</p>	<p>Spezifische Rohstoffe führender Produzenten für den Medizinsektor.</p> <p>Für Single-Use, Analyse, Labor, Verpackungen, mit verschiedensten Listungen.</p>
			

Marktsegmente

Spezifisches Wissen, Trends, Informationen für Verarbeiter und Anwender.

				
<p>Ready-to-use-Produkte oder Polymere für Compoundeure.</p> <p>Für Energie und Kommunikationskabel. Entwicklungen kundenspezifischer Compounds.</p>	<p>MDPE für Warm- und Kaltwasser-Heizungsanwendungen sowie PE-100 HDPE und Standard-PE für sonstige Rohr- extrusions- Anwendungen, wie z.B. Wellrohre, Kabelschutz.</p>	<p>Große Auswahl an Polymeren für Transportgebinde, Kästen, Paletten.</p> <p>PP, HDPE, sowie leitfähige Produkte. Typen zum Tiefziehen von z.B. Schalen, Bechern. PP, PS, PE und Polymere zur Modifikation oder für Mehrschichtfolien. PE, PP, PET-Blasform- Typen für Hohlkörper.</p>	<p>Sehr großes Portfolio im Bereich Cast- und Blown-Film- Anwendungen, Mono- oder Mehrschicht-, Lebensmittel- oder Industrieverpackungen.</p> <p>Von Standard- polymeren und Modifikatoren bis zu Haftvermittlern und Barriere-Polymeren.</p>	<p>Vielzahl nachhaltiger Produkte, stetig wachsendes Sortiment recycelter (PIR, PCR), biobasierter oder naturfaserverstärkter Polymere. Im Fokus die Reduzierung des ökologischen Fußabdruckes und zirkuläre Produktlösungen.</p>
Wire & Cable	Pipes	Rigid Packaging	Flexible Packaging	Sustainable Solutions

Injection Moulding

Erstklassige Werkstoffe für eine hohe Produktivität. Technische Beratung, Moldflow-Analysen.

Hart-Weich-Kombinationen. Eines der umfangreichsten Sortimente der Branche.



Film Extrusion

Materialtypen für Blown-Cast- oder Sheet-Extrusion.

Breitestes Sortiment, technische Beratung, Rezeptur-Entwicklung und sehr enge Zusammenarbeit mit Polymerproduzenten.



Foam & Sheet Extrusion

Technische- und Standardpolymerschäume. Extrusion mit guten Eigenschaftsbildern, zuverlässige Zellstruktur und hohe Produktivität.

Sheet-Extrusion, hart, weich z.B. in Verpackungs- und Bauanwendungen.



Blow Moulding

Standardprodukte für Hohlkörper, PE, PP oder PET. Leitfähige Produkte und Technische Polymere.



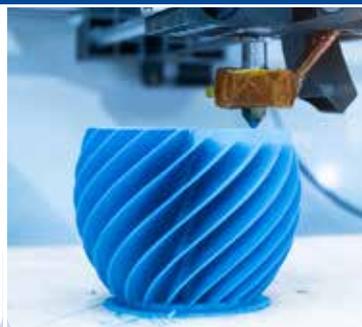
Verarbeitungsverfahren

Produktivität ist unser Anliegen – Hochwertige Rohstoffe für herausfordernde Applikationen.



Langjährige Erfahrung, eigene Compounds sowie große eigene Pulver-Kapazitäten.

Von Standard- bis Spezialprodukte mit Listungen. Sehr umfangreiches Anwendungsspektrum in Landwirtschaft, Sport, Tank-Sektor, technische Anwendungen.



Passende Ausgangswerkstoffe für unterschiedliche Anforderungen. Granulat als Vorstufe oder die direkte Verarbeitung.

Standard- und Technische Polymere.



Breites Sortiment qualitativ hochwertiger Polymerpulver als Basis für Farb- und Additiv-Masterbatche.

Enge Zusammenarbeit mit allen Partnern. Konstant hohes Qualitätsniveau mit spezifischer Viskosität und guter Dispergierung.



