

**CHRONOS • Baureihe VPF** 

Luftpacker



## **CHRONOS • Baureihe VPF**

# Luftpacker



Modell: VPF-2200-E

# **BIS ZU 250 SÄCKE PRO STUNDE\***

\*Pro Füllstutzen je nach Schüttgut, Sackabmessungen und Ventilweite Höhere Durchsatzmenge durch Installation von bis zu vier Packern möglich.

## Präzise

Präzise Dosierung und sauberes Befüllen von Pulvern und Granulaten erhält die Produktintegrität und verhindert Verunreinigungen.

## **Einfache Bedienung**

Einfacher Zugang für Reinigung und Wartung, werkzeugloser Austausch von Verschleißteilen und benutzerfreundliche Bedienung mit minimalem Schulungsaufwand.

#### **Optimiertes Design**

Robustes Design mit flexiblen Layout-Optionen und geringer Stellfläche, dadurch ideal für kleine Stellflächen geeignet.



Diese neu konzipierte Ventilsackbefüllanlage verfügt über einen automatischen Sackaufstecker zur präzisen und zuverlässigen Positionierung der Leersäcke auf dem Füllrohr und einer Ultraschallverschließeinheit direkt am Einfüllstutzen.

# Schüttgüter





Pulver

Granulate

#### **Branchen**

Effiziente Verarbeitung verschiedener Produkte aus der Lebensmittel-, Chemie- und Mineralstoffindustrie, einschließlich Weizen- und Kartoffelstärke sowie PVC-Pulver.

## Sackarten



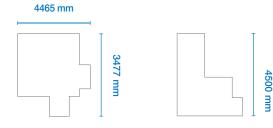
Ventil

#### Sackmaterialien

Papier, Polyethylen und Polypropylenvlies



## Typische Abmessungen der Anlage



Draufsicht

Seitenansicht

#### Sackabmessungen

**Länge:** 450–900 mm **Breite:** 350–600 mm **Gewicht:** Bis zu 50 kg

#### Ventilbreite

90–150 mm

#### Wägegenauigkeit

OIML R61 x=0,2 (+/- 40 gr. Ref. 25 kg)

#### Wägemodul

SpeedAC IQ

#### **Betriebsdruck**

6 bar

## Luftverbrauch

70 NI / Zyklus bei 6 bar

## Netzanforderungen

3-230 / 400 V / 50 Hz

## Umgebungstemperatur

5 °C bis 40 °C

## Eigenschaften

Präzise dreistufige Grob- und Feindosierung (( $\pm$  40 g) in Kombination mit moderner SpeedAC iQ Wägesteuerung

Ultraschallverschließeinheit versiegelt Säcke direkt am Einfüllstutzen und verhindert Produktverschüttungen

Zuverlässiger automatischer Sackaufstecker für eine genaue Sackpositionierung

Einteiliger Stahlrahmen mit geringer Grundfläche zur Aufstellung auf begrenzten Stellflächen

Integrierter Steuerschrank zur einfachen Installation

Flexible Layout-Konfigurationen für Sackmagazin, Austragsband und HMI

Breite Zugangstüren für bessere Sichtbarkeit und leichten Zugang für Reinigung, Justierung und Wartung

Schnellkupplungseinheiten für den werkzeuglosen Austausch von Verschleißteilen

## **Optionen**

ATEX-konforme Ausführung

Ausführung für Lebensmittelkontakt

Befüllung von Säcken mit einem Gewicht ab 5 kg

Komplette Einhausung der Absackanlage, inkl. Sichtfenster

Etikettierer

Sackegalisierer



## **Client Solutions**

Die **Premier Tech Client Solutions** bieten mit erweiterten Lösungen, die auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind, einen personalisierten Ansatz für das **Produktlebenszyklusmanagement**. Sie unterstützen Sie bei der Entwicklung Ihrer Fähigkeiten und Betriebsgewohnheiten und helfen Ihnen beim Erreichen und Aufrechterhalten Ihrer Produktivitätsziele.

Das engagierte Team der Client Solutions steht Ihnen stets als **Partner** zur Seite und stellt bei allen Entscheidungen während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage Ihre Interessen in den Mittelpunkt.

Unsere Programme unterstützen Sie beim Erreichen Ihrer höchsten Gesamtanlageneffektivität (OEE) und bei der Maximierung Ihres Return on Investment (ROI), denn sie bieten die besten Lifecycle-Services der Branche, die sich auf kritische Bereiche wie technischen Support rund um die Uhr, die Bereitstellung von Ersatzteilen, Außendienst, Schulungen, Systembewertung und Optimierung konzentrieren.





PT Systems and Automation

PTSYSTEMSAUTOMATION.COM