

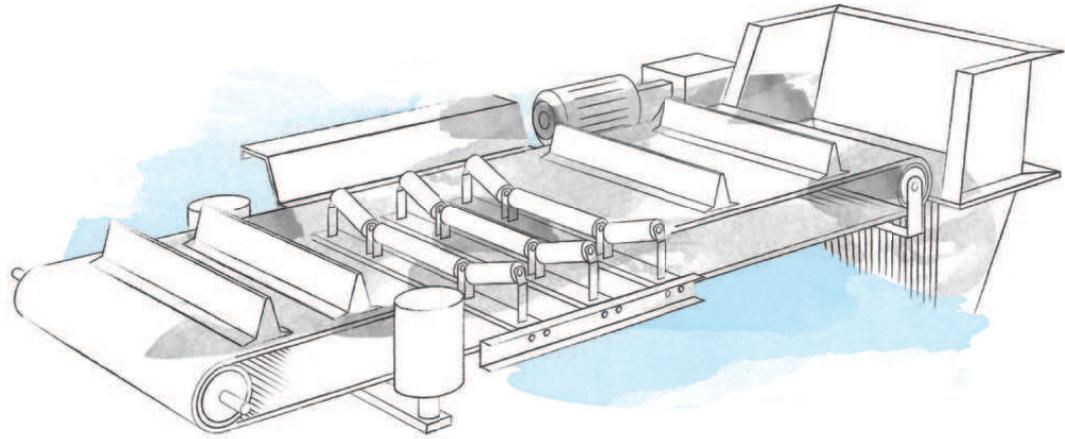
# MK

**Manfred Kunze GmbH  
Industrie-Vulkanisation**

Gummitechnik · Fördertechnik · Verschleißschutztechnik



Wir sind Ihr Partner  
für die Herstellung,  
Verarbeitung und  
Instandhaltung von  
Produkten aus  
Gummi- und  
Elastomerwerkstoffen.



## Unsere Hauptkompetenz Fördertechnik

Seit 40 Jahren fertigen wir Fördergurte, bieten deren Montagen und Reparaturen (24/7). Wir haben uns hierbei zu einem der größten Vulkanisierbetriebe Süddeutschlands entwickelt. In unserer Produktion konfektionieren wir Fördergurte, bestücken diese mit Wellenkanten, Stollen, Mitnehmern, etc. und stellen Endlosverbindungen her.

Wir sind Continental Vertriebspartner.

Wir bevorraten ständig eine hohe Menge Fördergurte (Qualitäten: EP 125/1, EP 250/2, EP 400/3, EP 630/4, EP 1000/5, etc.) in allen gängigen Abmessungen (Bandbreiten von 400mm bis 3100mm).

Gummigurte mit Textileinlagen, „Rip-Stop“ Fördergurte mit Metalleinlage, Steilfördergurte mit Profil, Becherwerksgurte, Gleitgurte, Ölbeständige Fördergurte (MOR) und Kunststofffördergurte (PVC/PU).

Einsatzgebiete: Fördergurte in Steinbrüchen, Betonwerken, Recyclinganlagen, Paketzentren, Papierfabriken, Mülldeponien, Kraftwerken, Abfüllanlagen, Produktionsanlagen und Supermärkten, ebenso Fördergurte in mobilen Anlagen wie z.B. Brechanlagen, Siebanlagen und Straßenfräsen.



**24h Notfall-  
Nummern:**

Tel.: 01 71 / 4 25 20 03

Tel.: 01 71 / 4 20 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

Intern: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)

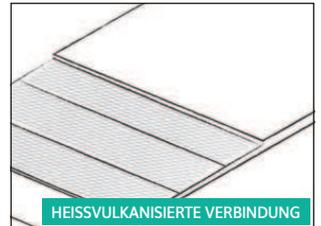


# Fördergurt-Verbindungen

## Heiß vulkanisierte Verbindung:

Beide Förderbandenden werden gleichmäßig stufig abgezogen, zu einem endlosen Band gefügt und in einer Vulkanisierpresse mittels Hitze und Druck verbunden. Sollte der Einsatz einer Vulkanisierpresse nicht möglich sein, kann die Verbindung mit 2-Komponenten Spezialklebstoff im Kaltvulkanisationsverfahren hergestellt werden.

