Fingergreifer mGrip

Hygienisch greifen, sicher halten

Technische Daten Fingergreifer mGrip

Typ	mGrip
Greifer	
Traglast*	bis 10 kg (mehr bei speziellen Konfigurationen)
Werkstückbreite	20 ... 300 mm (mehr bei speziellen Konfigurationen)
Greifgeschwindigkeit*	bis 120 Picks pro Minute
Material	Finger: Silikon Lebensmittelechte Greifer-Version: POM, Edelstahl, Silikon Greifer in Industrieausführung: POM, Aluminium, Silikon
Schutzart	IP69K
Temperatur Werkstück	-40 °C ... +100 °C
Betriebstemperatur	-20 °C ... +45 °C
Steuerung	
Versorgungsspannung	24V / 0,5A
Pneumatische Versorgung**	5,9–6,9 bar (6,5 bar empf.)
Schnittstellen	digital (I/O), analog (I/O), USB
Temperatur	+5 °C ... 40 °C
Schutzart	IP40

*Abhängig von Anwendungsparameter
**Für die elektrische Steuereinheit coDrive ist keine pneumatische Versorgung erforderlich.

Vakuum-Automation
T: +49 7443 2403-201

Handhabung
T: +49 7443 2403-301

J. Schmalz GmbH
Johannes-Schmalz-Str. 1
72293 Glatten, Germany
T: +49 7443 2403-0
schmalz@schmalz.de
WWW.SCHMALZ.COM

© Schmalz 09/24 · Artikel-Nr. 29.01.03.01424 · Technische Änderungen vorbehalten

Hygienisch greifen, sicher halten

Fingergreifer mGrip

WWW.SCHMALZ.COM/MGRIP

Fingergreifer mGrip

Hygienisch greifen, sicher halten

Sicherheit, Hygiene und Zuverlässigkeit sind in der automatisierten Handhabung von Lebensmitteln unverzichtbar. Wir kennen Ihre Anforderungen und bieten die passenden Greiferlösungen. Mit dem Fingergreifer mGrip und dessen vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten bietet Schmalz stets die passende Lösung im Direct Food Handling.

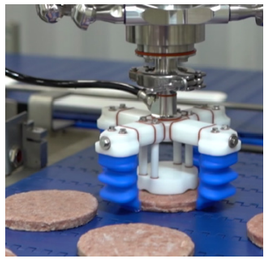
Im Vergleich zu mechanischen Greifsystemen sind pneumatisch gesteuerte Fingergreifer anpassungsfähiger und äußerst sensibel beim Greifen unterschiedlichster und empfindlicher Werkstücke. Sie lassen sich einfach steuern, sind aufgrund ihrer Bauweise leichter und das Risiko einer Kontamination wird durch den Verzicht auf zusätzliche Antriebe und den geschlossenen Pneumatikkreis verringert.

Anwendung

- Fingergreifer für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln, beispielsweise beim Umsetzen der Produkte in Trays oder zur Qualitätskontrolle (z. B. Backwaren, Obst und Gemüse, Fleisch und Fisch)
- Handhabung empfindlicher organischer Produkte mit abweichenden Formen und Ausprägungen wie z. B. Hähnchenschenkel oder Äpfel
- Schnelles Picking von schwer zu greifenden Werkstücken in der Lebensmittelverarbeitung wie z. B. Croissants oder Bagels
- Einsatz in der Logistik zum Kommissionieren von Kleinteilen in Verpackungen wie z. B. Netze oder Beutel
- Kleine Werkstücke wie z. B. Nüsse können gehandhabt werden, da der modulare Aufbau die Konfiguration kompakter Greifer ermöglicht

▲ Der Fingergreifer mGrip bietet die solideste und vielseitigste Option für die präzise Handhabung empfindlicher und schwer zu greifender Werkstücke.

▶ Durch das geschlossene System werden höchste Hygienestandards erfüllt und maximale Prozesssicherheit gewährleistet.



Hygienetauglichkeit.

Geeignet für die direkte Handhabung von Lebensmitteln durch wahlweises Hygienic Design (Schutzart IP69K)

Hohe Effizienz.

