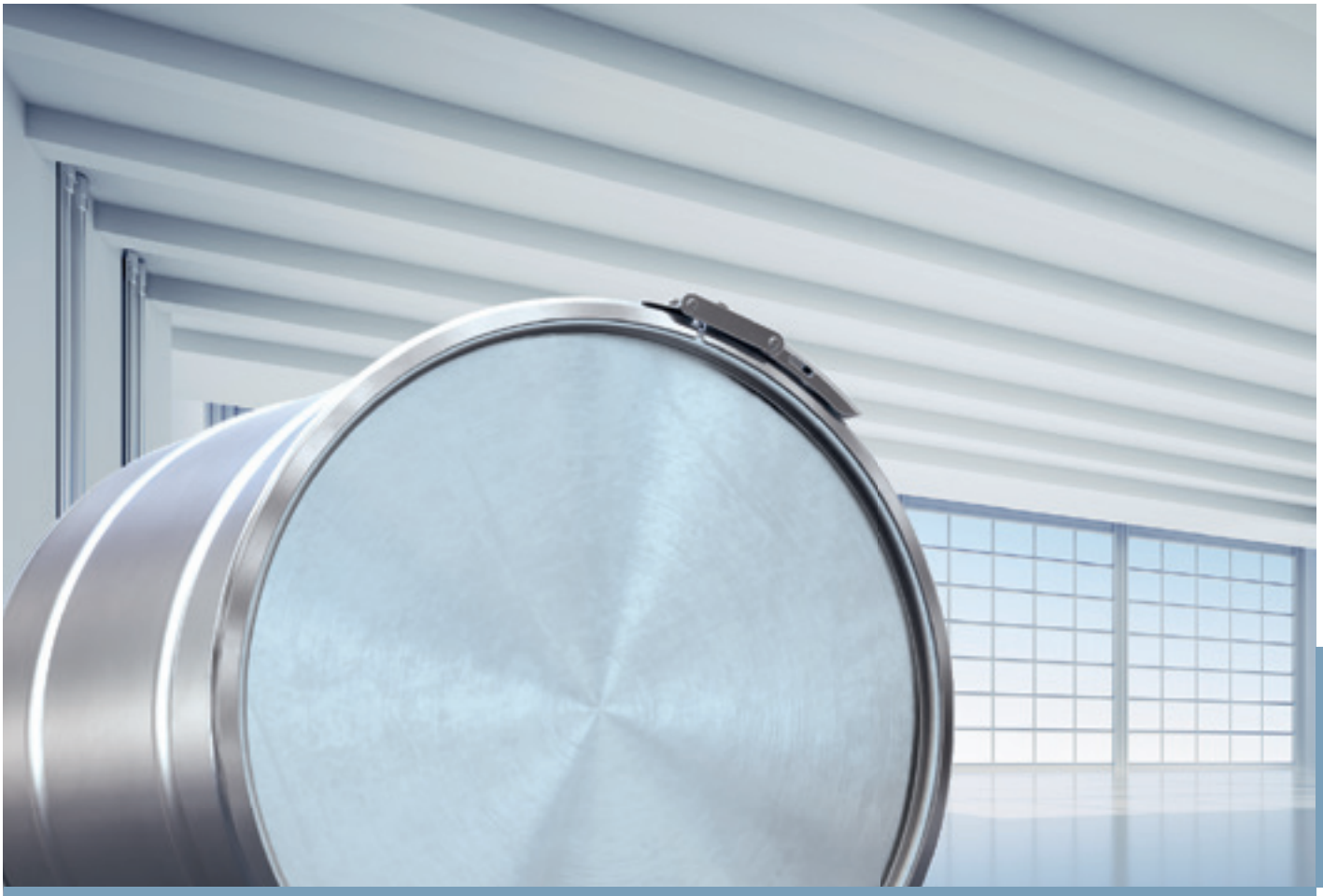
MÜLLER
DRUMTEC



Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl.

Fässer, Trichter, Silos.
Edelstahlflaschen und Trichterkannen.
Absperrklappen.
Staubarmes Pulverhandling.
Fassentleersysteme.
Kleinhandlinggeräte.

Ihr lösungsorientierter Partner für packende Ideen aus Edelstahl

Müller DrumTec in Rheinfelden (DE) ist führender Hersteller von Lager-, Transport- und Prozessbehältern aus Edelstahl. Das Unternehmen fertigt alle Behälter selbst, in einer Kombination aus automatisierter Serienproduktion und traditioneller Handwerkskunst und hat sich allerhöchsten Qualitätsstandards verschrieben.

Die weltweit anerkannte Expertise umspannt ein breites Portfolio an Deckel- und Spundfässern sowie ein- und mehrwandigen Behältern, die anwendungsspezifisch zum Heizen oder Kühlen eingesetzt werden können. Erweitert wird das Portfolio mit Absperrklappen und Prozesskomponenten für die Abfüllung von Pulvern und pastösen Medien.

Standardisierte Baugruppen sorgen für höchste Kombinierbarkeit der Module. Und doch ist die Individualität maßgebend für den Erfolg. Die Konstruktionen werden lösungsorientiert und in enger Abstimmung mit dem Kunden erstellt. Durch stetiges Weiterentwickeln des Portfolios ist Müller DrumTec der gefragte Behälter-Experte in unterschiedlichsten Branchen.

Müller DrumTec gehört zur Müller Group.
Im Firmenverbund von vier Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt die Müller Group

- Industrieverpackungen aus Feinblech, Fibre, Kunststoff und Edelstahl,
- Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl sowie
- Handlingsysteme, Intralogistiklösungen und GMP-Washer.

Ihren Kunden bietet die Müller Group individuelle Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene, Kosmetik, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleiterindustrie, Lagerung und Distribution.

