

GEBWELL

Serie G-Eco[®] Wärmepumpen mit dem natürlichen Kältemittel R290

In Finnland entwickelt, gefertigt und geprüft.



Wärmepumpenlösungen für anspruchsvolle Gebäudeprojekte



Gebwell G-Eco®-Wärmepumpen sind für die Heizung, die Warmwasserbereitung sowie die aktive und passive Kühlung ausgelegt. Die in Leppävirta, Finnland, entwickelten, hergestellten und geprüften Lösungen nutzen das natürliche Kältemittel R290.

Wärmepumpenlösungen mit dem natürlichen Kältemittel R290

Die G-Eco®-Modelle nutzen das natürliche Kältemittel R290 und enthalten laut den technischen Daten keine fluorierten Treibhausgase. Der THP-Wert des Kältemittels R290 beträgt 0,02. Der THP-Wert des Kältemittels R410A liegt bei 2.088. Somit ist eine mögliche Klimaauswirkung durch R290 über 100.000 Mal geringer als die von R410A.

Bewährte Technologie für höchste Betriebssicherheit

Unsere Produktmanagement, Produktentwicklung und unser hochmoderner Prüfstand helfen sicherzustellen, dass unsere Produkte auch unter anspruchsvollen Gebäudebedingungen zuverlässig funktionieren. Die in den G-Eco-Wärmepumpen zum Einsatz kommende Inverter-Technologie stimmt die Leistung auf den tatsächlichen Bedarf des Gebäudes ab.

Seit über 20 Jahren an der Seite von Kunden, Planern und Installateuren

Gebwell hat umfangreiche Erfahrung im Bereich Energielösungen für Gebäude. Wir bieten regelmäßig Schulungen für Kunden und Partner. Wir unterstützen Planer, Ingenieure, und Fachfirmen sowie Servicepartner von der Auslegung, Dimensionierung und Projektierung bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung.

Heizen und Kühlen mit einem System

Die G-Eco®-Lösungen lassen sich vollständig in das Heiz- und Kühlsystem des Gebäudes integrieren: Heizung, Warmwasserbereitung und Kühlung aus einem einzigen System. Die Ressource, die als Energiequelle für die Wärmepumpe dient, kann für auch für energieeffiziente aktive und passive Kühlung des Gebäudes genutzt werden. Dazu benötigt das Gebäude ein geeignetes Hydrauliksystem, welches für die Kühlung geeignet ist.

Inhaltsverzeichnis

Unterstützung über den gesamten Lebenszyklus hinweg – von der Planung bis zum Service	4
Unterstützungsset für Fachleute, für erfolgreiche Wärmepumpenprojekte	5
G-Eco® Wärmepumpen	6
Gebwell Smart – intelligentes Energiemanagement für Immobilien	7
G-Eco® Core 30 Wärmepumpe	8
G-Eco® Core 40 Wärmepumpe	9
G-Eco® Core 80 Wärmepumpe	10
G-Eco Core Wärmepumpen – Technische Daten	11
G-Eco® Pro 120 120 HT-Wärmepumpen	12
G-Eco Pro Wärmepumpen – Technische Daten	13
G-Eco® Core 30 – Abmessungen	21
G-Eco® Core 40 – Abmessungen	23
G-Eco® Core 80 – Abmessungen	25
G-Eco® Pro 120 120 HT – Abmessungen	27
G-Energy Pufferspeicher	29
G-Energy Pufferspeicher	29
G-Energy SV Pufferspeicher	30
G-Energy PW Pufferspeicher	30
G-Energy DHW Pufferspeicher	31
G-Energy Kühl-Pufferspeicher	31
G-Energy Coil Pufferspeicher	32
Individuelle G-Energy Pufferspeicher	32
Zubehör für Wärmepumpen	33
Kollektorventilgruppe	33
Heizungssteuergruppe	33
Umschaltventil-Baugruppe	34
Umwälzpumpenset für die Warmwasserversorgung	34
Warmwasser-Bypass	34



Unterstützung über den gesamten Lebenszyklus hinweg – von der Planung bis zum Service

Der Erfolg eines Wärmepumpenprojekts für ein Gebäude entscheidet sich lange vor der Installation. Deshalb unterstützt Gebwell Fachleute bei der Dimensionierung, der Auswahl der Geräte, der Inbetriebnahme von Anlagen und mit Schulungen. Nach der Installation unterstützen die Ersatzteil- und Wartungsdienste von Gebwell Wartungsunternehmen über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg.

