

SEGBERT
COMPANY
2024



Product Catalog

PALLETIZERS & PERIPHERAL MODULS



PALETTIERAUTOMAT
PALLETIZER
MPA



Kompakt, komfortabel – einfach effizient!
Compact, comfortable – simply efficient!

Große Leistung auf kleinstem Raum!

Highest performance on the smallest space!

Palettierautomat MPA

- Die Programmierung erfolgt komfortabel über das Segbert-Lagenprogramm und die Segbert-Routenplanung
- Alle Betriebsparameter werden vollautomatisch eingestellt
- Das Drehkreuz dreht die Produkte wahlweise um 90° oder um 180°
- Lage für Lage werden die Produkte auf der Palette abgelegt
- Auch unterschiedliche Lieferchargen werden automatisch palettiert

Palletizer MPA

- Comfortable programming via the Segbert layer program and the Segbert route planning system
- All operating parameters are adjusted fully automatic
- The turnstile turns the products by 90° or 180° degrees
- The products are placed layer by layer on the pallet
- Different delivery batches are also palletized automatically

Maschinendetails:

- Integrierter Schaltschrank mit Touchscreen
- Servogesteuertes Drehkreuz
- Servogesteuerte Motoren für den Pakettransport innerhalb der Maschine
- Versatztisch für spezielle stabilitätsoptimierte Versatzlagenbilder
- Vollständige Sicherheitsausstattung inkl Zugänge zum Palettierer
- Palettenverfahrwagen
- Palettenterminal mit Schutzgitter
- „Plug’n play“: Einfache, schnelle Installation

Machine details:

- Integrated switching cabinet with touch screen
- Servo-controlled turnstile
- Servo-controlled motors for package transport within the machine
- Offset lifting table for special stability-optimized layer patterns
- Complete safety equipment incl access to the palletizer
- Pallet transport shuttle
- Pallet terminal with protective grid
- „Plug’n play“: easy, fast installation

Lieferprogramm:

Der MPA ist modular aufgebaut und wird durch folgende Optionen ergänzt:

- **Zwischenbogeneinleger** für optimale Stabilität der Palettenladung
- **Zentrierhalterung** für die automatische Einstellung auf unterschiedliche Lagenformate
- Kundenspezifische **vollautomatische Palettenentsorgung**

Delivery program:

The MPA has a modular design and can be expanded with the following options:

- **Interleaving sheet feeder** for optimal stability of the pallet load
- **Centering holder** for automatic adjustment to different layer formats
- Customized **fully automatic pallet disposal**



Segbert-Software regelt die optimale Verteilung auf der Palettenfläche

- Das **Lagenprogramm** errechnet exakt, wie die Palette am effizientesten bestückt wird
- **Produktionsdaten** können aus Ihrem System übernommen werden - ebenso können **Status- und Fertigmeldungen** an beliebige übergeordnete Betriebssysteme übergeben werden
- **Palettenfahren** werden mit einem speziellen Programmmodul ganz einfach automatisch erstellt

Segbert software controls optimum distribution on the pallet surface

- The **layer program** calculates exactly how the pallet is loaded most efficiently
- **Production data** can be taken over from your system
Status and finish messages can also be transmitted to any superordinate operating systems
- **Pallet flags** are produced automatically with a special program module



MPA-VVS für vollautomatisches postROUTENSORTIERTES Palettieren.
MPA-VVS for fully automatic ZIP code palletizing

PALETTIERAUTOMATEN
AUTOMATIC PALLETIZER
ZPA



Sicher, schnell und effizient bei minimalem Platzbedarf!
Safe, fast and efficient with minimum space requirements

Für problemloses Verarbeiten von Falzlagen und unverpackten Drucksachen For problem-free processing of folded and loose printed products

Sicher – schnell – effizient:

- Palettieren von losen und verschnürten Produkten bei minimalem Platzbedarf
- Sowohl Paket- als auch Stangenpalettierung
- Komfortable Programmierung mit Lagenprogramm und Routenplanung
- Vollautomatische Einstellung der Betriebsparameter
- Drehkreuz für wahlweise 90°- bzw. 180°-Drehung der Pakete
- Automatische Zuführung von Zwischenbögen unter den einzelnen Lagen für optimale Palettenstabilität
- Lagenweises Ablegen auf die Palette
- Die Verbindung mit der Segbert Vorsortierer VVS ermöglicht eine posttroutensortierte Palettierung

Maschinendetails:

- Stabile Stahlkonstruktion oder Aluminium Rahmen
- Servogesteuertes Drehkreuz
- Servogesteuerte Motoren für den Pakettransport innerhalb der Maschine
- Versathtubtisch für spezielle stabilitätsoptimierte Versatzlagenbilder
- Zwischenbogeneinleger mit direkter Zuführung unter die Lagen
- Inkremental gesteuerte Einstellung des Entladetisches
- Pneumatischer Gegenhalter zur Stabilisierung der Pakete bei Drehung
- Vollständige Sicherheitsausstattung inkl. aller Zugänge zum Palettieren

Lieferprogramm:

- **ZPA** hinter Rotationsdruckmaschinen, hinter Sammelheftern, Klebebindern, Verpackungsmaschinen

Im Lieferumfang enthalten:

- Palettenterminal bis max. 15 Paletten
- Zwischenbogeneinleger für ca. 400 Zwischenbögen

Optionen:

- Kundenspezifische vollautomatische Palettenentsorgung
- Handling von Sonderpalettenformate
- Elektrostatischer Verblocker VBS für lose Produktionen für optimale Stabilität der Pakete

Safe – fast – efficient:

- Palletising of loose and strapped products within one compact system
- Bundle as well as log palletising
- User friendly layer programming and batch management
- Fully automatic setting of operation parameter
- Turnstile for 90° and/or 180° bundle rotation for correct spine orientation
- Automatic interleaving sheet feed under the individual layers for optimum secure pallets
- Layer-wise offloading on the pallet
- In combination with the Segbert pre-sorter VSS post code/ZIP code designated palletising is possible

Machine design features:

- Solid steel or alloy frame construction
- Servo driven turnstile
- Servo driven motors for bundle transport inside the machine
- Offset lift table for special stability optimised offset layer patterns
- Interleaving sheet feeder with direct feed under the layer
- Incremental controlled setting of offloading table
- Pneumatic bundle stopper for solid bundle rotation
- Completely secured palletiser security area

Delivery program:

- **ZPA** behind rotary presses, behind gatherer-stitcher and perfect binder, packing machines

Included in the delivery program:

- Pallet terminal for max. 15 pallets
- Interleaving sheet feeder for max. 400 interleaving sheets

Options:

- Customised fully automatic pallet handling systems
- Handling of special pallet sizes
- Electrostatic blocking unit VBS95 for loose productions for optimal bundle stability

Software:

Das Programm ZPA-Lagenprogrammierung stellt eine leicht zu handhabende Benutzeroberfläche für die Programmierung des Palettierers ZPA dar.

