



UNTERNEHMENSÜBERSICHT

# Besseres Pulverhandhabung

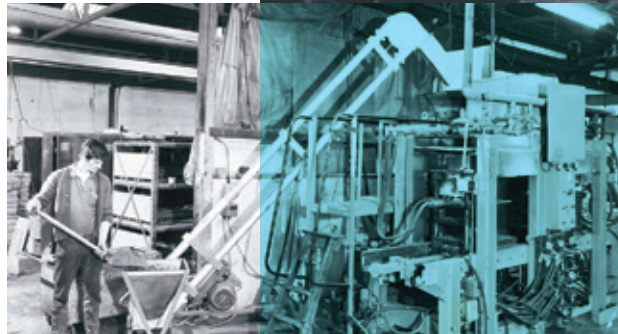
Schüttguthandhabung für  
industrielle Anwendungen

Experten für Pulverhandhabung

# Moderne Herausforderungen in der Pulverhandhabung meistern

Ändern sich Ihre Prozesse? Stehen Sie vor Herausforderungen bei neuen oder bestehenden Anlagen in Ihrem Betrieb?

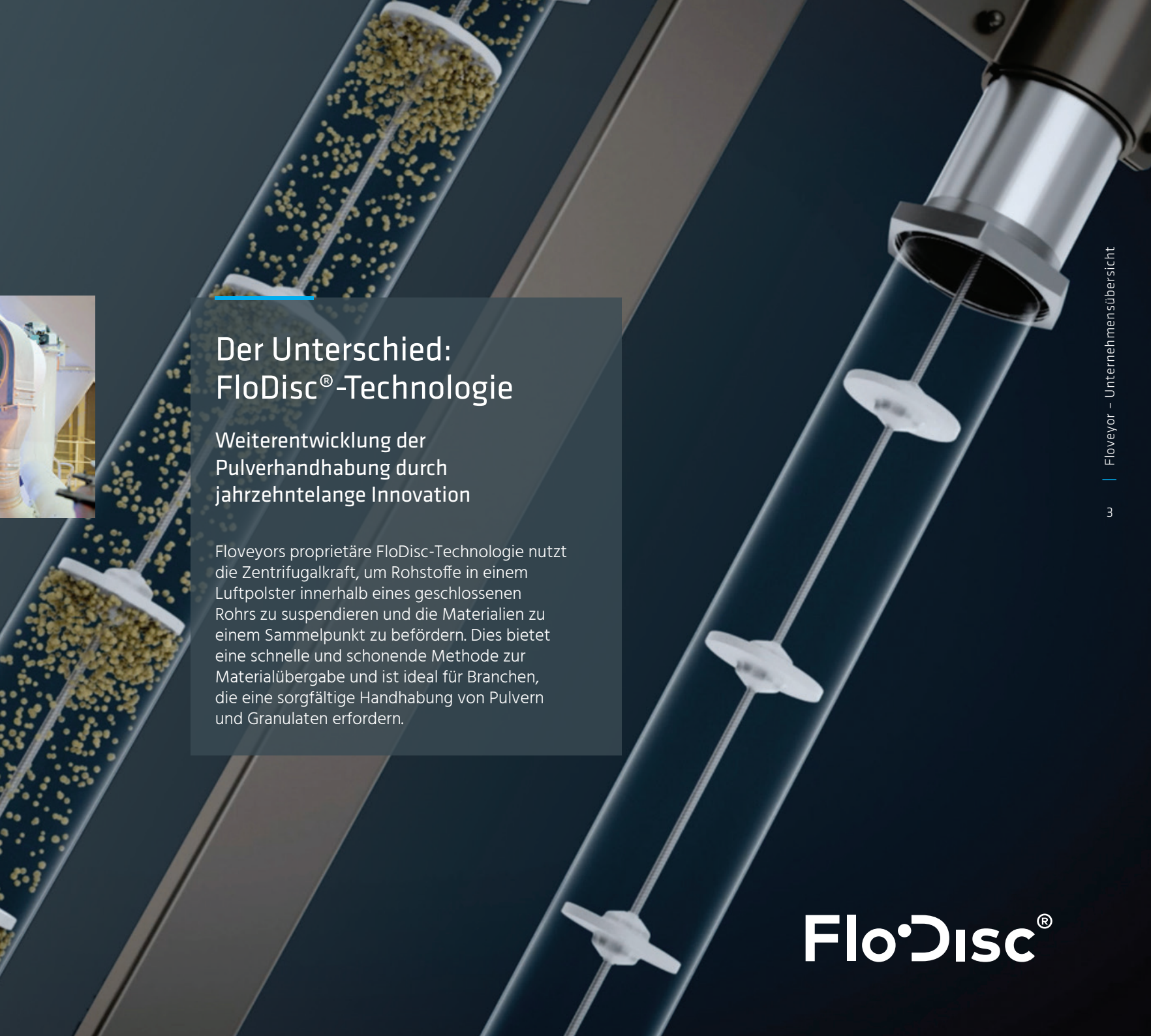
Ob Sie eine bestimmte Anwendung im Sinn haben, Ihr Unternehmen erweitern oder Änderungen an Ihrem bestehenden Prozess erwägen – die Art und Weise, wie Sie Ihre Pulverhandhabungsprozesse gestalten, beeinflusst den Erfolg Ihres gesamten Betriebs. Als Experten für Pulverhandhabung verstehen wir die Probleme und Herausforderungen der Industrie.