Die richtige Dimensionierung reduziert Risiken

Wir helfen Ihnen bei der Auswahl der richtigen Anlagen-Konfiguration für Ihr Projekt und berücksichtigen bereits in der Planungsphase die Anforderungen an Heizung, Warmwasserbereitung und Kühlung.

Inbetriebnahme und Schulung für Fachleute

Wir bieten Unterstützung bei der Inbetriebnahme sowie Schulungen für Installateure und Servicefirmen an. Dadurch wird sichergestellt, dass die von unseren Kunden gewählten Systeme wie geplant funktionieren.

Wartung, Ersatzteile und technischer Support

Unser technischer Support und unser Ersatzteilservice stehen Ihnen während des gesamten Lebenszyklus Ihres Geräts zur Verfügung. Zuverlässiger technischer Support unterstützt einen sicheren Anlagenbetrieb und hilft, Betriebsrisiken zu minimieren.

Gebwells Stärken

Finnisches Know-How und Entwicklung, Fertigung und Qualitätskontrolle im eigenen Werk in Finnland und über 20 Jahre Erfahrung von Profis für Profis machen die G-Eco®-Lösungen zu einer sicheren Wahl für anspruchsvolle Objekte.

Support für Ihr Wärmepumpenprojekt



Exakte Dimensionierung

Unsere Experten helfen Ihnen dabei, Ihren Heiz- und Kühlbedarf genau zu ermitteln, um die technischen Anforderungen für Ihr Projekt exakt zu treffen.



Projektspezifische Lösung

Wir empfehlen Ihnen optimale Anlagenkonfigurationen und stellen für Ihre Planung die entsprechenden Hydraulikschemas und Aufstellungspläne zur Verfügung.



Klarere Entscheidungen

Unser Dimensionsierungs-Tool hilft bei der Dimensionierung des gewünschten Systems, während Energie- und Einsparungsberechnungen für die jeweilige Konfiguration es erleichtern, verschiedene Optionen zu vergleichen.



Ersatzteile – einfach gemacht

Unser Ersatzteilservice unterstützt die Systemwartung und hilft Ausfallzeiten zu minimieren.



Fernüberwachung mit dem Gebwell Smart Hub

Mit Smart Hub können Sie Ihren Gerätebestand in Echtzeit überwachen, die gewünschten Anpassungen vornehmen, möglichen Wartungsbedarf erkennen und damit Vor-Ort-Einsätze reduzieren.

G-Eco® Wärmepumpen

Eine zukunftsichere
Entscheidung nach der
F-Gas-Verordnung

Gebwell G-Eco®-Wärmepumpen verwenden das natürliche Kältemittel R290 und enthalten keine fluorierten Treibhausgase. Diese Lösung hilft Gebäudebetreibern dabei, sich auf zukünftige Anforderungen vorzubereiten und weitsichtige Technologieentscheidungen zu treffen.

Die G-Eco®-Produktfamilie ist für Heizung, Warmwasserbereitung und Kühlung in mittleren und großen Gebäuden konzipiert. Die Wechselrichterregelung passt die Leistungsabgabe an den Bedarf des Gebäudes an und sorgt so das ganze Jahr über für einen energieeffizienten und stabilen Betrieb.

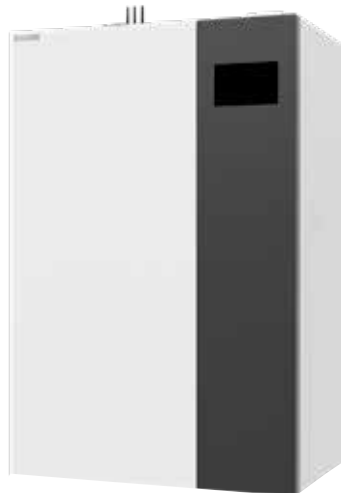
Der hohe Temperaturbereich, die Möglichkeit zur Wärmerückgewinnung und die Fernüberwachung über den Gebwell Smart Hub machen G-Eco® zu einer umfassenden Lösung für anspruchsvolle Objekte.



**G-Eco® Core 30
Wärmepumpe**



**G-Eco® Core 40
Wärmepumpe**



**G-Eco® Core 80
Wärmepumpe**



**G-Eco® Core Pro
120 | 120 HT
Wärmepumpe**

Gebwell Smart – intelligentes Energiemanagement für Immobilien

Gebwell Smart bietet Echtzeitüberwachung, Fernsteuerung und vorausschauende Wartung für die Heizung, Kühlung und Warmwasserbereitung von Immobilien. Der browserbasierte Dienst vereinfacht die Nutzung des Systems, gewährleistet die Betriebssicherheit und verbessert die Energieeffizienz.