Das international ausgerichtete Familienunternehmen mit mehr als 125-jähriger Erfahrung beschäftigt über 400 Mitarbeitende, an Standorten in der Schweiz und Deutschland. Ein Netzwerk von über 50 Vertretungen stellt die weltweite Präsenz sicher.

Präzision und Fokus für gleichbleibende Qualität

Den passenden Behälter in der richtigen Qualität

In der Pharma- wie auch in der Chemie-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie werden hochwertige flüssige, pastöse oder pulverförmige Stoffe verarbeitet. Oft in Chargen und in verschiedenen Prozessschritten. In allen Prozessphasen spielen Behälter aus Edelstahl Rostfrei eine zentrale Rolle für Produktqualität und Anlagenverfügbarkeit. Sie gewährleisten innen wie außen dauerhafte Korrosionsbeständigkeit und erfüllen durch porenfreie Oberflächen, Hitzebeständigkeit und Reinigungsfähigkeit alle hygienischen Anforderungen. Verschmutzungen sind leicht zu entfernen. Keime und Bakterien können nicht anhaften.

Müller DrumTec hat für die Prozessindustrie ein bewährtes System am Start – seit über 60 Jahren. So wird aus einem Edelstahlfass für Lagerung oder Transport im Handumdrehen ein Prozessbehälter, der allen Anforderungen an einen modernen Produktionsablauf gerecht wird. Das Müller-System kann mit Trichtern, Absperrklappen, Trocknungseinsätzen, Austragshilfen, Mischhauben oder Sieben individuell erweitert werden. Alle Systemteile sind modular aufeinander abgestimmt und untereinander austauschbar. Durch die Flexibilität des Müller-Systems lässt sich die Befüllung oder das Lagervolumen individuell auf die Produktion anpassen.

Viele Einsatzgebiete. Unendliche Möglichkeiten.

Branchen	Prozesse	Produkte/Materialien
• Pharma • Chemie • Lebensmittel • Kosmetik • Industrie • Additive Fertigung	• lagern • transportieren • umfüllen • mischen • entleeren • temperieren • trocknen • verarbeiten • beschicken	• Pulver • Granulate • Tabletten/Kapseln • Zwischenprodukte • Reagenzien • Hilfsstoffe • Pellets • Pasten • Flüssigkeiten

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- stabil, leicht und langlebig
- modularer Aufbau
- von 0,1 bis 2000 Liter
- von Ø 76 mm bis Ø1200 mm
- in Edelstahl Rostfrei, 1.4301, 1.4404 bis hin zu Hastelloy
- geschliffene Oberfläche für optimalen Produktaustrag, Ra < 0,6 µm
- Elektropolitur, HALAR- oder PTFE-Beschichtung möglich
- GMP-Pharmastandard
- UN-Zulassung für Feststoffe und Flüssigkeiten

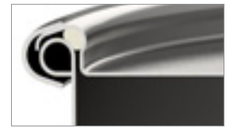
Das Müller-Fass – Ursprung eines intelligenten Systems

Zylindrische Deckelfässer in GMP-gerechter Pharmaqualität sind stumpf geschweißt und spaltfrei. Sie sind einfach und rückstandsfrei zu reinigen. Trotz geringem Taragewicht sind sie auch bei maximaler Beladung sehr stabil.

Müller-Deckelfässer sind für unterschiedliche Umgebungsbedingungen ausgelegt – und sie passen sich gleichzeitig an wechselnde Prozessbedingungen an.

Spannringdeckel
verschließt das Fass dicht und sicher

Deckelrand
passend für jede Müller-Bordur



Spannring
für einfaches und dichtes Verbinden von Deckel oder Trichter

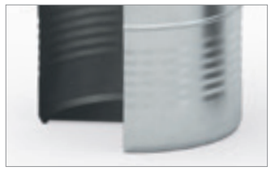
Dichtung
- O-Ring, im Fassdeckel oder Trichter eingelegt

	Silikon	FKM/ FPM	EPDM	FEP-ummantelt
FDA	X	X	X	X
USP VI	X	-	-	X
Sonst.	BFR XV	-	-	-
Farbe	transparent	grau	creme	transparent

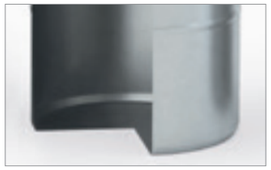
Bordur
- GMP-gerecht
- spaltfrei verschweißt

Verschiedene Bodenformen für ein weites Anwendungsspektrum

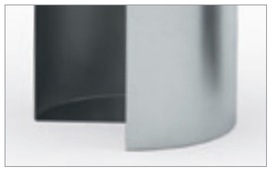
Stapelboden
stapelbar, hohe Standstabilität

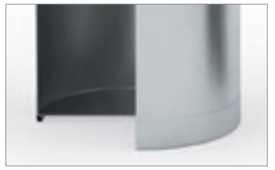


Flachboden stapelbar
sehr gut zu reinigen

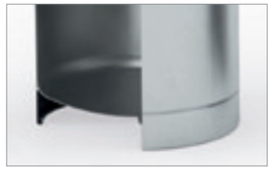


Flachboden
optimale Innen- und Außenreinigung, nicht stapelbar





Flachboden mit Fußreif
Boden geschützt durch angeschweißten Fußreif, nicht stapelbar



Gewölbter Boden
für höhere Gewichte und Drücke, nicht stapelbar

Seitlicher Bodenauslauf
für rückstandsfreie Entleerung von Flüssigkeiten

Haltesicken
- vermeiden das Durchrutschen des Fasses, wenn es gehoben wird
- passend für Müller-Spannbänder
- optimale Geometrie für rückstandsfreie Entleerung
- besonders reinigungsfreundliche Sicken