Schnelle Pick and Place Anwendungen möglich

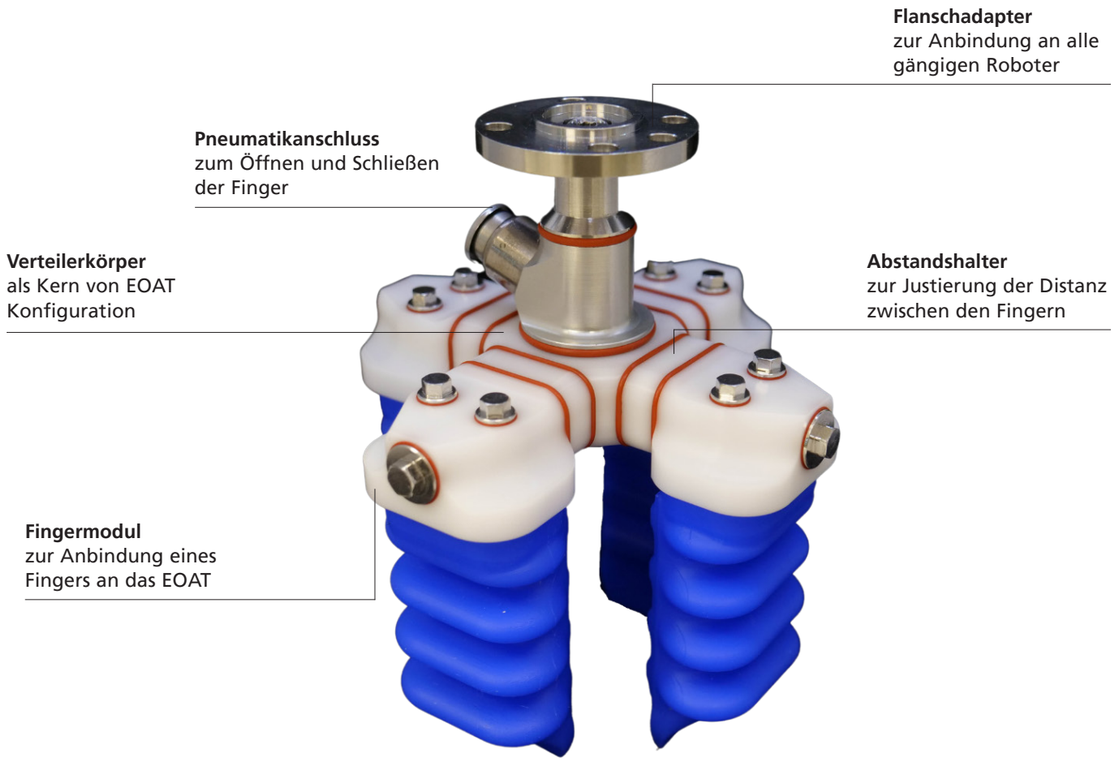
Maximale Flexibilität.

Flexibilität durch anpassbare Öffnungswinkel, Greifkraft und Fingerpositionen

i WWW.SCHMALZ.COM/MGRIP

Fingergreifer mGrip

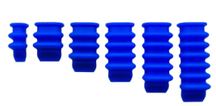
Flexibles Design



Modulares EOAT Ecosystem

Modulare Bauweise sowie kundenspezifische Konfigurationen ermöglichen maßgeschneiderte Lösungen

Flexibler Aufbau
Für das sichere Greifen von rundlichen oder länglichen Produkten kann der Greifer zirkulär oder parallel aufgebaut werden



Variable Fingerlängen
Für die optimale Anpassung des Greifers an die zu handhabenden Produkte, optional mit angewinkelter Fingerspitze

Variable Abstandshalter
Zur flexiblen Justierung des Fingerabstands, um unterschiedliche Größen und Formen zu handhaben

Steuerung
Präzise Steuerung sorgt für höchste Geschwindigkeiten, bessere Greifqualität und längere Lebensdauer der Finger

i WWW.SCHMALZ.COM/MGRIP