Intelligenter Service zur Unterstützung der Betriebssicherheit

Jede Gebwell Smart Wärmepumpe ist mit dem Gebwell Smart Cloud Service im Werk verbunden. Der Dienst erfasst die Betriebsdaten des Systems, die zur Leistungsüberwachung, zur Optimierung der Einstellungen und zur Weiterentwicklung des Dienstes genutzt werden können. Das Gebwell Smart Hub wird inklusive Datenverbindung bereitgestellt, die vor der Verwendung nur eingerichtet werden muss.

Eine geteilte Ansicht erleichtert die Zusammenarbeit zwischen dem Eigentümer, dem Servicepersonal und dem technischen Support. Eventuelle Abweichungen werden frühzeitig erkannt, sodass sie behoben werden können, bevor sie Ausfallzeiten oder unnötige Wartungseinsätze verursachen.

Gebwell Smart Hub – Überblick in Echtzeit, rund um die Uhr

Mit dem Gebwell Smart Hub können Sie den Status des Systems jederzeit ortsunabhängig überwachen. Der Hub zeigt wichtige Messdaten, Trends und Warnmeldungen und ermöglicht es, die gewünschten Anpassungen an den Einstellungen aus der Ferne vorzunehmen.

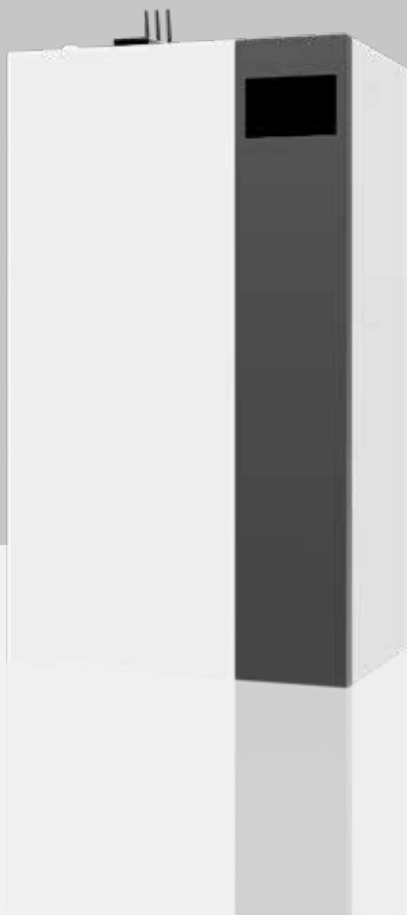


Mit dem Gebwell Smart Hub können Sie

- den Systemstatus rund um die Uhr überwachen
- Allgemeine Einstellungen der Wärmepumpe anpassen
- Einstellungen für Heizung, Kühlung und Warmwasser steuern
- Benachrichtigungen und Trends auf einen Blick anzeigen
- Planbarkeit durch vorausschauende Wartung und dadurch Vor-Ort-Einsätze reduzieren

Gebwell Smart ist zwei Jahre lang im Preis der Wärmepumpen enthalten, einschließlich

- Gebühr für die Internetverbindung
- browserbasierter Gebwell Smart-Hub-Service
- technischer Support



G-Eco Core 30	
GTIN-Code	6430079400755
Heizleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	6,7 – 30,4 und 6,2 – 28,2
Kühlleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	5,3 – 23,2 und 4,2 – 18,7
Eingangsleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	3,0 und 4,2
Maximale Eingangsleistung, kW	16,1
Maximaler Betriebsstrom, A	28,8
COP ²	4,6 und 3,1
SCOP, kälteres Klima (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)	5,4 und 4,1
Kältemittelabfüllung, kg	0,91
CO ₂ Äquivalenz, Tonnen CO ₂	0,0000182
Schallpegel ³	38,8 – 47,7
Außenmaße (Tiefe x Breite x Höhe), mm	635 x 850 x 1.605
Gewicht, kg	350

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511

² Bi O/Wo 35 gemäß Norm EN 14511 bei einer Verdichterdrehzahl von 3.000 U/min

³ Gemessener Schallpegel gemäß EN 12102 und EN 3741 unter den Bedingungen 0/35 bei mindest- und höchster Kompressordrehzahl

G-Eco® Core 30 Wärmepumpe

Gebwell G-Eco Core 30 ist eine kompakte, energieeffiziente, wechselrichterregelte Wärmepumpe für Wohngebäude, die mit dem natürlichen Kältemittel R290 arbeitet. Das Kältemittel hat sehr geringe Auswirkungen auf das Klima, da es ein GWP von nur 0,02 hat.