## Über Floveyor

Experten für Pulverhandhabung seit mehr als 65 Jahren

Floveyor hat den aeromechanischen Förderer (AMC) im Jahr 1958 entwickelt und die Pulverhandhabung seitdem stetig weiterentwickelt. Wir haben weltweit mehr als 6.000 Pulverhandhabungssysteme entworfen, konstruiert, gefertigt und getestet. Wir sind bekannt für hochwertige, sichere und energieeffiziente Förderer sowie Schüttgut-Handhabungsgeräte. Unser modulares Design ermöglicht maßgeschneiderte Konfigurationen ohne kostspielige Sonderanfertigungen.



## Der Unterschied: FloDisc®-Technologie

Weiterentwicklung der  
Pulverhandhabung durch  
jahrzehntelange Innovation

Floveyors proprietäre FloDisc-Technologie nutzt die Zentrifugalkraft, um Rohstoffe in einem Luftpolster innerhalb eines geschlossenen Rohrs zu suspendieren und die Materialien zu einem Sammelpunkt zu befördern. Dies bietet eine schnelle und schonende Methode zur Materialübergabe und ist ideal für Branchen, die eine sorgfältige Handhabung von Pulvern und Granulaten erfordern.

**Flo·Disc®**

## Warum Floveyor

- **Bewährte Branchenerfahrung:** Mehr als 65 Jahre als weltweiter Marktführer in der Schüttguthandhabung mit unschätzbaren Fachkenntnissen und operativen Einblicken in der gesamten Industrie.
- **Umfassende Pulverhandhabungslösungen:** Breites Geräteangebot für diverse Herausforderungen, von der Rohstoffaufnahme und -übergabe bis hin zu hygienischer Verarbeitung und Staubeinschluss.
- **Weltweit bewährt:** Weltweiter Ruf, wobei viele Kunden wiederholt auf Floveyor-Systeme als wesentliche Bestandteile ihrer Betriebe setzen.
- **Hochwertige australische Fertigung:** Hauseigenes Design, Engineering und Fertigung in Westaustralien mit strenger Qualitätskontrolle, Liefertermintreue und Reaktionsfähigkeit.
- **Tiefgehendes Anwendungswissen:** Tausende erfolgreicher Installationen sichern ein detailliertes Verständnis vielfältiger Materialhandhabungsanforderungen und branchenspezifischer Herausforderungen.
- **Materialprüfung und Qualitätssicherung:** Eigene Materialprüfeinrichtungen stellen sicher, dass Empfehlungen und Produktlösungen den einzigartigen Betriebs- und Materialanforderungen entsprechen.
- **Weltweites Partnernetzwerk:** Erfahrene Partner für Schüttgutpulverhandhabung, die fachkundigen Service in verschiedenen Regionen und Sprachen bieten.





## Unsere Produkte

Floveyors Schüttgut-handhabungsgeräte wurden auf optimale Effizienz und Leistung ausgelegt.



### Förderung

AEROMECHANISCHE FÖRDERUNG

ROHRKETTENFÖRDERUNG

SCHNECKENFÖRDERER



### Sackentladung

WIEDERVERWENDBARE GROßSACK-ENTLEERER

EINWEG-GROßSACK-ENTLEERER

SACKAUFGABESTATIONEN



### Containerentladung

SILOFÖRDERER

LKW-ENTLADER



### Materialaufbereitung

ROTATIONS-KLUMPENBRECHER

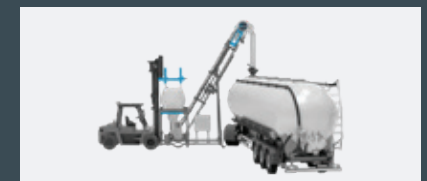
GROßSACK-KONDITIONIERER



### Dosieren & Wiegen

VERLUSTGEWICHTSDOSIERUNG

FORMULIERUNGSSYSTEME



### LKW-Beladung

EINWEG-GROßSACK-LKW-VERLADER

WIEDERVERWENDB. GROßSACK-VERLADER

GROßSACK-VERLADER MIT ENTSTAUBUNG

# Förderung

Keine zwei Anwendungen in der Pulverhandhabung sind gleich, aber alle sprechen auf Lösungen an, die auf Branchenherausforderungen ausgelegt sind. Floveyors Fördermaschinen und Schüttgut-Handhabungsgeräte sind ideal für Greenfield- und Brownfield-Anlagen.

Floveyors Pulverhandhabungslösungen sind für spezifische Schüttguthandhabungs-Herausforderungen in für verschiedene industrielle Anwendungen entwickelt, darunter Lebensmittel und Getränke, Landwirtschaft, Fertigung, Chemikalienverarbeitung, kritische Mineralien sowie Bergbau und Rohstoffe.

