

LÖSUNGEN FÜR DEN EINSATZ VON VOLLPAPPE

PRODUKTE, DIENSTLEISTUNGEN UND ANWENDUNGEN





**KOMPETENZ IN
VOLLPAPPE**

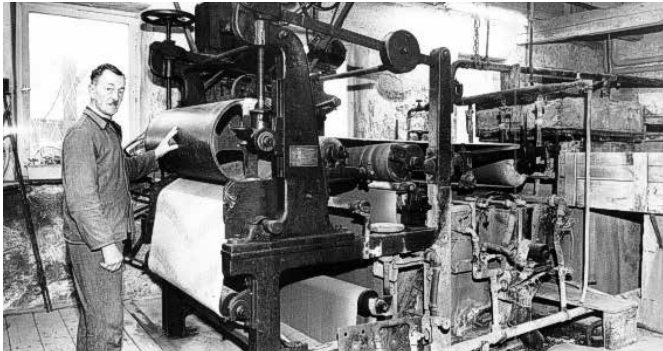


WER WIR SIND UND WAS WIR TUN

Wir, das Team von TULLAU PAPPEN, setzen bei dem Thema Pappe auf den engen Kontakt mit unseren Kunden. Professionell werden sowohl Kundenprojekte als auch die laufenden Belieferungen umgesetzt. Unsere Mission ist es, Nutzen für unsere Kunden durch ein gutes Preis/Leistungsverhältnis zu realisieren. Dabei legen wir großen Wert auf Schnelligkeit und Zuverlässigkeit bei einer auf die Anwendung optimierten Qualität. Ein partnerschaftliches Verhältnis zu unseren Kunden liegt uns am Herzen.

Unsere Mitarbeiter sind ein sehr wichtiger Bestandteil unseres Erfolges. Als Familienunternehmen mit einer langen Tradition ist die erfolgreiche Zusammenarbeit von großer Bedeutung.

Die Nachhaltigkeit unserer Produktion im Hinblick auf Energie-, Wasser- und Rohstoffeinsatz hat hohe Priorität. Die kontinuierliche Verbesserung der Nachhaltigkeit ist Teil unserer Mission.



WER SIND WIR UND WO KOMMEN WIR HER?

Bereits 1878 wurde die Pappenfabrik im Baden-Württembergischen Tullau gegründet, 30 Jahre danach kam ein Elektrizitätswerk hinzu.

1997 wurde die Pappenfabrik Trauchgau im Ostallgäu erworben und modernisiert.

Mit diesen beiden Werken sind wir heute ein moderner Vollpappe- und Kartonhersteller, der als erfolgreiches mittelständisches Familienunternehmen mittlerweile in der fünften Generation tätig ist.

Als Hersteller von Vollpappeprodukten gehören wir zu den führenden Anbietern in Deutschland. Mit unserem breiten Produktionsspektrum und den umfangreichen Weiterverarbeitungsmöglichkeiten schätzt man unsere hohe Kompetenz darin, Spezialpappen für die unterschiedlichsten industriellen Anwendungen nach individuellen Kundenwünschen zu entwickeln.

Und das Spezialwissen wächst und wächst...

In unseren Wasserkraftanlagen produzieren wir erneuerbare Energie für 2.000 Haushalte.



UNSERE KUNDEN

Unsere Kunden erhalten bei uns Vollpappe und Karton für nahezu sämtliche Einsatzzwecke. Durch unsere zwei Produktionsstandorte sorgen wir für Versorgungssicherheit und Produktvielfalt.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und durch präzise, individuelle Beratung entwickeln wir passgenaue Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Branchen. Unsere erfahrenen Mitarbeitenden aus Vertrieb, Produktentwicklung und Technik unterstützen Sie gerne auch vor Ort.

NACHHALTIGKEIT & UMWELT

Vollpappe ist von Natur aus ein nachhaltiges Produkt. TULLAU PAPPEN lebt diese Nachhaltigkeit durch umweltfreundliche Produktionsabläufe. Gesammeltes Altpapier wird bei uns wiederverwertet und zur Herstellung von neuen Graupappen/-karton eingesetzt. Diese können nach Gebrauch dem Recyclingprozess wieder zugeführt werden. Somit schließt sich der ökologische Faserkreislauf.

