

KUPER



ZUSAMMENSETZMASCHINE

KUPER FLI

**DIE KUPER FLI – INNOVATIVER MASCHINENBAU IN
ERSTKLASSIGER KUPER-QUALITÄT**

KUPER FLI

TECHNISCHE DATEN

Ständerausladung	500 / 1.000 / 1.250 mm
Furnierdicken	ca. 0,4 – 2,5 mm, optional ab 0,25 mm und bis 5,0 mm*
Min. Furnierstreifenlänge	ab ca. 300 mm
Min. Furnierstreifenbreite	ab ca. 35 mm
Stufenloser Vorschub	ca. 12 – 55 m/min.
Heizzone	Länge: 1.425 mm; Breite: 12 mm
Betriebsspannung	400/230 V, 3 Ph + N + PE, 50/60 Hz oder Sonderspannung
Gesamtanschulswert	ca. 4,1 kVA (16 A Vorsicherung)
Druckluftverbrauch	5 NL/min. bei 6 bar
Platzbedarf	ca. 2.310 x 1.970 x 1.470 mm / ca. 2.310 x 2.315 x 1.470 mm
* Vorbehaltlich Materialtests, abhängig von der Holzart	



WARTUNGSFREIE HOCH-
LEISTUNGSKUNSTSTOFFKETTEN VERHINDERN
WÄRMELEITUNG UND FLECKENBILDUNG



INTELLIGENTES ENERGIE-MANAGEMENT
MIT HÖHERER LEISTUNG UND
SCHONENDEM STANDBY-BETRIEB



INTEGRIERTES BELEIMAGGREGAT ZUR
EINSEITIGEN FURNIERBELEIMUNG



UNEMPFINDLICHES BEDIENPANEL MIT
SPEICHERFUNKTION



HEIZUNGSSYSTEM MIT HOHEM
WIRKUNGSGRAD UND EFFEKTIVER
HEIZUNGSBREITE



INTEGRIERTE LEIMTOPFKÜHLUNG

OPTIONEN

FURNIERPAKET



STARKFURNIERPAKET

Die KUPER FLI verarbeitet durch eine praktische Zusatzausrüstung auch Furnierdicken bis ca. 5 mm. Das Optionspaket enthält alle Bauteile zur präzisen Verarbeitung von Furnieren ab 1,5 mm Dicke. Der besondere Betriebsmodus, der innovative Einzug und die integrierte Beleimung tragen zur Bedienerfreundlichkeit bei.



MIKROFURNIERPAKET

Das Mikrofurnierpaket macht es möglich, Furniere ab einer Dicke von ca. 0,25 mm zu verarbeiten. Spezielle Komponenten sorgen für eine präzise Furnierzusammensetzung.



LEIMTOPFKÜHLUNG

Die Leimtopfkühlung sorgt für optimale Produktionsbedingungen und eine lange Topfzeit bei geringem Energieverbrauch. Direkt integriert und ohne notwendige Kühlflüssigkeit. Die gewünschte Temperatur wird über das Bedienpanel eingestellt.