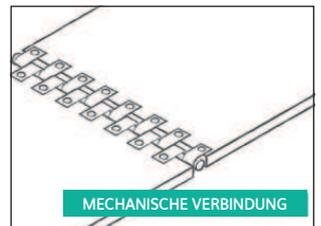
- Extrem stabile Verbindung
- Keine Verdickung im Verbindungsbereich
- Weniger Verschleiß an Trommeln und Tragrollen im Vergleich zu mechanischen Verbindern
- Hohe Laufruhe
- Einsatz von Förderbandabstreifern möglich



## Mechanische- / Schlossverbindungen:

Beide Förderbandenden werden mechanisch mit einem Schloss versehen und mittels Verbindungsstab zu einem endlosen Fördergurt geschlossen.

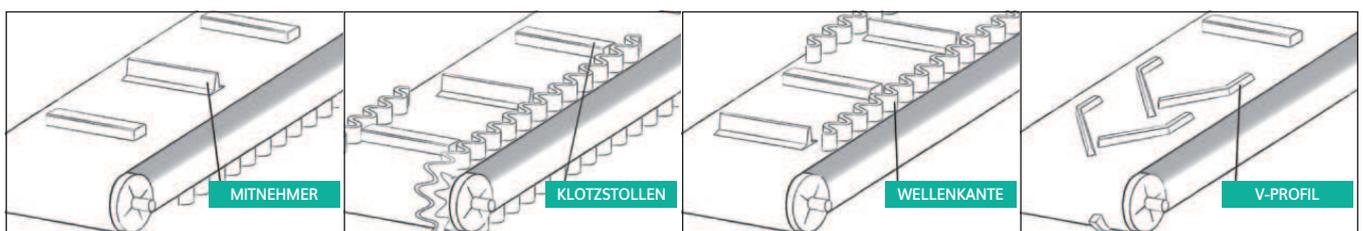
- einfache Montage, geringe Montagekosten
- der Ein-/ Ausbau kann vom Kunden selbst erfolgen



# Steilfördergurte Wellenkantengurte

Steilfördergurte werden häufig eingesetzt um hohe Steigungen bis zu 90° zu überwinden.

Das Fördergut wird dabei gleichmäßig und sicher transportiert. Steilfördergurte haben wir für Sie in allen Abmessungen und den gängigen Standardprofilen auf Lager. Sonderprofile können wir für Sie individuell anfertigen. Wellenkanten, Mitnehmer und Stollen sowie deren Anordnung werden individuell für Ihren Einsatzzweck ausgelegt.

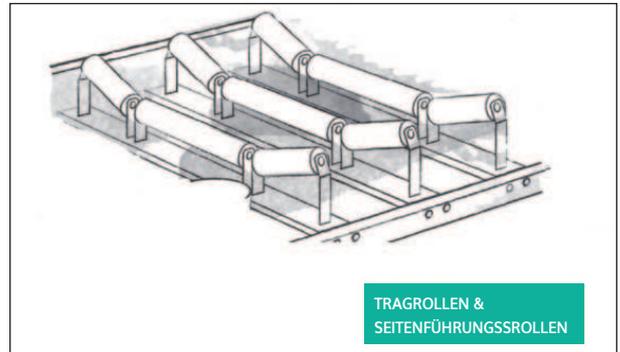


# Tragrollen & Seitenführungsrollen

Wir bevorraten Standard Tragrollen, Pufferrollen/ Stützringrollen und Seitenführungsrollen in allen gängigen Abmessungen. Sonderrollen, Edelstahlrollen oder Kunststofftragrollen erhalten Sie auf Anfrage. Unsere Rollen sind 100% „Made in Germany“

## Oberflächen

- pulverbeschichtet
- lackiert
- gummiert
- Besatz mit Gummiringen (Untergurtrollen, Rücklaufrollen oder Pufferrollen)
- Besatz mit Rundstäben (Klopfrollen).