Breites Sortiment unterstützt die Bedarfskonsolidierung. Hochwertige Rohstoffe für anspruchsvolle Compounds und Elastomermischungen.

Breites Spektrum von Basispolymeren in einem breiten Viskositätsbereich.

Rotational Moulding

Additive Manufacturing

Compounding Masterbatch

Compounding Polymers

Unsere Rolle in einem anspruchsvollen Umfeld –

Hohe Anforderungen als Motivation



Unsere Produkte und Serviceleistungen ergänzen sich zu einem optimalen Paket für Verarbeiter und Anwender von Thermoplasten und Elastomeren über alle Branchen hinweg. Eigene Ressourcen und die Möglichkeiten des Ravago Konzerns erlauben es, weit über das Anbieten von Standardprodukten hinauszugehen. Dies gilt sowohl für Einzelaufträge als auch für komplexe Projekte entlang der gesamten Prozesskette. Individueller Service für den Verarbeiter und Anwender!

- Umfangreiches Produktportfolio
- Maßgeschneiderte Produkte
- Compoundierung
- Vermahlung
- Mischen

- Anwendungstechnische Beratung
- OEM Kooperation
- Markt-Segment-Expertise
- Kompetenz in zirkulären Kunststoffen
- Produktkonformität
- Werkzeuggestaltung
- Problemlösungen
- Prozessoptimierung
- Design-for-recycling (D4R)

- Logistikkonzepte
- Kommerzielle Optimierung
- Internationalität
- Flexibilität
- Portal MyResinex

Unser Anspruch an Recyclingkompetenz –

Ausgleich ökonomischer und ökologischer Interessen



Investitionen in erneuerbare Energien

Windkraftanlagen

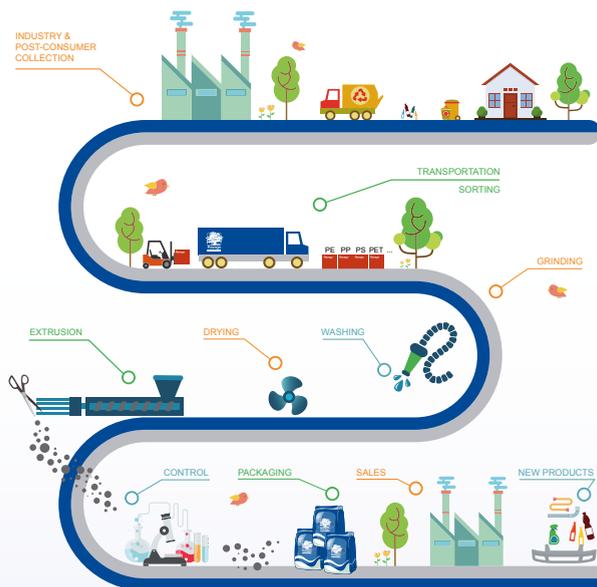
Am Ravago Produktionsstandort Arendonk in Belgien wurden zwei neue Windturbinen installiert, die 9.600 Tonnen CO₂ pro Jahr einsparen.

