



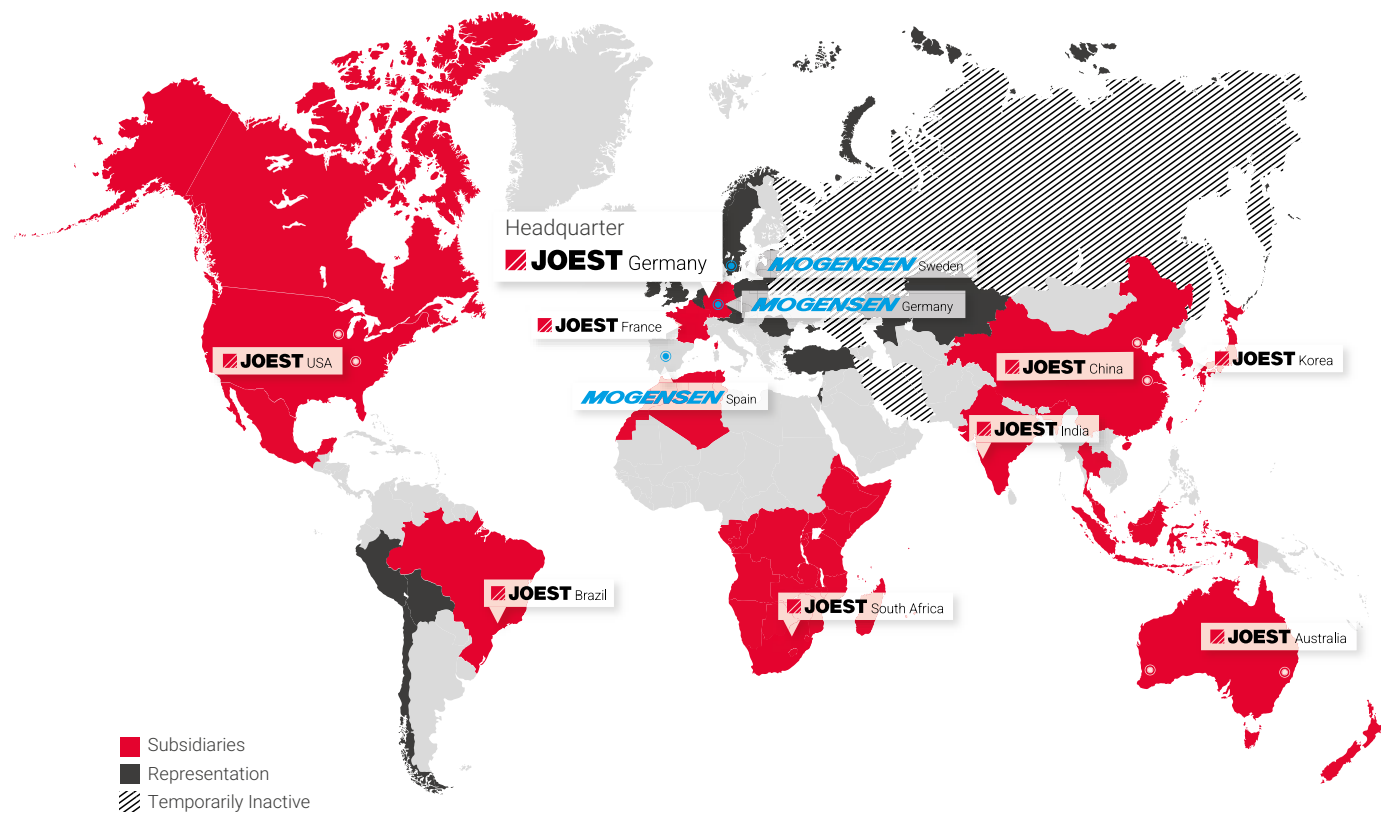
IHR
PARTNER
FÜR DIE
**CHEMIE &
LEBENSMITTEL
INDUSTRIE**





INHALTSVERZEICHNIS

JOEST GROUP	01-02
ANWENDUNGEN	03-04
FÖRDERN & DOSIEREN	05-06
SIEBEN	07-08
VERFAHRENSTECHNIK	09-12
SICHTEN	13
HEBEN & KIPPEN	14
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK	15-16
TECHNIKUM	17
EDELSTAHLFERTIGUNG	18
UNSERE LÖSUNGEN	19
LIEFERPROGRAMM	20



Our Members: **JOEST** **MOGENSEN**

Our Brands: **JVM** **GOESSLING**

WIR LIEFERN LÖSUNGEN.

