

COTES ADSORPTIONS-LUFTENTFEUCHTER

KONTROLLIEREN SIE LUFTFEUCHTIGKEIT MIT DER RICHTIGEN TROCKNUNGSLÖSUNG



Laut Branchenexperten werden

25%

der Geräteausfälle durch Feuchtigkeit und Korrosion verursacht.*

FEUCHTIGKEITSMANAGEMENT

WAS IST FEUCHTIGKEIT UND WAS KANN MAN DAGEGEN TUN?

Luftfeuchtigkeit bezeichnet die in der Luft enthaltene Feuchtigkeitsmenge. Ist diese über einen längeren Zeitraum zu hoch, kann dies zu Problemen führen, daher ist es wichtig, sie zu kontrollieren.

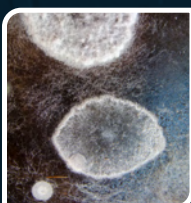
Feuchtigkeit stoppen, bevor es kritisch wird

Ganz gleich, in welcher Branche Sie tätig sind, übermäßige Luftfeuchtigkeit und daraus resultierende Feuchtigkeitschäden können Ihre Produktionsprozesse stören und Ihre Betriebseffizienz erheblich beeinträchtigen.

Die Lösung

Mit den Trocknungslösungen von Cotes behalten Sie die volle Kontrolle über die Feuchtigkeitsbedingungen in den wesentlichen Bereichen, Anlagen und Prozessabläufen Ihres Unternehmens.

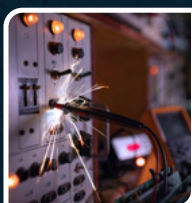
Bakterien und Schimmel



Schäden durch Deckenleackagen



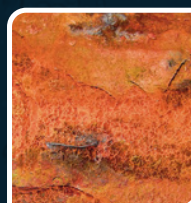
Elektrische Störungen



Schäden an Geräten und Anlagen



Korrosion und Rost



*Lesen Sie mehr dazu auf www.cotes.com

“

Bei Polygon sind wir äußerst beeindruckt von der Entfeuchtungslösung von Cotes für den Einsatz in der Schadensanierung.“

- Thomas Bernth Pöder,
Polygon Kopenhagen

COTES TROCKNUNGSLÖSUNGEN

WAS SIND DIE VORTEILE FÜR SIE?

Ein effektives Feuchtigkeitsmanagement bietet ein gewisses Maß an Kontrolle über die Betriebsbedingungen, die oft entscheidend für die Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens sind.

Die Entfeuchtungstechnologie bietet eine kosteneffiziente und umweltverträgliche Lösung für viele der häufigsten Probleme, die durch unerwünschte Feuchtigkeit in Geschäftsabläufen entstehen. Sie ermöglicht es Unternehmen, mit geringem Aufwand proaktive Maßnahmen zu ergreifen und die negativen Auswirkungen von Feuchtigkeit wirksam zu verhindern.

Trockene Luft hilft Ihnen, den Wert wichtiger Gebäude und anderer hochwertiger Vermögenswerte zu erhalten, den Energieverbrauch zu senken und die Effizienz einer Vielzahl von industriellen Prozessen zu steigern.

Die Vorteile einer verbesserten Regulierung der Luftfeuchtigkeit:

- **Bessere Kontrolle** von Schlüsselparametern, die sich auf Ihre Rohstoffe, Produktionsprozesse, Produktionsanlagen und Anlagegüter auswirken
- Eine Möglichkeit, **schädliche Einflüsse und Ereignisse** wie Kondensation, Rost und Korrosion, Schimmel und Fäulnis, elektrische Störungen und Materialschäden **aktiv zu verhindern**.
- **Längere Lebensdauer** und **bessere Kapitalrendite** für Strukturen, Gebäude und Anlagen
- **Geringerer Aufwand** für Service, Wartung und Modernisierung
- **Niedrigere Energiekosten** und geringere Umweltbelastung



TROCKNUNGSLÖSUNGEN FÜR

IHR UNTERNEHMEN UND IHRE BRANCHE

Ob zur Maximierung Ihrer Produktionsleistung oder für eine erstklassige Entfeuchtungslösung: Cotes' Adsorptionsentfeuchter sind die ideale Lösung für zahlreiche Branchen und gewerbliche Trocknungsanwendungen – für optimale Feuchtigkeitskontrolle, effiziente Prozesse und mehr Sicherheit.

Lebensmittel und Getränke

Als Lebensmittel- oder Getränkehersteller haben Qualität und Hygiene für Sie oberste Priorität, und Sie wissen, dass unerwünschte Feuchtigkeit in Ihrer Produktion kein Risiko ist, das Sie eingehen können.