Blechqualität
- innen und außen Ra < 0,6 µm
- auf Wunsch elektrochemisch poliert oder hochglanzpoliert
- optional HALAR- oder PTFE-beschichtet

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **0,1 bis 1000 Liter in 16 verschiedenen Standarddurchmessern**
- **für Pulver, Flüssigkeiten und pastöse Medien**
- **stumpf geschweißt, spaltfrei**
- **niedriges Taragewicht bei maximaler Stabilität**
- **Spannring für einfaches und dichtes Verschließen**
- **Bordur GMP-gerecht verschweißt**
- **optimale Sickengeometrie für rückstandsfreie Entleerung**

Müller-Behälter leisten mehr

Konische Fässer
Konische Fässer sparen Platz. Ineinander gestapelt schrumpft ihr Platzbedarf ab dem zweiten Fass auf ein Drittel. Konische Fässer werden vorzugsweise überall dort eingesetzt, wo sie als Leergut in größerer Zahl eine Rolle spielen, z. B. bei längeren Transportwegen zwischen dem Entleeren und Füllen der Fässer. Auch in befülltem Zustand sind sie aufeinander stapelbar.

Spundfässer
In der Prozessindustrie wird täglich mit Flüssigkeiten und Gefahrstoffen wie Säuren, Laugen, hochreinen oder toxischen Medien gearbeitet. Sie müssen oft unter extremen Bedingungen wie hohem Druck oder hohen Temperaturen gelagert oder transportiert werden. Für diese Umgebungsbedingungen eignen sich entsprechend ausgelegte und sichere Spundfässer sehr gut. Die entscheidenden Faktoren sind das richtige Material sowie eine glatte und spaltfreie Innenverarbeitung der Fässer. Auch die unterschiedlichen Verschlüsse und Dichtungen spielen für die Sicherheit eine entscheidende Rolle.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- platzsparend ineinander stapelbar im leeren Zustand
- im gefüllten Zustand aufeinander stapelbar
- stumpf- oder rollnahtgeschweißt
- Volumen von 30 bis 220 Liter

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- UN-Zulassung für Gefahrguttransport
- sicheres Handling von Flüssigkeiten
- Geometrie für rückstandsfreie Entleerung
- variable Verschlüsse und Dichtungen erhältlich
- Volumen von 30 bis 220 Liter in DN 375 und DN 560

Unzerbrechliche Edelstahlflaschen

Glas vereint eine Vielzahl an Eigenschaften, die das Material für den Einsatz im Labor prädestinieren. Dennoch birgt das Material die Gefahr des Bruchs. Als sichere Alternative bietet sich die unzerbrechliche Flasche aus Edelstahl an, GMP-konform und pharmagerecht. Sie eignet sich zur Lagerung, als Pendelgebinde oder als Vorratsbehälter.

Für den Transport ist kein besonderer Schutz nötig. Das spart Zeit und Geld. Auch Ausführungen mit UN-Zulassung für den Gefahrguttransport sind möglich. Werden im Prozess größere Volumen benötigt, gibt es einen nahtlosen Übergang von der Edelstahlflasche zur Trichterkanne.

STANDARDGRÖSSEN
Ø 120 mm, 1,5 Liter
Ø 170 mm, 3 Liter
Ø 170 mm, 5 Liter
Ø 300 mm, 25 Liter
Sonderausführungen
auf Anfrage

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- Tragegriffe für ergonomisches Handling
- Edelstahlflaschen von 1,5 bis 25 Liter
- Trichterkannen von 25 bis 100 Liter
- Auslauf nach Kundenwunsch

ZUBEHÖR
- Griffe
- Verschlüsse und Beschriftungen

Optional mit UN-Zulassung.
Mit GL-Schraubverschluss (Edelstahl/Kunststoff) oder Verschluss nach Kundenwunsch.

Trichter für staubarmes Entleeren

Füllen und Umfüllen von Fässern sind besondere Situationen, denn jedes Mal kommt der Inhalt mit der Umwelt in Berührung. Symmetrische und asymmetrische Trichter mit Absperrklappen bis zur Nennweite 250 machen diesen Vorgang einfach. Denn zu jedem Edelstahlfass von Müller gibt es passende Trichter zum sicheren, staubarmen Entleeren des Inhalts. Unterschiedliche Konen und Auslaufhilfen, vom Haken bis zum pneumatischen Vibrator, unterstützen die problemlose Entleerung.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **zum Entleeren in verschiedenen Nennweiten**
- **passend auf alle Müller-Deckelfässer**
- **auch für Fremdfässer adaptierbar**
- **Konus 60°, 90° oder asymmetrisch**
- **mit Zubehör, wie Auslaufhilfen, Vibratoren, Schaugläsern uvm.**

60°
Standard-Trichter für normales Schüttgut

90°
besonders platzsparend, für gut fließendes Schüttgut

Asymmetrisch
- für schwer fließendes Schüttgut
- für erschwerte Platzverhältnisse

Einlaufstutzen
taucht in die Silikonabdeckung ein

Absperrorgan
- startet und beendet den Abfüllprozess
- Absperrklappe, z. B. MC-, MRF- oder Rotary-Klappe

Deckelrand
- passend für jede Müller-Bordur

Kennzeichnung

Dornaufnahme

Tragegriff

Mechanischer Haken

Schauglas

Pneumatischer Antrieb

Pneumatischer Vibrator

Trichter für Fremdfässer angepasst auf Ihren Behälter
Das bewährte Müller Trichter-Programm mit angepasstem Trichterrand für Ihr Gebinde: Zum Umfüllen des Produktes aus dem Anlieferungsgebinde in Ihren Prozessbehälter.