- Anbindung an MIS-, ERP- und PPM-Systeme
- Produktspezifische Information zur Produktverfolgung

Option:

- Programmmodul zum Erstellen von Palettenfahnen



Konfigurationsbildschirm Einlaufrichtung:
automatische Kodierung der Pakete

Configuration screen input direction:
automatic coding of bundles

Software:

User friendly layer programming

- Connection to MIS, ERP and PPM systems
- Product focused information for product monitoring

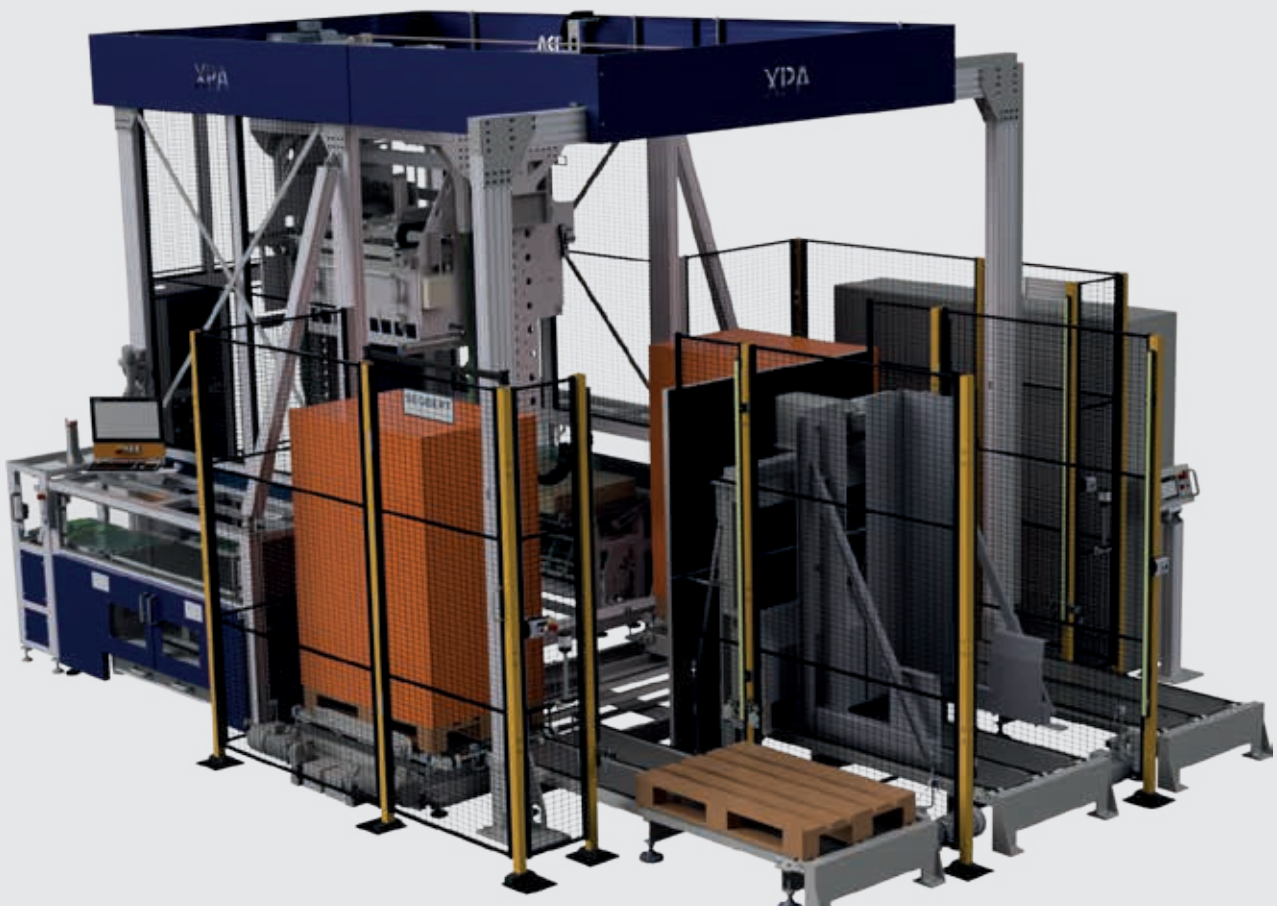
Options:

- Program module for printing of pallet top sheets



Doppelstrompalettierer
Double stream palletizer

XPA



Die intelligente Lösung für große Palettieraufgaben
The intelligent solution for large palletizing tasks

Gleichzeitige Palettierung von zwei verschiedenen Produktströmen für den flexiblen Einsatz

Simultaneous palletizing of two different product streams for flexible use



Der Doppelstromlagenpalettierer XPA vereint Segberts bewährtes, produktschonendes Palettieren mit einer kompakten Bauweise und einer Breite von unter 5m. Der XPA verarbeitet gleichzeitig zwei Produktströme auf zwei Paletten und ist damit besonders schnell und effizient.

- Palettierung von losen und verschnürten Produkten
- Komfortable Programmierung mit Lagenprogramm und Routenplanung
- Vollautomatische Einstellung der Betriebsparameter
- Automatische Zuführung von Zwischenbögen unter den einzelnen Lagen für optimale Palettenstabilität
- Lagenweises, produktschonendes Ablegen auf die Palette
- Vollständige Sicherheitsausstattung inkl. Zugänge zum Palettierer
- Palettenterminal mit max. 15 Leerpaletten
- Einfache, schnelle Installation

Optional:

- Kundenspezifische vollautomatische Palettenentsorgung
- Handling von Sonderpalettenformaten
- Elektrostatische Verblockung VBS für lose Produktionen für optimale Stabilität der Pakete

The doublestream layer palletizer XPA combines Segbert's proven, product-friendly palletizing with a compact design and a width of less than 5m. The XPA processes two product streams on two pallets at the same time, making it particularly quick and efficient.

- Palletizing of loose and strapped products
- User-friendly layer programming and batch management
- Fully automatic setting of operation parameters
- Automatic feeding of slip sheets under the individual layers for optimal and secure pallet stability
- Layer-by-layer, product-friendly offloading on the pallet
- Complete safety equipment incl. access to the palletizer
- Pallet terminal with max. 15 empty pallets
- Easy, quick installation

Optional:

- Customer-specific fully automatic pallet handling system
- Handling of special pallet formats
- Electrostatic blocking unit VBS for loose productions for optimal bundle stability



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany
Telefon: +49 (0) 25 61 / 95 04-0
Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20
E-Mail: segbert@segbert.com
www.segbert.com



PALETTIER ROBOTER
PALLETIZER ROBOT

VPA-R



Kompakt, komfortabel – einfach effizient!
Compact, comfortable – simply efficient!

Der Multi-Purpose Palettierer für Anwendungen in verschiedensten Branchen

- Zuverlässige Roboter Technologie mit dem Segbert 3D Lagenprogramm
- Palettieren auf bis zu 4 Paletten gleichzeitig
- Tragfähigkeit bis 450 kg inkl. Greifer
- Kundenspezifische Werkzeug Designs, wie z.B. Vakuum Sauger oder Greifer
- Kupplungssysteme für schnellen Werkzeugaustausch für flexible Anwendungen.

Option: 6-Achs-Roboter für kundenspezifische Palettierproduktionen

The multi-purpose palletizer for applications in various kinds of industries



Segbert-Software regelt die optimale Verteilung auf der Palettenfläche

- Das 3D Lagenprogramm PalAdmin errechnet exakt, wie die Palette am effizientesten bestückt wird
- Produktionsdaten können aus Ihrem System übernommen werden - ebenso können Status- und Fertigmeldungen an beliebige übergeordnete Betriebssysteme übergeben werden
- Palettenfahren werden mit einem speziellen Programmmodul ganz einfach automatisch erstellt

Segbert software controls optimum distribution on the pallet surface

- The 3D layer program PalAdmin calculates exactly how the pallet is loaded most efficiently
- Production data can be taken over from your system
Status and finish messages can also be transmitted to any superordinate operating systems
- Pallet flags are produced automatically with a special program module



- reliable robot technology with the Segbert 3DLayer programming.
- Palletising on up to 4 pallets at the same time
- carrier capacity up to 450 kg incl. gripper
- Customer specific tool designs, like e.g. vacuum aspirator or gripper
- Coupling systems for quick tool exchange for flexible applications

Option: 6-axis-robot for customer specific palletizing jobs.



Verfahrbare Palettierroboter und Cobots
Mobile palletizing robots and cobots

CPA-10 • CPA-20 • GPA-25



Mobil, kompakt, flexibel – einfach effizient!
Mobile, compact, flexible – simply efficient!

