



EINSATZBEREICHE

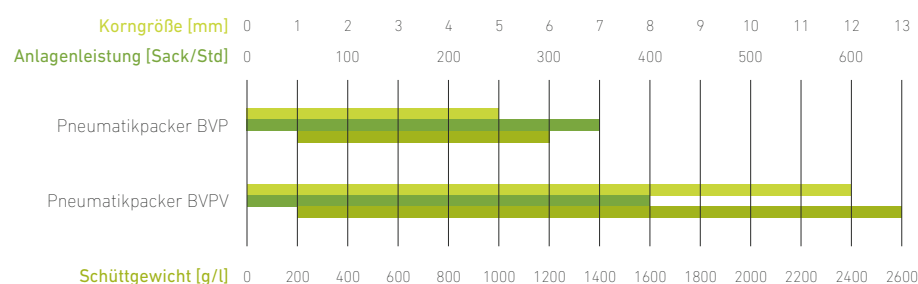
- **Gebinde:**
Ventilsäcke aus Papier oder PE-Gewebe
- **Medium:**
feinkörnige Produkte, Pulver, Granulate, Pellets und Produktmischungen
- **Korngrößen:**
BPV: von 30 µ bis 5 mm
BVPV: von 50 µ bis 12 mm
- **Branchen:**
Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe
- **Leistung:**
bis zu 250 Säcke/h (Station mit vier Packern bis zu 800 Säcke/h)

ZUBEHÖR & ERWEITERUNGEN:

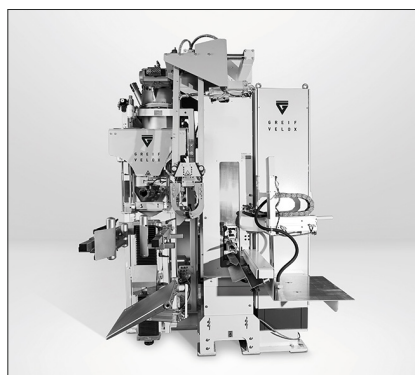
- Ultraschallverschweißung ValvoSeal
- Sensorsystem ValvoDetect
- Vollautomatische Förderluftregelung
- Aufsteckautomat ValvoMat
- Eingehauste Anlage VeloStar
- Mobile Ausführung auf Transportrahmen (ValvoMat S1)
- Reihenpacker: Erweiterung auf bis zu vier Stützen
- Einbindung in Fullline-Konzept inklusive Palettierung und Ladungssicherung
- Option für BVP: Flexibles Inlett

Maximale Füllgenauigkeit bei minimalem Aufwand: GREIF-VELOX BVP und BVPV

Die Brutto-Pneumatikpacker BVP und BVPV von GREIF-VELOX setzen neue Maßstäbe in der hochpräzisen Absackung von feinkörnigen Produkten, Pulvern, Granulaten, Pellets sowie Produktmischungen. Mit der Ergänzung des FlexChair, der sich auf die gewünschte Sackgröße einstellen lässt, können Kunden bei beiden Anlagen flexibel im Gewichtsbereich zwischen 4 und 40 Kilogramm absacken (BVP 4.40/BVPV 4.40).



Dank speziell entwickelter Dosiertechnologie und einem eichgenauen Wägesystem erfüllen die Anlagen die strengen Anforderungen der Eichverordnung nicht nur zuverlässig, sondern sogar deutlich unterhalb der gesetzlich geforderten Toleranzwerte. Das Ergebnis: weniger Produktverlust, eine dauerhaft hohe Dosiergenauigkeit und eine konstante Produktionsleistung. Darüber hinaus erlaubt das modulare Anlagendesign eine unkomplizierte Skalierung – etwa durch zusätzliche Abfüllstutzen – und somit eine flexible Anpassung an steigende Anforderungen in der Produktion. So kann eine Leistung von bis zu 800 Säcken pro Stunde je nach Anlagenaufbau erreicht werden.



Pneumatikpacker BVP mit ValvoMat S1



Pneumatikpacker BVPV



VORTEILE:

- Signifikante Reduktion von Produktverlusten durch hohe Füllgenauigkeit
- Verlässliche Qualität durch Dosiergenauigkeit mit Unterschreitung der gesetzlichen Toleranzen gemäß Eichverordnung und OIML – auch bei kleinen Gebinden
- Reduktion der Reinigungs- und Umrüstzeiten dank Hygienic Design
- Maximale Flexibilität bei häufigem Produktwechsel durch bis zu 250 eingespeicherte Sorten (Maschinenparameter)
- Einfache Skalierbarkeit dank modularem System
- Hohe Leistungsfähigkeit je nach Aufbau von bis zu 800 Säcken/h