Diese Industrien mit ihren komplexen und anspruchsvollen Prozessen verlangen höchste Qualitätsstandards in der Konstruktion. Erstklassige Qualität, Arbeitssicherheit und Verlässlichkeit sind äußerst wichtig für diese Industrien. Maschinen der JOEST Vibrationstechnik aus Edelstahl sind die beste Wahl für verfahrenstechnische Aufgabenstellungen. Unser breites Produktportfolio zur Aufbereitung von Schüttgut in der Chemie- und Lebensmittelindustrie umfasst Förderrinnen, Wendelförderer, Siebe und Fließbettanwendungen als innovative Technologien zum

Fördern, Sieben und für die thermische Verfahrenstechnik.

JOEST ist ein mittelständisches Unternehmen und weltweit führend in der Vibrationstechnik. Über 100 Jahre Erfahrung bilden eine wichtige Grundlage für Flexibilität, Kreativität und Innovationskraft, mit der wir jeden Kundenwunsch erfüllen können. Mit mehr als zehn Tochtergesellschaften und zahlreichen Vertretungen weltweit können wir jede Anwendung vor Ort mit unseren Kunden analysieren und besprechen.

„Wir bauen keine Maschinen, sondern Lösungen. Bei uns gibt es alles aus einer Hand: Vom Vertrieb über die Produktion bis hin zur Inbetriebnahme.“

Dr. Marcus Wirtz, Geschäftsführender Gesellschafter JOEST group

ANWENDUNGEN

Viele verschiedene Anwendungen in der Chemie- und Lebensmittelindustrie können mit JOEST Technologien bedient werden – von einzelnen Maschinen bis hin zu komplexen Systemen. Ob Standardlösung oder Sonderanfertigung, JOEST bietet ein breites Spektrum an thermischer Verfahrenstechnik, Sieb-, Förder-, und Dosiertechnik.



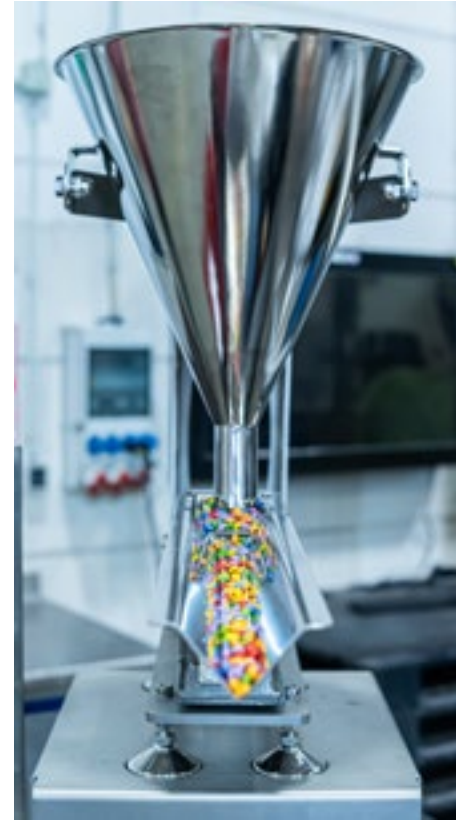
CHEMIE

- ✓ Kunststoffe
- ✓ Silizium
- ✓ Düngemittel
- ✓ Zitronensäure
- ✓ Diverse Salze
- ✓ Unterschiedlichste Chemikalien