Dank der Wechselrichtersteuerung passt sich die Leistung der Wärmepumpe laufend an den tatsächlichen Energiebedarf des Gebäudes an. Die stufenlose Leistungsregelung verbessert den Wirkungsgrad, senkt den Energieverbrauch und gewährleistet einen gleichmäßigen Betrieb unter wechselnden Betriebsbedingungen.

G-Eco Core 30 kann hohe Vorlauftemperaturen erzeugen und eignet sich daher sowohl für Neubauten als auch für Sanierungsprojekte. Der breite Betriebsbereich der Wärmepumpe ermöglicht es, Energie aus verschiedenen Wärmerückgewinnungsquellen zu nutzen.

Die Wärmepumpe wurde von Anfang an für das Kältemittel R290 entwickelt, und ihre sorgfältig schallgedämmte Bauweise ermöglicht einen sehr leisen Betrieb.

Der intuitive Touchscreen macht die G-Eco Core 30 besonders benutzerfreundlich. Die geführte Inbetriebnahme sorgt für eine vollständige Konfiguration der Anlage. Der Systembetrieb lässt sich über den Gebwell Smart Hub aus der Ferne überwachen und steuern.

Neuer Regler, IoT-Funktionen

Touchscreen

Sehr leise

Temperaturstufen

- Maximale Vorlauftemperatur: +20... +75 °C
- Empfohlene Temperaturen im Kollektor: –10...+30 °C

Kältemittel R290, Füllmenge 0,91 kg

Integrierte Solekreislauf- und Ladepumpen

Betriebsstrom der Schutzeinrichtung 3 x 32 A



G-Eco Core 40	
GTIN-Code	6430079400762
Heizleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	10,5 – 39,4 und 8,7 – 38,7
Kühlleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	8,9 – 31,4 und 6,4 – 26,3
Eingangsleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	2,2 – 10,6 und 3,2 – 13,7
Maximale Eingangsleistung, kW	20
Maximaler Betriebsstrom, A	37
COP (0°/35° und 0°/55°, 50 Hz, gemäß EN 14511)	4,6 und 3,1
SCOP (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)	5,1 und 4,1
Kältemittelabfüllung, kg	1,8
CO ₂ Äquivalenz, Tonnen CO ₂	0,000036
Schallpegel ²	45 – 54
Außenmaße (Tiefe x Breite x Höhe), mm	850 x 690 x 1.850
Gewicht, kg	380

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511

² Gemessen gemäß EN 12102 und EN 3741 bei Temperaturen von 0/35 und bei den Mindest- und Höchstdrehzahlen des Kompressors

G-Eco® Core 40 Wärmepumpe

Gebwell G-Eco Core ist eine leistungsstarke IoT-Wechselrichter-Wärmepumpe, die das umweltfreundliche Kältemittel R290 verwendet.

R290 wirkt sich im Vergleich zu herkömmlichen Kältemitteln mit Fluorkohlenwasserstoff nur minimal auf die globale Erwärmung aus. Das Kältemittel R290 hat ein GWP von nur 0,02 und einen ODP von 0.

Gebwell G-Eco Core kann sich dank seines wechselrichtergesteuerten Kompressors das ganze Jahr über an den Energiebedarf des Gebäudes anpassen. Der stufenlose Wechselrichter stellt sicher, dass die Heizleistung genau den Anforderungen des Netzwerks entspricht, ohne dass es zu Über- oder Unterhitzung kommt. Dies minimiert Heizkosten.

G-Eco Core ist mit dem Gebwell Smart Cloud Service des Herstellers verbunden, sodass die Wärmepumpe über den browserbasierten Gebwell Smart Hub ferngesteuert werden kann.