- Effizienter, ressourcenschonender Einsatz von Energie durch DIN EN ISO 50001 zertifiziert
- Produkte aus nachweislich nachhaltiger Wirtschaft mit FSC-Recycling-Label erhältlich
- Durch geschlossene Wasserkreisläufe wird der Einsatz von Wasser auf ein Minimum begrenzt
- Mit eigener Energieerzeugung produzieren wir von der Rohstoffaufbereitung bis zur fertigen Palette

Umweltverträglich arbeiten und handeln ist für uns eine Selbstverständlichkeit.



PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

An unseren zwei Fertigungsstandorten in Tullau und Trauchgau verfügen wir jeweils über einen leistungsstarken Maschinenpark – und wir folgen einer klaren Maxime: Es geht uns immer darum, unseren Kunden den höchsten Nutzen zu bieten. Das beginnt mit einer präzisen Beratung und endet in passgenauen Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Branchen.

PRODUKTION IN TULLAU

Wickelpappenmaschine
Arbeitsbreite: 3,05 m
Max. Betriebsgeschwindigkeit: 90 m/min
Flächengewichte: 1.000 bis 3.500 g/m²
Jahreskapazität: 19.500 t brutto



- Automatische Schneidanlage
- QLS/PLS
- Online-Glättwerk
- Weiterverarbeitung

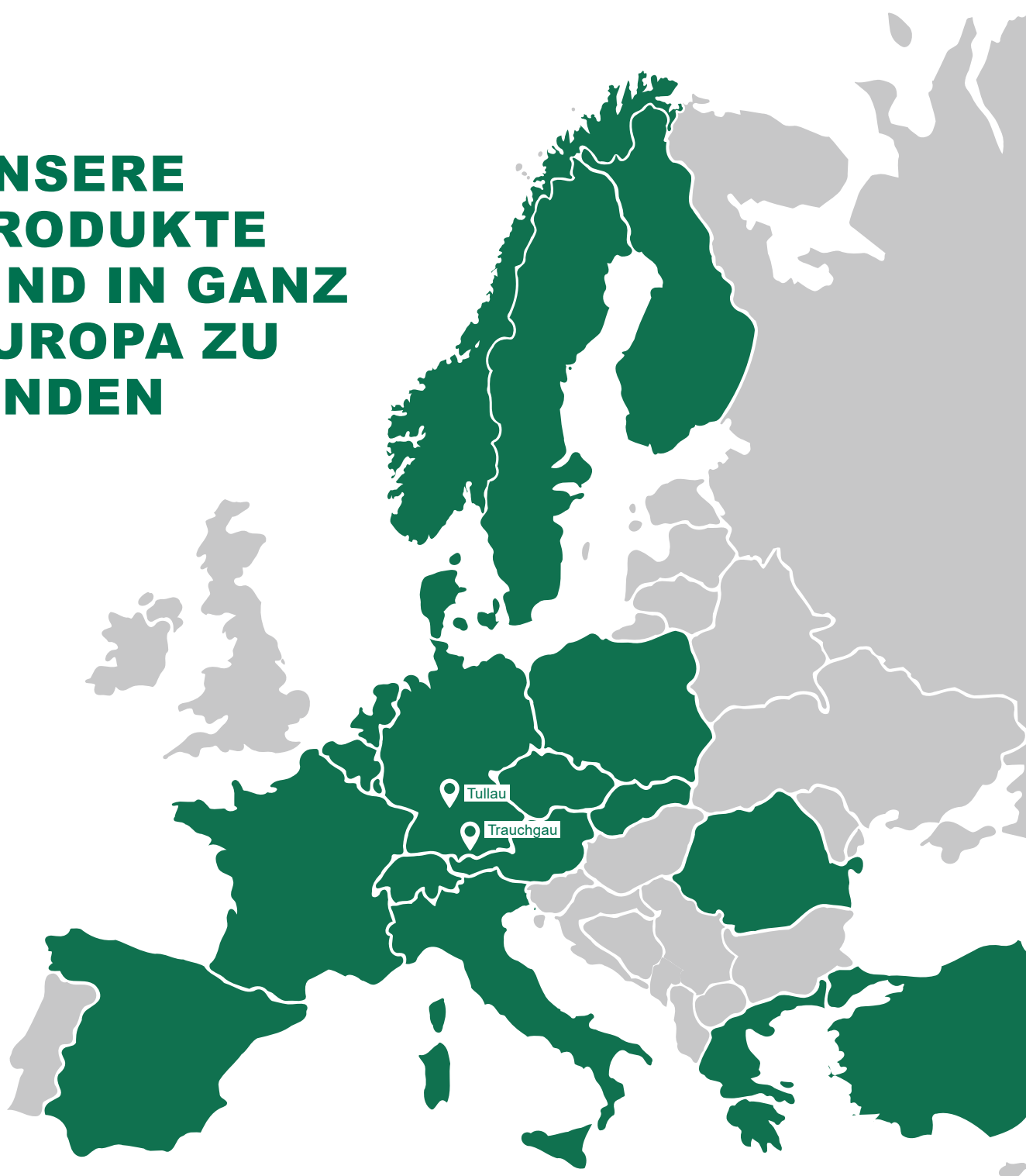
PRODUKTION IN TRAUCHGAU

Kartonmaschine
Arbeitsbreite: 2,70 m
Max. Betriebsgeschwindigkeit: 60 m/min
Flächengewichte: 400 bis 1.800 g/m²
Jahreskapazität: 20.500 t brutto



- Querschneider für Format
- Umroller für Rollenproduktion
- Glättzylinder und Glättwerk
- QLS/PLS
- Weiterverarbeitung

UNSERE PRODUKTE SIND IN GANZ EUROPA ZU FINDEN



50

Über
50 Jahre
Erfahrung

2

2 Pro-
duktions-
standorte

100

100
Mitarbeiter

38.000

38.000 t
Jahres-
kapazität
brutto

28.000

28.000 t
Verkaufs-
menge

45%

45%
Exportquote

> 200

> 200 große
und mittel-
ständische
Kunden

6.500

6.500 MWh
Jahresstrom-
erzeugung
Wasserkraft

PRODUKTÜBERSICHT

Dank unserer zwei Standorte und deren verschiedenen Fertigungsmaschinen erhalten Sie bei uns sowohl Wickelpappe als auch Langsiebkarton. Unser Produktspektrum umfasst folgende Qualitäten für die verpackende und grafische Industrie:

KARTON

Dieses mehrlagige Produkt ist praktisch ein klassischer Karton, wird jedoch auch in höherer Grammaturn gefertigt. Er wird hergestellt aus gemischtem und Kaufhausaltpapier auf einer Mehr-Langsiebkartonmaschine.

Erhältlich von 500 bis 1.250 g/m² und Dicken 0,6 bis 2,0 mm



HOLZKARTON

Der voluminöse feine Karton. Er ist gedacht für die schönen Dinge des Lebens. Hergestellt aus Holzschliff, CTMP oder weißem Altpapier.

Erhältlich von 500 bis 1.200 g/m² und Dicken 1,0 bis 3,0 mm



KARTON LEICHT

Dieser Volumenkarton ist ein mehrlagiges Produkt mit einer spezifisch leichten Einlage. Er wird hergestellt aus einer Mischung aus gemischten Altpapieren und Holzfasernstoff.

Erhältlich von 530 bis 1.750 g/m² und Dicken 1,0 bis 3,0 mm



VOLLPAPPE W

Die klassische Wickelpappe hergestellt aus gemischtem Altpapier. Eine Grundqualität, die sich zuverlässig für einfache und robuste Anwendungen eignet. Optimal einsetzbar in der Verpackungsindustrie.

Erhältlich von 1.000 bis 3.350 g/m² und Dicken 1,5 bis 5,0 mm



GRAUPAPPE LS

Als einlagiger Artikel bildet die Graupappe die Grundsorte der Produktgruppe. Die aus gemischtem Altpapier hergestellte Pappe ist für einfache und robuste Anwendungen die preiswerte Lösung.

Erhältlich von 500 bis 1.250 g/m² und Dicken 0,7 bis 2,0 mm



VOLLPAPPE W LEICHT

Das „Leichtgewicht“ der Wickelpappe. Durch zusätzlichen Einsatz von Holzfasernstoff wird eine spezifisch leichtere Qualität zur Ursprungs-Wickelpappe erreicht. Im Vergleich zur Standard-Wickelpappe erhalten Sie bei gleichem Gewicht einen deutlichen Zugewinn in der Stückzahl.

Erhältlich von 860 bis 3.050 g/m² und Dicken 1,5 bis 5,0 mm



GRAUPAPPE LS LEICHT

Hierbei handelt es sich um eine sehr voluminöse Vollpappe (Langsiebpappe). Sie wird hergestellt aus einer Mischung aus Altpapier und Holzfasernstoff. Bei maschinenglatte Ausführung hat sie eine raue Oberfläche und ist daher von Natur aus rutschhemmend.