LEBENSMITTEL & TIERFUTTER

- ✓ Süßigkeiten
- ✓ Zucker
- ✓ Gewürze
- ✓ Müsli
- ✓ Trockenfutter
- ✓ Kakaobohnen
- ✓ Extrudierte Proteine
- ✓ Insekten (BSF-Larven, Mehlwürmer)





WENDELFÖRDERER

FÖRDERN & DOSIEREN

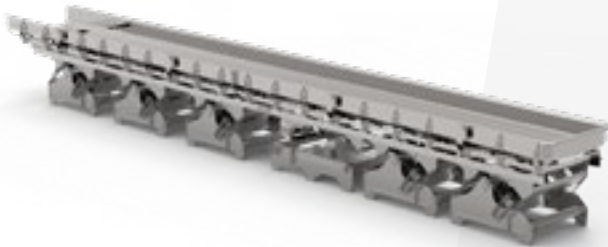
Effizientes und produktschonendes Fördern sind wesentliche Merkmale der JOEST Vibrationsförderer – über kurze oder lange Distanzen.

Bei JOEST finden Sie einfache Standardförderer bis hin zu komplexen Sonderlösungen. Jede Dosierrinne ist an den jeweiligen Anwendungsfall angepasst. Dafür steht eine große Bandbreite an technischen Optionen zur Verfügung, um allen Kundenanforderungen gerecht zu werden.



DOSIERRINNE

FÖRDERRINNE



FÖRDERROHR

- ✓ Große Förderdistanzen von bis zu 30 m realisierbar
- ✓ Geschlossene Konstruktion, gut geeignet für ATEX & Lebensmittelanwendungen
- ✓ Geringe dynamische Kräfte & geringer Energieverbrauch





SIEBEN

Sieben kleinster Partikel, Separieren von Langteilen, Klassifizieren von körnigem Material, Entwässern und Waschsiebe – alles aus einer Hand.

LINEARSCHWINGSIEB

- ✓ Siebdecks bis zu 7,2 m² erhältlich
- ✓ Hoher Durchsatz von bis zu 80 t/h
- ✓ Klassifizieren von Kunststoffgranulaten

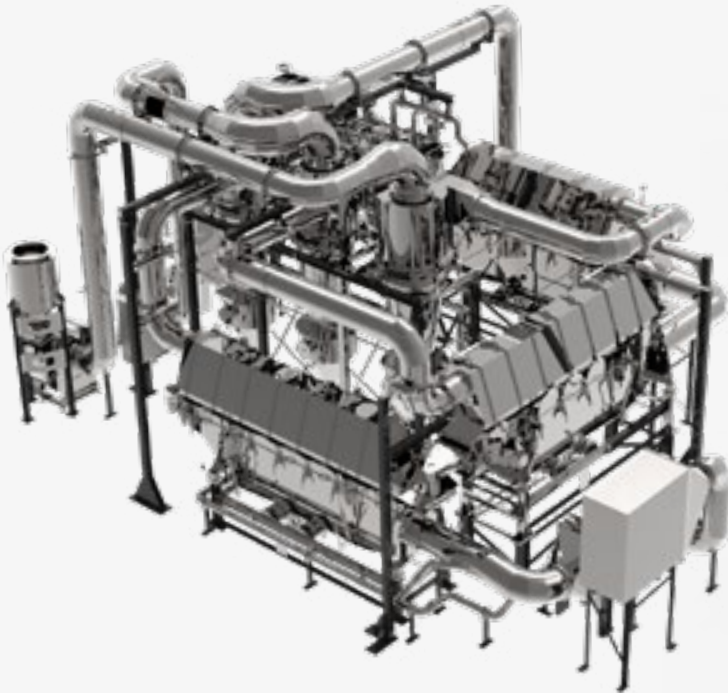
MAGNETSCHWINGSIEB

- ✓ Siebdecks bis zu 2,5 m² erhältlich
- ✓ Kapazität typischerweise bis 5 t/h
- ✓ Vibrationssieb für diverses Schüttgut in der Chemie-, Kunststoff-, und Lebensmittelindustrie