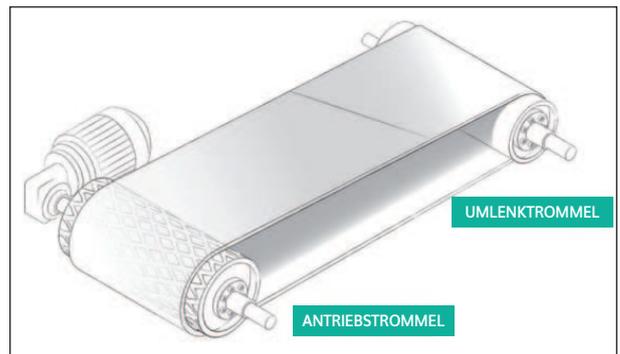


# Antriebs & Umlenktrommeln

Antriebs & Umlenktrommeln sind ein wichtiger Bestandteil einer Fördergurтанlage. Defekte an einem derartigen Bauteil sind mit sehr hohen Kosten und langen Stillstandszeiten verbunden. Wir verbauen Trommelkörper ausschließlich „Made in Germany“ um kein unnötiges Risiko einzugehen. Trommeln werden bei uns ausschließlich mit original Continental Verschleißschutzmaterial beschichtet. Durch eine Beschichtung erreicht man eine sehr gute Kraftübertragung auf den Fördergurt bei allen Witterungen oder öl- und fetthaltigen Umgebungen. Der Verschleiß am Fördergurt wird verringert und beeinflusst zudem die Zentrierung des Fördergurtes positiv.

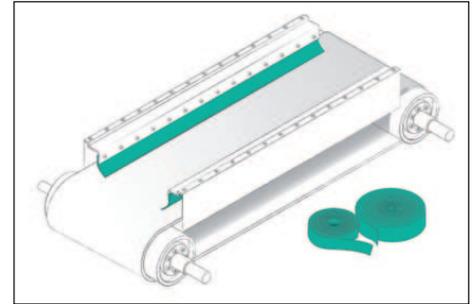
## Materialauswahl

- Rautenbelag
- glatter Gummibelag (z. B. Verschleiß-, Lebensmittel-, Antistatische Qualität)
- Polyurethan
- Keramik



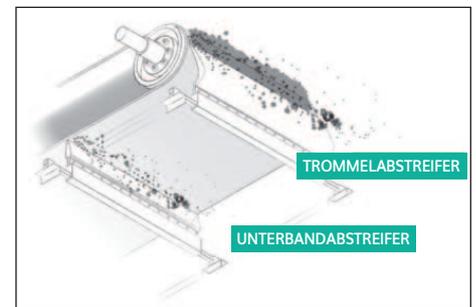
# Seitenführungen

Bei feinkörnigem und staubigem Fördergut dient die Seitenführungsgummierung zur Abdichtung der Materialführung



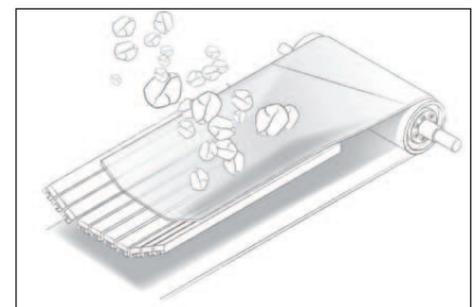
# Abstreifer

Abstreifsysteme sorgen für eine schonende und sorgfältige Entfernung von Schüttgutrückständen



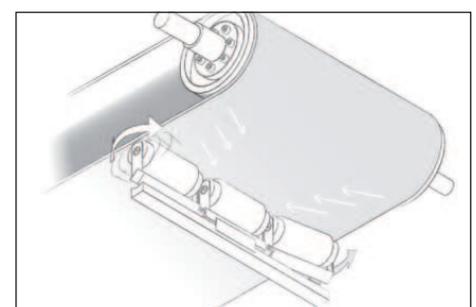
# Prallbalken

Prallbalken im Bereich der Materialaufgabe absorbieren die Aufprallenergie von fallendem Schüttgut



# Zentrierstationen

Zentrierstationen verhindern und korrigieren Gurtschiefelauf





RUNDUM SERVICE

MONTAGE

WARTUNG

NOTFALLDIENST



## Service – 24-Stunden, 365 Tage im Jahr

Wir erledigen alle anfallenden Arbeiten rund um die Wartung und Reparatur ihrer Förderanlage.