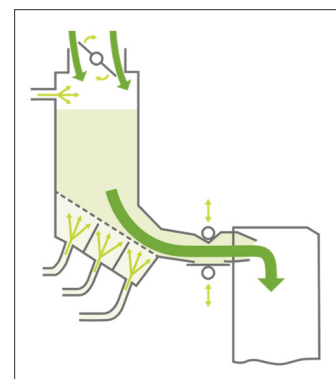
HYGIENIC DESIGN FÜR HÖHERE PRODUKTSICHERHEIT

Dank des Hygienic Design mit produktberührenden Komponenten aus langem Edelstahl und jeweils angepassten Kesselgeometrien bei BVP und BVPV reduzieren sich Reinigungs- und Stillstandszeiten erheblich. Gleichzeitig sinkt das Risiko von Kontaminationen – ein zentraler Faktor für die Produktsicherheit, insbesondere in der Lebensmittel- und Chemieindustrie.



FUNKTIONSWEISE

Die Befüllung erfolgt im BVP sowie im BVPV über einen kontrollierten Luftstrom, der präzise auf die spezifischen Fließeigenschaften, das Schüttgewicht und die Partikelgröße des Produkts abgestimmt wird. So wird das Material schonend und gleichmäßig in den Sack befördert. Das integrierte Wägesystem gewährleistet dabei eine exakte Gewichtskontrolle in Echtzeit, auch bei kleineren Gebinden. Schnelle und effiziente Produktwechsel werden durch die Speicherung und den Abruf produktspezifischer Maschinenparameter ermöglicht – und erlauben so ein flexibles Handling unterschiedlicher Schüttgüter.



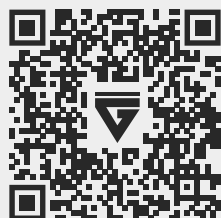
Funktionsweise pneumatische Förderung BVP/V



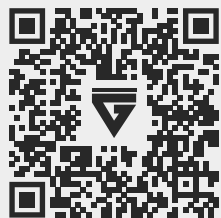


ERFAHREN SIE, WIE DIE LUFTPACKER BVP / BVPV IHRE PRODUKTIONS-PROZESSE REVOLUTIONIEREN KÖNNEN:

Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie unsere Webseite für weitere Informationen.



Zum BVP



Zum BVPV

BVP: EINFACHE REINIGUNG DANK INNOVATIVER KESSELGEOMETRIE

Neben dem durchdachten Hygienic Design mit langlebigen Edelstahlkomponenten in allen produktberührenden Bereichen überzeugt der BVP mit einem optimierten Restentleerungssystem. Dies sorgt dafür, dass selbst bei stark haftenden sowie schwer fließenden Produkten minimale Reste im Kessel verbleiben, was die Reinigungs- und Umrüstzeiten im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 80 % reduziert. Zusätzlich ist auch eine Nassreinigung problemlos möglich. Diese Eigenschaften machen den BVP zur idealen Lösung für anspruchsvolle Anwendungen mit häufigen Produktwechseln, strengen Hygienevorgaben und sensiblen Aromaprodukten.

BVPV: ENTMISCHUNGSSICHERE ABFÜLLUNG DURCH INTELLIGENTE KESSELFORM

Der BVPV ist speziell für die sichere Abfüllung von rieselfähigen und mischungsempfindlichen Pulvern konzipiert. Die innovative Kesselgeometrie verhindert eine ungewollte Entmischung der Produkte, da unterschiedliche Partikelgrößen homogen durchmischt bleiben und nicht – wie bei konventionellen Geometrien – absinken oder sich ablagern. Ergänzt wird dieses System durch eine integrierte Vibrationseinheit, die während des Abfüllprozesses für zusätzliche Bewegung im Produkt sorgt, um Brückenbildungen zu vermeiden und die Fließeigenschaften zu verbessern. So werden gleichbleibend hohe Produktqualität sowie reproduzierbare Füllmengen gewährleistet.

GREIF-VELOX BVP ODER BVPV: WELCHER PACKER PASST ZU IHREN ANFORDERUNGEN?

Merkmal	BVP	BVPV
Korngröße	30 µm – 5 mm	50 µm – 12 mm
Produkttyp	feinkörnig, klebrig	grob, nicht-rieselfähig, gemischt
Reinigung	Nassreinigung möglich	einfache Reinigung durch spezielle Kessel-Geometrie
Anti-Entmischung	-	Vibrationseinheit & Spezialkessel
Ideal für	Hohe Anforderungen an Hygiene, Aroma und Produktwechsel	Brückenbildende Stoffe und Produktmischungen mit Variantenvielfalt

