

# FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

Die leiseste Eckkanalpumpe der Welt! Ein komplettes Set mit einem hochwertigen Kabelkanal und allem Zubehör, das Sie für die Installation benötigen!  
Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW.

Art.-Nr.: DE20PMCE450

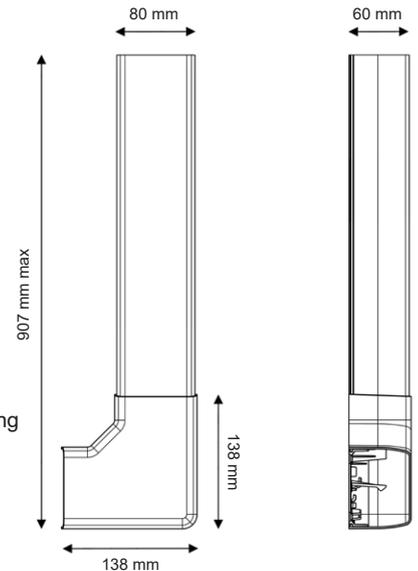


PREMIUM

NEU



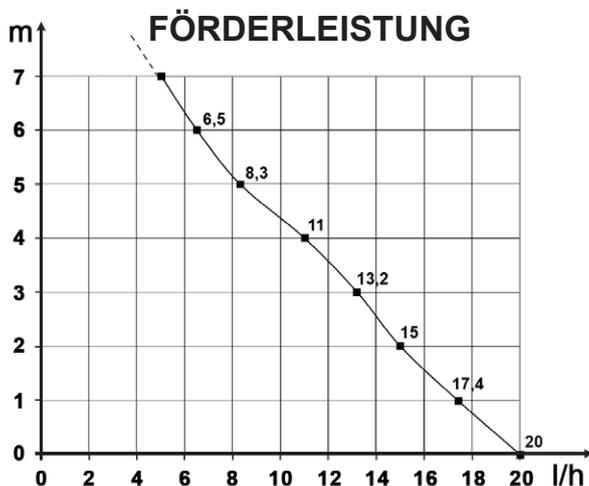
Schlauchdurchmesser  
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang  
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



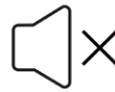
## TECHNISCHE DATEN

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Max. Förderleistung  | 20 l/h                   |
| Max. Ansaughöhe      | 3 m                      |
| Förderhöhe           | 10 m                     |
| Elektrische Leistung | 3W                       |
| Spannung             | Univolt 100-240V 50/60Hz |
| Alarm                | NG                       |
| Geräuschpegel        | 16 dBA                   |
| Schutzart            | IP24                     |
| Arbeitszyklus*       | 100%                     |
| Strom-/Alarmkabel    | 1.6 m                    |
| Abmessungen Kanal    | 80 x 60 mm               |
| Zertifizierungen     | CE, UKCA, EAC            |

\* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



## VORTEILE



### Extrem leiser Betrieb

Die Flowwatch Silence Design ist die **LEIESTE ECKKANALPUMPE DER WELT!**



### FLOWATCH® SILENCE DT20

Auf den Punkt gebracht:  
Diese Pumpe setzt neue Maßstäbe.

## DT20 TECHNO

### Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit...  
Getestet und für gut befunden!

## 3W

### Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



### Maßgeschneiderter Halter

Die Schwingungsdämpfende Pumpenhalterung sorgt für eine einfache Installation und eine perfekte Integration in den Kanal.



### Neue Kanal

Ein marktüblicher Kanal, der ästhetisch ansprechend, einfach zu installieren und mit viel Zubehör erhältlich ist.



### Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.



### Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.

## INHALT

Kanal mit Eckstück - Anschlussdichtlippe - Wandrosette - Pumpe in schwingungsdämpfender Halterung  
- Anti Siphon-Ventil - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anschluss-/Alarmkabel - Geräte-Anschluss-  
schlauch - Verbindungsschlauch 0,25 m - Befestigungsmaterial

www.siccom.com