## Aeromechanische Förderung

Saubere, sichere und schnelle Pulverhandhabung mit vollständigen Chargentransfers in einem vollständig geschlossenen System.

Der Floveyor AMC verarbeitet eine breite Palette von Pulvern und Granulaten in einem einzigen Schrägförderungssystem. Durch die Beseitigung der Komplexitäten konkurrierender Technologien liefert der AMC energieeffiziente Schüttguthandhabung mit minimalem Staub und minimaler Verschüttung. Hoher Durchsatz und geringer Wartungsaufwand machen ihn zur idealen Lösung für Betriebe, die eine zuverlässige und kostengünstige Leistung anstreben.



**Reduziert Ausfallzeiten:**

Unterstützt CIP-, COP-, Nass- und Trockenreinigung für strenge Hygiene mit leicht zugänglichem Design.



**Verbessert die Ausbeute**

Verhindert Staub, Verschüttungen und Abfall bei sicherer Handhabung von fragilen oder gefährlichen Materialien.



**Erhält die Qualität**

Erhält Partikelform, -größe und Mischungsintegrität bei hohen Durchsätzen.





## Rohrkettenträger

Verteilungssysteme für rationelle und kosteneffiziente Materialhandhabung in anspruchsvollen Anlagenumgebungen.

Der Floveyor Rohrkettenträger (TDC) ermöglicht mehrere Aufgabe- und Abwurfstellen und schafft so ein ausgefeiltes Verteilungssystem für nahezu jeden Betrieb. Er ist für den Start und Stop unter Last ausgelegt und bewältigt leicht Kurven mit variablem Radius und ermöglicht nahtlose horizontale und vertikale Förderung.

### Verwaltet Komplexität

Navigiert komplexe Routen mit minimalem Platzbedarf und optimiert Anlagenlayouts.

### Kosteneffizient

Reduziert die Gesamtbetriebskosten durch geringen Energieverbrauch im Vergleich zu pneumatischen Systemen.

### Produktintegrität

Gewährleistet sanften, staubarmen Transport ohne Beschädigung von Materialien oder Mischungen.



### Linearer Rohrkettenträger

Lineare, langsame Auslegung für abrasive oder kohäsive Werkstoffe.

- Handhabt kohäsive Pulver und sanfte Neigungen zuverlässig
- Betrieb bei niedrigen Geschwindigkeiten, reduziert Verschleiß, Lärm und Ausfallzeiten
- Bewältigt schwieriges Material mit minimalem Seilstress



### Rohrkettenträger mit Radius

Flexible Streckenführung für Kurven, Ecken und Steigungen.

- Navigiert enge Räume mit minimaler Produktunterbrechung
- Überbrückt große Entfernungen mit mehreren Ein- und Auslässten
- Erhält die Fließkonsistenz in mehrstöckigen Anlagenlayouts

# Schneckenförderer

Leicht zu reinigende Schneckenförderer gewährleisten langfristige Zuverlässigkeit und Effizienz.

Alle Schneckenförderer von Floveyor werden nach höchsten Qualitäts- und Konstruktionsstandards entwickelt. Unsere modularen Systeme unterstützen jede Konfiguration ohne kostspielige Sonderanfertigungen. Die Schneckensysteme von Floveyor bewältigen problemlos einfache horizontale Materialtransporte, präzise Dosieranwendungen mit hoher Genauigkeit sowie die Entleerung von Schüttgutsäcken für die LKW-Beladung mit hohem Durchsatz.



## AMC-Schneckenförderer

Fasst bis zu 480 l, lässt sich einfach in Sack- oder Schüttgutbeschickung integrieren und startet/stoppt auf Anforderung. Gewährleistet einen effizienten, staubdichten Materialfluss für vielseitige Anlagenapplikationen.

- Drehzahlverstellbarer Antrieb mit massiver Wendel
- Staubdichte Anschlüsse
- Präzise Materialdosierung, einschließlich Start/Stop-Betrieb



### Speicher

Chargen vorbeladen und Wartezeiten reduzieren.



### Flexibilität

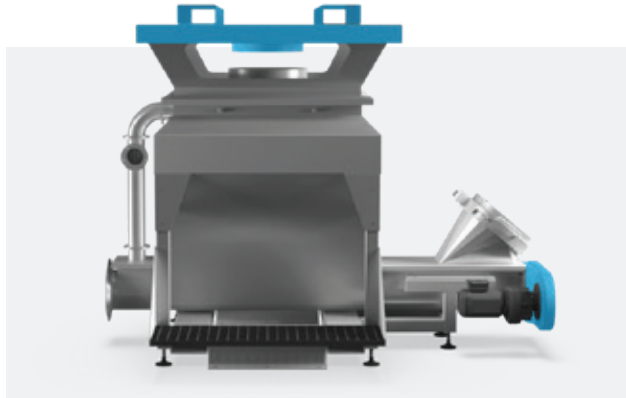
Einfache Anpassung für Sack- oder Schüttgutbefüllung.



### Kontrolle

Materialfluss nahtlos mit nachgelagerten Prozessen synchronisieren.