Dazu zählen der Austausch des Fördergurtes, die Reparatur von Rissen und Verschleiß, Austausch einzelner Komponenten (Rollen, Stationen, Trommeln, Abstreifern und Seitenführungen), die Korrektur von Schiefelauf und die Reinigung von Anhaftungen.

Auf Wunsch begutachten wir in regelmäßigen Abständen den Zustand ihrer Förderanlagen. Bei einem Bänderrundgang zusammen mit Ihrem Instandhaltungspersonal können wir Schwachstellen erkennen und auf diese hinweisen.

Bänder und Anlagenkomponenten werden von uns dokumentiert, im Notfall haben wir alle relevanten Daten sofort zur Hand.

24-Stunden, 365 Tage im Jahr, stehen Ihnen unsere 15 Servicetechniker mit langjähriger Berufserfahrung zur Verfügung.

10 mobile Förderbandpressen bis 3500mm Breite, die Bevorratung aller gängigen Fördergurtqualitäten und Ersatz-Anlagenkomponenten – unsere Montageteams sind für jeden Notfall optimal gerüstet.

Wir sind zertifizierter Continental Servicepartner und verwenden Continental Fördergurte aus europäischer Herstellung.

**24h Notfall-  
Nummern:**

Tel.: 01 71/4 25 20 03

Tel.: 01 71/4 20 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

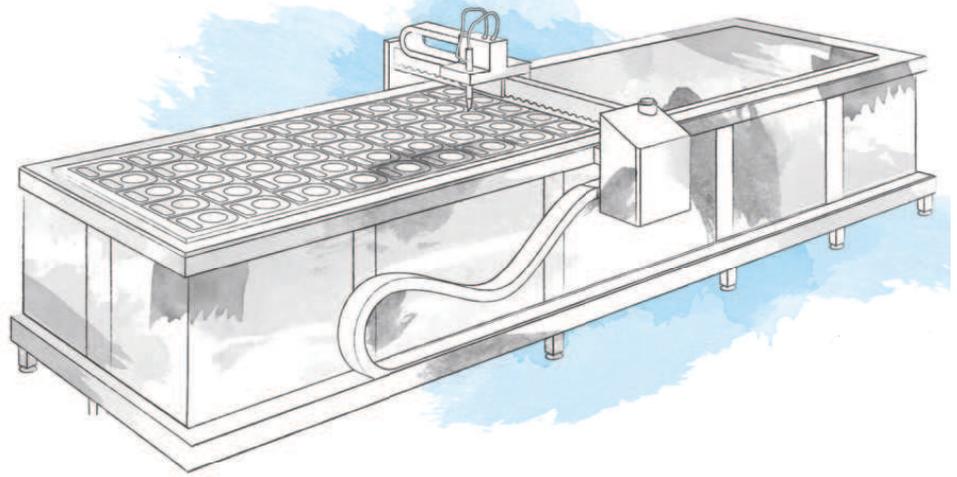
Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

