

VERTIKALFÖRDERN / RINSEN / AUSBLASEN

KLEMMBACKEN-
FÖRDERER

VORSPRUNG DURCH IDEEN.

Für die schonende Förderung in vertikaler Richtung nutzen wir die Gronemeyer Klemmbackentechnologie. Sie kommt seit Jahrzehnten in den verschiedensten Branchen erfolgreich zum Einsatz. Aufgrund des weichen Klemmvorgangs können selbst empfindliche Produkte gefördert werden. Ein Herausfallen oder Verdrehen des Fördergutes wird mit geringstmöglichem Anpressdruck verhindert. Durch Einsatz unterschiedlicher Materialien und Geometrien der Mitnehmerkette können kleine, filigrane Produkte (Kleinglas, Preforms) genauso wie große, schwere Gebinde (KEGs, Kisten, Kartons) transportiert werden.

Systemübergreifende Merkmale:

- äußerst produktschonende Förderung
- sehr geräuscharmer Transport in kontinuierlichem Materialfluss
- hohe Förderleistung (bis zu 80.000 Einheiten/Std.)
- stabile Stahlkonstruktion in lackierter oder rostfreier ‚Hygienic Design‘ Ausführung
- sekundenschneller Produktwechsel durch eine zentrale Weiten-/Höheneinstellung
- anwendungsspezifische Ausführungsvarianten von Gummiprofilen und Trägerplatten, beispielsweise Hitzebeständigkeit bis 85°C und FDA-Konformität der Mitnehmer

Lieferbare Zusatzeinrichtungen:

- automatische Spannstationen für die Mitnehmerketten
- motorbetriebene Weiten-/Höheneinstellung
- verschleißreduzierende mitlaufende Umlenkscheiben in den Kurven
- eigenständige Steuerung mit Stauüberwachung
- Zu- und Abföhrbänder

Je nach Anwendungsfall stehen unterschiedliche Klemmbacken-Förderer-Systeme zur Verfügung.



Gronemeyer
FÖRDERSYSTEME



Gronemeyer
FÖRDERSYSTEME

Ihr innovativer Systemlieferant

- Planung
- Realisierung
- Service

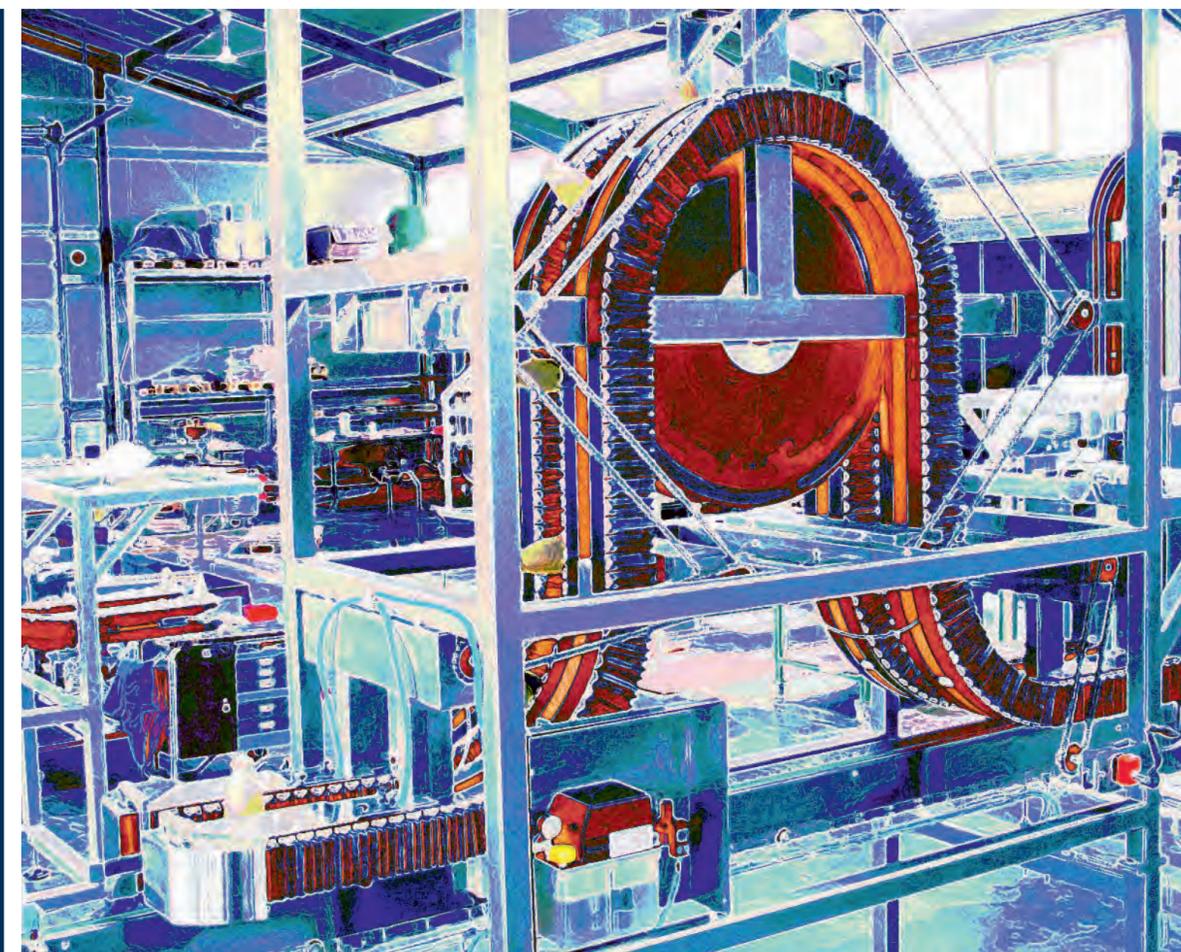
Gronemeyer
Maschinenfabrik GmbH & Co.

