



Panorama

Métaux d'apport

*Alliages Brazing & Welding
Brand of Aif*



Brasage / Brazing

Alliages Argent sans cadmium / Cd free Silver alloys

REF. AI	DIN 8513	ISO 17672	AMS	EN 1044	AWS
---------	----------	-----------	-----	---------	-----

ALLIAGES SANS CADMIUM AVEC ETAIN / Cd FREE ALLOYS WITH TIN

560Sn				Ag 101	
60Sn		Ag 160		AG 402	BAG-18
556Sn		Ag 156	4763	AG 102	BAG-7
555Sn		Ag 155		AG 103	
545Sn		Ag 145		AG 104	BAG-36
540Sn		Ag 140		AG 105	BAG-28
538Sn		Ag 138	4761		BAG-34
534Sn		Ag 134		AG 106	
530Sn		Ag 130		AG 107	
525Sn		Ag 125		AG 108	BAG-37

ALLIAGES SANS CADMIUM SANS ETAIN / Cd FREE ALLOYS WITHOUT TIN

560				Ag 202	
545		Ag 245			BAG-5
544		Ag 244		Ag 203	
540			4762		
535		Ag 235			BAG-35
533					
530		Ag 230		Ag 204	BAG-20
525		Ag 225		Ag 205	
520Si				Ag 206	
512Si		Ag 212		Ag 207	
505Si		Ag 205		Ag 208	
549MnNi					

Alliages argent avec cadmium / Cadmium bearing

REF. AI	DIN 8513	ISO 17672			
---------	----------	-----------	--	--	--

ALLIAGES AVEC CADMIUM / CADMIUM BEARING

1550Ni	L-Ag50CdNi	Ag 351			
1550	L-Ag50Cd	Ag 350			
1545	L-Ag45Cd	Ag 345			
1542	L-Ag42Cd				
1540	L-Ag40Cd	Ag 340			
1538	L-Ag38Cd				
1535	L-Ag35Cd				
1530	L-Ag30Cd	Ag 330			
1525Si	L-Ag25CdSi	Ag 326			
1521Si	L-Ag21CdSi				
1520	L-Ag20Cd				
1519	L-Ag19Cd				
1517	L-Ag17Cd				
1513	L-Ag13Cd				

LAMINE TRIMETAL / TRIMETAL STRIPS

1540T2	
1530T2	

Alliages pour applications spécifiques / Specials alloys

REF. AI	DIN 8513	ISO 17672	AMS	EN 1044	AWS
---------	----------	-----------	-----	---------	-----

ALLIAGES AVEC NICKEL (propriétés mécaniques supérieures) / ALLOYS WITH NICKEL

2527Ni		Ag 427		AG 503	
540Ni		Ag 440			BAG-4
2549MnNi		Ag 449		AG 502	BAG-22
549MnNi	Alliage non normé Spec Usine- Without standards Alloy				
554Ni			4772H		BAG-13
550Ni		Ag 450			BAG-24
563Ni			4774E		BAG-21

ALLIAGES SANS CUIVRE Ammoniaque résistant / ALLOYS COPPER FREE Ammonia Resistant

Ag72Zn					
Ag85Mn		Ag 485	4766F	AG 501	BAG-23

ALLIAGES SANS ZINC (Brasage au four) / ALLOYS ZINC FREE (oven brazng)

Ag9999					
60Sn		Ag 160	4773E	AG 402	BAG-18
72Cu		Ag 272		AG 401	BAG-8
56Ni			4765D		BAG13a
40Ni					

ALLIAGES AVEC INDIUM / ALLOYS WITH INDIUM (for tin coating)

556In				AG 403	
564MnIn	Alliage non normé Spec Usine- Without standards Alloy				

ALLIAGES ARGENT AVEC TITANE (Brasage des Céramiques) / SILVIER ALLOYS WITH TI

Brasage sous argon pur ou sous vide					
Ag96Ti	Assemblage des céramiques, céramiques sur métal, graphite. L'intervalle de brasage doit être maintenu impérativement entre 900°C et 1000°C				
Ag70Ti					
Ag64Ti					
Ag98Ti					