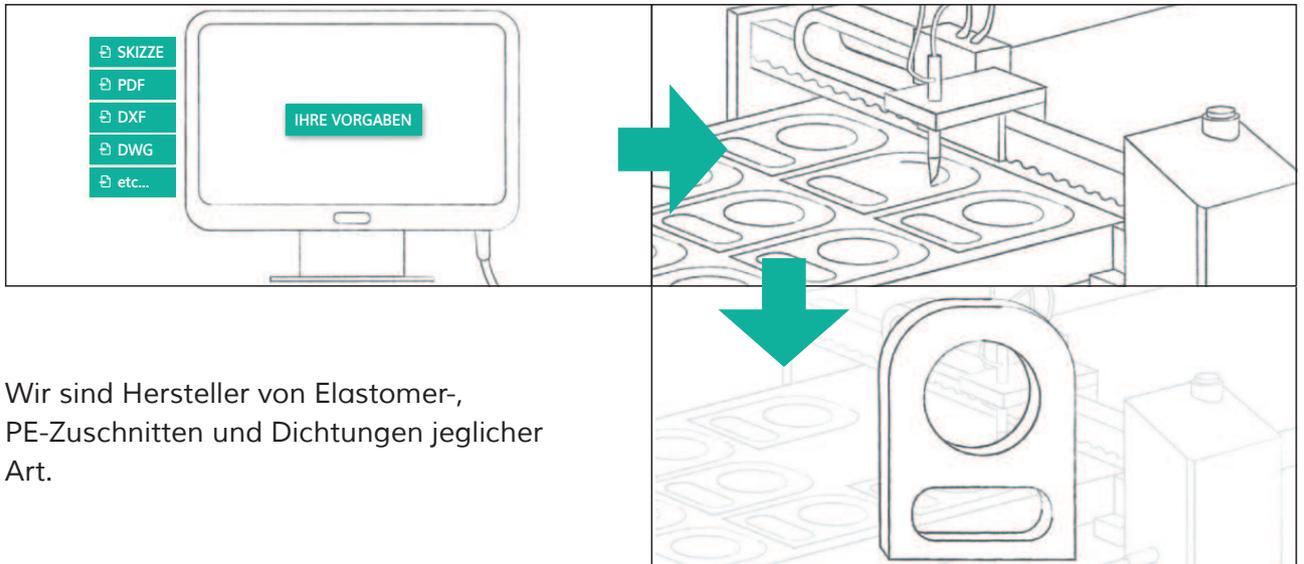
Internet: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)

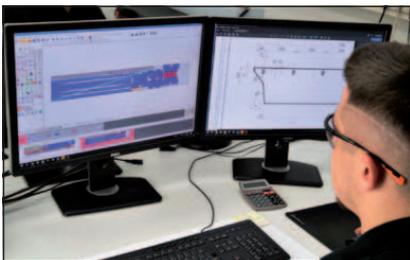




## Zuschnitt



Wir sind Hersteller von Elastomer-, PE-Zuschnitten und Dichtungen jeglicher Art.



Unsere Plotter haben eine Schnittfläche von insg. 48 m<sup>2</sup>. Einzel-Zuschnitte bis 10,5m Länge und 1,6m Breite sind damit möglich.  
Durch unseren 2-Schicht Betrieb versprechen wir kurze Lieferzeiten und bei Bedarf Same-Day Fertigung.

**24h Notfall-  
Nummern:**

Tel.: 01 71/4 25 20 03

Tel.: 01 71/4 20 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

Internet: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

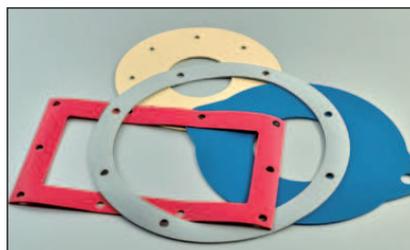
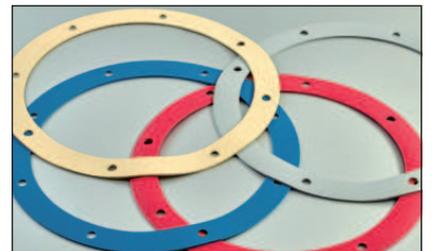
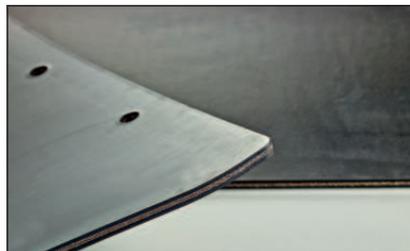
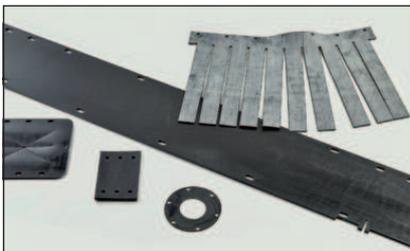
E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)

