

NEXT LEVEL | Rohstoff-Automation

smart | simple | safe



Digitale Broschüre mit
zusätzlichen Features

AZO.[®]

„Wünsch dir was, statt so isses!“

AZO ist Ihr Spezialist für Rohstoff-Automation und -Logistik.

Aus der individuellen, auf den Punkt anforderungsgerechten Kombination langlebiger Systeme und Komponenten entstehen gestützt auf unsere umfangreiche Rohstoffkompetenz leistungsfähige Gesamtlösungen, die genau Ihren Bedürfnissen entsprechen.

Durch die Expertise in verschiedenen Branchen hat sich AZO als vertrauenswürdiger Partner etabliert und ist bekannt für seine Zuverlässigkeit und Qualität.

Unsere Lösungen



CHEMIE



KUNSTSTOFFE



ADDITIVE
FERTIGUNG



FOOD



MILCHERZEUGNISSE



TIERNÄHRUNG



PHARMA



KOSMETIK/PERSONAL CARE



BATTERIE



Als solides Familienunternehmen verfügt AZO über eine schlagkräftige Belegschaft, die ihr weitreichendes Fachwissen und ihre Erfahrung einbringt. Durch unsere globale Präsenz können wir weltweit gebündelte Kompetenzen in Anlagenbau und Verfahrenstechnik aus einer Hand anbieten.



Unser Leistungsspektrum

Unsere Anwendungen



LAGERN /
AUSTRAGEN



PRODUKTE
AUFGEBEN



SIEBEN



PNEUMATISCH
FÖRDERN



TRANSPORTIEREN /
LOGISTIK



DOSIEREN /
WIEGEN



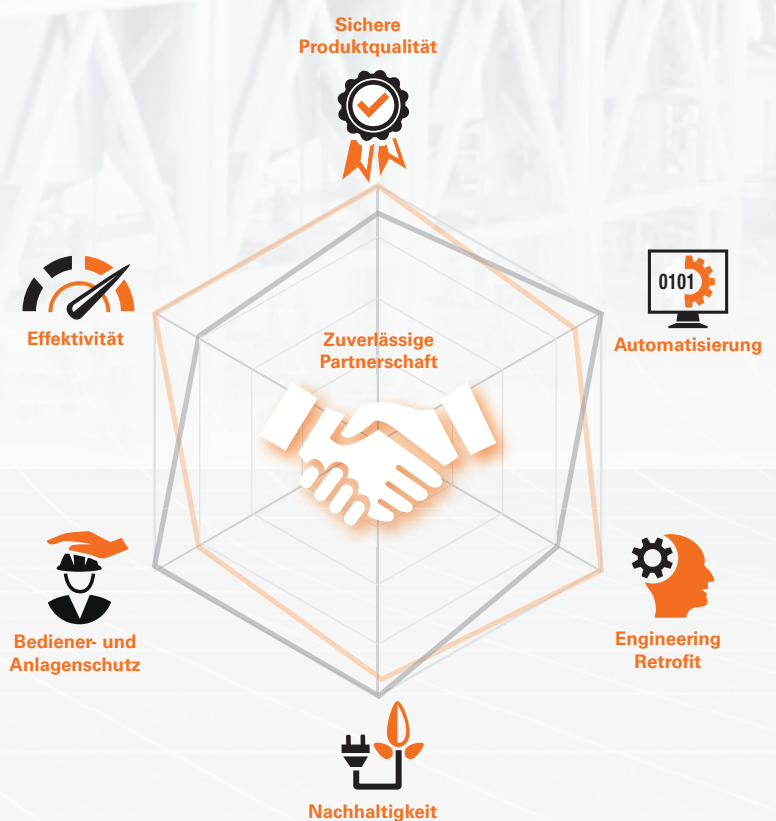
MISCHEN /
HOMOGENISIEREN



STEUERN /
AUTOMATISIEREN

Modernste Fertigungstechnik,
Technologieoffenheit und umfassende
Erfahrungen in unterschiedlichsten
Branchen sorgen für langlebige und
nachhaltige Automatisierungslösungen.

Mit einem starken Fokus
auf Innovation und
Kundenzufriedenheit
setzt AZO seit über 75
Jahren neue Maßstäbe für
Effizienz, Genauigkeit und
Geschwindigkeit in der
Rohstoff-Automation.