Neuer Regler, IoT-Funktionen

Temperaturstufen

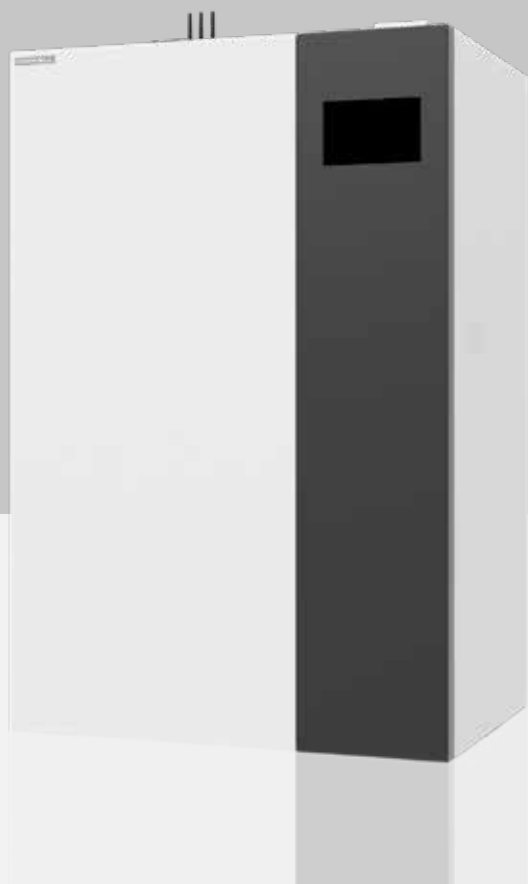
- Maximale Vorlauftemperatur: +75 °C
- Empfohlene Temperaturen im Kollektor: -10...+20 °C (+30 °C*)

Kältemittel R290, Füllmenge 1,8 kg

Integrierte Solekreislauf- und Ladepumpen

Betriebsstrom der Schutzeinrichtung 3 x 40 A

* Temporäre Überschreitung zulässig



G-Eco Core 80	
GTIN-Code	6430079400786
Heizleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	20,5 – 84,5 und 26,1 – 80,2
Kühlleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	19,0 – 64,6 und 16,9 – 54,1
Eingangsleistung (0°/35° und 0°/55°), kW ¹	8,0 und 11,7
Maximale Eingangsleistung, kW	38,7
Maximaler Betriebsstrom, A	69,0
COP ²	4,9 und 3,1
SCOP (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)	5,6 und 4,2
Kältemittelabfüllung, kg	3,3
CO ₂ Äquivalenz, Tonnen CO ₂	0,000066
Schallpegel ²	43 – 52
Außenmaße (Tiefe x Breite x Höhe), mm	790 x 1.060 x 1.750
Gewicht, kg	650

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511

² Nach EN 12102 und EN 3741 unter den Bedingungen 0/35 bei den Mindest- und Höchstdrehzahlen des Kompressors gemessen

G-Eco[®] Core 80 Wärmepumpe

Gebwell G-Eco Core 80 ist eine wechselrichterregelte Wärmepumpe für Gebäude, die das natürliche Kältemittel R290 verwendet. Das GWP dieses Kältemittels beträgt lediglich 0,02. Seine Klimaauswirkungen sind damit 100.000-mal geringer als die von R410A.

Die G-Eco Core 80 liefert eine Vorlauftemperatur von bis zu +75 °C und eignet sich daher für Anwendungen, die höhere Temperaturen erfordern, wie beispielsweise Heizkörperheizungen oder die Warmwasserbereitung. Dank des breiten Betriebstemperaturbereichs des Kollektors von –10...+30 °C eignet er sich auch für Anwendungen wie Wärmerückgewinnungssysteme.

Die G-Eco-Wärmepumpe wurde speziell für das Kältemittel R290 entwickelt. Dank ihrer sorgfältig schallgedämmten Bauweise ist der Betrieb der G-Eco Core 80 sehr leise, was besonders in Gebäuden wichtig ist, in denen sich der Technikraum in der Nähe von Wohn- oder Aufenthaltsräumen befindet.

Die Wärmepumpe G-Core Core 80 hat einen übersichtlichen, benutzerfreundlichen Touchscreen mit einzigartiger, geführter Inbetriebnahme.

Neuer Regler, IoT-Funktionen

Touchscreen

Sehr leise

Temperaturstufen

- Maximale Vorlauftemperatur: 0/+75 °C
- Empfohlene Temperaturen im Kollektor:: –10...+30 °C

