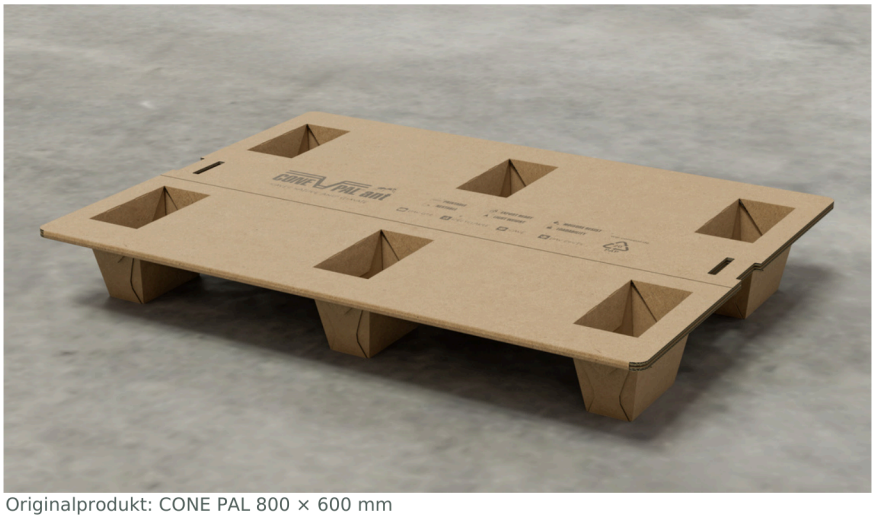
TACTICAL PACKAGING
CONE PAL-based · Paperbased
LOGISTIC / TRANSPORT

Leicht. Stark. Weitergedacht.

Unser Anspruch: die besten Paletten der Welt.

Wir entwickeln und produzieren CONE PAL: Paletten aus Wellpappe und die tragende Basis für komplette papierbasierte Verpackungssysteme.



Originalprodukt: CONE PAL 800 × 600 mm

EUROFORMAT 1.200 × 800 mm

3,6 kg
ca. Eigengewicht

1.000 kg
ca. empfohlene dynamische Belastung[1]

Nestbar. Platzsparend.

Die ineinander nestbare Konstruktion reduziert den Platzbedarf leerer Paletten.

Papier im Kreislauf.

Mindestens 70 % Altpapieranteil; die Standardpaletten sind zu 100 % recycelbar.[2]

Einfacher international versenden.

Für die Papierpalette entfallen Behandlung und Kennzeichnung nach ISPM 15.[3]

PPWR mitgedacht.

Materialarme, recyclinggerechte Lösungen unterstützen Verpackungsminimierung und Recyclingfähigkeit.[4]

DIE PALETTEN IM ÜBERBLICK

Format (mm)	Eigengewicht	Dynamisch[1]	Statisch[1]
1.200 × 800	ca. 3,6 kg	ca. 1.000 kg	3.649 kg
800 × 600	ca. 1,75 kg	ca. 600 kg	2.181 kg
600 × 400	ca. 0,75 kg	ca. 350 kg	1.254 kg

VON DER PALETTE ZUM KOMPLETTSYSTEM

CONE PAL + Aufbau + Innenverpackung + Verschluss

Der CONE-Tainer kombiniert unsere Palette mit faltbarer Seitenwand und Deckel. Für Komponenten, Ersatzteile und Ausrüstung entwickeln wir passende Systeme - auf Wunsch mit Manipulationsschutz und sichtbaren Öffnungsspuren.



Ihre Anwendung. Unsere CONE PAL.

Perry Sommer | ps@conepal.de | www.conepal.de

CONE PAL Vertriebsgesellschaft mbH · Virnsberger Straße 32 · 90431 Nürnberg

[1] Herstellerwerte; dynamische Lasten sind Empfehlungen. Eignung und Tragfähigkeit unter den konkreten Einsatzbedingungen prüfen. [2] Laut Produktdatenblättern. [3] Gilt für papierbasierte Ausführungen ohne Rohholz. [4] Keine pauschale PPWR-Konformitätszusage; Anforderungen sind anwendungsabhängig.