## Schüttgutsack-Entleer-Schneckenförderer

Großvolumige Lösung mit bis zu 1.395 l Fassungsvermögen; entleert Einweg- oder Mehrwegsäcke schnell und dosiert das Material staubdicht in nachgelagerte Prozesse – für eine flexible, effiziente Pulverhandhabung.

- Säcke aufschneiden oder öffnen für schnelles Entleeren
- Optionales Staubabsaugplenum zur Staubreduzierung
- Drehzahlverstellbare Schnecke für präzisen Materialfluss



### Geschwindigkeit

Schnelles Entleeren von Einweg- oder Mehrwegsäcken für maximalen Durchsatz bei minimalem Handlingaufwand.



### Staubkontrolle

Optionale Absaugsysteme sorgen beim Entleeren großer Pulvermengen für sicherere und sauberere Betriebsbedingungen.



### Präzision

Gleichmäßige Chargenbeschickung durch drehzahlvariable Steuerung oder Verlust-in-Gewicht-Integration.



### Kompakt

Das Bleistiftschneckendesign passt in enge Räume und liefert trotzdem kontrollierten, dosierten Produktfluss.



### Vielseitigkeit

Mehrere Einlässe verbinden – vom Sackaustrag bis zur Lkw-Entladung – über lange horizontale Distanzen.



### Reinigbarkeit

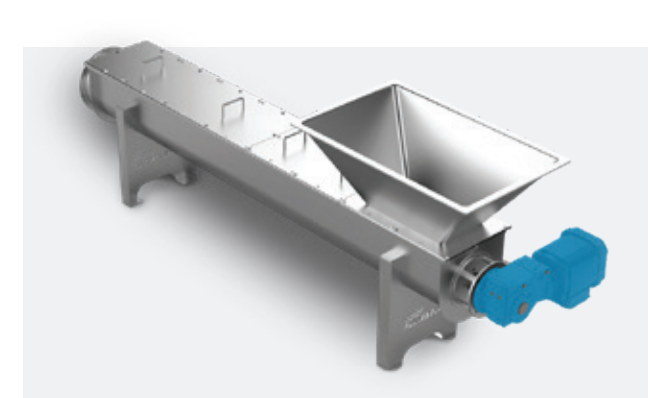
Schnellzugang und optionale Mobilität vereinfachen die Reinigung und sorgen für hygienischen Betrieb mit weniger Stillstandzeiten.



## Dosierschneckenförderer

Präziser, kontrollierter Materialfluss für Schütt- oder Chargensysteme. Integrierbar in Verlust-in-Gewicht-Lösungen oder als einfacher horizontaler Transfer – für flexible, genaue Materialdosierung.

- Dosierschnecke für präzisen, dosierten Produktfluss
- Drehzahlverstellbare Beschickung
- Bei Bedarf mit Schüttgutrahmen kombinierbar



## Trogschienenförderer

Schüttgut aus verschiedenen Quellen zu einem einzigen Auslauf dosieren. Modulares Design mit breitem Zubehörspektrum für Intermodal-Container, Lkw und FIBC's.

- Verarbeitet verschiedene Materialien
- Mobiles Design für schnelle, flexible Positionierung
- Handhabt große Klumpen, optionaler Klumpenbrecher verfügbar

# Sackentladung

Entwickelt für die sichere und effiziente Entladung von Schüttgütern mit minimalem Staub und Produktverlust. Wir beherrschen die Herausforderungen von Materialfluss, Reinigbarkeit und Staubfreisetzungen.

Die Entleerlösungen von Floveyor lassen sich nahtlos in bestehende Produktionslinien integrieren. Unsere Sackentladungslösungen sind ergonomisch für Bediensicherheit und -komfort gestaltet und unterstützen verschiedene Sackgrößen und -typen.



## Sackaufgabestation

Sicheres, ergonomisches Entleeren kleiner Säcke in Förderer, mit flexiblen Staubkontrolloptionen, Fließhilfen und einfachem Zugang für Reinigung und Wartung.

- Ergonomische Beladung auf komfortabler Arbeitshöhe
- Optionale Staubhaube oder Spritzschutz-Konfigurationen
- Mobiles oder schwenkbares Design für schnellen Zugang

### Hygienisch

Luftgetragene Verunreinigungen mit integrierter Staubkapselung oder einfachen Spritzschutzeinrichtungen minimieren.

### Vielseitigkeit

Prozessanforderungen mit Fließhilfen, mobilen Rahmen oder Schwenkanbauteilen anpassen.



## Mehrweg-Schüttgutsack-Entladung

Verschiedene FIBC-Größen (Flexible Intermediate Bulk Container) sicher handhaben – mit Stapler- oder Hebezeugbeladung und Staubkapselungsoptionen für eine effiziente, wiederholbare Entladung über mehrere Produktionszyklen.

- Stapler- und hebezeugfreundliches Beladungsdesign
- Integrierte Staubkapselung oder -absaugung
- Verstellbare Rahmen für verschiedene FIBC-Größen



### Sicherheit

Schützt Bediener vor Staub und Fehlbedienung – für eine konsistente und gefahrenfreie Sackentladung.