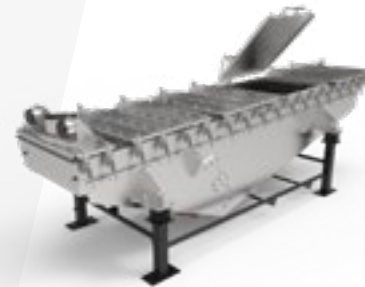


KLEINSIEB

- ✓ Kompaktes Vibrationssieb mit Magnetantrieben
- ✓ Einzel- oder Mehrdeck-Konstruktionen
- ✓ Einfach zu reinigen



FLIESSBETTKÜHLER



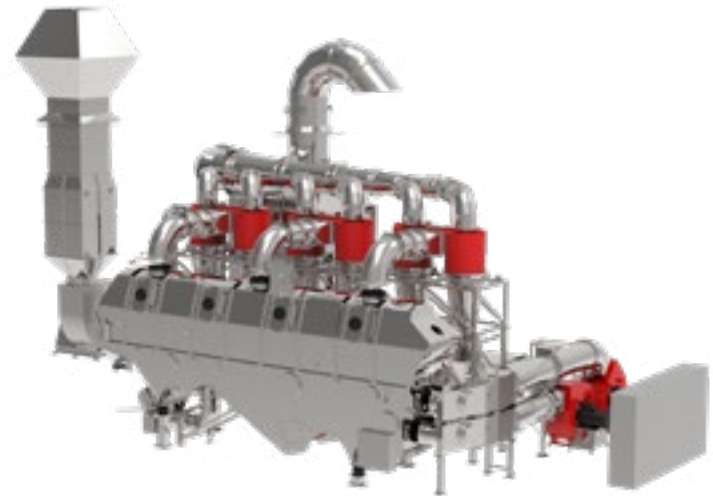
FÖRDERRINNE GEKÜHLT

VERFAHRENSTECHNIK

Mit ihrer einzigartigen Konstruktion ist die Vibrations-technik zur Trocknung, Kühlung und thermischen Behandlung von Schüttgütern unsere Kernkompetenz – mit Einzelmaschinen oder kompletten Systemlösungen inklusive Kontakt- oder Konvektionswärmetauscher und in Kombination mit anderen vibrierenden und statischen Maschinen.



FLIESSBETTROCKNER





FLIESSBETTSYSTEME

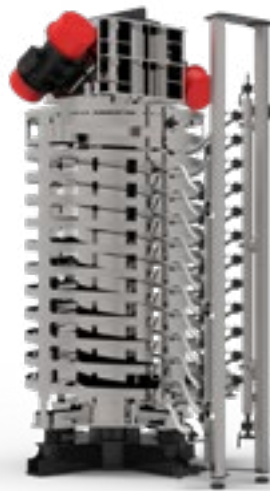
- ✓ Kühlen, Trocknen, Heizen & Temperieren (Hygienisieren)
- ✓ Kontaktwärmetausch mit hohem Effizienzgrad
- ✓ Geringer Energieverbrauch und kompaktes Design
- ✓ Anwenderfreundlich und wartungsarm



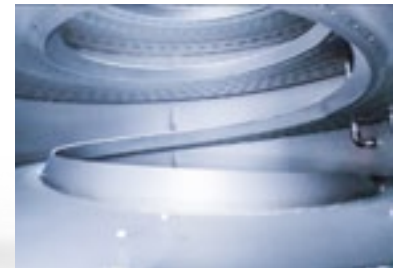


WENDELTROCKNER & -KÜHLER

- ✓ Schonende vertikale Förderung
- ✓ Simultane Förderung und Wärmebehandlung
- ✓ Kombination von Kontakt- und Konvektionswärmetausch möglich



