

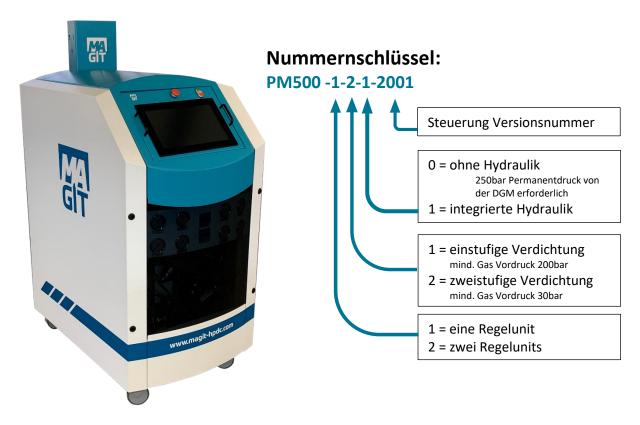
Technisches Datenblatt MAGIT Powermodul PM500

Anwendung Verwendung:

Das MAGIT Powermodul PM500 ist eine autark arbeitende Funktionseinheit zur Druckerzeugung sowie der Druck- und Zeitgesteuerten Gas-Injektion in Druckgusswerkzeugen für Aluminium, Magnesium und Zink.

Das Powermodul PM500 kann an alle Warm- und Kaltkammer Druckgießmaschinen, unabhängig der Art und Hersteller adaptiert werden.

Dank der intelligenten Software können die Produktionsparameter flexibel auf die individuellen Erfordernisse angepasst werden.



Technische Daten:

Anzahl Regelunits	Wahlweise 1 oder 2
Regelbereich	30-500bar
Reaktionszeit	5 ms (SPS 200 μs)
Hydraulik	250bar 4L/min
Hydraulik Fuid	Ultra Safe 620
Förderleistung Kompressor	mind. 80 NI/min 80bar bei 30bar N2 Inlet
Druckluftverbrauch	5700 NI/min
N2 Speicher Systemdruck	5 Liter / 500 bar
N2 Speicher Injektionsdruck	3 Liter / 500 bar je Regelunit
N2 Speicher Haltedruck	3 Liter / 500 bar je Regelunit
Elektrischer Anschluss	220V / 11A
Maße (B/T/H)	720x1100x1300 mm
Gewicht	380 - 520kg



frei wählbare Bedienterminalposition



Steuerung & Visualisierung:

Drei Betriebsarten anwählbar:

Automatik- / Hand- (Durchlauf ohne Druckbeaufschlagung) und Einrichtbetrieb.

Typ der Steuerung: B&R X20CP1585 (1GHz) mit Zykluszeiten bis zu 200 μs –

Sicherheitsfunktionen über B&R X20SLX806.

Steuerung der Prozessgrößen über separate reAction-Technology: B&R X20RT8202 (IEC 61131-3 konform)

Dadurch sind Reaktionszeiten und Ansteuerungen der I/Os reproduzierbar bis zu 1 μs möglich.

Visualisierung: Webbasierte Visualisierung "MappView" ermöglicht Zugriff mit allen Endgeräten, sofern diese einen Browser (z.B. Chrome) installiert haben.



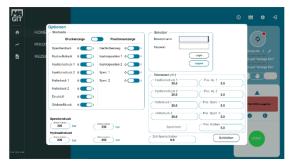
Homescreen

Alle anstehende Maschinen- und Systemparameter auf einen Bick



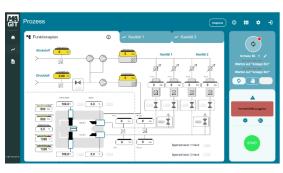
Rezept

Frei programmierbare Zeit- und Druckparameter für jeden Kanal



Einstellungen

Parametrierung und Schnittstellenüberwachung



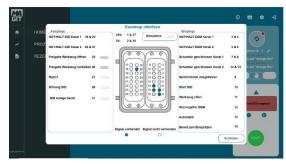
Funktionsplan

Visualisierung mit allen maßgeblichen Daten in Echtzeit während des Prozess Ablaufes