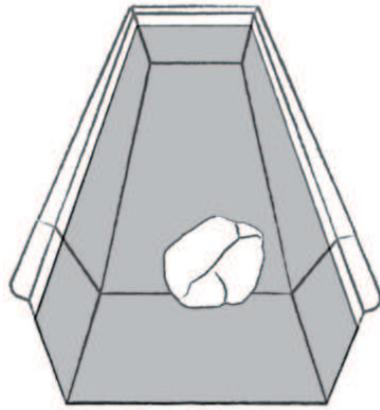


# Zuschnitt

Hierbei verarbeiten wir alle gängigen Elastomer Werkstoffe von 0,5mm - 30mm Dicke.  
Härte 25-90° Shore A.

- Fördergurt EP 125/1 1:1 Decke
- Fördergurt EP 250/2 2:1 Decke
- Fördergurt EP 400/3 4:2 Decke
- Fördergurt EP 630/4 6:2 Decke
- Fördergurt EP 400/3 2:0 Decke
- Fördergurt EP 400/3 3:0 Decke
- Fördergurt EP 400/3 6:0 Decke
- Verschleißgummi 40 ±5 Shore A rot
- Verschleißgummi 60 ±5 Shore A schwarz
- Verschleißgummi Kontaktschicht 40 ±5 Shore A rot
- Verschleißgummi Kontaktschicht 60 ±5 Shore A schwarz
- PUR natur 70 ±5 Shore A
- PUR ocker 70 ±5 Shore A
- PUR ocker 80 ±5 Shore A
- Rautenbelag schwarz 65 ±5 Shore A
- Rautenbelag rot 40 ± Shore
- Zellkautschuk EPDM schwarz
- NR/SBR 50 ±5 Shore A Schwarz
- NR/SBR 70 ±5 Shore A schwarz
- NBR/SBR 70 ±5 Shore A schwarz
- NR/SBR 50 ±5 Sh. A FDA weiss (Semperit A618 EG1935/2004)
- NR/SBR 60 ±5 Sh. A mit Einlage FDA weiss (EG1935/2004)
- NBR/SBR 60 ±5 Shore A weiß (Semperit P627 EG1935/2004)
- EPDM/SBR 60 ±5 Sh. A FDA weiss (E4660 EG1935/2004)
- NK 40 ±5 Sh. A FDA weiss (EG1935/2004)
- NK 40 ±5 Shore A blau
- NK 40 ±5 Shore A rot
- NK 40 ±5 Shore A schwarz
- EPDM 50 ±5 Shore schwarz (Semperit E 4580)
- EPDM e.l. 40 ±5 Shore A 10<sup>5</sup> Ohm
- Silikon natur 60 ±5 Shore A FDA
- Linatex 40 ±5 Shore A rot
- Linaplus OZ 40 ±5 Shore A schwarz
- Viton 75 ±5 Shore A Schwarz





**MIT VERSCHLEISSCHUTZ**



**OHNE VERSCHLEISSCHUTZ**

## Beschichtung / Verschleißschutz

Durch Verschleißschutzauskleidungen werden ihre Anlagenkomponenten gegen diverse schädigende Einflüsse (Abrieb oder Aufprall) geschützt.

Die Verschleißschuttschicht entkoppelt den direkten Kontakt zwischen Schüttgütern und Anlagenkomponenten.

Besonders gleitfähige Beschichtungen verhindern Materialanhaftungen.

Die Anlagenstandzeiten verlängern sich deutlich.

Die Lärmbelastung verringert sich erheblich.

Je nach Anforderung stehen verschiedene Beschichtungswerkstoffe zur Auswahl.

- Verschleißgummiqualitäten
- PTFE (Teflon™)
- Silikon
- Polyurethan
- Polyethylen
- Keramik

Verschlossene Auskleidungen können jederzeit erneuert oder stellenweise ausgebessert werden.