Silos für vielfältigen Einsatz

Müller-Silos lassen sich genauso zum Lagern und Transportieren einsetzen wie zum Mischen, Einfüllen, Umfüllen und Entleeren. Vor allem aber bestechen sie durch ihre Volumina, die von 5 bis 2000 Litern reichen. Damit sind sie vom Laboreinsatz bis zur Großchargenfertigung eine multitalentierte Systemkomponente für Flüssigkeiten, Pulver oder pastöse Medien. Durch ihre große Öffnung sind sie einfach und problemlos zu reinigen und schnell wieder einem neuen Befüllprozess zuführbar.

Im Müller-System lassen sich die Silos mit allen anderen Modulen kombinieren, z. B. mit passenden Fahrgestellen und Zusatzkomponenten. Überall da, wo nicht gekippt werden soll oder muss, lassen sich Silos intelligent und wirtschaftlich in die Prozesse integrieren. Je nach Fließverhalten der Medien stehen verschiedene Auslaufkonen zur Verfügung: symmetrisch 60° und 90° oder asymmetrisch.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **Volumen bis 2000 Liter**
- **optional mit losem oder festem Fahrgestell**
- **UN-Zulassung für Feststoffe und Flüssigkeiten**
- **große Öffnung oben**
- **Entleerung ohne Drehung des Gebindes**
- **Auslauf symmetrisch 60°, 90° oder asymmetrisch**

ZUBEHÖR

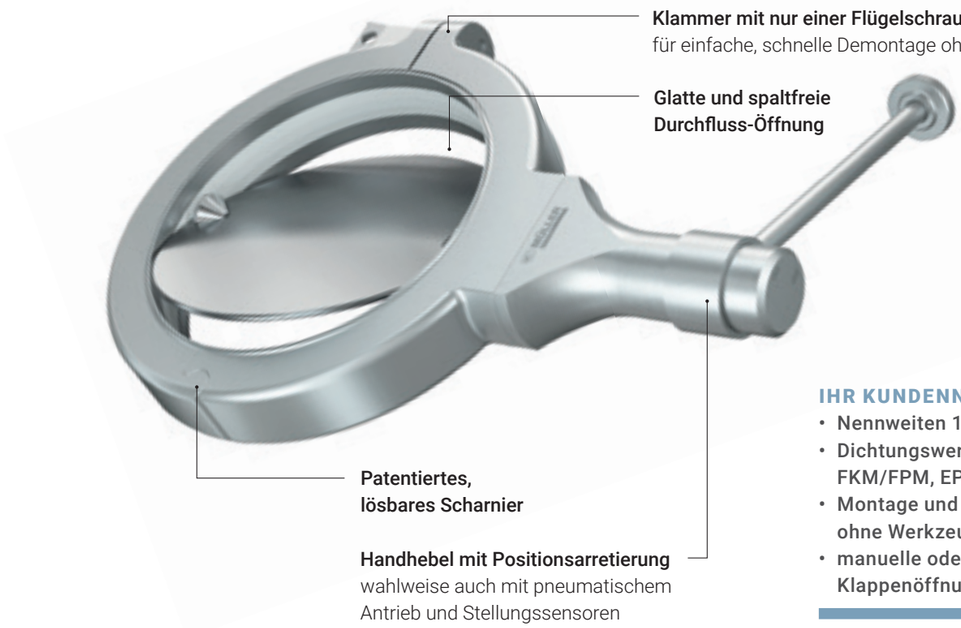
- Schauglas
- Vibrator
- Haken
- Schiebegriffe
- elektrisch leitfähige Rollen
- Aufnahmezapfen
- Füllstutzen

Den Durchfluss perfekt im Griff

MC-Klappe

Mit Absperrklappen wird in Pharmaprozessen der Durchfluss von verschiedenen Medien gesteuert und überwacht. Die von Müller patentierte MC-Klappe wird heute überall da eingesetzt, wo häufiger ein Produktwechsel stattfindet.

Die Klappe lässt sich ohne Werkzeug mit wenigen Handgriffen zerlegen, ist ausgesprochen reinigungsfreundlich und wartungsarm. In Varianten mit Handhebel oder pneumatischem Stellmotor können alle Schnittstellen bewältigt werden.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **Nennweiten 100 bis 250**
- **Dichtungswerkstoffe Silikon, FKM/FPM, EPDM oder PTFE**
- **Montage und Demontage ohne Werkzeug**
- **manuelle oder pneumatische Klappenöffnung**

Rotary-Klappe

Klappenversion als Zellradschleuse für einfache Dosieraufgaben. Die Rotation des Klappentellers führt zu einem kontinuierlichen Produktfluss. Geeignet für die gleichmäßige Beschichtung von Maschinen, die keine stehende Produktsäule erlauben.

Drageeteller

Ein Drageeteller, der einfach in die bestehende MC-Klappe integriert wird, sorgt durch weiche Lippen am Klappenteller dafür, dass Tabletten oder Kapseln beim Verschließen nicht zerstört werden.

MRF-Klappe

Wenn schnelle Wartungs- und Reinigungszyklen nicht entscheidend sind, wird die besonders kostenoptimierte Konstruktion der MRF-Klappe – bei gleicher technischen Leistungsfähigkeit – zur günstigen Alternative.

Im Kleinen einiges bewegen

Ein Behälter fügt sich erst wirtschaftlich in die Prozesskette ein, wenn auch die Schnittstellen und der Transport des Behälters zu der speziellen Situation passen.

Traverse
Eine Traverse nimmt stehende Fässer sicher auf und verbindet Kranhaken und Fassspannband. Sie kann für spezielle Fass-Trichter-Kombinationen eingerichtet werden. Die Fass-Trichter-Kombination ist leicht drehbar – von Hand oder per Handrad und Getriebe.

