

EINSATZBEREICHE

- Ideal für ultrafeine Pulver mit geringem Schüttgewicht von 10 bis 350 g/l und hohem Lufthaltevermögen sowie Korngrößen unter 200 µm
- Abfüllung in Papierventilsäcke
- Perfekt für den Einsatz in der Chemiebranche und anderen Industrien, die hochwertige Pulver verarbeiten

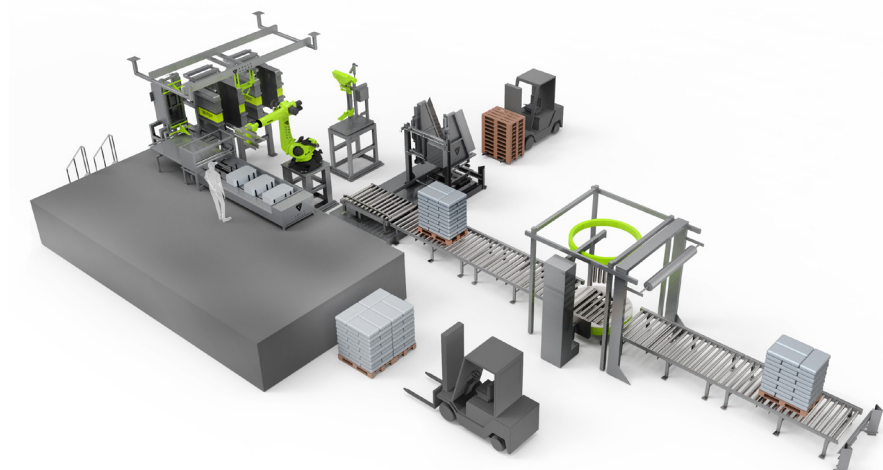
IHRE VORTEILE

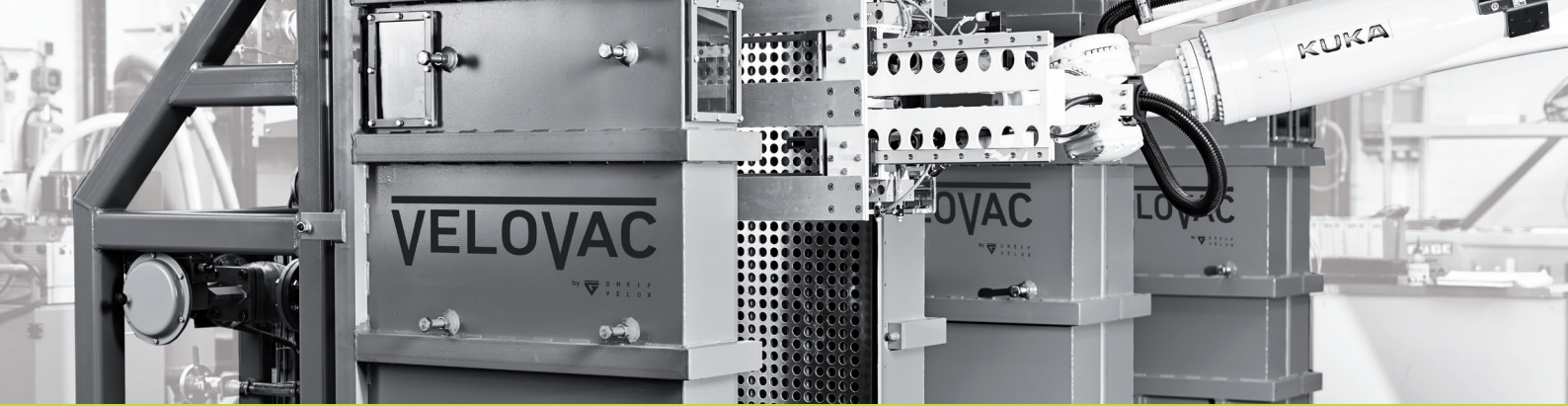
- Hohe Absackleistung: bis zu 100 Sack/h pro Kammer
- Maximale Produktkompaktierung ohne Kontaminationen
- Kein Produktverlust – für optimale Ressourceneffizienz
- Hohe Arbeitssicherheit verbessert den Mitarbeiterschutz
- Bedeutende Reduzierung der Lager- und Logistikkosten
- Einsparungen von Verpackungsmaterial
- Geringerer CO₂-Fußabdruck bei Handling und Transport

VELOVAC VAKUUMPACKER: REVOLUTION IN DER SAUBEREN UND KOMPAKTEN ABSACKUNG ULTRALEICHTER PULVER

Entdecken Sie mit dem Greif-Velox VeloVac eine bahnbrechende Lösung für die Herausforderungen beim Absacken von ultra-leichten Pulvern wie Carbon Black, Farbpigmenten und Silica.

Unsere innovative Technologie beseitigt die Nachteile herkömmlicher Systeme – für einen sauberen, effizienten und staubfreien Absackprozess: Sie garantiert Staubfreiheit, Produkteinsparung, Liefersicherheit, saubere Paletten und hohe Einsparpotenziale bei Säcken und Logistikkosten.





ERWEITERUNGEN FÜR EINE VOLLINTEGRIERTE LÖSUNG

Unser Full-Line-Konzept umfasst eine Vielzahl von Zubehör- und Erweiterungsoptionen, um Ihren Absackprozess weiter zu optimieren und zu automatisieren.