Kältemittel R290, Füllmenge 3,3 kg

Integrierte Solekreislauf- und Ladepumpen

Betriebsstrom der Schutzeinrichtung 3 x 80 A

* Temporäre Überschreitung zulässig

G-Eco Core Wärmepumpen – Technische Daten

		G-Eco Core 30	G-Eco Core 40	G-Eco Core 80
GTIN-Code		6430079400755	6430079400762	6430079400786
Heizleistung (0°/35°) ¹	kW	6,7 – 30,4	10,5 – 39,4	20,5 – 84,5
Heizleistung (0°/55°) ¹		6,2 – 28,2	8,7 – 38,7	26,1 – 80,2
Kühlleistung (0°/35°) ¹	kW	5,3 – 23,2	8,9 – 31,4	19,0 – 64,6
Kühlleistung (0°/55°) ¹	kW	4,2 – 18,7	6,4 – 26,3	16,9 – 54,1
Eingangsleistung (0°/35°) ¹	kW	3,0	2,2 – 10,6	8,0
Eingangsleistung (0°/55°) ¹	kW	4,2	3,2 – 13,7	11,7
Maximale Eingangsleistung	kW	16,1	20	38,7
Maximaler Betriebsstrom	A	28,8	37	69,0
COP (0°/35°)		4,62 ²	4,6	4,9 ²
COP (0°/55°)		3,12 ²	3,1	3,1 ²
SCOP (0°/35°, gemäß EN 14825)		5,4	5,1	5,6
SCOP (0°/55°, gemäß EN 14825)		4,1	4,1	4,2
Die Energieeffizienzklasse der Anlage, mittleres Klima, Fußbodenheizung				-
Ladekreislauf Durchflussmenge (0/35, min–max, Delta T 5, Wasser)	l/s	0,32 – 1,46 ²	0,5 – 1,9	1,1 – 4,1
Kollektordurchfluss (0/35, min–max, Delta T 3, Ethanol-Wasser 28 %)	l/s	0,43 – 1,85 ²	0,7 – 2,4	1,6 – 5,5
Maximal zulässiger externer Druckverlust bei Nenndurchfluss	kPa	152 (2,43 l/s)	100 (2,5 l/s)	152 (2,43 l/s)
Maximaler Betriebsdruck der Heizungsanlage / Solekreislauf (Netzwerkdruck muss berücksichtigt werden)	bar	10 / 10	10 / 10	10 / 10
Maximale Ausgangstemperatur des Heizwassers	°C	+20... +75 ³	+75	+75
Betriebstemperatur Kollektor	°C	–10...+25/+30 ³	–10...+20 (+30) ⁴	–10...+30
Anzahl und Typ der Kompressoren		1, Scroll (frequenzge-regelt)	1, Scroll (frequenzge-regelt)	1, Scroll (frequenzge-regelt)
Integrierte Ladepumpe		ja (Frequenzumwandler)	ja (Frequenzumwandler)	ja (Frequenzumwandler)
Integrierte Solekreislaufpumpe		ja (Frequenzumwandler)	ja (Frequenzumwandler)	ja (Frequenzumwandler)
Elektrischer Anschluss		400 VAC, 3L+N+PE, 50 Hz	400 VAC, 3L+N+PE, 50 Hz	400 VAC, 3L+N+PE, 50 Hz
Betriebsstrom der Schutzeinrichtung	A	3 x 32	3 x 40	3 x 80
Enthält fluoridierte Treibhausgase		nein	nein	nein
Hermetisch abgedichtet		ja	ja	ja
Kältemittel		R290	R290	R290
GWP (globales Erwärmungspotenzial)		0,02	0,02	0,02
Kältemittelabfüllung	kg	0,91	1,8	3,3
CO ₂ Äquivalenz	Tonnen CO ₂	0,0000182	0,000036	0,000066
Schallpegel ⁵	dB (A)	38,8 – 47,7	45 – 54	43 – 52
Außenabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	635 x 850 x 1.605	850 x 690 x 1.850	790 x 1.060 x 1.750
Gewicht	kg	350	380	650
Anschlüsse des Wärmeversorgungs-kreislaufs		G2 1/2" it	G1 1/2" it	G2" it
Anschlüsse des Solekreislaufs		G2 1/2" it	G1 1/2" it	G2 1/2" it
Lüftungsanschluss	mm	125	125	125

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511.

² B0/W35 gemäß der Norm EN 14511 bei einer Kompressordrehzahl von 3.000 U/min

³ Der Temperaturunterschied zwischen der in den Kollektor einströmenden und der aus dem Kondensator austretenden Flüssigkeit sollte mindestens 15 K betragen. Die Wärmepumpe sorgt durch eine integrierte Automatisierung dafür, dass die Betriebsgrenzen eingehalten werden.