- sicheres Heben und Transportieren mit Deckenkran
- für hohe Sicherheit und Gewichte bis 500 kg ausgelegt

Fassroller
Auf Fassrollern lassen sich Fässer sicher und leicht von Hand transportieren. Die stabile Bauart und die ergonomischen Schiebegriffe unterstützen einen kräfteschonenden Transport. Die Fassroller sind für verschiedene Fassdurchmesser ausgelegt.

- Fässer sicher und leicht von Hand transportieren
- rechteckig mit ergonomischem Schiebegriff oder rund, passend zum Fassdurchmesser

Trichternest
Ein Trichternest nimmt Fass-Trichter-Kombinationen auf, z. B. zur Direktmontage auf der Maschine.

Einlaufstutzen und Klappe

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

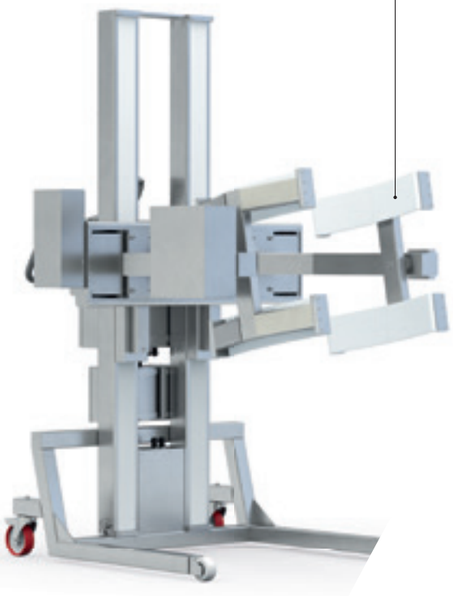
- sicheres Transportieren mit dem Deckenkran
- zum Heben und Kippen von Fässern
- zur Aufnahme und exakten Positionierung von Fass-Trichter-Kombinationen an der Prozessmaschine oder der Wand

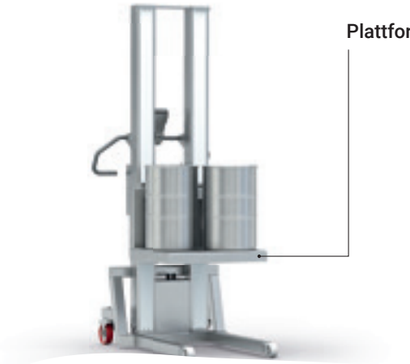
Agil angepackt und sicher transportiert

In der Prozessindustrie wird viel Ware bewegt. Durch Produktionshallen, über Stockwerke. Aber auch in kleinen Produktionseinheiten, auf engem Raum. Es werden Geräte benötigt, die zum einen leicht und wendig sind, zum andern bedienerfreundlich und stabil.

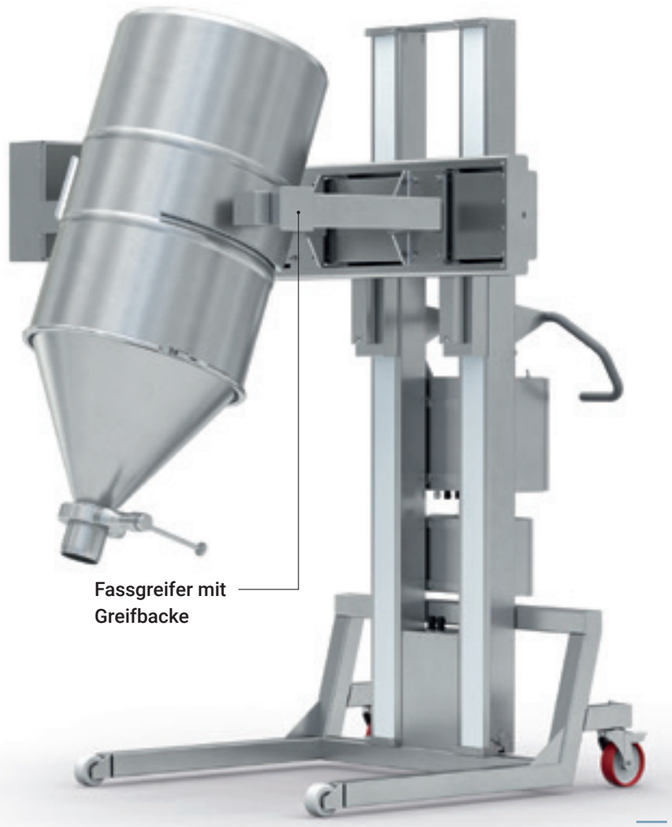
Müller AGILO ermöglichen einfaches und flexibles Aufnehmen sowie Transportieren unterschiedlichster Behälter. Durch die optimale Ergonomie und flexible Funktionalität ermöglichen sie sichere Transporte in jeder Raumsituation. Die mobilen Kleinhandlinggeräte sind in verschiedenen Größen verfügbar, GMP-gerecht ausgeführt und entsprechen dem Pharmastandard.