- Bierbrauereien
- Fleischverarbeitungsbetriebe
- Fischindustrie
- Milchverarbeitungsbetriebe
- Weinkellereien
- Süßwarenhersteller

Infrastruktur

Im Bereich Infrastruktur, sind Langlebigkeit und langfristige Leistungsfähigkeit von entscheidender Bedeutung. Sie wissen, dass unkontrollierte Luftfeuchtigkeit zu Korrosion, strukturellen Schäden und erhöhtem Wartungsaufwand führen kann – Risiken, die Sie proaktiv managen müssen.

- Wasserwerke
- Kraftwerke
- Flughäfen
- Bautrocknung
- Sporteinrichtungen
- Gebäudemanagement

Warenlagerung

Im Bereich Lagerhaltung, hat für Sie die Erhaltung des Zustands von Waren und Materialien oberste Priorität. Übermäßige Feuchtigkeit kann zu Schimmel, Korrosion und Zersetzung führen – Risiken, die Sie in einer kontrollierten Umgebung nicht eingehen können.

- Kühllager
- Lagerhäuser
- Trocknung und Lagerung von Produkten
- Fahrzeugeinlagerung
- Bootseinlagerung
- Archive, Museen und Bibliotheken

COTES

TROCKNUNGSLÖSUNGEN, ZUGESCHNITTEN AUF IHRE BEDÜRFNISSE

COTES LIGHTWEIGHT

Diese Luftentfeuchter wurden als leichte Alternative zur mobilen Linie entwickelt und sind im Vergleich zu ihrer Kapazität besonders leicht. Das macht sie zur idealen Lösung für vielfältige Anwendungen, bei denen der Transport des Geräts und eine einfache Installation erforderlich sind.



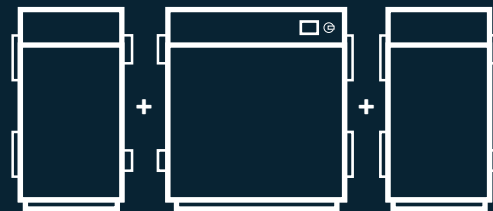
COTES MOBILE

Eine Auswahl kompakter Luftentfeuchter, die speziell auf Mobilität ausgelegt sind und über einen Griff zum einfachen Anheben und Transportieren verfügen.



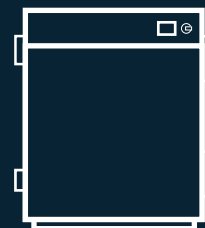
COTES MODULAR

Eine Auswahl standardisierter Entfeuchter in verschiedenen Größen und Kapazitäten – mit optionalen Zusatzmodulen, die Sie flexibel an Ihre individuellen Anforderungen anpassen können.



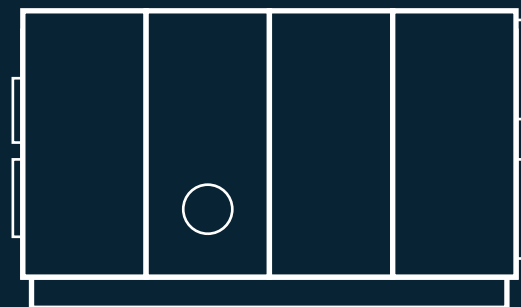
COTES HYBRID

Adsorptionsentfeuchter mit Kondensationstechnologie für die Regenerationsluft arbeiten in einem geschlossenen Kreislaufsystem – ganz ohne Luftkanäle. Das effiziente Entwässerungssystem ermöglicht eine flexible Installation unter unterschiedlichsten Bedingungen.



COTES STANDARD FLEXIBLE

Eine Luftentfeuchter-Serie, die für große Luftmengen konzipiert sind. Diese Geräte wurden für Fertigungsumgebungen entwickelt, in denen eine strenge Feuchtigkeitskontrolle unerlässlich ist, um Produktqualität, Prozesseffizienz und gleichbleibende Leistung zu gewährleisten.



COTES LIGHTWEIGHT

Der CL26 ist ein innovativer und bahnbrechender Adsorptions-Luftentfeuchter, der entwickelt wurde, um die Trocknung von Gebäuden neu zu definieren. Dieses leichte (nur 10,8 kg) und dennoch leistungsstarke Gerät kombiniert Mobilität, Effizienz und einfache Installation auf eine in der Branche bisher einzigartige Weise.

Was den CL26 auszeichnet, ist nicht nur sein geringes Gewicht und seine Leistung, sondern auch seine einfache Bedienung. Mit unserem patentierten Cotes Window Kit dauert die Installation nur 30 Sekunden.