Rohrweg 31
37671 Höxter

Tel. +49 5271 9756-0
Fax +49 5271 9756-43
info@gronemeyer.org

www.gronemeyer.org

tracete-marketing_09/2018



Individuelle
Fördersysteme für den
horizontalen und
vertikalen Transport

Ihr innovativer Systemlieferant
www.gronemeyer.org



01



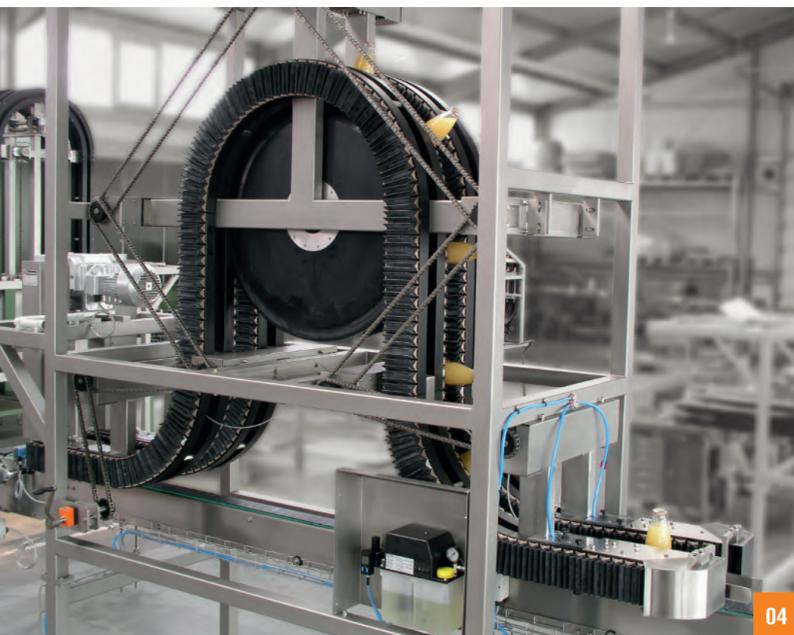
01



02



03



04



05



06

01 Vertikalförderanlage

Klassisch wird dieses Förderprinzip zur Überwindung von Höhenunterschieden in Produktionslinien eingesetzt. Stückgutgewichte bis 40 kg und Höhendifferenzen von mehr als 12 Metern stellen für die Gronemeyer Anlagen kein Problem dar. Mit diesem Förderprinzip können nicht nur Flaschen und Gläser, sondern auch Dosen, Kartons usw. auf- und abwärts gefördert werden.

02 Flaschenwender / Kastenwender / Restflüssigkeitsentleerer

Die Innenreinigung von Neuglas, neuen PET-Flaschen und Dosen vor dem Befüllen erledigt unser Flaschenwender. Mit Unterstützung von eingeblassener Sterilluft sowie optional lieferbarer Vibrationsleiste und Absaugeinrichtung werden Partikel aus dem Behälter entfernt. Durch dieses Prinzip können auch Kästen entleert oder die Restflüssigkeit aus Mehrwegflaschen entfernt werden, bevor diese entsprechenden Inspektionsmaschinen zugeführt werden.

03 Rinser

Die Möglichkeit der Säuberung von Neuglas und neuen PET-Flaschen mit Hilfe von Wasser bietet unser Rinser. Durch Zusätze kann das Ausspritzmedium auch keimreduzierende Wirkung haben.

04 Kopfraumbenutzer

Für die Heiß- und Kaltabfüllung von Fruchtsäften und Softdrinks bieten wir eine einfache und kostengünstige Lösung der Kopfraumbenetzung. Durch die vertikalen Benetzungsstrecken kann die Maschine an die vorgegebenen Benetzungszeiten angepasst und auf engstem Raum in eine vorhandene Abfüll-Linie integriert werden.

05 Fahrbahnüberbrückung

Um die Zugänglichkeit von Anlagenteilen zu verbessern, können Linien platzsparend über einen Durchgang oder Fahrweg verlegt werden. Bei Bedarf kann die Bauform auch mit einer Ausblasstation erweitert werden, sodass die Maschine gleichzeitig als Flaschenwender fungiert. Auch die Kopfraumbenetzung kann mit der Fahrbahnüberbrückung kombiniert werden.

06 Sonderanwendungen

Das Klemmbackenprinzip ist so flexibel einsetzbar, dass sich immer neue Anwendungsmöglichkeiten ergeben. Definierte Ausrichtungswechsel von Produkten wie das Aufrichten von Paketen, das Ausheben von Produkten aus Werkstückträgern oder einfach nur die Bodenbeschriftung von Packungen, alles wird in kontinuierlichem Produktfluss ohne jegliche Taktung realisiert.

Beispielhafte Bauformen