Fassgreifer mit Bandzange





Plattform



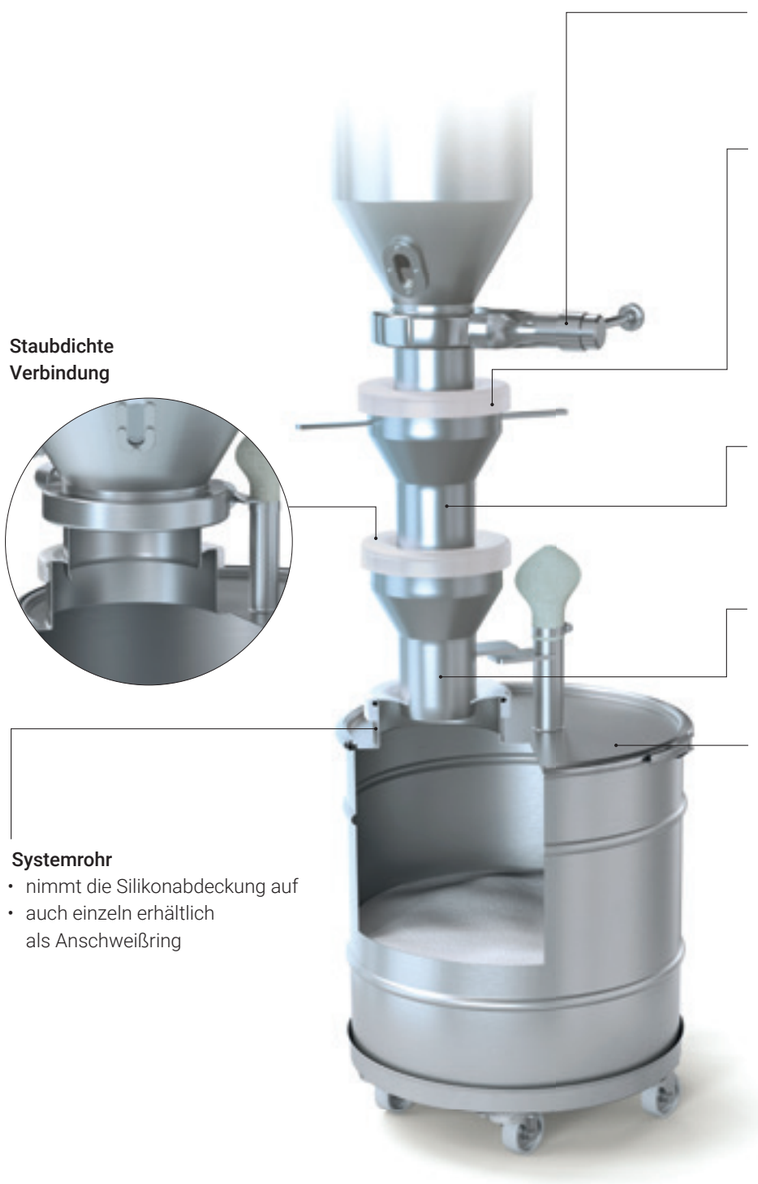
Fassgreifer mit Greifbacke

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- definierte Variantenvielfalt durch Standardmodule
- für Traglasten bis 250 kg
- elektrische Antriebe – Heben/Senken, Kippen, Greifen
- standardisierte Greifer zum Handling verschiedener Gebinde
- hohe Ergonomie und Beweglichkeit
- sicheres und flexibles Arbeiten
- optimale und passende Ergänzung zum Fasshandling

Kein Pulver mehr verschossen

Beim Abfüllen von Pulvern besteht die Herausforderung, die Staubentwicklung zu verhindern. Beim staubarmen Pulverhandling von Müller meistert eine flexible Silikonabdeckung diese Aufgabe. Sie sorgt für das passgenaue Anschließen des Teleskoprohrs und die anschließende staubarme Verbindung. Die Silikonabdeckung passt auf jedes Müller-Systemrohr und jede -Bordur, sodass alle Öffnungen nach dem Abfüllvorgang sicher verschlossen werden können. Staubarmes Befüllen und Entleeren von Tablettenpressen, Reaktoren, Mischern, Mühlen, Sieben und Behältern werden so vom Problemprozess zum alltäglichen Standardprozess.



Absperrorgan
- startet und beendet den Produktfluss
- z. B. Müller MC-Klappe

Silikonabdeckung
- mit Öffnung zum Befüllen
- ohne Öffnung zum Verschließen von Behälter / Maschine
- hitzebeständig und sterilisierbar
- aus Silikon transparent oder leitfähig, alternativ EPDM

Staubdichte Verbindung

Teleskoprohr
zum Ankoppeln ohne Hubbewegung des Behälters

Fallrohr
- ggf. mit Reduzierstück
- stellt die Verbindung zur Silikonabdeckung her

Befülldeckel
für staubfreie Befüllung von Fässern

Systemrohr
- nimmt die Silikonabdeckung auf
- auch einzeln erhältlich als Anschweißring

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- **staubarmes Befüllen und Entleeren**
- **einfache Schnittstellenverbindung durch die Müller-Silikonabdeckung**
- **für die Nennweiten 120 – 170 – 250 – 315 – 400**
- **mit Entlüftungsstutzen für staubfreien Druckausgleich**

Ohne Rückstände weggesaugt

Nicht alle Befüll- oder Entleervorgänge von Pulvern können in einem geschlossenen System realisiert werden, was zu Staubfreisetzung führt. Müller-Absaugsysteme bieten beim Umfüllen oder Einfüllen in offene Fässer gezielt Abhilfe: Die Ringabsaugung wird an die vorhandene Absauganlage oder einen Industriestaubsauger angeschlossen und dann an das zu befüllende Fass geschoben.