⁴ Vorübergehende Überschreitung zulässig

⁵ Gemessen gemäß EN 12102 und EN 3741 bei Temperaturen von 0/35 und bei den Mindest- und Höchstdrehzahlen des Kompressors



	G-Eco Pro 120	G-Eco Pro 120 HT
GTIN-Code	6430079400816	6430079400823
Heizleistung (0°/35° und 0°/55°), kW¹	56,5 – 118,5 und 48,0 – 103,5	56,5 – 118,5 und 48,0 – 103,5
Kühlleistung (0°/35° und 0°/55°), kW¹	44,6 – 89,2 und 34,4 – 70,0	44,6 – 89,2 und 34,4 – 70,0
Maximale Eingangsleistung, kW¹	40,1	54,5
Maximaler Betriebsstrom, A	71,5	97,1
COP (0°/35° und 0°/55°)²	4,7 und 3,3	4,7 und 3,3
SCOP kälteres Klima(0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)	4,83 und 4,0	4,83 und 4,0
SCOP mittleres Klima(0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)	4,75 und 3,9	4,75 und 3,9
Kältemittelabfüllung, kg	4,7	4,9
CO₂ Äquivalenz, Tonnen CO₂	0,000094	0,000098
Schallpegel (0°/35° und 0°/55°)²	54 – 59	54 – 59
Außenmaße (Tiefe x Breite x Höhe), mm	1.250 x 750 x 1.870 ³	
Gewicht, kg	800	800

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511 bei Mindest- bzw. Höchst-Drehzahl des Kompressors

² B0/W35 gemäß Norm EN 14511, bei einer Kompressordrehzahl von 1.450 U/min

³ Abmessungen mit montierten Nivellierfüßen, gemessen von der Unterseite des Nivellierfußes bis zur Oberkante der Rohranschlüsse

G-Eco[®] Pro 120 | 120 HT Wärmepumpen

Gebwell G-Eco Pro ist eine wechselrichtergesteuerte Wärmepumpe für Gebäude, die das umweltfreundliche und natürliche Kältemittel R290 verwendet. Das Kältemittel R290 hat ein GWP von nur 0,02 und einen ODP von 0.

Der wechselrichtergeregelte G-Eco Pro kann sich ganzjährig an den Energiebedarf des Gebäudes anpassen. Die stufenlos einstellbare Wechselrichterregelung des Kompressors stellt sicher, dass die Leistung des Geräts genau ohne Über- oder Unterheizung den Anforderungen des Netzwerks entspricht, um Heizkosten zu minimieren.

Wenn die G-Eco Pro Wärmepumpe mit dem Gebwell Smart Cloud Service des Herstellers verbunden ist, kann sie über den browserbasierten Gebwell Smart Hub ferngesteuert werden. Über den Hub kann ihr Serviceunternehmen den Status des Heizsystems anzeigen und die Einstellungen dezentral anpassen.

Die G-Eco Pro Wärmepumpe wurde speziell für das Kältemittel R290 entwickelt. Die Kompressoreinheit ist komplett isoliert.

Dank seiner höheren Vorlauftemperatur eignet sich das Modell G-Eco Pro HT auch ideal für die Warmwasserebereitung. Dank des größeren Betriebsbereichs seines Kollektors eignet es sich auch für Wärmerückgewinnungslösungen.

Neuer Regler, IoT-Funktionen

Temperaturstufen

- Maximale Vorlauftemperatur: 0/+60 °C | HT: 0/+75 °C
- Empfohlene Temperaturen im Kollektor: -10...+20 °C (+30 °C*) | HT: -10...+30 °C