Prozess

Aufzeichnung der Druckund Zeitabfolge je Schuss



Schnittstellen

Visualisierung aller Signale erleichtern die Installation und das Einrichten



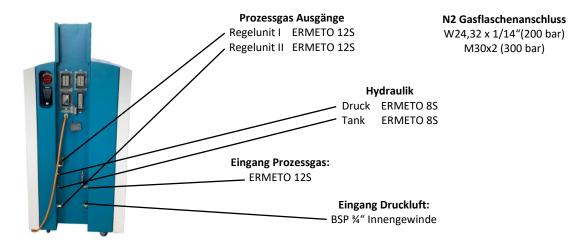
Optionales Zubehör:

Bezeichnung	Artikelnr.
Kabelschacht 1700 mm*	A10.0023.
MSI Anschlussbox IP67	C30.0005
MDI Anschlussbox IP67	C30.0006
5m Displaykabel*	C20.0001
10m Displaykabel*	C20.0002
20m Displaykabel*	C20.0003
10m MSI Schnittstellenkabel*	C20.0004
10m MDI Schnittstellenkabel *	C20.0005
10m MMI Schnittstellenkabel*	C20.0006
4m Verlängerung Prozessgasschlauch, inkl. Doppelnippel*	C20.0007
4m Verlängerung Hydraulikschlauch, inkl. Doppelnippel*	C20.0008
5L Hydraulikfluid Ultra Safe 620	B20.0061
*Sonderlängen auf Anfrage	

Abmessungen:

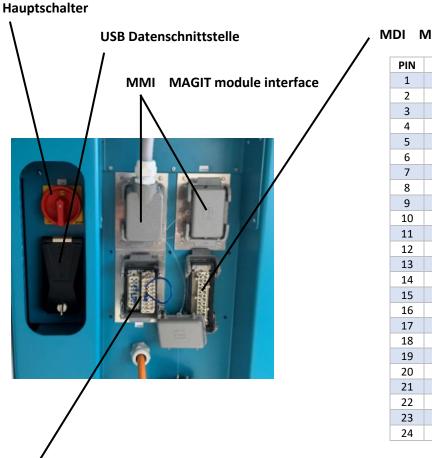


Fluidanschlüsse:





Elektrische Schnittstellen:



MDI MAGIT data interface

PIN	Funktion
1	24V DC MAGIT PM
2	MFKS 1
3	24V DC MAGIT PM
4	Start 3-Phase
5	Reserve
6	Reserve
7	Reserve
8	Reserve
9	Reserve
10	Reserve
11	Reserve
12	Reserve
13	WZ Temp. 1 +
14	WZ Temp. 1 -
15	WZ Temp. 2 +
16	WZ Temp. 2 -
17	WZ Druck 1 +
18	WZ Druck 1 -
19	WZ Druck 2 +
20	WZ Druck 2 -
21	Gießkolbenweg +
22	Gießkolbenweg -
23	Reserve
24	Reserve

MSI MAGIT safety interface

PIN	Funktion
1	24V DC vom MAGIT PM
2	0V DC vom MAGIT PM
3	NOT-HALT DGM Kanal 1
4	NOT-HALT DGM Kanal 1
5	NOT-HALT DGM Kanal 2
6	NOT-HALT DGM Kanal 2
7	Schutztür geschlossen Kanal 1
8	Schutztür geschlossen Kanal 1
9	Werkzeug geschlossen
10	Startsignal MAGIT PM
11	Start sprühen
12	Störungsfrei DGM
13	Automatik
14	Schutztür geschlossen Kanal 2
15	Schutztür geschlossen Kanal 2
16	Bereit zum Einspritzen

PIN	Funktion	
17	24V DC von DGM	
18	0V DC von DGM	
19	NOT-HALT MAGIT PM Kanal 1	
20	NOT-HALT MAGIT PM Kanal 1	
21	NOT-HALT MAGIT PM Kanal 2	
22	NOT-HALT MAGIT PM Kanal 2	
23	Reserviert	
24	Reserviert	
25	Freigabe Werkzeug öffnen	
26	Freigabe Werkzeug schließen	
27	Meldung Ausschussteil	
28	Störung MAGIT PM	
29	Reserviert	
30	Reserviert	
31	GID Anlage bereit	
32	Reserve	