Der Luftentfeuchter CL26 ist für die Trocknung kleinerer Räume geeignet. Beispiele für Branchen sind:

- Bautrocknung
- Wasserschadensanierung
- Trocknen von Booten
- Garagen
- Dachböden
- Keller
- Maschinen- und Gerätevermietung

CL26

Entfeuchtungsleistung:	
Hochleistungsmodus	1.1 kg/h
Energiesparmodus	0.8 kg/h
Anschlussleistung:	1.01 - 1.57 kW

CL26



COTES MOBILE

Heben, schieben, drehen oder schwenken, diese Auswahl an kompakten, mobilen Luftentfeuchtern ermöglichen eine einfache Handhabung.

Mit einem Griff zum einfachen Heben und Transportieren sind diese geeignet für:

- Soforteinsatz
- Flugzeuge, Fahrzeuge und Boote
- Gebäude, Bau und Renovierung
- Vermietung von Ausrüstung
- Sanierung und Renovierung nach Überschwemmungen und Wasserschäden
- Trockenlagerung in kleinem Maßstab
- Wasser- und Pumpwerke

CR80B*

Entfeuchtungsleistung:	0.44 kg/h
Anschlussleistung:	0.83 kW

CR240B

Entfeuchtungsleistung:	0.8 kg/h
Anschlussleistung:	1.05 kW

CR290B

Entfeuchtungsleistung:	1.1 kg/h
Anschlussleistung:	1.63 kW

CR400B

Entfeuchtungsleistung:	1.4 kg/h
Anschlussleistung:	1.97 kW

CR80B

CR240B / CR290B

CR400B



*Der CR80B ist auch mit reduzierter Kapazität bei begrenzter Stromzufuhr erhältlich

COTES MODULAR

Eine Reihe standardisierter, serienmäßiger Luftentfeuchter in verschiedenen Größen und Leistungsklassen, mit optionalen Zusatzmodulen, die Sie je nach Ihren spezifischen Anforderungen auswählen können. Diese modularen Entfeuchtungslösungen decken ein breites Spektrum industrieller Anwendungsbereiche ab, wie z. B.:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Warenlagerung
- Sporteinrichtungen
- Archive
- Gebäude und Brücken
- Versorgungsbetriebe

CR100	
Entfeuchtungsleistung:	0.6 kg/h
Anschlussleistung:	0.95 kW

C30	
Entfeuchtungsleistung:	0.9 - 1.9 kg/h
Anschlussleistung:	1.4 - 2.9 kW
Kompatible Module::	Luftkondensation und Wärmerückgewinnung

C35	
Entfeuchtungsleistung:	3.3 - 5.6 kg/h
Anschlussleistung:	5.1 - 8.8 kW
Kompatible Module::	Luftkondensation, Wärmerückgewinnung, Vor-/Nachkühlung und Nachheizung

Von den Modellen C30, C35 und C65 sind spezielle Varianten erhältlich, die für die Regulierung der Luftfeuchtigkeit bei Temperaturen bis zu -25 °C in Kühllhäusern/Gefrieranlagen ausgelegt sind.

C65	
Entfeuchtungsleistung:	7.8 - 19.1 kg/h
Anschlussleistung:	8 - 33.8 kW
Kompatible Module::	Wärmerückgewinnung inklusive, Vor-/Nachkühlung und Nachheizung

C105	
Entfeuchtungsleistung:	25.1 - 50.5 kg/h
Anschlussleistung:	38 - 75 kW
Kompatible Module::	Wärmerückgewinnung, Vor-/Nachkühlung und Nachheizung



COTES HYBRID

Die Geräte verfügen über Edelstahlgehäuse und einen geräuscharmen Lüfter und bieten somit vielseitige Platzierungsmöglichkeiten und einen leisen Betrieb.

Ohne die Notwendigkeit von Luftkanälen arbeiten sie mit einem geschlossenen Kreislauf, der Feuchtigkeit aus der Regenerationsluft kondensiert.

Ein effizientes Entwässerungssystem sorgt für eine flexible Installation, die sich an eine Vielzahl von Installationsbedingungen anpasst, zum Beispiel:

- Reinigung und Trocknung
- Bautrocknung
- Tunnel
- Keller
- Altbauten, Kirchen, Schlösser



CH22	
Entfeuchtungsleistung:	0.39 kg/h
Anschlussleistung:	0.75 kW

CH26	
Entfeuchtungsleistung:	0.6 kg/h
Anschlussleistung:	1.6 kW

COTES STANDARD FLEXIBLE

Die Luftentfeuchter der Standard-Flexible-Serie von Cotes sind für ein großflächiges Feuchtigkeitsmanagement konzipiert. Diese Geräte sind auf Flexibilität ausgelegt und ermöglichen dank der eingebauten Siemens-Steuerung eine einfache Integration in ein komplettes HKL-System. Das gewährleistet Effektivität, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit.