Einsatzmöglichkeiten:

- Gleitschliff-/ Trowalanlagen
- Prallbleche
- Sandstrahlkabinen
- Rohre
- Förderrinnen
- Rutschen
- Trichter
- etc.

**24h Notfall-  
 Nummern:**

Tel.: 01 71/4 25 20 03

Tel.: 01 71/4 20 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

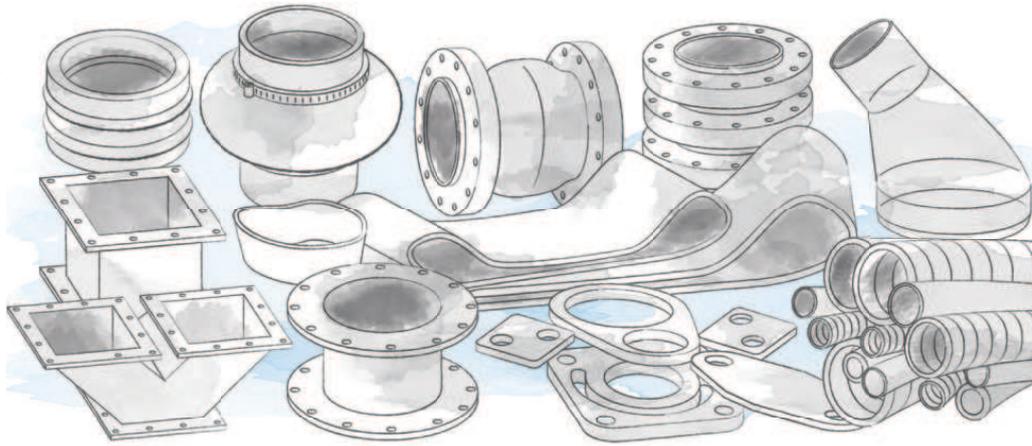
Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

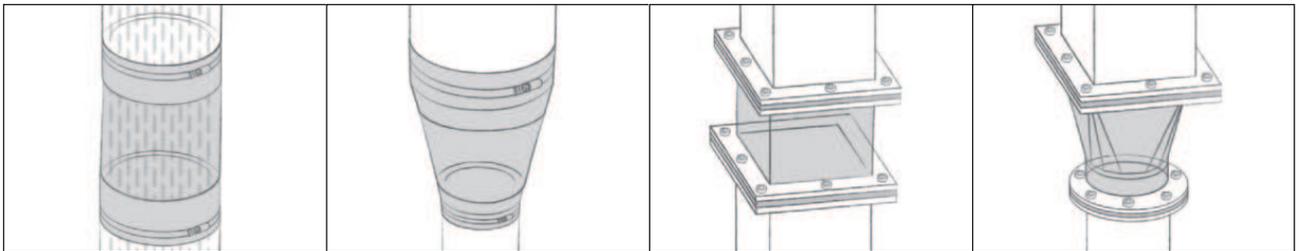
Internet: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)



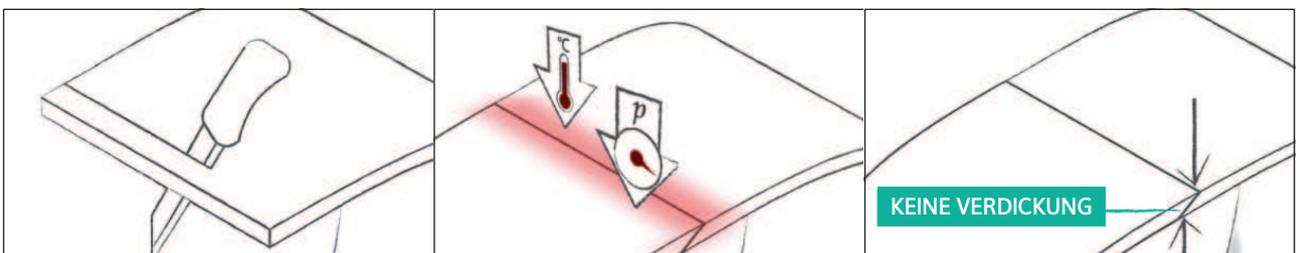


## Manschetten / Schläuche / Kompensatoren



- Ideal als Übergang zwischen starren und flexiblen Rohrleitungen
- Für Übergänge in Abfüll- und Dosieranlagen
- Auslaufschläuche
- Vibrationsübergänge
- Entkopplung von Wiegesystemen