Alliages haute pureté / Hight purity alloys

REF. AI	AWS A5.8	AMS	ISO 17672	APPLICATIONS / INDUSTRIES
---------	----------	-----	-----------	---------------------------

ALLIAGES BASE OR (pour brasage) / GOLD BRAZING ALLOYS

Au75Ag5				DOMAINES APPLICATIONS Bijouterie de luxe
Au70Ni22Pd	BAu-6	4786	Au 700	
Au58Ag14				
Au58Pd3				
Au66Ag11				INDUSTRIES Joaillerie, orfèvrerie de luxe.
Au75Ag6				

REF. AI	AWS A5.8	ISO 17672	APPLICATIONS / INDUSTRIES
---------	----------	-----------	---------------------------

ALLIAGES ARGENT ET PALLADIUM / SILVER AND PALLADIUM ALLOYS

72Cu	BVAg-8		Aciers et Aciers inoxydables résistants à chaud. Alliages de nickel, cobalt, alliages de molybdène, tungstène, titane. Matériaux devant résister à de fortes températures, de fortes contraintes mécaniques, à la corrosion et posséder une bonne conductibilité électrique. Industries aérospatiales, électroniques, médicales, nucléaires.
Ag68CuPd	BVAg-30		
Ag58CuPd	BVAg-31		
Ag65CuPd		Pd 481	
Ag54PdCu			
Ag95Pd			
75PdMn			

Brasage / Brazing

Alliages cuivre phosphore / Copper phosphorus alloys

REF. AI		ISO 17672	EN 1044		AWS
---------	--	-----------	---------	--	-----

CUIVRE PHOSPHORE / COPPER-PHOSPHORUS

100P		CuP 179	CP 203		
100X		CuP 180	CP 202		BCuP-2
100F		CuP 182	CP 201		
100H		CuP 180	CP 202		BCuP-2

CUIVRE PHOSPHORE AVEC ETAIN / COPPER-PHOSPHORUS-TIN

100Sn		CuP 386	CP 302		BcuP-9
-------	--	---------	--------	--	--------

CUIVRE PHOSPHORE AVEC ARGENT / SILVER-COPPER-PHOSPHORUS

100Ag					
102		CuP 279	CP 105		BCuP-6
102F		CuP 280			
105		CuP 281	CP 104		BCuP-3
106		CuP 283			BCuP-4
106Ni		CuP 283a	CP 103		
110					
115		CuP 284	CP 102		BCuP-5
118		CuP 286	CP 101		BCuP-8
REF. AI	DESIGNATION	ALLIAGES	MÉTAUX		RESIDUS

FLUX DECAPANT POUDRE / DESOXIDIZING POWDER

DSPF	SuperFlux MX	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Faible
------	--------------	---------------	--------------------------	--------

FLUX DECAPANT PATE / DESOXIDIZING PASTE

DCFNT	CarboFlux NT	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Faible
DMAX	MaxiFlux	Tous sauf Alu	Cu, Laiton, Inox, acier.	Moyen

Alliages aluminium / Aluminium alloys

REF. AI	CARACTÉRISTIQUES	NORMES			
	Flux Décapant	ISO 17672	EN 1044		AWS A5.10

ALUMINIUM SILICIUM / ALUMINIUM SILICON (Brasage de l'aluminium avec l'aluminium A1000)

AS5	Non Corrosif (KALF)	Al 105	AL 101		4043
AS7		Al 107	AL 102		4343
AS10		Al 110	AL 103		4045
AS12		Al 112	AL 104		4047

ZINC-ALUMINIUM FIL FOURRE / ZINC-ALUMINIUM CORED WIRE (Brasage du cuivre avec l'aluminium)

9802	Non Corrosif (KALF-CsAlF-CsKAF)	compatibilité moyenne avec l'aluminium. Int 240°			
7822		Meilleure compatibilité avec l'aluminium. Int 140°			