INVERTIERTER WENDEL



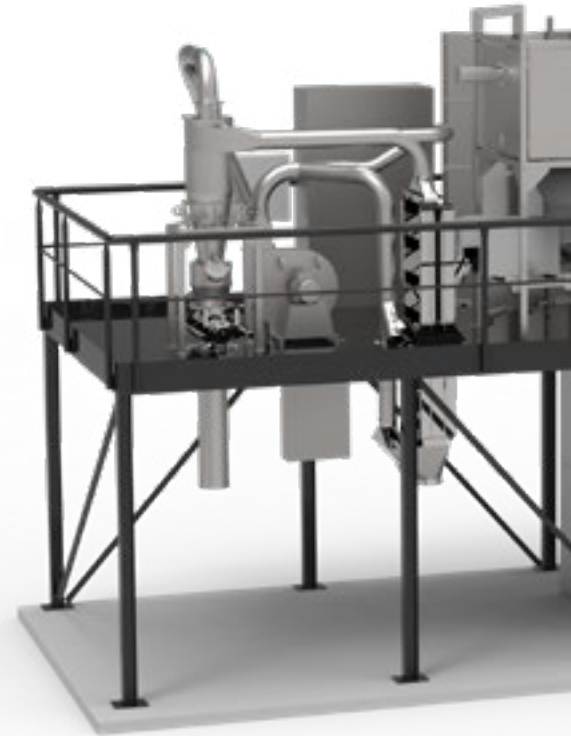
SICHTEN

Der JOEST Zick-Zack Siebter führt das Material durch eine luftdichte Zuführeinrichtung dem zick-zack-förmigen Siebterkanal zu. Hier wird nach dem Mehrfach-Querstrom-Siebverfahren Leichtgut von Schwergut getrennt.

Die leichten Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen. Die schweren Partikel fallen gegen den Luftstrom nach unten. Sie werden am Siebterfuß ausgelesen.

- ✓ Hohe Trennschärfe durch mehrstufige Querstromsichtung
- ✓ Keine Abluft durch Rezirkulation von Prozessluft
- ✓ Wartungsklappen sorgen für schnelle Säuberung des Siebters

ZICK-ZACK SICHTER



HEBEN & KIPPEN

JOEST stellt Hebe- & Kippgeräte sowie Schwenk-Hubsäulen auch für Chemie- und Lebensmittelanwendungen her. Das Produktportfolio umfasst einzelne Geräte bis hin zu komplexen Systemen.

Der Fokus liegt stets auf dem zuverlässigen und sicheren Betrieb, wobei die Lebensmittelechtheit nie außer Acht gelassen wird.

- ✓ Produktschonendes Kippen
- ✓ Auswahl unterschiedlicher Optionen und Zubehör
- ✓ Optimale Flächenausnutzung und flexible Containeraufnahme



SCHWENK-HUBSÄULE

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

STEUERUNGSTECHNIK

- ✓ SPS von Siemens und Allen-Bradley
- ✓ Intuitive Bedienung durch standardisierte Benutzerschnittstellen
- ✓ Individuelles Rezeptmanagement basierend auf professioneller Expertise
- ✓ Moderne Antriebstechnik und Steuerungsverfahren
- ✓ Äußerst verlässliche Prozesse und Datentracking
- ✓ Steuerung und Überwachung von externen Maschinen

INDUSTRIE 4.0

- ✓ Ganzheitliche Überwachung der Maschinen- und Anlagenparameter
- ✓ Remote maintenance und IoT gateways
- ✓ Dashboard-Analysen und Fernzugriff
- ✓ Verbindung mit übergeordneten Steuerungen oder ERP-Systemen



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

- ✓ Modernste elektrische Designs mit EPLAN P8
- ✓ Schaltschränke für extreme Einsatzbedingungen (z.B. ATEX) oder länderspezifische Standards (z.B. UL)
- ✓ Zertifizierte Sicherheitskonzepte nach DIN EN ISO 13849-1 & 2
- ✓ Individuelle Softwarelösungen basierend auf etablierten Standards und weitreichender Erfahrung

MASSGE-
SCHNEIDERT

TECHNIKUM

Unser Technikum ist das Herzstück unserer Innovationskraft. Hier können wir die neueste Hard- und Software testen, um sicherzustellen, dass wir stets auf dem neuesten Stand der Technik sind. Wir profitieren außerdem von einem reichen Erfahrungsschatz und Synergien aus anderen Geschäftsbereichen.