### Produktivität

Ausfallzeiten durch schnelle Sackwechsel minimieren und den Durchsatz über mehrere Entladezyklen steigern.



## Einweg-Schüttgutsack-Entladung

Schnelles Einmalentleeren mit integrierten Schneidklingen und Staubkontrolle – für eine effiziente, sichere Materialentladung in Hochvolumenanwendungen.

- Schneidesystem für Einweg-FIBCs
- Staubschutzschürze oder -absaugung
- Kompatibel mit Stapler- oder Hebezeugbeladung



### Effizienz

Sackentleerungszeiten drastisch verkürzen, mit minimaler Verschüttung oder Staub.



### Gekapselt

Luftgetragene Partikel einfangen, um Bediener und Ausrüstung zu schützen.

# Containerentladung

Ausfallzeiten reduzieren durch schnelle Entladung von Intermodalcontainern und Straßenfahrzeugen bei gleichzeitig reibungslosem Produktionsfluss.

Unsere Containerentladungslösungen handhaben verschiedene Containergrößen und Materialarten ohne aufwändige Umrüstung. Diese Anpassungsfähigkeit verhindert Engpässe und maximiert den Betriebsdurchsatz, während strenge Umwelt-, Sicherheits- und Gesundheitsstandards eingehalten werden.





## Silo-Förderer

Gelagertes Material mit hohem Durchsatz, zuverlässiger Integration und minimalem Produktverlust durch die Produktion transportieren. Die Containerentladungslösung von Floveyor gewährleistet stabilen, kontinuierlichen Betrieb für verschiedene Fertigungsprozesse.

- Hochkapazitätsfluss reduziert Prozessausfallzeiten
- Die geschlossene Bauweise verhindert Produktkontamination
- Nahtlose Integration in bestehende Anlagen und Ausrüstung



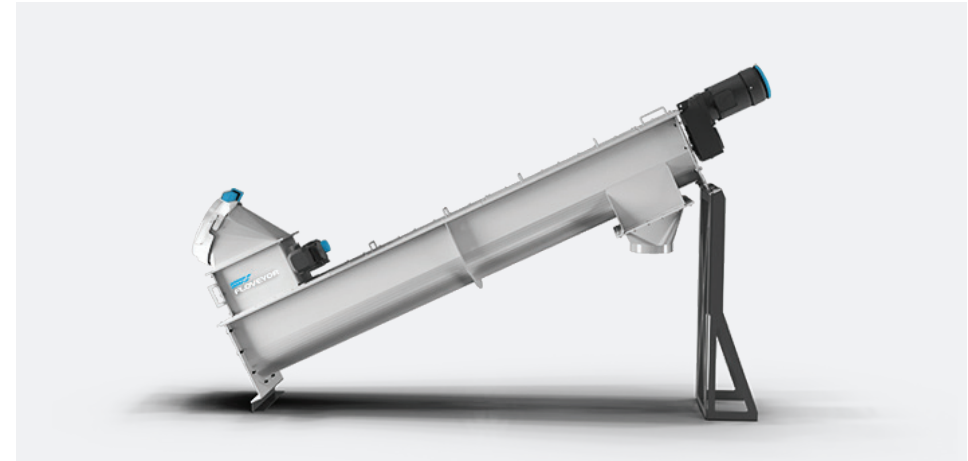
### Zuverlässigkeit

Konstanten Durchsatz aufrechterhalten und Prozessengpässe minimieren.



### Skalierbarkeit

Einfach an veränderte Produktionsanforderungen anpassen oder erweitern.



## LKW-Entlader

Schüttgüter schnell aus Straßenfahrzeugen oder Seecontainern entladen – für einen sicheren, staubkontrollierten Transfer mit nahtloser Integration in nachgelagerte Verarbeitungsanlagen.

- Hoher Durchsatz für schnelle Entladung
- Optionale Staubabsaugung zur Emissionsreduzierung
- Verstellbarer Einlauf für verschiedene Lkw-Höhen



### Geschwindigkeit

Entladezeiten minimieren, um die Betriebseffizienz zu maximieren.



### Sauberkeit

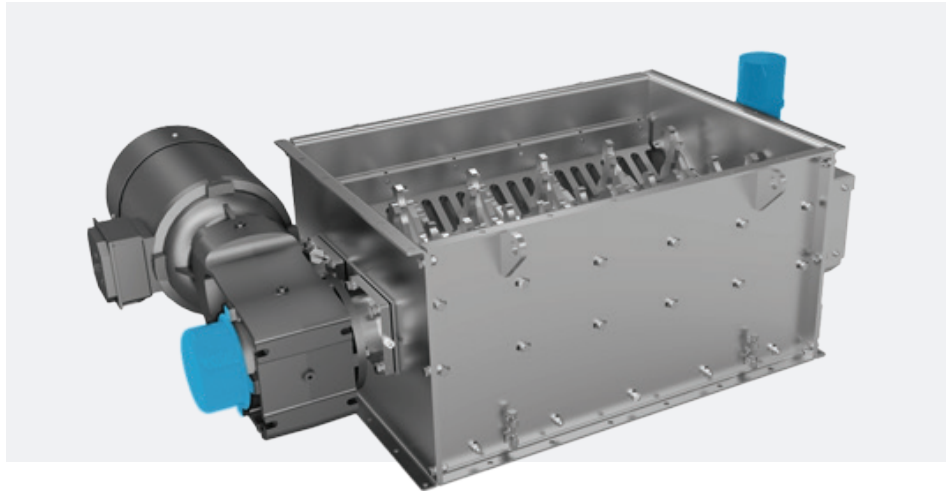
Staub und Verschüttungen reduzieren, Mitarbeiter und Ausrüstung schützen.