REF. AI	Métal de base	Métal d'apport
---------	---------------	----------------

DECAPANT POUR ALUMINIUM / DEZOXIDIZING FLUX ALUMINIUM

KALF	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si et Al Mg (maxi Mg 0,6 %)
CsAlF	Al/Al – Al/Cu	Alliages zinc alu et Al Mg. Spécial flamme
CsKAF	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si et Al Mg (maxi Mg 0,6 %)
KZnF	Al/Al	Uniquement pour Al Si avec maxi 10 % Si
KAlFLi	Al/Cu – Al/Al Al/Fe	Al Si Résidus excessivement faibles Spécial flamme

Alliages de Cuivre / Copper alloys

REF. AI		ISO 17672	EN 1044	AWS
---------	--	-----------	---------	-----

LAITONS – ALLIAGES DE CUIVRE ET ZINC / BRASS ALLOYS

CZ40		Cu 470a	CU 301	
CZ40Sn		Cu 470*	CU 302	RBCuZn-A
CZ40Mn		Cu 670	CU 303	
CZ39Mn		Cu 471	CU 304	RBCuZn-C
CZ40AG				
CZ38Co				
CZ35Mni				

LAITONS AVEC NICKEL / BRASS ALLOYS WITH NICKEL

CZ41Ni10		Cu 773	CU 305	RBCuZn-D
CZ40AgNi				
CZ41Ni6				
CZ39Mn1		Cu 680 - Cu 681	CU 306	RBCuZn-B

BASE CUIVRE / HIGH TEMPERATURE COPPER BASE

Cu9995		Cu 102		
Cu9990		Cu 110		
Cu92SnP				RCuSn-C
Cu90Ag				
Cu87Mn10				
Cu86Mn12Ni		Cu 595		
Cu85Mn12Ni				
Cu80Ag				
Cu70Ag				
Cu67Mn24Ni				

REF. AI	DESIGNATION	ALLIAGES	METAUX	RESIDUS
---------	-------------	----------	--------	---------

FLUX DECAPANT POUDRE / DESOXIDIZING POWDER

DCZPO	CZ Flux / Soudoflux	CZ40 à CZ39Mn1	Cu, Laiton, Inox, acier	Important
-------	---------------------	----------------	-------------------------	-----------

FLUX DECAPANT PATE / DESOXIDIZING PASTE

DCZPA	CZ Flux / Soudoflux	CZ40 à CZ39Mn1	Cu, Laiton, Inox, acier	Important
-------	---------------------	----------------	-------------------------	-----------



Brasage / brazing

Brasage tendre / Soft solders		
REF. AI	DIN 1707	EN 29453
ETAİN / TIN		
Sn999		
ETAİN CUIVRE / TIN COPPER		
SnCu3	SnCu3	S-Sn97Cu3
ETAİN ARGENT / TIN SILVER		
SnAg2		
SnAg3		S-Sn97Ag3
SnAg5	SnAg5	
SnAg10		
ETAİN CUIVRE ARGENT / TIN SILVER COPPER		
SnCu4		
ETAİN PLOMB ARGENT / TIN SILVER LEAD		
Sn63PbAg	Sn63PbAg	
PbSn5		

Brasage tendre / Soft solders		
REF. AI	DIN 1707	EN 29453
ETAİN ANTIMOINE / TIN ANTIMONY		
Sn95Sb	SnSb5	S-Sn95Sb5
ETAİN PLOMB / TIN LEAD		
Sn80Pb	Sn80Pb20	
Sn63Pb	Sn63Pb	S-Sn63Pb37
Sn60Pb	Sn60Pb	S-Sn60Pb40
Sn50Pb	Sn50Pb	S-Pb50Sn50
Sn40Pb	Pb60Sn	S-Pb60Sn40
Sn33Pb	PbSn33	
Sn30Pb	PbSn30	S-Pb70Sn30
Pb92Sn		S-Pb92Sn8
PLOMB / LEAD		
Pb99		
CADMIUM ZINC / CADMIUM ZINC		
Cd82	Cd82Zn16Ag2	