Absaughaube
- saugt Staub dort ab, wo er entsteht
- Reduzierung der Staubbelastung, besonders während des kritischen Abkopplungsprozesses

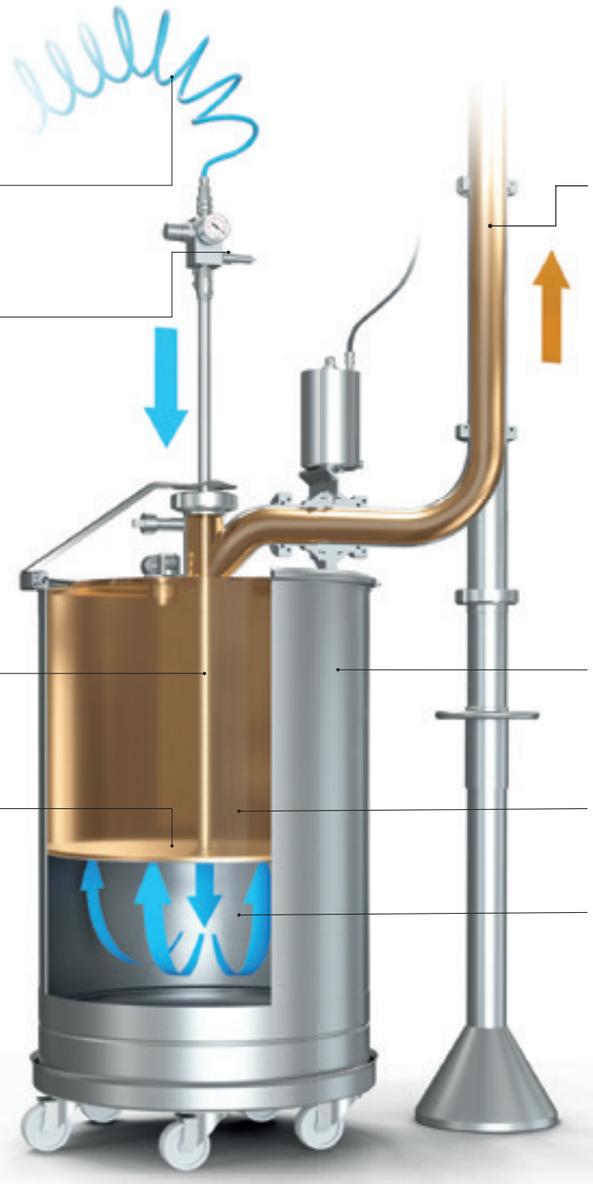
Bei der Ringabsaugung lässt sich die Höhe exakt der Fasshöhe anpassen. Durch einen Schlitz im Absaugring wird der Staub nun effizient und ohne Rückstände abgesaugt. Mit den Absaugsystemen von Müller können Anlagenwerte bis OEB-Level 2 erreicht werden. Dies unterstützt Betriebe beim Sauberhalten der Produktionsräume und bei der Einhaltung der Arbeitsplatzgrenzwerte.

Ringabsaugung
- offenes Befüllen von Fässern
- entstehender Staub wird effizient und ohne Rückstände abgesaugt
- stationär oder mobil einsetzbar

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- **Pulvertransfer ohne Staubfreisetzung**
- **Nenndurchmesser in DN120, 170, 250, 315 und 400**
- **Silikonkappe lebensmittelecht, mit Freigabe nach FDA und USP VI**
- **weitere Materialien und elektrisch leitfähig auf Anfrage verfügbar**
- **produktberührte Teile Edelstahl Rostfrei, Ra < 0,6**

Produktschonend entleert

Mit dem Müller-Fassentleersystem FD können Pasten, Salben oder Gels, oder andere pastöse oder flüssige Erzeugnisse unter Luftabschluss gefüllt, gelagert und aus dem Fass heraus auf kürzestem Weg und produktschonend in die Abfüllmaschine gefördert werden. Das Prinzip: In das glatte Müller-Deckelfass 100 und 200 Liter mit gewölbtem Boden wird ein Edelstahlstempel eingelegt, das pastöse Medium eingefüllt und der Behälter mit dem Standarddeckel verschlossen. Vor dem Entleeren wird der Normal- mit dem Systemdeckel ausgetauscht und das Führungsrohr an die Druckluftleitung angekoppelt. Schon geringe Druckluft drückt den Stempel nach oben und fördert so das Medium über die Anschlussleitung in die Abfüllmaschine.



Druckluftleitung
mit Schnellkupplung

Luftanschlusseinheit
- regelt den Betriebsdruck zw. 0,1 bis max. 1,0 bar
- mit Sicherheitsventil
- Manometer garantiert exakte Prozessüberwachung

Zentrisches Führungsrohr
leitet die Druckluft unter den Auspressstempel

Auspressstempel
- mit umlaufender Dichtlippe
- presst das im Fass enthaltene Medium durch die Produktleitung nach oben

Produktleitung
leitet das ausgepresste Produkt z. B. zur Abfüllung

Molchsystem
effiziente Reinigung durch das Müller-Molchsystem

Müller-Deckelfass
glatt mit gewölbtem Boden

Produkt
zähes / viskoses Produkt

Druckluft
0,1 bis 1,0 bar

Große Mengen – kein Problem

Viskose und pastöse Produkte in großen Chargen erfordern im Handling besonderen Aufwand. Je größer die Charge, desto größer ist die verbleibende Restmenge bei der Fassentleerung. So bleibt wertvolle Restmenge des Produkts zurück, was die Kosten und den Aufwand der Reinigung erhöht – vor allem, wenn nach den Vorschriften von GMP oder FDA gearbeitet werden muss. Das Müller-Fassentleersystem FD XXL funktioniert wie das kleinere FD-System mittels geschlossenem Systemkreislauf. Kernstück sind glattwandige Edelstahl-Deckelfässer mit einem nutzbaren Volumen von 400, 600 und 1000 Liter. Damit können problemlos große Chargen hochviskoser Produkte direkt aus dem Lagerbehälter in die Abfüllmaschine gefördert werden.

