

Raus aus dem Sack... ... rein in den Sack



schnell zu reinigen prozesssicher
staubfrei mobil flexibel
kompakt wirtschaftlich
individuell ergonomisch



Absackmaschinen

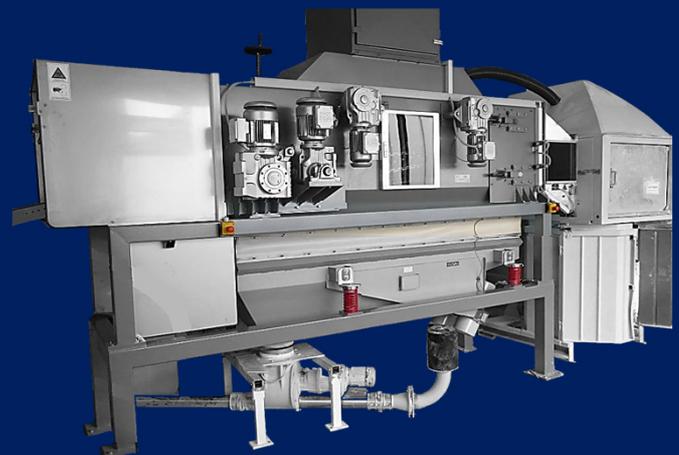
BASIC – STANDARD PLUS – INDIVIDUAL

- Dosierorgane passend zum Produkt
- 3 Dosierphasen, grob-mittel-fein
- auch in Pharma-Food-Ausführung
- Kleinmengen nach FertigPackV
- Gebindehandling und Gebindeverschluss
- verschiedene Gebindearten auf einer Maschine
- rezeptierbar
- Inertisierung
- Entstaubung



Sackentleermaschinen

- vollautomatisch oder manuell
- Entleergrad bis zu 99,9%
- 100 – 900 Sack/h
- produktschonend
- rezeptierbar
- Entleerung auf kleinstem Raum
- Leersackverdichtung
- Entstaubung



Big-Bag-Entleerstation

- Portaleinheit mit integrierter Kranbahn
- verschiedene Austragshilfen und Auflockerungssysteme
- Nachzugsvorrichtung für höchsten Entleergrad
- Dosierung mit Differenzialverwiegung möglich
- staubfreie Andockvorrichtung
- Restluftabsaugung - staubfreies Recyceln der Big-Bag's
- Absperrvorrichtung für Teilentnahmen



Big-Bag-Befüllstation

- 3 Dosierphasen, grob-mittel-fein
- individuell auf die BigBag-Größe abgestimmt
- Füllstutzen für BigBags, Loren/Silowagen, Fässer, etc.
- variabler Füllstutzen für unterschiedlich große Big-Bag's
- auch einfachste Versionen ohne Verwiegung
- Aufblasfunktion
- Entstaubung



Engineering

- Basis- und Pre-Engineering
- Konzeptplanung
- Einbindung in Ihre Arbeitsprozesse
- Ergonomische Bewegungs- und Bedienbereiche
- Planung Zugänglichkeit für Wartung und Reinigung
- 3D-Planungen
- Sondermaschinenbau