# Materialaufbereitung

Die Verwendbarkeit und Konsistenz von Rohstoffen verbessern, damit sie die hohen Standards verschiedener industrieller Anwendungen erfüllen. Die Aufbereitungslösungen von Floveyor sind auf häufige Probleme wie Klumpen, Verbackungen und metallische Verunreinigungen ausgelegt.

Funktionen wie Inline-Klumpenbrecher und fortschrittliche Siebmechanismen stellen sicher, dass Materialien sich richtig auflösen, reibungslos fließen und frei von unerwarteten Verunreinigungen sind – für eine optimierte Produktionsumgebung.





## Rotations-Klumpenbrecher

Verklumpte oder verhärtete Pulver auf eine einheitliche Größe reduzieren, um nachgelagerte Verstopfungen zu verhindern und eine reibungslosere Verarbeitung zu gewährleisten. Die Rotationsklumpenbrecher von Floveyor sind für die Integration mit Förderern konzipiert und verbessern Durchsatz und Produktqualität.

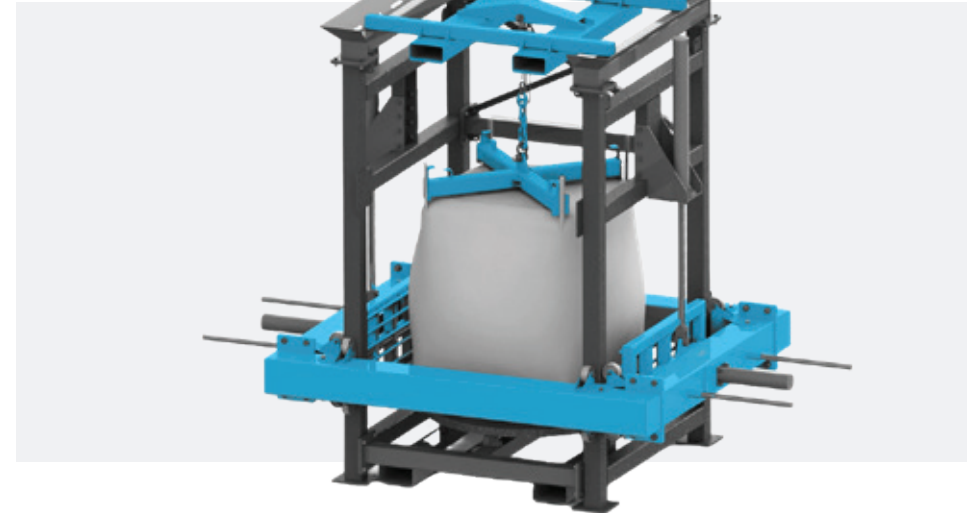
- Robuste Rotationsklingen für gleichmäßiges Zerkleinern
- Modulares Design für einfache Systemintegration
- Schnellzugangsklappen für vereinfachte Wartung

### Effizienz

Verstopfungen und Ausfallzeiten durch gleichmäßigen Materialfluss verhindern.

### Qualität

Produktintegrität erhalten, Nacharbeit reduzieren und Durchsatz maximieren.



## Schüttgutsack-Konditionierer

Hydraulische Stempel brechen verhärtetes Material in FIBCs auf, stellen den Fluss wieder her und gewährleisten eine effektive nachgelagerte Verarbeitung. Häufig in Kombination mit Klumpenbrechern oder Förderern eingesetzt.

- Hydraulische Kompression löst verdichtetes, steinhartverpacktes Material
- Einstellbare Kompressionseinstellungen für verschiedene Materialien
- Sichere Bedienersteuerung reduziert manuelle Arbeit

### Fluss

Nachgelagerte Prozesse optimieren, indem Flusstopp durch verkrustetes Material verhindert werden.

### Throughput

Erhöht die Produktionsgeschwindigkeit und Ausfallzeiten durch gleichmäßig und leicht entleertes Produkt reduzieren.

## Chargieren & Wiegen

Entwickelt für mittelgroße Hersteller, die ihre Produktionsprozesse automatisieren und optimieren möchten. Diese Systeme lassen sich nahtlos in bestehende Anlagen integrieren und bieten Präzision bei der Handhabung verschiedener Zutaten – für qualitativ hochwertige Ergebnisse mit minimalem Abfall.

Wäge-Abfüllmaschinensysteme ermöglichen eine präzise Dosierung und Mischung mehrerer Zutaten und verbessern so Konsistenz und Effizienz. Ihr kompaktes Design optimiert den Platzbedarf und verbessert den Produktionsfluss, ohne die hohen Kosten einer Vollautomatisierung zu verursachen.