Diese Reihe technisch ausgereifter, energieeffizienter und zuverlässiger Luftentfeuchter ist robust gebaut und für eine einfache Bedienung, Wartung und den Einsatz in folgenden Branchen konzipiert:

- Eishallen und Sportanlagen
- Industrielle Luftversorgung
- Abfüllanlagen für Pulver
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutika
- Lagerhäuser



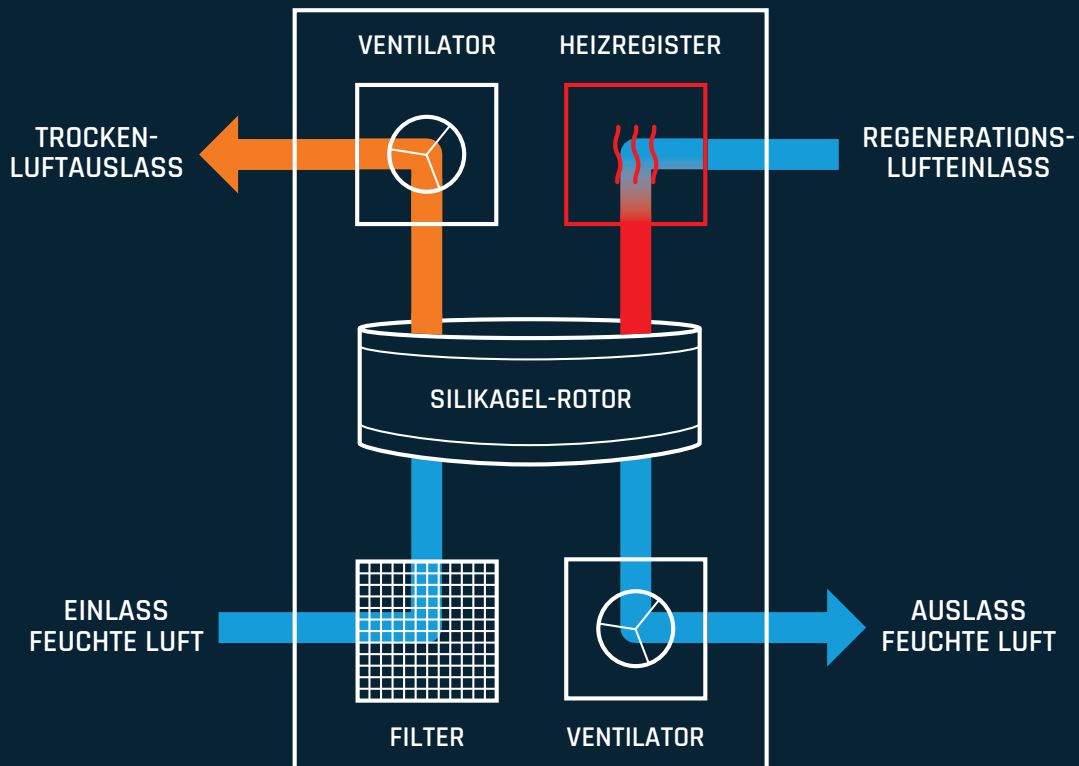
C125	
Entfeuchtungsleistung:	65 kg/h
Anschlussleistung:	93 kW
Nennluftdurchsatz:	12.000 m³/h

C150	
Entfeuchtungsleistung:	103 kg/h
Anschlussleistung:	147 kW
Nennluftdurchsatz:	18.000 m³/h

C180	
Entfeuchtungsleistung:	138 kg/h
Anschlussleistung:	199 kW
Nennluftdurchsatz:	25.000 m³/h

C194	
Entfeuchtungsleistung:	173 kg/h
Anschlussleistung:	249 kW
Nennluftdurchsatz:	35.000 m³/h

SO FUNKTIONIERT ES



ADSORPTIONSENTFEUCHTUNG

Die Adsorptionsluftentfeuchter von Cotes arbeiten im Wesentlichen mit zwei getrennten Luftströmen. Das Verfahren ist autark und wartungsarm.

Der Silikagel-Rotor entzieht der Ansaugluft zuverlässig die Feuchtigkeit, während ein zweiter Luftstrom die Feuchtigkeit aus dem Rotor abführt und aus dem Gebäude oder der Struktur transportiert.

Je nach gewählter Rotorkonfiguration der Cotes-Entfeuchtungslösung können Regenerationseinlass und Lüfteranordnung variieren.