Unsere großzügigen Konferenzräume machen das Technikum zu einem erstklassigen Trainingszentrum sowohl für interne als auch externe Zwecke. Das Test Center ist mit dem neuesten Stand der Technik ausgestattet und steht jederzeit zur Verfügung, um Tests im industriellen Maßstab durchzuführen. Wir bei JOEST sind spezialisiert darauf, Ihre Anforderungen präzise nachzustellen, um die technische Umsetzung sowie die Wirtschaftlichkeit Ihres Projekts zu prüfen. So erhalten Sie Daten und Fakten, die Ihnen Sicherheit über Ihre Investition verschaffen.

Wir verstehen, dass Lösungen oft auf individuellen Kundenwünschen basieren. Deshalb stehen Ihnen unsere Spezialisten kompetent und lösungsorientiert zur Seite!



EDELSTAHLFERTIGUNG

Im Frühjahr 2025 wurde die hochmoderne Edelstahl-fertigung in Betrieb genommen, die ideale Bedingungen für Lösungen in der Chemie- und Lebensmittel-industrie schafft. Zwei neue Produktionshallen mit 2.630 m² und 1.530 m² sowie ein 230 m² großer Sozialtrakt bilden die Basis für saubere, effiziente und präzise Arbeitsprozesse.

Die Fertigung verfügt über moderne Technik für die Blechverarbeitung, 11 großzügige Schweißarbeitsplätze, 18 leistungsfähige Krananlagen und eine groß

dimensionierte Strahlanlage für hochwertige Oberflächen. Ein klimatisierter Lagerbereich stellt die konstant hohe Qualität der Edelstahlbleche und -profile sicher.

Die Anlage ist gezielt auf Branchen ausgerichtet, die höchste Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit, Materialreinheit und hygienische Oberflächen stellen. Mit dieser Investition stärkt die JOEST group ihre Position als zuverlässiger Partner für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.



**Wir bieten weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen
mit eigenem Personal, das bestens mit der
JOEST Produktpalette vertraut ist.**

SYSTEMLÖSUNGEN

- Ganzheitliche Betrachtung von Prozessen und Logistik
- Reduzierung von Schnittstellen für Kunden
- Funktionsübergreifende Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Einrichtungen
- Eigene Projektierungsabteilung für eine saubere Projektabwicklung

STANDARDISIERUNG

- Bewährte Anlagenkonzepte für verschiedene Anwendungen
- Vordefinierter und bewährter SPS-Betrieb
- Raster von Breiten und Höhen für mehrfach verwendete Maschinen

LIEFERPROGRAMM

TROCKNEN, KÜHLEN/ERHITZEN & TEMPERIEREN MIT

- Fließbettssystemen
- Förderrinnen
- Wendelförderern
- Dosierinnen

SICHTEN, SORTIEREN & TRENNEN

- Zick-Zack-Sichter
- Trenntische

BESCHICKEN & FÖRDERN

- Förderrinnen
- Förderrohre
- Wendelförderer

DOSIEREN

- Kleinsiebe
- Dosierinnen
- Dosierrohre
- Dosierstationen

SIEBEN

- Entwässerungssiebe
- Kreisschwingsiebe
- Linearschwingsiebe
- Magnetschwingsiebe
- MSizer

WIEGEN

- Differential-Dosierwaagen
- Entnahme-Dosierwaagen
- Kippmuldenwaage



A member of the

 **JOEST group**

Jöst GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbestraße 28-32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98-0
Fax: +49 2590 98-101

info@joest.com
www.joest.com