Alliages en Poudre / Powder alloys													
REF. AI	COMPOSITION %									CARACTÉRISTIQUES / FEATURES			
	Ag	Cu	Zn	Sn	Ni	Pb	P	Si	O²	Atomisation	Forme	Size µm	Densité

ALLIAGES BASE CUIVRE / COPPER MASTER ALLOYS

CuPA100		Bal					0.2		0.2	AIR	Sphérique	< 100	4.90 – 5.50
CuPA60		Bal					0.2		0.2			< 63	4.70 – 4.90
CuPW100		Bal					0.2		0.2	EAU	Irrégulière	< 100	2.80 – 3.60
CuPW70		Bal					0.2		0.2			< 75	2.90 – 3.50
CuE60		Bal							0.2	ELECTROLYTIQUE	Dentrique	< 63	1.30
CuE100		Bal							0.2			< 100	1.70
CuZn10A60		Bal	10					0.2		AIR	Sphérique	< 63	3.10 – 3.60
CuZn20A60		Bal	20						0.2			< 63	3.10 – 3.60
CuZn30A60		Bal	30						0.2			< 63	3.10 – 3.60
CuSn8A60		Bal		8.0			0.3					< 63	4.00 – 5.00
CuP7A60		Bal					7.0					< 63	4.5 – 5.8
CuPSn7A60		Bal		7.0			7.0					< 63	4.5 – 5.8

ALLIAGES BASE ARGENT / SILVER MASTER ALLOYS

Ag99A60	99.9								0.3	AIR	Sphérique	< 63	5.40 – 5.60
Ag99A100	99.9								0.3			< 100	5.60 – 5.80
Ag99A150	99.9								0.3			< 150	5.30 – 5.50

ALLIAGES BASE NICKEL / NICKEL MASTER ALLOYS

CODE	B	Cu	Cr	Fe	Ni	Al	P	Si	C	Atomisation	Int °C	Dureté HRC	Size m	Densité
NiP16		0.20		0.10	Bal	0.05	16.0	0.15			1100-1175			2.50 – 3.00
NiP20		0.20		0.10	Bal	0.05	20.0	0.15			1100-1175			2.40 – 3.10
NiCrFeH60	3.10		15.0	4.20	Bal			4.50	0.70	AZOTE	1050-1200	55<>60	< 106	5.50 – 5.70
NiCrFeH50	2.50		12.0	2.50	Bal			3.30	0.30			45<>50		5.40 – 5.60
NiCrFeH40	1.70		8.00	2.40	Bal			3.90	0.40			35<>40		
NiCrFeH35	1.20		6.50	1.20	Bal			4.10	0.20			30<>35		5.30 – 5.50
Ni102	2.90		7.00	3.00	Bal			4.50	0.05		970-1000	30<>40	< 106	4.50 -5.50

ALLIAGES CUPRO-NICKEL / COPPER-NICKEL ALLOYS

CODE	B	Cu	Cr	Sn	Ni	Mn	P	Si	O²		Int °C	Size µm	Densité
CuNi3	0.10	Bal			3.00				0.02		1100	< 63	4.5 – 5.8
CuNiSn6		Bal		6.00	9.00				0.02		1110	< 63	4.5 – 5.8
CuNi11		Bal			11.0				0.02		1150	< 63	4.5 – 5.8
CuNiMn10		Bal			3.00	10.0			0.02		995	< 100	4.5 – 5.8
CuNiMn20		Bal			20.0	20.0			0.02		1040	< 150	4.5 – 5.8



Panorama
Métaux d'apport

Alliages Brazing & Welding
Brand of Aif



**ALLIAGES
INDUSTRIES**

8 Bis rue Gutenberg
ZI la Marinière
91070 Bondoufle
France



Contactez-nous :

pierre.bustingorry@brasage.com

+ 33 6 51 61 51 49



Ask for our other catalogs !