## Loss-in-Weight-Dosierung

Materialien präzise aus einem Schüttgutsack-Entleerer dosieren – mithilfe von Wiegezellen, Dosierschneckenförderern und Förderern für eine genaue, wiederholbare Beschickung nachgelagerter Prozesse.

- Echtzeit-Gewichtsüberwachung per Wiegezellen
- Automatische Chargensteuerung gewährleistet Konsistenz
- Modulares Setup für unterschiedliche Prozessanforderungen



### Genauigkeit

Abfall mit präziser, gewichtsbasierter Materialdosierung minimieren.



### Effizienz

Wiederkehrende Chargenaufgaben automatisieren für schnellere Betriebsabläufe.

## Formulierungssysteme

Mehrere Schüttgutsack-Entleerer und Kleinstmengen-Sackaufgabestationen vereinen. Materialien über rezeptbasierte Steuerungen präzise chargenweise dosieren – für eine konsistente, effiziente und wiederholbare Produktion.

- Zentrale Steuerung für rezeptbasierte Zutatendosierung
- Automatisiert die Integration von Grob- und Feinbeschickung
- Hochpräzise Messung verhindert Kreuzkontamination



### Präzision

Gleichmäßige Mischungen gewährleisten und manuelle Eingriffe für wiederholbare Qualität reduzieren.



### Skalierbarkeit

Einfach erweitern oder umkonfigurieren, um künftige Rezepturänderungen zu berücksichtigen.

# LKW-Beladung

Entwickelt für den sicheren, schnellen Transfer von Schüttgütern in Straßentanks und Intermodalcontainer. Diese Systeme bieten Vielseitigkeit bei der Handhabung verschiedenster Materialien ohne Verlust oder Kontamination.

Die LKW-Verlader von Floveyor minimieren Staubemissionen und Materialverluste – entscheidend für saubere und sichere Arbeitsumgebungen. Ein Floveyor-LKW-Verlader bietet zuverlässige Hochgeschwindigkeits-Beladungslösungen von bis zu 105 t/h (materialabhängig), die Ausfallzeiten reduzieren und die Produktivität steigern.



## Mehrweg-Schüttgutsack-LKW-Verlader

Produkt aus Mehrweg-FIBCs schnell in Straßenfahrzeuge transferieren und dabei Staub kontrollieren – für eine sichere, wiederholbare Hochvolumenbeladung über mehrere Sackzyklen.

- Mobiles AMC-Design für schnellen Standortwechsel
- Staplertauglicher FIBC-Rahmen für verschiedene Mehrwegsäcke
- Optionaler Staubabscheider für sauberere Entladung



### Effizienz

Tanker schnell beladen und Verschüttungen sowie Ausfallzeiten dank robuster FloDisc-Technologie minimieren.



### Sicherheit

Integrierte Staubkapselungssysteme und kontrollierte Sackhandhabung sorgen für eine sichere Arbeitsumgebung.



## Einweg-Schüttgutsack-LKW-Verlader

Körnige Materialien schnell in Straßentanker entladen – mit robuster Konstruktion, minimalem Staub und einfacher Staplermanövrierbarkeit. Modulare Lösung für Einweg-FIBCs mit Prozesslinienvariabilität.

- Schneidklinge für schnelles Sackentleeren
- Gummischürze reduziert unkontrollierten Staubaustritt
- Staplergerechter Rahmen für schnelle Positionierung



### Produktivität

Entladung beschleunigen bei niedrigem Personalbedarf und minimalen Ausfallzeiten.



### Kostengünstig

Einwegsäcke ohne komplexe oder dauerhafte Infrastruktur handhaben.



## Schüttgutsack-LKW-Verlader mit Staubabsaugung

Hochvolumenlösung für staubige Materialien für eine sicherere, sauberere Straßentankerbeladung. Einweg-FIBCs anstechen und entladen, dabei Schwebstoffe durch integrierte Absaugung einfangen.

- Integrierter Staubabscheider zur Emissionskapselung
- Staplergerechtes Design für schnelle Neupositionierung
- Hoher Durchsatz mit minimalem Überwachungsaufwand



### Durchsatz

Kontinuierlich große Mengen entleeren bei minimalen Ausfallzeiten und manuellem Aufwand.



### Gekapselt

Bediener während der schnellen Entladevorgänge vor Schwebstoffen schützen.

## Wo wir tätig sind

Floveyors Expertise in der Pulverhandhabung ist das Ergebnis jahrzehntelanger enger Zusammenarbeit mit Kunden aus verschiedenen Branchen und Regionen der Welt. Unsere umfangreiche Erfahrung prägt, wie wir Pulverhandhabungssysteme für industrielle Anwendungen konzipieren und entwickeln.

Wir kennen die Herausforderungen und Fallstricke spezifischer Materialien und haben weltweit Tausende von Prozesslinien beraten. Unsere Expertise ist breit gefächert, doch in sechs Hauptkategorien sind wir besonders stark.



### Lebensmittel & Getränke

Staub- und kontaminationsfreie Förderung – entwickelt für Sicherheit und Hygiene.