Produktleitung zur Abfüllmaschine

Absperrventil

Entleerstation
Handrad zum Verschließen des Entleersystems

Druckluft aufbauen:
Druckregelventil und Manometer regeln und reduzieren die Druckluft von 0,1-0,8 bar

Fass mit Hubwagen
- zum leichten Einfahren und Absetzen des Fasses in der Entleerstation
- dabei wird das Fass an die Druckluftzufuhr angedockt

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- **nahezu vollständige Entleerung flüssiger oder hochviskoser Medien**
- **schonender Produktaustrag**
- **einfache Reinigung**
- **GMP-konform**
- **platzsparend einsetzbar**
- **hohe Sicherheit für Mensch, Medium und Umwelt**

Eine Spezialeinheit für besondere Fälle

Sonderbehälter
Durch die modulare Bauweise der Müller-Behälter sind Einzel- und Serienanfertigungen ganz nach Kundenwunsch kostengünstig möglich. In einem Spektrum von verschiedenen Durchmessern, die von Ø 76 mm bis Ø 1200 mm reichen, fertigt Müller DrumTec Spezialbehälter aus Edelstahl mit unterschiedlichsten Boden- und Deckelformen.

Druckbehälter
Seit 2002 unterliegen Druckbehälter über 0,5 bar der Druckgeräterichtlinie. Müller DrumTec fertigt nach dieser EG-Richtlinie. Als überprüfter Hersteller nach Merkblatt HP0/TRD 201 in Verbindung mit DIN EN ISO 3834-2, wird die entsprechende Qualität schriftlich garantiert.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK
- **Druck- und Vakuumbehälter**
- **modular aufgebaute Systembehälter**
- **individuelle Beschriftung (Seriennummern, Texte, Logos, QR-Codes, etc.)**
- **Lösungskompetenz bereits in der Planungsphase für verschiedenste Kundenanforderungen**

Druckbehälter bis Kat. II, Modul A2, können in Eigenregie abgenommen werden, ab Kat. III ist die Abnahme durch eine zertifizierte Stelle erforderlich.

Modulare Systemteile
Müller DrumTec hat auch für die Anforderungen außerhalb der Pharmaindustrie ein flexibles und modular aufgebautes Gehäusesystem konzipiert, das individuelle Ansprüche erfüllt. Es ist in allen Größen kombinations- und applikationsfähig. Je nach Kundenwunsch können aus verschiedenen Durchmessern individuelle Lösungen zusammengestellt werden. Aus Müller-Systemteilen lassen sich Gehäuse für Filter, Saugförderer, Trockner, Abscheider sowie Absorber mit umfangreichem Zubehörprogramm herstellen.

Individuelle Beschriftung
Müller DrumTec besitzt seit 2023 einen Beschriftungslaser für individuelle Beschriftungen.
Hierbei können jegliche Beschriftungen lasergraviert werden (z.B. Seriennummern, Texte, Logos, Hinweisschilder, QR-Codes, etc.).

Umsichtige Unternehmensführung zum Kundenwohl

KUNDENFOKUS
- zuverlässiger Lösungsanbieter bezüglich Qualität und Liefertreue
- hohe Flexibilität, um den Anforderungen unserer Kunden zeitnah zu begegnen
- Sicherheit von Mensch, Umwelt und Produkt
- Pflege von langfristigen Geschäftsbeziehungen steht im Kern aller unsere Kundenlösungen

QUALITÄTSZERTIFIKATE
- Qualitätsmanagement nach ISO 9001
- Arbeitssicherheit nach ISO 45001
- Umweltmanagement nach ISO 14001
- Qualitätssicherungsprogramm nach BAM-GGR 001 zur Herstellung von UN-Gefahrgutverpackungen
- Zertifiziert zur Fertigung von Druckgeräten nach DGRL (PED) 2014/68/EU, AD 2000 HP0, W0, A2 und Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen
- Herstellung und Qualitätsmanagement von ATEX-Produkten gemäß ATEX Richtlinie 2014/34/EU
- Schweißfachbetrieb nach EN ISO 3834-2

QUALITÄTSMANAGEMENT
- zerstörungsfreie Werkstoffprüfung gemäß DIN EN ISO 9712 (VT und PT)
- Ausstellung von Prüfzertifikaten
- Materialprüfung mittels Röntgenfluoreszenzanalyse
- Helium-Dichtheitsprüfung und Leckage-Tests
- Delta-Ferrit-Bestimmung
- Ausstellung von Oberflächenmessprotokollen

UMWELTMANAGEMENT
- moderne Absauganlagen für Schleifstaub und leistungsstarke Filter für saubere Luft und Arbeitsplätze
- begrünte Dächer auf den neuen Anbauten als natürliche Wasserspeicher und Staubfilter sowie Ersatzlebensraum für Insekten und Pflanzen
- nachhaltige Energieversorgung durch eine eigene Photovoltaikanlage die über 1/3 des Strombedarfs deckt
- nachhaltige Energieeinsparung durch Umstellung auf LED-Beleuchtung

Müller DrumTec - einfach eine runde Sache

www.mueller-group.com

Müller Group.
From Packaging to Processing.

MÜLLER GROUP

MVM Pack-Holding AG
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
group@mueller-group.com

MÜLLER PACKAGING

Gefahrgutverpackungen aus Feinblech, Edelstahl und Fibre.

Müller AG Verpackungen
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
packaging@mueller-group.com

MÜLLER PLASTICS

Industrieverpackungen und Formteile aus Kunststoff.

Müller AG Plastics
Falkensteinerstrasse 4
4132 Muttenz
Schweiz
T +41 61 467 93 93
F +41 61 467 93 99
plastics@mueller-group.com

MÜLLER DRUMTEC

Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl.

Müller DrumTec GmbH
Industrieweg 5
79618 Rheinfelden
Deutschland
T +49 7623 969 0
F +49 7623 969 69
drumtec@mueller-group.com

MÜLLER PROCESSING

Handlingsysteme, Intralogistik-lösungen und GMP-Washer im Gesamtprozess.

Müller AG Processing
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
processing@mueller-group.com

09.2025 © Müller DrumTec GmbH. Technische Änderungen vorbehalten.