CPA-10 & CPA-20

Unsere Cobot-Lösungen

- Segberts kollaborierende Roboter, kurz Cobots, für end-of-line-Aufgaben:

 - Verfahrbares, kompaktes Design und flexible Einsatzmöglichkeiten
 - Präziser 6-Achs-Roboter für Mensch-Roboter-Kollaboration
 - Traglast: max. 8 kg (CPA-10) bzw. max. 18 kg (CPA-20), greiferabhängig
 - Höchste Sicherheit durch Kraft- und Momentüberwachung in allen Gelenken
 - Steigerung der Zykluszeit durch Schutzzaun (optional)
 - (De)pallettieren auf bis zu zwei Paletten
 - An Produktionsorten mit weniger Platz perfekt einsetzbar
 - Segberts 3D-Palettierprogramm RobAdmin für exakte und optimale Lagenbildberechnung



OPTIONAL für CPA & GPA:

- Vakuumsauger für geschlossene Produkte, z.B. Kartons
 - Gabelgreifer für nicht saugfähige Produkte, z. B. offene Kartons oder Papierstapel
 - Zwischenbogenmagazin (nur CPA-20 und GPA-25)
 - Überwachungssystem für schnelleres Palettieren: Bei Eintritt in den Palettierbereich via Lichtvorhang palettieren die Cobots bei automatisch reduzierter Geschwindigkeit weiter (nur CPA-10 und CPA-20)
 - Erweiterter Sicherheitsbereich mit einer Sicherheitszone pro Palettierbereich, jeweils mit Lichtvorhang überwacht: So ist das Betreten für jeden Palettierbereich separat möglich, während der Roboter im anderen Palettierbereich weiterpalettiiert (nur GPA-25)

CPA-10 & CPA-20

Our cobot solutions

- Segbert's collaborative robots, or in short cobots, for end-of-line jobs:

 - Mobile, compact design and flexible application possibilities
 - Precise 6-axis robots for human-robot collaboration
 - Load capacity: max. 8 kg (CPA-10) and max. 18 kg (CPA-20), depending on gripper
 - Highest levels of safety through force and torque monitoring in all joints
 - Increase of cycle time with safety fence (optional)
 - (De)palletizing on up to two pallets
 - Applicable in production locations with little space
 - Segbert's 3D palletizing program RobAdmin for exact and optimal layer pattern calculation



OPTIONAL for CPA & GPA:

- Vacuum gripper for closed products, such as cardboard boxes
 - Fork gripper for products that can't be gripped by suction, such as open cardboard boxes or paper stacks
 - Interleaving sheet feeder (only CPA-20 and GPA-25)
 - Monitoring safety system for faster palletizing: When entering the palletizing area via light curtain, the cobots keep on palletizing with automatically reduced speed (only CPA-10 and CPA-20)
 - Extended safety area with one safety zone per palletizing area, each monitored with a light curtain: This way, entry is separately possible for each palletizing area, while the robot keeps on palletizing in the other area (only GPA-25)

GPA-25

Unsere kompakte Roboterlösung

- Segberts 6-Achs-Palettierindustrieroboter für end-of-line Aufgaben:

 - Verfahrbares, kompaktes Design und flexible Einsatzmöglichkeiten
 - Präziser 6-Achs-Industrieroboter mit hoher Schutzklasse und festinstalliertem Sicherheitszaun
 - Traglast: max. 22 kg, greiferabhängig
 - (De)pallettieren auf bis zu zwei Paletten
 - An Produktionsorten mit weniger Platz perfekt einsetzbar
 - Segberts 3D-Palettierprogramm RobAdmin für exakte und optimale Lagenbildberechnung



	CPA-10	CPA-20	GPA-25
Palettengrößen Pallet sizes	800 x 1.200 mm	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm et al.
Palettenhöhe Pallet height	Max. 1.500 mm	Max. 1.800 mm	Max. 1.800 mm
Traglast Load capacity	Max. 8 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 8 kg, depending on gripping device	Max. 18 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 18 kg, depending on gripping device	Max. 22 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 22 kg, depending on gripping device
Reichweite Radius	Max. 1.200 mm	Max. 1.700 mm	Max. 1.730 mm
Zyklus	Max. 6 Produkte/Min. (ohne Zaun) Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)	Max. 6 Produkte/Min. (ohne Zaun) Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)	Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)
Cycle	Max. 6 products/min. (w/o fence) Max. 11 products/min. (with fence)	Max. 6 products/min. (w/o fence) Max. 11 products/min. (with fence)	Max. 11 products/min. (with fence)



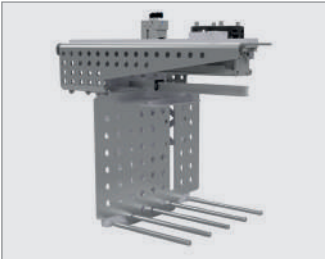
Cobot ohne Schutzzaun

Cobot without safety fence



Lagenprogramm RobAdmin

Layer program RobAdmin



Gabelgreifer

Fork gripper



Zwischenbogenmagazin

Interleaving sheet feeder

GPA-25

Our compact robot solution

- Segbert's 6-axis industrial palletizing robot for end-of-line jobs:

 - Mobile, compact design and flexible application possibilities
 - Precise 6-axis industrial robot with high protection class and fixed fence
 - Load capacity: max. 22 kg, depending on gripper
 - (De)palletizing on up to two pallets
 - Applicable in production locations with little space
 - Segbert's 3D palletizing program RobAdmin for exact and optimal layer pattern calculation



ICS - der Kreuzleger für die Entsorgung von Rotationen

ICS - the stacker for evacuation of rotary presses

Flexibel

- Automatische Einstellung der Ausstoßgeschwindigkeit
- Automatische Einstellung der Nachpresszeit des Gesamtstapels
- Automatische Einstellung der Trennung bei unterschiedlichen Produktgrößen
- Formatbereich bis 480 mm
- Inline finishing Kleinformate bis 100-140 mm

Optionen:

- Anbindung an Adressierung
- Anbindung an Adressierung mit Inkjet
- Anbindung für Kameralesung
- Anbindung für Vorgabe durch PC Bundliste

Flexibility

- Automatic setting of ejection speed
- Automatic setting of extra bundle pressing
- Automatic setting of separation with products of different formats
- Product size up to 480 mm
- Inline finishing small formats till 100-140 mm

Options:

- Compatibility with post code designated production
- Compatibility with post code designated production with Inkjet
- Connection with camera reading
- Connection with PC program



Segbert entwickelt intelligente Verpackungskonzepte für die Druck- und Verpackungsindustrie. Vollautomatische Stapel-, Palettier- und Palettentransportlösungen decken die umfangreichen Anforderungen von Druck-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsbetrieben ab.

Post press und Weiterverarbeitung

Vollautomatisches Stapeln, Palettieren und Palettentransportlösungen sowohl für den Heatset- und Coldset-Druck, als auch für Hochleistungssammelhefter und Klebebinder.

Verarbeitung von adressierten bzw. nicht adressierten Direct Mailings

Vorsortierer und Palettierroboter für Verarbeitung von Paketen mit unterschiedlichen Höhen, die bei der Produktion von adressierten, postroutenoptimierten Produktionen und Direct Mailings entstehen.

Software für Linienvisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Segbert develops intelligent packing concepts for the printing and packing industry. Fully automatic stacking, palletizing and pallet transport solutions cover extensive requirements for printing, finishing and packing branche.

Post press and finishing

Custom-made fully automatic stacking, palletizing and pallet handling solutions for high performance web presses, in-line finishing, saddle stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Processing of bundles of various heights

Pre-sorters and palletizers can handle ZIP-code sorted mail streams from stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Software for line visualization, reporting and production control

Possibility to interface with various MIS and ERP systems, as well as other machines (pre-connected or post-connected machines, conveyor systems, printer & labeler) to enable the bi-directional exchange of product information and enable the automatic setting of the machines; report various machine procedures and report to other systems.

Innovative Produktkonzepte Innovative product concepts

Palettierer
Palletizers



Kreuzleger
Stackers



Kombi-Drehtische
Combi turn tables



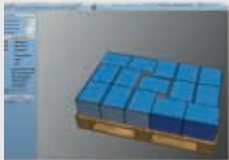
Elektrostatische Verblocker
Electrostatic blockers



Paketstapelstationen
Bundle organizers



Software
Software



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: +49 (0) 25 61 / 95 04-0
Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20
E-Mail: segbert@segbert.com
www.segbert.com



Innovative Automatisierungslösungen
Innovative automation solutions

KREUZLEGER COMPENSATING STACKER ICSCE/ICS



Die intelligentere Art zu stapeln
The advanced way of stacking

ICSCE - der Kreuzleger für Rotationsentsorgung und Weiterverarbeitung.