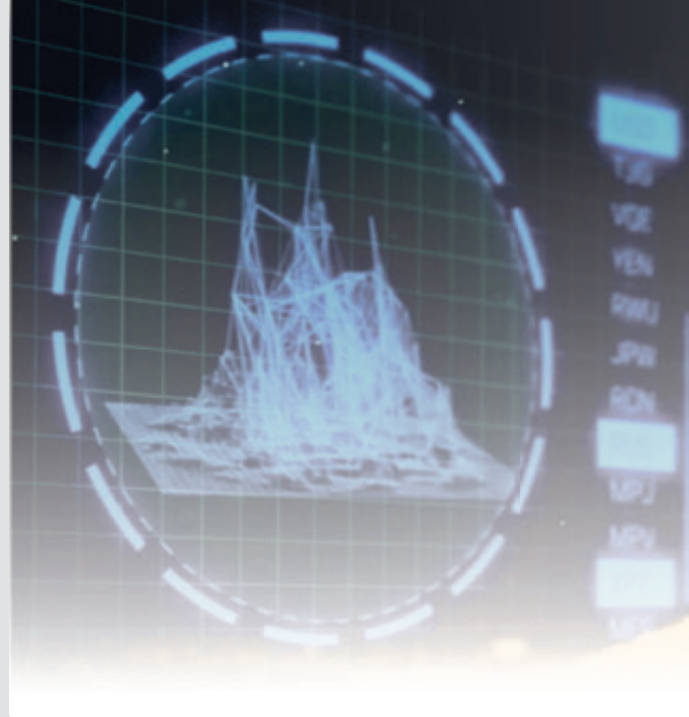


Wissen bringt bessere Lösungen



Die Automatisierung von bisher manuellen Prozessen beginnt mit einem Blick auf den Rohstoff.

Bei AZO geschieht dies entweder durch die umfassende Rohstoff-Datenbank oder durch eine eingehende **Analyse im AZO Labor für Rohstoff-Analytik.** Dort werden wichtige physikalische Eigenschaften untersucht, um das verfahrenstechnische Verhalten zu beurteilen.



Neben Schütt-, Stampf- und Rohstoffdichtebestimmung werden auch die Partikelform und -größenverteilung mittels verschiedener Methoden erfasst. Denn Schüttgüter variieren aufgrund ihrer unterschiedlichen Eigenschaften stark in ihrem Verhalten.

AZO kennt die Herausforderungen und findet Lösungen für jeden Rohstoff, sei er noch so anspruchsvoll.

Ihre persönliche AZO Taskforce

Ein tiefes Verständnis der verfahrenstechnischen Aspekte ist neben der Rohstoff-Analytik entscheidend für die zukunftsfähige Automatisierung von Schüttgutprozessen.

Die Berücksichtigung von Mengen, Durchsätzen und Kundenzielen ist essenziell, ebenso Erfahrung mit Themen wie Kontaminationsvermeidung, ATEX, Produkt- und Bedienschutz, Chargenrückverfolgung, Validierung nach GMP/FDA, HACCP und vieles mehr.



Das kompetente und erfahrene AZO Engineering-Team unterstützt Sie bei Ihren Fragen rund um den Anlagenbau und die nachhaltige Optimierung Ihrer Produktionsanlagen.



Groß- und Mittelkomponenten – effiziente Automatisierung

Großkomponenten werden hauptsächlich mit
Silofahrzeugen angeliefert und in Silos gelagert.

AZO Wirbelstrom-Siebmaschinen entfernen
Verunreinigungen nach dem Austragen.
Trockenstoffe werden mit Saugwiegesystemen
dosiert, die präzise fördern und wiegen.



Mittelkomponenten, in Säcken oder Containern geliefert,
werden mit Big-Bag- oder Sackentleerungssystemen in
geschlossene Systeme übernommen.
Intelligente Andocksysteme und leistungsfähige
Besaugungen minimieren Staubeentwicklung.

Von der Einzelkomponente bis zum innovativen System



Silo- und
Austragssysteme



Produktaufgabesysteme



Siebsysteme



Pneumatische
Fördersysteme



Saugwiegesysteme

Klein- und Kleinstkomponenten – exakte Zusammenstellung

**AZO bietet verschiedene Systeme für das Handling
von Kleinkomponenten an.
Ihre Anforderungen – unsere maßgeschneiderten Lösungen.**

Bei der Herstellung von Lebensmitteln, Pharmazeutika, chemischen Produkten und Kunststoffen entscheidet die präzise Einhaltung der Rezepturen über die Qualität der Produkte. Als Produzent müssen Sie sich daher auf die exakte Zuführung Ihrer Rohstoffe verlassen können.

Die nachhaltigen AZO-Systeme bieten hohe Präzision, lückenlose Dokumentation und sichere Chargenrückverfolgung. Produkt- und Bedienschutz sowie eine bedienerfreundliche Steuerung sind selbstverständlich.



Mit dem AZO RoLog®
kann eine variable Anzahl
an Kleinstmengen bis 5 kg
vollautomatisch dosiert
werden.



Immer eine passende Lösung von AZO



AZO COMPONENTER®



AZO COMPONENTER® Step



AZO DOSINENTER®



AZO ShuttleDos®



ManDos

Wieviel Automation braucht Ihre Produktion?



Die Antwort hängt von Ihren spezifischen Anforderungen ab.

Die erfolgreiche Automatisierung Ihrer Produktionsprozesse erfordert neben fundiertem Rohstoff-Know-how, auch die Integration moderner Technologien und Verfahren. Dazu zählen nicht nur klassische Steuerungslösungen, sondern auch die Wartung und Modernisierung Ihrer Systeme, damit diese immer auf dem neuesten Stand sind.