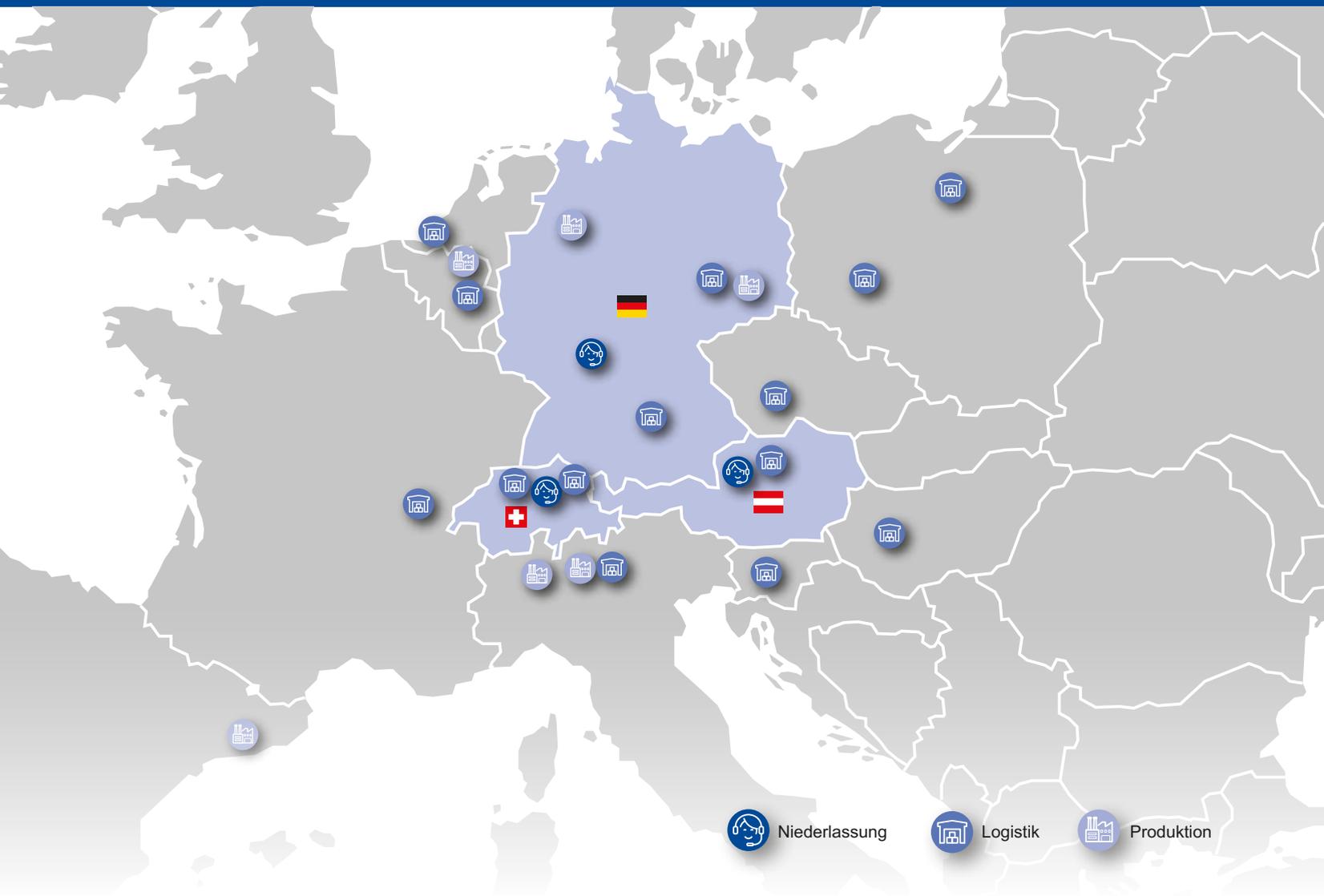
Sonnenkollektoren

An vielen der Ravago Produktions- und Lagerstandorte wurden Sonnenkollektoren installiert, um den Verbrauch von Energie aus fossilen Brennstoffen zu reduzieren.

Ebenso investiert Ravago auch in Solarparks in der Nähe der Produktionsstandorte und prüft, wie diese Solarenergie verstärkt für die Produktion eingesetzt werden kann.

Werkstoffliches Recycling erklärt...





RESINEX

resinex.com



MyResinex
CUSTOMER PORTAL



 **RESINEX Germany GmbH**
Gernsheimer Straße 1
64673 Zwingenberg
Tel. +49 6251 7707-0
info.de@resinex.com

 **RESINEX Switzerland AG**
Kantonsstrasse 14
8807 Freienbach
Tel. +41 44 7876870
info.ch@resinex.com

 **RESINEX Austria GmbH**
Lerchenstraße 9
4511 Allhaming
Tel. +43 7227 22591
info.at@resinex.com