- ValvoDetect
- ValvoCare
- ValvoSeal
- Valvomat
- Hub- und Verfahrenreinheit
- Fördertechnik
- Palettierung
- Deckblatt- und Folienaufleger
- Etikettiersystem
- Umwickler/Umreifer

ERFAHREN SIE, WIE DER VELOVAC VAKUUMPACKER IHRE PRODUKTIONSPROZESSE REVOLUTIONIEREN KANN:

Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie unsere Webseite für weitere Informationen.



INNOVATIVE TECHNIK FÜR EINE STAUBFREIE UMGEBUNG UND SIGNIFIKANTE KOSTENEINSPARUNGEN

Die Abfüllung erfolgt in einer vollständig geschlossenen Vakuumkammer, die das Pulver sicher und sauber in den Ventilsack saugt – ganz ohne Kontaminationen der Außenumgebung für höchstmögliche Mitarbeiter- und Produktsicherheit.



HOHE ABFÜLLGENAUIGKEIT UND RÜCKSTANDSLOSE REINIGUNG

Dank unseres fortschrittlichen Wägesystems und der exakten Prozesssteuerung garantieren wir eine hohe Abfüllgenauigkeit bei minimalen Produktverlusten dank unserer patentierten Stutzen-Aspiration. Diese Vorrichtung, die bei geschlossener Kammer den Stutzen umschließt, sorgt für eine rückstandslose Reinigung durch eine über den Stutzen verlaufende Absaugung. Die bewegliche Aspiration beeinträchtigt weder den Abfüll- noch den Aufsteckvorgang.

ERHEBLICHE KOSTENEINSPARUNGEN

Durch eine Verdichtung der Säcke um bis zu 400% reduzieren unsere Anwender ihre Lager- und Logistikkosten um bis zu 75%. Die staubfreie Technologie erhöht zudem die Arbeitssicherheit und senkt Reinigungskosten, während saubere Paletten und Transportsicherheit die Kundenzufriedenheit steigern.



VeloVac XL

EINSATZBEREICHE

- Ideal für ultrafeine Pulver mit geringem Schüttgewicht von 10 bis 350 g/l und hohem Lufthaltevermögen sowie Korngrößen unter 200 µm
- Abfüllung in FIBCs/ BigBags für großvolumige Verpackungsanforderungen
- Perfekt für den Einsatz in der Chemiebranche und anderen Industrien, die hochwertige Pulver verarbeiten

IHRE VORTEILE

- Hohe Absackleistung: 4-10 FIBCs/h
- Maximale Produktkompaktierung ohne Kontaminationen
- Kein Produktverlust – für optimale Ressourceneffizienz
- Hohe Arbeitssicherheit verbessert den Mitarbeiterschutz
- Reduzierte Lager- und Logistikkosten
- Einsparungen von Verpackungsmaterial
- Geringerer CO₂-Fußabdruck bei Handling und Transport

VELOVAC XL VAKUUMPACKER: REVOLUTIONIEREN SIE DIE ABSACKUNG ULTRALEICHTER PULVER IN FIBCS

Mit dem VeloVac XL präsentiert Greif-Velox eine zukunftsweisende Lösung für die Herausforderungen bei der Absackung von ultrafeinen Pulvern. Dieses System setzt neue Standards in Sachen Sauberkeit, Effizienz und Kompaktheit und ermöglicht eine staubfreie Abfüllung von Materialien wie Carbon Black, Farbpigmenten oder Silica in FIBCs, auch bekannt als „BigBags“.



PRÄZISE TECHNOLOGIE FÜR HOHE EINSPARUNGEN

Die Pulver, mit Korngrößen unter 200 µm und einem Schüttgewicht von 10 bis 450 g/l, werden in einer hermetisch abgeschlossenen Vakuumkammer verarbeitet. Ein atmosphärischer Unterdruck zieht das Produkt in den FIBC, während ein hochpräzises Wägesystem und eine exakte Prozesssteuerung für eine perfekte Abfüllung ohne Produktverluste sorgen.



**GREIF
VELOX**



+49 451 5303 872
info@greif-velox.com



@greifvelox



@greif_velox



.com/company/greifvelox



@greif-veloxmaschinenfabrik8544

GREIF-VELOX.COM



ERWEITERUNGEN FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Unser Full-Line-Konzept umfasst eine Vielzahl von Zubehör- und Erweiterungsoptionen, um Ihren Absackprozess weiter zu optimieren und zu automatisieren.

- Hub- und Verfahrenseinheit
- Fördertechnik
- Etikettiersystem
- Palettierung
- Deckblatt- und Folienaufleger

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER DIE EINZIGARTIGEN VORTEILE DES VELOVAC XL SYSTEMS:

Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie unsere Webseite für detaillierte Informationen.



MAXIMALE EFFIZIENZ

Der VeloVac XL erreicht eine außergewöhnliche Absackleistung von vier bis zehn FIBC's pro Stunde – und das bei unterschiedlichsten FIBC-Größen und Füllgewichten bis zu 500 Kilogramm. Die Pulver werden dabei bis zu 400 Prozent verdichtet, was eine erhebliche Reduzierung der Lager- und Logistikkosten um bis zu 75 Prozent ermöglicht.

Der VeloVac XL ist in zwei Automatisierungsstufen erhältlich und lässt sich nahtlos in ein umfassendes Full-Line-Konzept integrieren, um den Absackprozess weiter zu optimieren.