Erhältlich von 500 bis 1.750 g/m² und Dicken 1,0 bis 3,5 mm

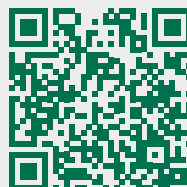


VOLLPAPPE W KOMPAKT

Eine solide Pappe, welche mit zusätzlichen Hilfsstoffen anspruchsvollen Anwendungen standhält.

Vergleichsweise zur klassischen Wickelpappe handelt es sich hierbei um eine schwerere und besonders biegesteife Ausführung.

Erhältlich von 1.050 bis 3.500 g/m² und Dicken 1,5 bis 5,0 mm



Weitere Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie auch unter:

<https://pappen.de/de/produkte/produktuebersicht>

VERARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Umfangreiche Weiterverarbeitungsschritte und Sonderausstattungen runden unsere technischen Möglichkeiten ab. Gerne beraten wir Sie hierzu auch in einem persönlichen Gespräch – ganz nach Ihren Anforderungen und Wünschen.



ZUSCHNEIDEN

- Zuschnitte von 5 x 5 cm bis 3,05 x 4,60 m.
- Messerschnitt: Mit einem Planschneider können präzise Zuschnitte, rechteckig mit geringen Schnitttoleranzen hergestellt werden.



STANZEN

- Ronden von 3 cm bis 200 cm Durchmesser
- Dicke von 0,7 mm bis 5,0 mm
- Stanzteile in vielerlei Form
- Durch das Stanzen werden die Konturen des Zuschnittes, Schlitzte, Aussparungen usw. festgelegt



OBERFLÄCHE

- Von maschinenglatt bis hochglatt
- Beim Glätten wird die Pappe durch Druck und Temperatur so verdichtet, dass eine beidseitige glatte Oberfläche entsteht. Dies wird vor allem bei grafischen Anwendungen benötigt.



KASCHIERUNG

- An der Außenseite der Pappe wird ein zusätzliches Material angebracht (z.B. helle Papier- und Kartonsorten)
- Kaschiermaterial wird mit Leimauftrag auf die Pappe aufgebracht
- Unterschiedlichste Träger- und Deckmaterialien (je nach Kundenwunsch)



RILLEN

Beim Rillen wird die Pappe in die Nuten der Zurichtung gepresst, so dass sie an diesen Stellen gezielt umgeknickt werden kann, ohne dass jedoch die Oberfläche beschädigt wird.



RITZEN

Beim Ritzen wird die Pappe scharf eingeschnitten. Faltlinien, aber auch Aufreißlinien, Eindrücklaschen und Entnahmeöffnungen können so vorbereitet werden.



SCHLITZEN

Ähnlich wie beim Stanzen werden durch einen Messerschnitt Schlitzte in die Pappe geschnitten. Diese dienen zur Vorbereitung für steckbare Stege bzw. Vollpappekartonagen.



BEDRUCKEN

Zweifarbiger Logo-/ Nummerndruck



FÄRZEN

- Oberflächenfärbung
 - Massenfärbung
- Durch Färben kann die Grau- bzw. Holzpappe in unterschiedlichen Farbtönen nuanciert oder voll gefärbt werden.

SONDERAUSSTATTUNGEN

Über die normalen Veredelungsmöglichkeiten hinaus bieten wir Ihnen zusätzliche Sonderausstattungen an.

Je nach Anwendungsgebiet können dies sein:



wasserabweisend



wasserfest



naßfest



rutschhemmend



pilzhemmend

WESENTLICH VERARBEITETE PRODUKTE

Pappe mit Druck

gerillte Zwischenlagen

Rundscheiben

Zwischenlagen mit runden und schrägen Ecken

beschichteter und kaschierter Karton



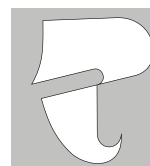
WERK TRAUCHGAU



WERK TULLAU

TULLAU PAPPEN
Karl Kurz GmbH & Co. KG
Kocherweg 10
D-74538 Rosengarten-Tullau

Telefon +49 (0)791 9555 333
Telefax +49 (0)791 9555 344
eMail vertrieb@pappen.de
Web www.pappen.de



Tullau
Pappen