ICSCE - the stacker for evacuation of rotary presses and finishing.

Schnell

- Automatische Einstellung der Ausstoßgeschwindigkeit
- Automatische Einstellung der Nachpresszeit des Gesamtstapels
- Automatische Einstellung der Trennung bei unterschiedlichen Produktgrößen

Optionen:

- Anbindung an Adressierung
- Anbindung an Adressierung mit Inkjet
- Anbindung für Kameralesung
- Anbindung an BundAdmin/StackAdmin

High speed

- Automatic setting of ejection speed
- Automatic setting of bundle post pressing
- Automatic setting of separation with products of different formats

Options:

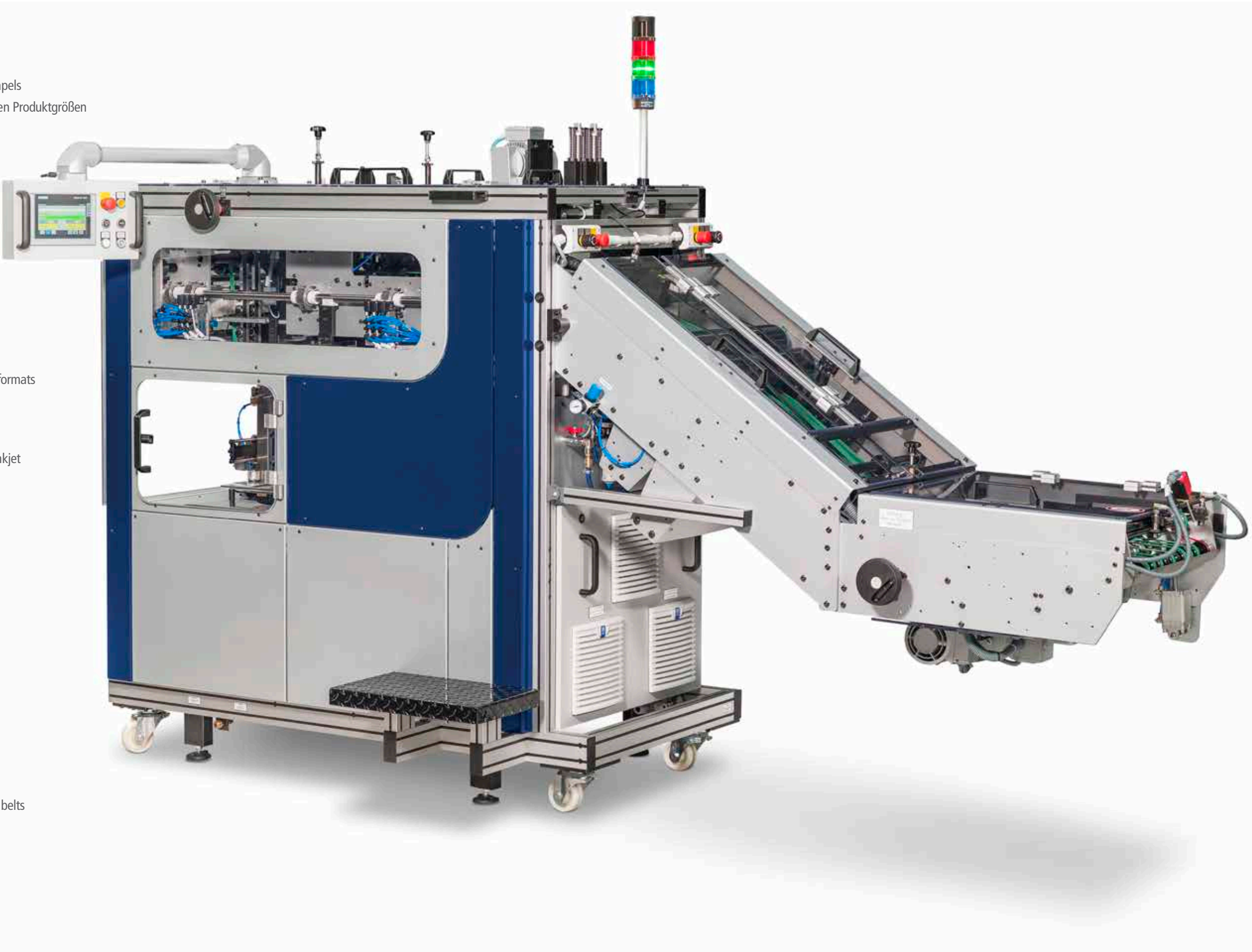
- Compatibility with post code designated production
- Compatibility with post code designated production with inkjet
- Connection with camera reading
- Connection with BundAdmin/StackAdmin

Optionen

- Variable Einlaufhöhen
- Auslaufband ALB mit Servoantrieb und seitlich mitlaufenden Führungsgurten
- Presswalzen
- Lufttisch für Handabnahme
- Automatische Formatvoreinstellung

Options

- Variable inlet heights
- Outlet belt ALB with Servo drive and lateral running guide belts
- Pressing rollers
- Air table for manual offloading
- Automatic format pre-setting



Maschinen-Details:

- Stabile Rahmenkonstruktion (Aluminiumprofile)
- Einstellbare Schuppenstromausrichtung im Einlauf
- Pneumatische, einstellbare Pressung im Einlaufbereich
- Exemplarzählung durch Laserzähler
- Verstellbare Stabilisierung für dünne Produkte
- Lufteinblasung im Vibrationskorbbereich
- Liftsystem im Unterkorb
- Stabile Pressfinger zum Abpressen der Stapel
- Servoantriebener Ausstoßer für Links- oder Rechtsausstoß (wahlweise)
- Vorgeschaltete Makuweiche
- Schwenkbares Bedienpult mit Touch Panel
- Servoantriebene Korbdrehung und Ausstoßer für optimale Taktleistung
- ICS: gerader Ausstoßer
- ICSCE: Umlaufender Ausstoßer zur Erhöhung der Taktleistung

Machine design features:

- Solid frame construction (alloy profiles)
- Variable shingle width alignment at infeed
- Pneumatic adjustment of the pressing unit at infeed
- Laser copy counting
- Adjustable stabilisation for thin products
- Air infeed blower into jogging cage area
- Elevator system in lower cage
- Stabilising pressure for bundle compression
- Servo controlled ejection to the left or to the right
- Front waste paper outlet
- Swivelling operating console with touch panel
- Servo driven basket rotation and ejector for optimal cycle performance
- ICS straight ejector
- ICSCE revolving ejector to enhance cycle time



Schwenkbare Bedienkonsole
Swiveling operator control panel

VORSORTIERER
PRE-SORTER
VVS



Vollautomatische PostROUTENSORTIERUNG
Fully automatic ZIP code sorting

Die intelligente Lösung für vollautomatisches postroutensortiertes Palettieren

The intelligent solution for fully automatic ZIP code palletizing

Vorsortierer VVS

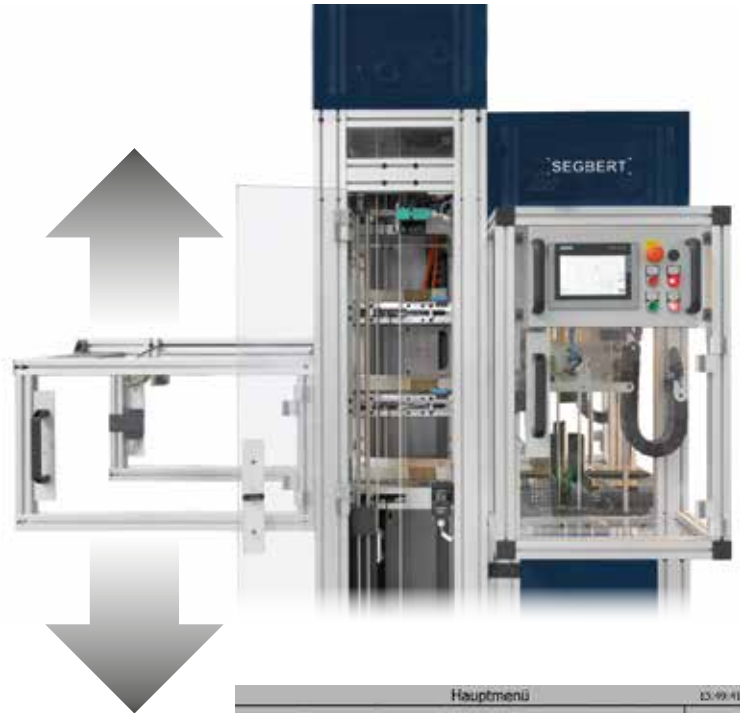
Der Vorsortierer VVS stapelt Bunde unterschiedlicher Höhen zu möglichst gleich hohen Stapeln und ermöglicht somit die automatische Palettierung einer postroutensortierten Produktion.