Kältemittel: R290, Füllmenge: 4,7 kg | HT: 4,9 kg

Betriebsstrom der Schutzeinrichtung: 3 x 80 A | HT: 3 x 100 A

* Temporäre Überschreitung zulässig

G-Eco Pro Wärmepumpen – Technische Daten

		G-Eco Pro 120	G-Eco Pro 120 HT
GTIN-Code		6430079400816	6430079400823
Leistungswerte (entsprechend EN 14511)			
Heizleistung min–max (0°/35° und 0°/55°) ¹	kW	56,5 – 118,5 und 48,0 – 103,5	56,5 – 118,5 und 48,0 – 103,5
Nennheizleistung (0°/35° und 0°/55°) ²	kW	99,8 und 87,6	99,8 und 87,6
Kühlleistung min–max (0°/35° und 0°/55°) ¹	kW	44,6 – 89,2 und 34,4 – 70,0	44,6 – 89,2 und 34,4 – 70,0
Nennkühlleistung (0°/35° und 0°/55°) ²	kW	76,7 und 62,4	76,7 und 62,4
Maximale Eingangsleistung (0°/35° und 0°/55°) ¹	kW	40,1	54,5
Nominalleistung (0°/35° und 0°/55°) ²	kW	21,4 und 26,4	21,4 und 26,4
Maximaler Betriebsstrom	A	71,5	97,1
COP (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14511) ²		4,7 und 3,3	4,7 und 3,3
SCOP kälteres Klima (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)		4,83 und 4,0	4,83 und 4,0
SCOP mittleres Klima (0°/35° und 0°/55°, gemäß EN 14825)		4,75 und 3,9	4,75 und 3,9
Mindestbelüftungsrate im Sicherheitsmodus (Qmin)	m³/h	157	164
Belüftungsfrequenz im Normalmodus ³	m³/h	50	50
Mindestvolumen des Aufstellungsortes	m³	17,5	17,5
Empfohlene/maximale Temperatur am Aufstellungsort	°C	+15...25/+30	+15...25/+30
Maximaler Betriebsdruck im Heizungssystem/Kollektorkreis: (der Netzdruck muss berücksichtigt werden)	bar	10 / 10	10 / 10
Maximale Ausgangstemperatur des Heizwassers	°C	+60	+75
Betriebstemperatur Kollektor	°C	–10... +20 (+30) ⁴	–10... +30
Kompressor		1 Gerät, Kolben (frequenzgesteuert)	
Externe Umwälzpumpen		Ja (Frequenzumwandler)	
Elektrischer Anschluss		400 VAC, 3L+N+PE, 50 Hz	
Betriebsstrom der Schutzeinrichtung	A	3 x 80	3 x 100
Ladekreislauf Durchflussmenge min–max (0/35, Delta T 5, Wasser)	l/s	2,5 – 5,8	2,6 – 6,1
Nenndurchfluss Ladekreis ²	l/s	4,8	4,8
Maximal zulässiger externer Druckverlust im Ladekreis bei Nenndurchfluss ⁵	kPa	92 (4,8 l/s)	92 (4,8 l/s)
Kollektordurchfluss (0/35, min–max, Delta T 3, Ethanol-Wasser 28 %)	l/s	3,1 – 7,2	3,1 – 7,1
Nenndurchfluss Kollektor ²	l/s	6,3	6,3
Maximal zulässiger externer Druckverlust im Kollektorkreis bei Nenndurchfluss ⁵	kPa	210 (6,3 l/s)	210 (6,3 l/s)
halbhermetisch abgedichtet		ja	ja
Kältemittel		R290	R290
GWP (globales Erwärmungspotenzial)		0,02	0,02
Kältemittelabfüllung	kg	4,7	4,9
CO ₂ -Äquivalenz	Tonnen _{co₂e}	0,000094	0,000098
Schallpegel (0/35 und 0/55) ²	dB (A)	54 und 59	54 und 59
Schallpegel min–max ⁶	dB (A)	54 – 60	54 – 60
Anschlüsse			
Heizkreislauf	mm	G2 1/2" it	G2 1/2" it
Kollektor	mm	G2 1/2" it	G2 1/2" it
Belüftung	mm	125	125
Entlüftung	mm	Cu 35	Cu 35
Außenabmessungen			
Tiefe	mm	1.250	1.250
Breite	mm	750	750
Höhe ⁷	mm	1.870	1.870
Gewicht	kg	800	800

¹ Leistungswerte gemäß EN 14511 bei Mindest- bzw. Höchstdrehzahl des Kompressors

² B0/W35 gemäß EN 14511 bei einer Kompressordrehzahl von 1.450 U/min.

³ Normaler Betriebsluftstrom, gemessen bei werkseitiger Einstellung (3) der Regelklappe, Unterdruck am Kältemodul 10 Pa

⁴ Kurzzeitige Überschreitung zulässig

⁵ Gebwell-Solepumpe L-50/D MDG und Gebwell-Ladepumpe L-50A/4 MDG

⁶ Gemessener Schallpegel gemäß EN 12102 und EN 3741 unter den Bedingungen 0/35 bei Mindest-/Höchstdrehzahl des Kompressors

⁷ Abmessungen mit montierten Stellfüßen, gemessen von der Unterseite des Stellfußes bis zur Oberkante der Rohranschlüsse

GEBWELL

PUHDASTA LÄMPÖÄ

Zuverlässigere Energielösungen für Ihre Immobilie

Unsere Experten helfen Ihnen, eine Lösung zu finden,
die zu Ihrem Projekt passt.

Wir unterstützen Sie bei der Dimensionierung, der Geräteauswahl und
den nächsten Schritten Ihres Projekts.

Patruunapolku 5, FI-79100 Leppävirta, FINLAND

+358 20 1230 800 | info@gebwell.fi

gebwell.com



Gebwell Ltd. behält sich Änderungen vor.



Gebwell Ltd. und seine Partner haben die EHPA-
Auszeichnung
Next Generation Heat Pump erhalten.