PRESSEMITTEILUNG

MULTIVAC auf der FACHPACK (24.-26.09.2024)

Lebensmittel und pharmazeutische Produkte sicher verpacken

Wolfertschwenden, 22. Juli 2024 – Unter dem Motto „Multiply Your Value" präsentiert MULTIVAC auf der diesjährigen FACHPACK (Halle 1, Stand 242) zukunftsfähige Lösungen zum Verpacken und Kennzeichnen eines breiten Produktportfolios. Der Fokus liegt dabei auf den Themen Automatisierung, Digitalisierung und Visualisierung.

Nachhaltige pharmazeutische Kombinationspackungen

Zu den Exponaten zählt eine **Verpackungslinie**, **die pharmazeutische Kombinationspackungen** mit Spritze, Filter und Vial aus nachhaltiger Mono-Folie herstellt. Kernelement dieser Linie ist die Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0 in GMP-Ausführung, die mit einer Glas-Einhausung für optimale Produktionsbedingungen ausgestattet ist. Ein integrierter SCARA-Roboter übernimmt die präzise, automatisierte Beladung der einzelnen Produkte. Vor dem Versiegeln der Oberfolie mit der Unterfolie wird die Oberfolie inline durch einen Digitaldrucker mehrfarbig bedruckt. Im Anschluss findet eine visuelle Druckbildkontrolle durch ein optisches Inspektionssystem statt.

Empfindliche Produkte werden im Prozess durch eine gekühlte Produktschutzplatte geschützt: Kommt es zu einem Maschinenstillstand, positioniert sich die Schutzplatte automatisch zwischen der heißen Siegelheizplatte und dem Produkt. Im Anschluss an den Verpackungsprozess separiert ein 6-Achs-Roboter die Packungen zwischen Gutpackungen und fehlerhaften Packungen und legt sie auf verschiedenen Transportbändern für nachgelagerte Prozessschritte ab.

PRESSEMITTEILUNG

Die Tiefziehverpackungsmaschine RX 4.0 bietet durch umfassende Sensorik und kontinuierliche Prozessüberwachung eine hohe Prozessgenauigkeit und Reproduzierbarkeit. Die RFID-codierten Werkzeuge gewährleisten durch eine permanente Überwachung, dass Formatwechsel sicher durchgeführt werden und die gewechselten Werkzeuge korrekt positioniert sind. Die gesamte Linie lässt sich komfortabel und intuitiv über das bedienfreundliche HMI der Verpackungsmaschine steuern.

Trayverpacken mit einer Vielzahl an Materialien

Der flexible **Traysealer T 305** von MULTIVAC ist ideal für das automatisierte Verpacken von kleineren bis mittleren Chargen. Er ist für schnelle Produktwechsel im Lebensmittelbereich konzipiert und eignet sich für den Einsatz in Supermärkten, Großküchen und der Industrie. Der kompakte Traysealer lässt sich für unterschiedlichste Anwendungen optimal einsetzen: ob Fertiggerichte, Snacks oder Fleisch, Wurstwaren, Käse, Fisch oder Obst und Gemüse.

Mit einer Formatbreite von bis zu 420 x 300 mm können Karton-, Kunststoff- und Aluminiumverpackungen sowie Verpackungen aus geschäumten Materialien mit unterschiedlichen Oberfolien verarbeitet werden. Dabei lassen sich auch nachhaltige Packstoffe wie Monomaterialien oder MULTIVAC PaperBoard auf dem Traysealer einsetzen. Der T 305 sorgt für einen kontinuierlichen Verpackungsausstoß bei gleichbleibend hoher Verpackungsqualität. Bei der Entwicklung wurde vor allem auf Energieeffizienz und Langlebigkeit geachtet. Auf der FACHPACK wird die Herstellung von MAP-Packungen für den Lebensmittelsektor demonstriert.

Individuelles Etikettieren mit maximalem Automatisierungsgrad

Darüber hinaus zeigt MULTIVAC auf der Messe den **Transportbandetikettierer L 310**, der maximale Flexibilität beim Etikettieren von Trays, Tiefziehverpackungen, Kartons und anderen

PRESSEMITTEILUNG

Verpackungen bietet. Der Transportbandetikettierer bietet gleich drei Funktionen in einem: Etiketten können mit der gewünschten Drucktechnologie bedruckt und an jeder beliebigen Stelle der Verpackung aufgebracht sowie direkt mittels Kamerainspektion geprüft werden. Die Inspektion scannt alle Packungen und sorgt dafür, dass Packungen mit fehlerhaftem Etikett direkt ausgeschleust werden und nicht auf den Markt kommen.

Der Transportbandetikettierer erreicht dank Servo-Technologie maximale Geschwindigkeiten und ist als ZeroDowntime-Version für unterbrechungsfreies Etikettieren verfügbar. Zudem können alle Module des L 310 komfortabel über ein einziges Terminal bedient werden und alle Parameter werden bei einem Artikelwechsel automatisch geladen. Der Transportbandetikettierer bietet eine große Bandbreite an Ausstattungsoptionen und kann individuell an die Aufgabenstellung und den jeweiligen Produktionsprozess angepasst werden. Auf der FACHPACK zeigt MULTIVAC die Etikettierung anschaulich auf der Ober- und Unterseite von Steak-Trays.

[4.422 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über die MULTIVAC Group

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: Die MULTIVAC Group bietet Komplettlösungen für das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist die MULTIVAC Group heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcen-schonend zu gestalten. Das Portfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt

PRESSEMITTEILUNG

Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.200 Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt
MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Böck
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: tanja.boeck@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt
Allison Kommunikation GmbH
Franziska Bolzen
St.-Martin-Str. 102
81669 München
Tel.: +49 (0) 89 – 3888 920 – 20
E-Mail: multivac@allisonworldwide.com
www.allisonworldwide.com