- Autarke Bundsortierung durch Vorsortierer
- SPS gestützte Bundsortierung mit Vorlaufinformation
- Automatische Bundsortierung mit online Datenaustausch zum Palettieren (Infopost ohne Bundzettel)

Pre-Sorter VVS

The Pre-Sorter VVS stacks bundles of variable height together to bundles of almost identical height and, thus, enables the automatic palletizing of a ZIP code production.

- Bundle sorting by height sensing
- PLC supported bundle sorting with advanced information
- Automatic bundle sorting using online data interface to palletizer

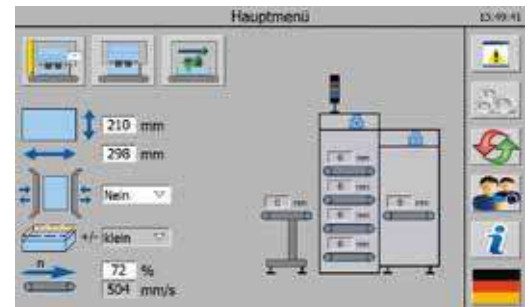


Maschinen Details:

VVS 4-1: für Sammelheftproduktionen und Produktionen von dünnen klebegebundenen Produkten

VVS 8-1: für Sammelheftproduktionen und Produktionen von sowohl dünnen als auch dicken klebegebundenen Produkten

- Liftsystem und Speichersystem mit Servoregler
- Stabile Paketausrichtung in der Liftstation
- Intuitive Bedienung über Touch Panel
- Vollständige Steuerung über SPS



Machine details:

VVS 4-1: for saddle stitch productions and productions of thin perfect bound products

VVS 8-1: for saddle stitch productions and productions of both thin and thick perfect bound products

- Lift and storage system with servo regulator
- Solid bundle alignment in the lift
- Intuitive operation via touch panel
- Complete control via PLC



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: (+49) 0 25 61 / 95 04-0

Fax: (+49) 0 25 61 / 95 04-20

E-Mail: segbert@segbert.com

www.segbert.com



ELEKTROSTATISCHER VERBLOCKER
ELECTROSTATIC BLOCKER
VBS / VBS 30



Verblockung – richtungsweisend gelöst!
Blocking – a trend setting solution!

100-prozentige Transportsicherheit durch elektrostatische Verblockung!

100 percent transport security with electrostatic blocking!

Die perfekte Lösung:

Zur Ausrichtung, Abpressung und zum gleichzeitigen Verblocken (elektrostatischen Aufladen) von losen Paketen. Hierdurch wird eine optimale Stabilität des losen Pakets und somit eine hohe Transportsicherheit erreicht.

The perfect solution:

A simultaneous action of aligning, pressing and charging takes place on loose bundles, resulting in an optimal bundle quality and secure transport.

Maschinendetails VBS:

Taktleistung 24 Bunde/min.

- Hochspannungsgenerator Duoausführung mit zwei getrennt einstellbaren Hochspannungskanälen
- Einsatz hinter Kreuzleger oder Palettierer oder als Einzelmaschine
- Seitenzentrierung mit automatischer Formateinstellung, servogesteuert
- Produktstempelbreite stufenlos einstellbar
- Bedienung über Touchpanel

Machine details VBS:

Cycle performance 24 bundles/min.

- High tension generator double-execution with 2 separately adjustable high tension channels
- Configuration behind stacker or palletizer or as single unit
- Lateral centering with automatic format adjustment, servo driven
- Pressing plate width continuously adjustable
- User friendly touch screen



Maschinendetails VBS 30:

Taktleistung 30 Bunde/min., für sehr schnelle Anwendungen

- Hochspannungsgenerator Duoausführung mit zwei getrennt einstellbaren Hochspannungskanälen
- Einsatz hinter Kreuzleger oder Palettierer oder als Einzelmaschine
- Seitenzentrierung mit automatischer Formateinstellung, servogesteuert
- Produktstempelbreite stufenlos einstellbar
- Bedienung über Touchpanel
- Automatische höhenstellbare Pressung
- Automatische Pakethöhenerkennung

Machine details VBS 30:

Cycle performance 30 bundles/min., for high speed applications

- High tension generator double-execution with 2 separately adjustable high tension channels
- Configuration behind stacker or palletizer or as single unit
- Lateral centering with automatic format adjustment, servo driven
- Pressing plate width continuously adjustable
- User friendly touch screen
- Automatic height adjustable pressing
- Automatic bundle height detection



DBx



DBx für das Auflegen von Deckblättern auf unterschiedlich hohen Paketen.

DBx for depositing of top sheets on various height bundles.

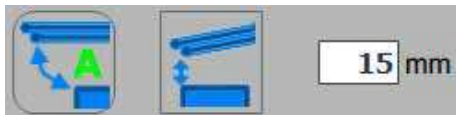
Max 30 Blätter/min. A4 – A5. Spezial für postroutensortierte Produktionen. Max 30 sheets/min. A4-A5. Especially for ZIP-code productions.

Ausstattungsvarianten

Standard	Reibanleger (vorgedruckte Deckblätter)
Thermo	Thermotransferdrucker Printronix
Inkjet	Inkjetdrucker
Einfache Bedienung über Touchpanel	

Feature varieties

Standard	Friction feeder (pre printed top sheets)
Thermo	Thermotransfer printer
Inkjet	Inkjet printer
User friendly touch screen	



Schwenkarm:

Manuel: Der Schwenkarm fährt auf eine voreingeebene Höhe.
Höhenverstellung vollautomatisch dynamisch: Jedes Paket wird über einen Hözensensor gemessen und der Schwenkarm fährt automatisch die gemessene Position an. Verstellbereich von 10 bis 300 mm, bei einer Förderstreckhöhe von 870 mm.

Swivel arm:

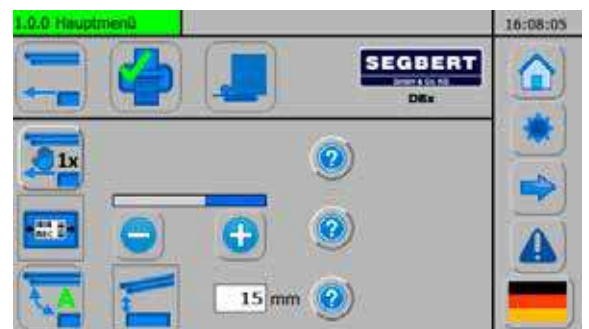
Manual: The swivel arm runs to a pre set height.
Fully automatic height adjustment: Every bundle is measured via a height sensor and the swivel arm runs automatically into the measured position. Adjustable from 10 to 300 mm, at conveyor line height of 870 mm.

3 verschiedene Produktionsmodi:

Durchlauf: Der Arm des DBx stellt sich auf die höchste Position und die Pakete werden von dem Deckblattaufleger nicht mit Deckblättern ausgestattet.
Drucker: Der DBx wird durch einen Drucker mit Deckblättern versorgt.
Reibanleger: Der DBx wird durch einen Anleger mit Deckblättern versorgt.