Die Lebensmittelverarbeitungsmaschinen und -anlagen von Floveyor priorisieren die Sicherheit der Bediener, reduzieren Staubbelastung, gewährleisten nahtlose Chargenübergaben und sind schonend für Mischungen und Blends.

BÄCKEREIEN

BRAUEREIEN

KAFFEERÖSTEREIEN

DESTILLERIEEN



### Agrarindustrie

Präzisionsförderung für Anwendungen wie Tierernährung und Agrochemikalien.

Floveyor verfügt über eine lange Geschichte in den Bereichen Tierfutter, Tierernährung und Heimtierernährung. Wir sind bekannt für schonende, staubfreie und kontaminationsfreie Förderung.

DÜNGEMITTEL

AGROCHEMIKALIEN

TIERERNÄHRUNG

SAATGUT & GETREIDE



## Kritische Mineralien

Kontaminationsfreie Förderung für die sichere Handhabung hochwertiger Produkte.

Hohe Durchsätze und vollständige Chargenübergaben bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Produktintegrität und Maximierung der Ausbeute. Das vollständig geschlossene Design bietet die geringstmögliche Reibung mit der Innenoberfläche des Förderers, um die Integrität empfindlicher, kristalliner Materialien zu erhalten.

BATTERIEMINERALIEN

SELTENE ERDEN



## Bergbau & Rohstoffe

Sichere Förderung unter schwierigen Bedingungen, in extremen Klimazonen und bei Dauerbetrieb.

Das vollständig geschlossene Design von Floveyor ermöglicht hohe Durchsätze und vollständige Chargenübergaben. Unsere ATEX-konformen Systeme bieten kontaminationsfreie Förderung auch bei intensivem Betrieb und anspruchsvollen Bedingungen.

SPRENGSTOFFE

ADDITIVE &  
VERARBEITUNGSCHEMIKALIEN



## Fertigung

Schnelle und sichere Förderung von industriellen Pulvern und Granulaten.

Die energieeffizienten Lösungen sind für ihre einfache Integration in bestehende Anlagen und Ausrüstungen bekannt, sind ATEX-konform, erfordern minimale Wartung und sind einfach zu reinigen.

BAUPRODUKTE

TEPPICHE & TEXTILIEN

PAPIER, ZELLSTOFF & HOLZ

POLYMERE & KUNSTSTOFFE



## Chemische Verarbeitung

Eigensichere Förderung für gefährliche Materialien.

Entwickelt für eine staubfreie, kontaminationsfreie und geräuscharme Umgebung. Lässt sich einfach in komplexe Anlagen integrieren für hohe Verfügbarkeit und energieeffiziente Förderung.

KLEBSTOFFE & DICHTSTOFFE

BIOWISSENSCHAFTEN

FARBEN & BESCHICHTUNGEN

SEIFEN, REINIGUNG & WASCHMITTEL

## Unser Ansatz

Wir arbeiten partnerschaftlich mit jedem Kunden zusammen, um sicherzustellen, dass jedes Floveyor-Pulverhandhabungssystem langfristigen Nutzen bringt.

Von der ersten Beratung bis zur Implementierung stehen unsere Materialhandhabungsexperten bereit, um Kunden in die richtige Richtung für eine optimale Pulverhandhabung zu leiten.

## Unsere Dienstleistungen



### Entdeckung und Lösungsmodellierung

Jedes Engagement beginnt mit dem Fokus auf die gewünschten Projektergebnisse und der Entwicklung der richtigen Prozesslösung sowie der Auswahl geeigneter Ausrüstungen.



### Unsere Expertise – vom Konzept bis zur Umsetzung

Anschließend setzen wir unser Engagement für bessere Pulverhandhabung in die Realität um. Wir begleiten unser Projekt sorgfältig durch Konstruktion, Engineering, Fertigung, QS/QK und FAT. Unsere Projektteams arbeiten direkt mit dem Kunden oder EPC/M zusammen, um die Anforderungen an Projektmanagement und Datendokumentation zu erfüllen.

---

## Globaler Support und Expertise

Lokaler Support überall auf der Welt und schnelle Interventionsfähigkeit sind Schlüsselanforderungen für den zuverlässigen, sicheren und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Prozesslinie – doch unsere Leistungen gehen weit darüber hinaus.

Mehrsprachige Schulungen und Wissenstransfer ermöglichen die effiziente Nutzung unserer Anlagen. Maschinen- und Prozesslinienmodernisierungen werden entsprechend neuer Anforderungen durchgeführt. Wir sind außerdem in der Lage, geeignete Ersatzteile nach Bedarf zu liefern.



SCHNELLE REAKTIONSZEITEN



MEHRERE ZEITZONEN



SPEZIALISIERTER TECHNISCHER SUPPORT





Erfahren Sie, wie Sie Ihre Anlage mit einem Floveyor-Pulverhandhabungssystem optimieren können. Buchen Sie eine kostenlose Demonstration oder Beratung mit unseren Pulverhandhabungsexperten.

**FLOVEYOR.COM**



Bessere Pulverhandhabung