Je höher der Automatisierungsgrad, desto mehr profitieren Sie von gleichbleibend hoher Produktqualität, verbesserter Rückverfolgbarkeit, kürzeren Stillstandszeiten und einer optimierten Anlagenleistung. Dabei spielen nicht nur innovative und mobile Bedienkonzepte eine Rolle, sondern auch regelmäßige Security-Updates, die Ihre Systeme über viele Jahre hinweg zuverlässig und sicher halten.

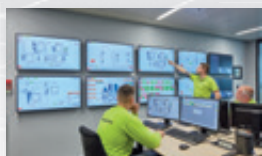
- Produktqualität und -sicherheit
- Produktionssicherheit
- Produktionsplanungssicherheit
- Wirtschaftlichkeit
- Zuverlässigkeit
- Zukunftssicherheit



Die Gamechanger von AZO



Anlagensteuerung



MES-Systeme



Produktionsleitsystem
KASTOR



Datenauswertung



Retrofit
Anlagen-Modernisierung

Wenn es flüssig laufen soll



AZO LIQUIDS bietet innovative Lösungen für das Mischen, Dispergieren und Homogenisieren in flüssigen und halbfesten Prozessen.

Die neue Generation der Batch- und Conti-Prozessanlagen mit vollautomatischer Rohstoffzufuhr basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung.

Das Leistungsspektrum umfasst Anlagen für Pharma-, Kosmetik-, Food- und Chemieindustrie sowie kundenspezifische Lösungen. Im Customer Process Centre werden prozessrelevante Eigenschaften getestet und innovative Lösungen entwickelt.



AZO LIQUIDS übernimmt das Engineering von Produktionsanlagen und bietet maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen.



AZO LIQUIDS: Vollautomatische Lösungen für flüssige und halbflüssige Prozesse



Batch Vakuum-Prozess-
anlagen



Homogenisator



Kontinuierliche Anlagen



Anlagenbau



Automation

Less risk, **more reliability**



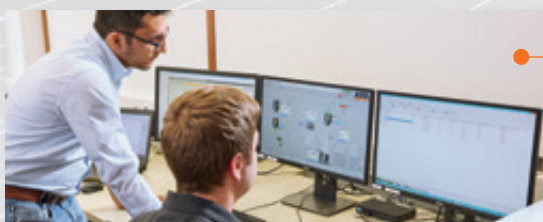
Auch im Servicebereich können Sie sich jederzeit auf AZO verlassen, sei es bei der Inbetriebnahme und Montage, Wartung und Inspektion oder bei der schnellen und zuverlässigen Lieferung von Ersatzteilen.

Wir verfügen über ein fest angestelltes Team von qualifizierten Servicemitarbeitern, die Sie in allen Belangen rund um Ihre AZO Anlage unterstützen und Ihnen bei Fragen schnell und kompetent helfen.

- Wartung
- Inspektion
- Ersatzteile
- Hotline
- Beratung
- Neumontage / Installation
- Fernwartung
- Retrofit



AZO[®]CARE



Auf Wunsch auch per Fernwartung – so läuft Ihre AZO Anlage zuverlässig und sicher, Ausfallzeiten werden minimiert und Betriebsabläufe optimiert.

Gut für Sie – und für die Umwelt

Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung in der Produktion spielen heute eine zentrale Rolle.

Moderne Rohstoff-Logistik, energieeffiziente Container-Logistik und neueste Steuerungssysteme bieten dabei wichtige Lösungsansätze.

In die Jahre gekommene Bestandsanlagen können mithilfe zeitgemäßer Systeme und Komponenten von AZO effizient und nachhaltig modernisiert werden.



Nachhaltiges Denken und Handeln ist unser Antrieb, innovative und umweltfreundliche Lösungen für die Rohstoff-Automation zu entwickeln. Und es motiviert uns dazu, ein zuverlässiger und starker Partner für unsere Kunden zu sein.

Ökologie



Ökonomie



Gesellschaft



Nachhaltigkeit ist für AZO nicht einfach nur ein neuer „Megatrend“. Wir machen viele Dinge seit Jahren bereits intuitiv „nachhaltig“, auch weil es seit jeher nicht nur um die ökologische Nachhaltigkeit geht.

Nachhaltigkeit in all ihren sozialen und ökonomischen Facetten ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und gemeinsam mit unseren Werten der Motor für unsere stetige Transformation und die Übergabe des Unternehmens an die dritte Generation der Familie Zimmermann.

Nachhaltigkeit lebt von der Kontinuität, nicht von Perfektion. Darum übernehmen wir bei AZO ganzheitlich Verantwortung für unser Handeln und engagieren uns für eine nachhaltige Zukunft.

Ingo Gramlich, Head of Integrated Management System



Weltweit vor Ort

Global präsent, persönlicher Kontakt vor Ort -

hier finden Sie Ihren Ansprechpartner.



Weltweit.



We Love Ingredients.

AZO GmbH & Co. KG
D-74706 Osterburken
Tel. +49 6291 92 0
azo-group@azo.com
www.azo.com