3 various production modes:

Throughput: The arm of the DBx runs into the highest position and the bundles run through without getting a top sheet.
Printer: The DBx is provided with top sheets via a printer.
Friction feeder: The DBx is provided with top sheets via a friction feeder.



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: (+49) 0 25 61 / 95 04-0

Fax: (+49) 0 25 61 / 95 04-20

E-Mail: segbert@segbert.com

www.segbert.com



DREHTISCH
TURN TABLE

KDE



Wir haben den Dreh raus!
We turn them in every direction!

Lose oder verschnürte Stapel sicher in die richtige Richtung bringen. Secure transport of loose or strapped bundles into the right direction.

Sicher – schnell – effizient:

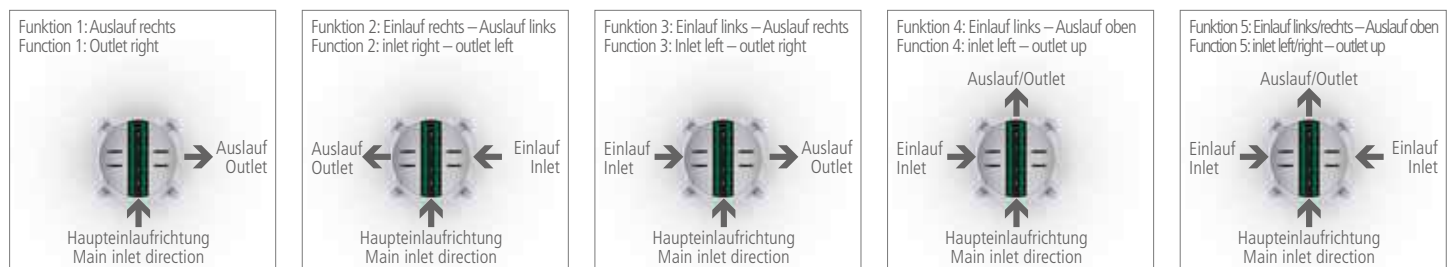
Der Drehtisch dient hauptsächlich zum Fördern loser oder verschnürter Pakete in unterschiedliche Richtungen.

Safe – fast – efficient:

The turn table transports loose or strapped bundles into various directions.



Funktionsbeispiele des KDE Applications of the KDE



KOMBI-DREHTISCH
COMBI-TURN TABLE

KD



Wir haben den Dreh raus!
We turn them in every direction!

Lose und verpackte Produkte sicher in die richtige Richtung bringen.

Sicher – schnell – effizient:

Der Kombi Drehtisch fördert und verteilt lose und verpackte Produkte in unterschiedliche Richtungen. Die Produkte werden auf dem KD ausgerichtet und während der Drehung festgehalten. Dadurch können sogar leicht verrutschte Pakete wieder in Form gebracht werden.

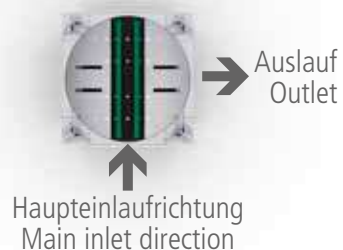
- Ausrichtung der Pakete für optimale Stabilität
- Servo gesteuerte Formatverstellung
- Dynamisches, schnelles drehen der Pakete



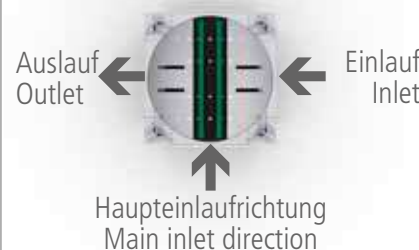
- zum einfachen Umlenken des Produktes
- zum zusammenführen von 2 Produktströmen
- zum verteilen von einem Produktstrom
- zum ausschleusen von einzelnen Produkten

Funktionsbeispiele des KD

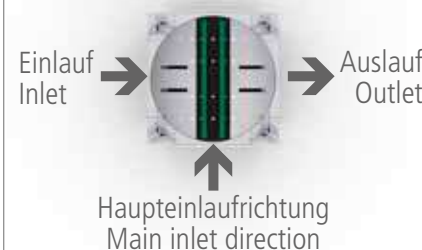
Funktion 1: Auslauf rechts
Function 1: Outlet right



Funktion 2: Einlauf rechts – Auslauf links
Function 2: inlet right – outlet left



Funktion 3: Einlauf links – Auslauf rechts
Function 3: Inlet left – outlet right



Secure transport of loose and packed products into the right direction.

Safe – fast – efficient:

The combi turn table transports and distributes loose and packed products into various directions. The bundles are aligned and held during rotation. In this way even very delicate bundles are kept in shape.

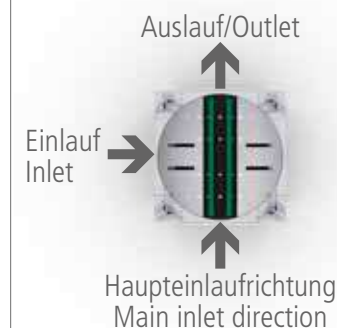
- Bundle adjustment for optimal stability during rotation
- Servo driven format setting
- Dynamically fast bundle rotation



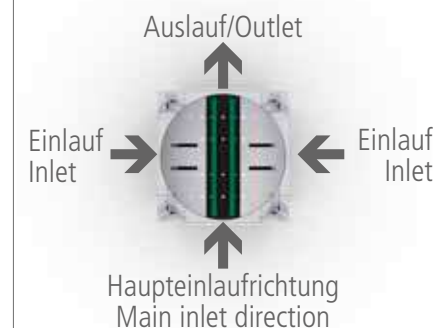
- to turn products
- to merge two product streams
- to distribute a product stream
- to discharge single products

Applications of the KD

Funktion 4: Einlauf links – Auslauf oben
Function 4: inlet left – outlet up



Funktion 5: Einlauf links/rechts – Auslauf oben
Function 5: inlet left/right – outlet up



PalAdmin / RobAdmin
SOFTWARE



Software für Lagenpalettierer und Palettierroboter
Software for Layer palletizers and Palletizing robots

PalAdmin / RobAdmin

Software für Lagenpalettierer und Palettierroboter
Software for Layer Palletizers and Palletizing Robots
Robotik / Robotics

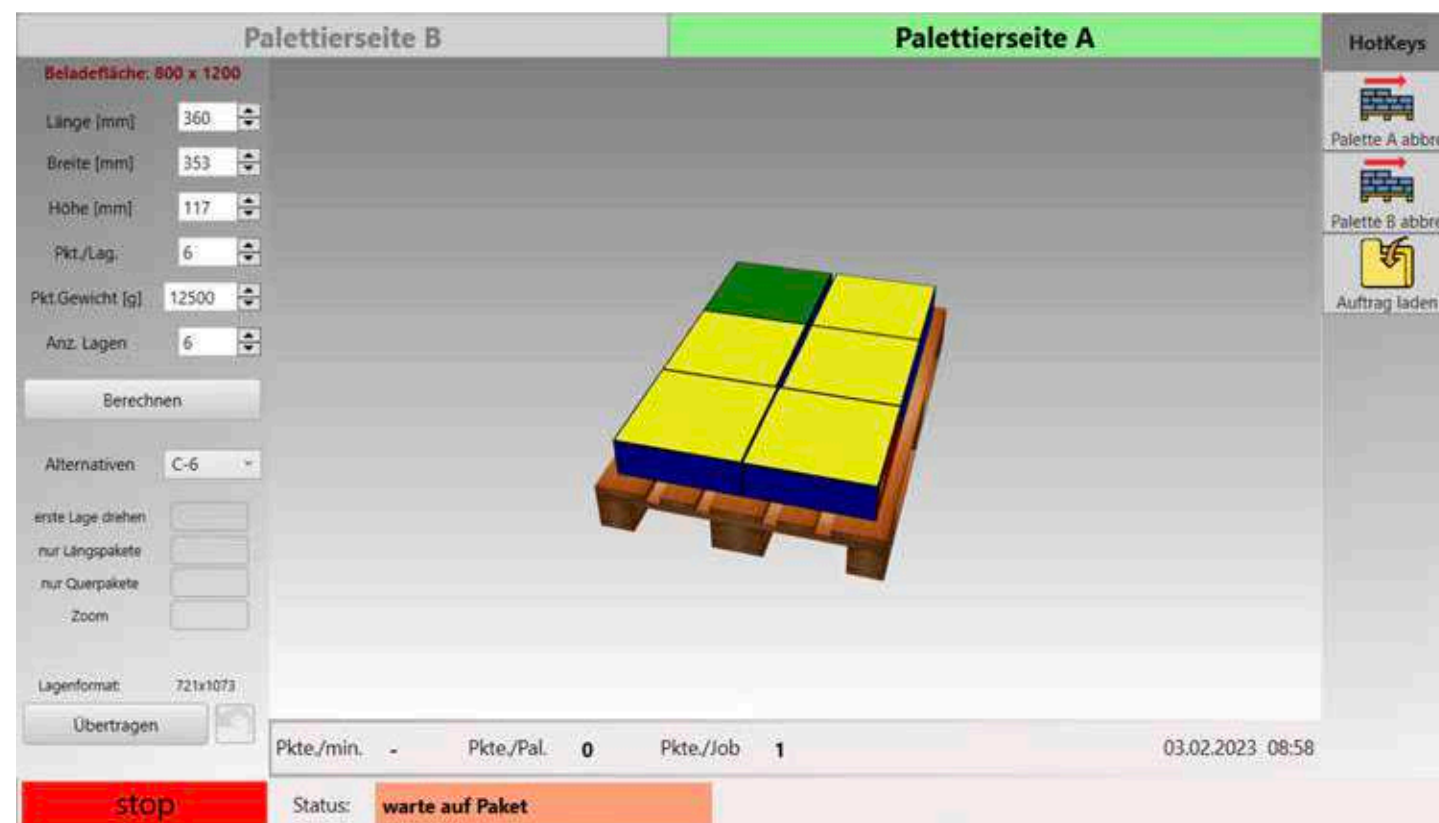
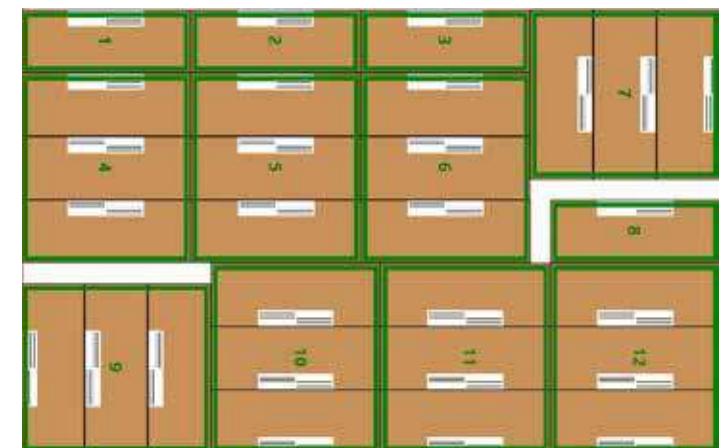
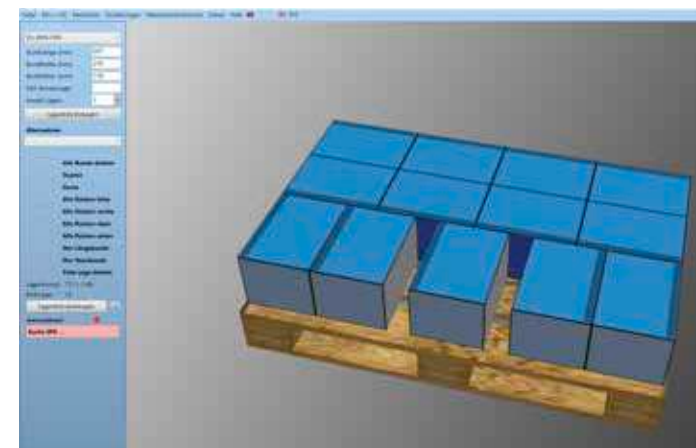
PalAdmin / RobAdmin

Einheitliche, leicht zu handhabende Bedieneroberfläche zur Steuerung und Visualisierung der Segbert-Palettierer

- Software zur vollautomatischen Berechnung von Lagenbildern aufgrund von Produktmaßen
- Sämtliche Steuerungsfunktionen in einem Gesamtsystem
- Flexibel und kundenspezifisch
- Moderne 3D-Darstellung von Lagenbildern in Echtzeit und Ist-Produktionszustand
- Interaktive Status- und Fehlermeldungsanzeige
- Schnittstellen und Datenbankverbindungen
 - Webservice XML, Austauschformate CSV und XML, FTP-Client, SMB-Client für den Zugriff auf im Netzwerk freigegebene Ordner
 - Auch MIS-, ERP- und PPM-Systeme können angebunden werden
- Eingeben und Verwalten von Lieferchargen
- Analysetool für Produktion, Instandhaltung und Management
- Benutzerfreundliche, einfache und intuitive Handhabung via 10" Touch Monitor

Standardized, easy-to-handle user interface for controlling and visualizing the Segbert palletizers

- Software for the fully automatic calculation of layer patterns based on product dimensions
- All control functions in one overall system
- Flexible and customized
- Modern 3D display of layer images in real time and actual production status
- Interactive status and error message display
- Interfaces and database connections
 - XML web service, CSV and XML exchange formats, FTP client, SMB client for access to shared folders on the network
 - MIS, ERP and PPM systems can also be connected
- Enter and manage delivery batches
- Analysis tool for production, maintenance and management
- User-friendly, simple, and intuitive handling via 10" touch monitor

[illegible]

RobAdmin:

- Optimiert für Absetzschemata für Roboter VPA-R, GPA-25 und Cobots CPA-10 und CPA-20
 - Je nach Roboterkonfiguration Berechnung von Gebinden (Produktgruppen) gemäß Produkt- / Greifwerkzeuggröße zur Optimierung der Produktionsgeschwindigkeit
 - Palettenzettelformular: FormularDesign
-
- Optimized for set-down schemes for VPA-R, GPA-25 robots and CPA-10 and CPA-20 cobots
 - Depending on the robot configuration, calculation of bundles (product groups) according to product / gripping tool size to optimize production speed
 - Pallet slip configurator: FormularDesign

PalAdmin:

- Optimiert für Lagenpalettierer MPA, ZPA, XPA
- Lageninformation des Palettierers wird automatisch übernommen und dargestellt
- Optimized for layer palletizers MPA, ZPA, XPA
- Layer information from the palletizer is automatically adopted and displayed

BundAdmin / Formular Design / StackAdmin

SOFTWARE



SOFTWARE FÜR DIE EFFIZIENTE DRUCK- UND VERPACKUNSLOGISTIK

SOFTWARE FOR EFFICIENT PRINTING AND PACKAGING LOGISTICS

BUNDADMIN, FORMULAR DESIGN, STACKADMIN

SOFTWARE FÜR DIE EFFIZIENTE DRUCK- UND VERPACKUNGSLOGISTIK

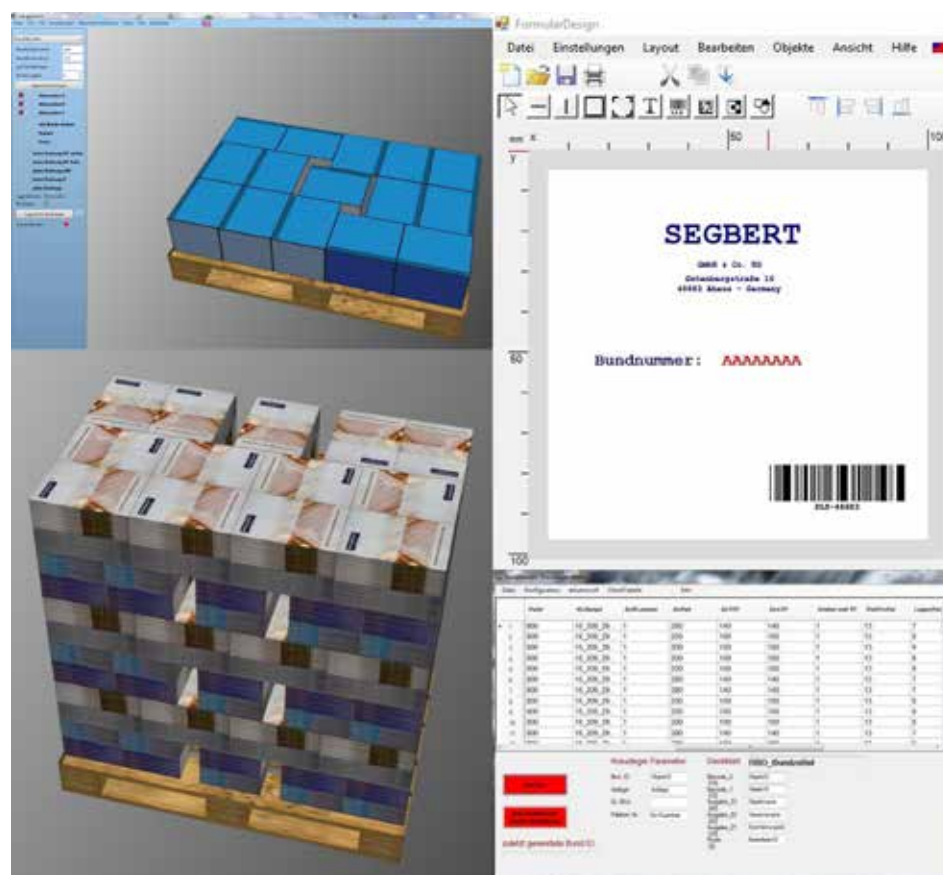
Alle Segbert-Maschinen werden mit standardisierten und individuell angepassten Programmen betrieben. Die Ablaufprogramme und die grafische Bedienerchnittstelle für das Maschinenhandling und hochgenaue Prozessvisualisierung werden auf Basis der Softwarelösungen von Siemens und anderen führenden Herstellern im Hause Segbert entwickelt.

SOFTWARE FOR EFFICIENT PRINTING AND PACKAGING LOGISTICS

All Segbert machines are operated via standardized und individually customized programs. The sequence programs and the graphic user interfaces for machine handling and high-precision process visualization are developed by Segbert on the basis of software solutions by Siemens and other leading manufacturers.

BundAdmin:

- Programm zur Abarbeitung von Produktlisten für den Kreuzleger
- Auftragsdaten können aus beliebiger Quelle gelesen werden (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)
- Ausdruck von Bundzetteln auf Thermotransfer (Deckblattaufleger DBx)
- Steuerung von externen Maschinen in der Produktionslinie (z.B. Umreifung)
- Steuerung von Palettenwechsel und Bestellsatzwechsel
- Programmoberfläche mehrsprachig
- Anpassung an Kundenanforderungen möglich
- Einlesen von PDF-Dateien aus Postoptimierungssoftware „Manager Presse Distribution“



BundAdmin:

- Programm for processing lists for the stacker
- Job data can be read from any source (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)
- Printing of bundle labels on thermo transfer (Top sheet applicator DBx) Controlling of external machines in the production line (e.g. strapper)
- Program surface multi-lingual
- Adaption to customer requirements possible
- Reading PDF files from postal optimization software „Manager Presse Distribution“

StackAdmin:

- Programm zur Abarbeitung von Bundlisten für den Kreuzleger
- Auftragsdaten können aus beliebiger Quelle gelesen werden (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)

StackAdmin:

- Programm for processing lists for the stacker
- Job data can be read from any source (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)



Permanente Produktverfolgung

- Paketgenaue Produktverfolgung
- Erkennung jedes manuellen Eingriffs → automatische Änderung des Produktionszählers
- Ablesung des Produktionsfortschritts an wesentlichen Maschinen jederzeit möglich
- Bestellsatzspezifische Ansteuerung von Fremdmaschinen (z.B. Umschnürungen, Foliermaschinen) möglich

Permanent Product Tracking

- Package by package tracking
- Detection of manual interferences → automatic change of production counter
- Possibility to always read production progress at essential machines
- Possibility to control external machines (e.g. strappers, foiling machines) according to order sets

FormularDesign:

- Programm zum Erstellen von Bundzettel- und Palettenfahnenlayouts, die dann mit Hilfe des Programms BundAdmin online erzeugt werden können
- Einfache grafische Gestaltung am PC
- Feste Texte, variable Texte, grafische Elemente, Barcodes (je nach Möglichkeit des Druckers) verwendbar
- Einfache Anpassung an Papiergrößen
- Programmoberfläche mehrsprachig

FormularDesign:

- Program for creating bundle label / pallet label layouts, which can be produced online via the program BundAdmin
- Easy graphical display on the PC
- Fixed texts, variable texts, graphical elements, barcodes (according to printer's possibilities)
- Easy adaptation to paper sizes
- Program surface multi-lingual



Segbert entwickelt intelligente Automatisierungslösungen und Verpackungskonzepte für die Druck- und Verpackungsindustrie. Vollautomatische Roboter-, Palettier- und Stapellösungen sowie Fördertechnik für Kundenprodukte und Paletten made by Segbert decken die umfangreichen Anforderungen von Verpackungs-, Druck- und Weiterverarbeitungsbetrieben ab.

Robotik

Voll- oder halbautomatische Roboterlösungen für variable, kundenspezifische Automatisierungsanforderungen.

Post press und Weiterverarbeitung

Vollautomatisches Stapeln, Palettieren und Palettentransportlösungen sowohl für den Heatset- und Coldset-Druck, als auch für Hochleistungssammelhefter und Klebebinder.

Verarbeitung von adressierten bzw. nicht adressierten Direct Mailings

Vorsortierer und Palettierroboter für Verarbeitung von Paketen mit unterschiedlichen Höhen, die bei der Produktion von adressierten, postroutenoptimierten Produktionen und Direct Mailings entstehen.

Software für Linienvisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Segbert develops intelligent packing concepts for the printing and packing industry. Fully automatically stacking, palletizing and pallet transport solutions cover extensive requirements for printing, finishing and packing branche.

Robotics

Fully or semi-automatic robot solutions for variable, customer-specific automation requirements.

Post press and finishing

Custom-made fully automatic stacking, palletizing, and pallet handling solutions for high performance web presses, in-line finishing, saddle stitchers, perfect binders, and co-mail lines.

Processing of bundles of various heights

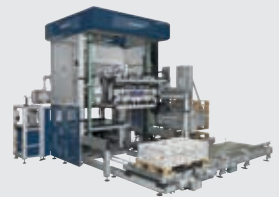
Pre-sorters and palletizers can handle ZIP-code sorted mail streams from stitchers, perfect binders, and co-mail lines.

Software for line visualization, reporting, and production control

Possibility to interface with various MIS and ERP systems, as well as other machines (pre-connected or post-connected machines, conveyor systems, printer & labeler) to enable the bi-directional exchange of product information and enable the automatic setting of the machines; report various machine procedures and report to other systems

Innovative Produktkonzepte Innovative product concepts

*Palettierer
Palletizers*



*Kreuzleger
Stacker*



*Kombi-Drehtische
Combi turntables*



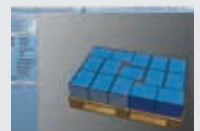
*Elektrostatische Verblocker
Electrostatic blockers*



*Paketstapelstationen
Pre-sorting stations*



Software



*Robotik
Robotics*



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: +49 (0) 25 61 / 95 04-0

Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20

E-Mail: segbert@segbert.com

www.segbert.com