Verbindungsnahte von Manschetten und Kompensatoren werden in unserer Fertigung generell beidseitig maschinell geschäftet und heiß vulkanisiert. Dadurch entstehen homogene Verbindungen bei gleichbleibender Materialstärke.



Mit diesem Fertigungsverfahren sind wir in der Lage, vielfältige Abmessungen und Formen individuell auf Kundenwunsch herzustellen.

**24h Notfall-  
Nummern:**

Tel.: 01 71/425 20 03

Tel.: 01 71/420 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

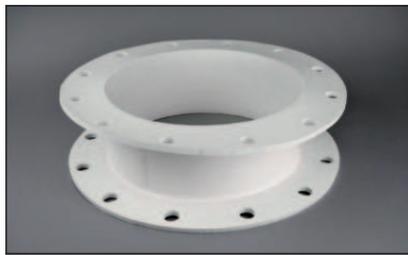
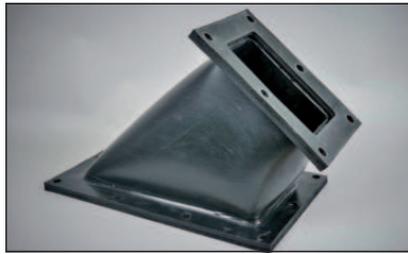
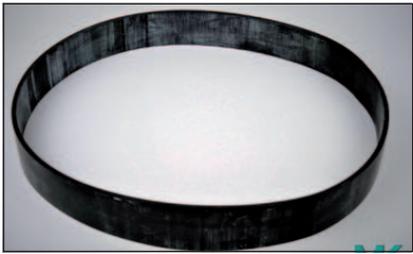
Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

Internet: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)



# Mögliche Formen

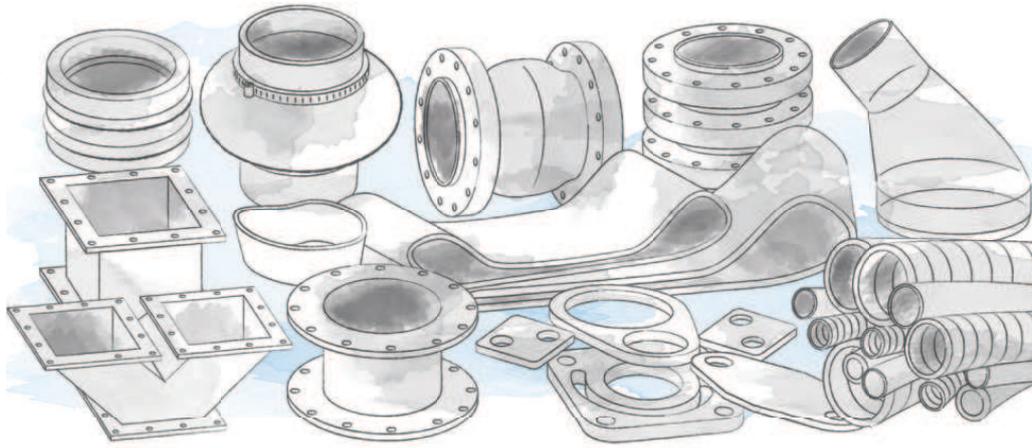


Die Abwicklung der Geometrien werden bei uns durch CAD dargestellt, es werden keine Werkzeugformen benötigt, die Fertigungszeit wird deutlich verkürzt.

Die Materialauswahl reicht hierbei von: Gummiqualitäten (Verschleiß-, antistatisch-, ölbeständig-, hitzebeständig-, chemisch beständig- und Lebensmittelqualitäten), Silikone und Polyurethan.

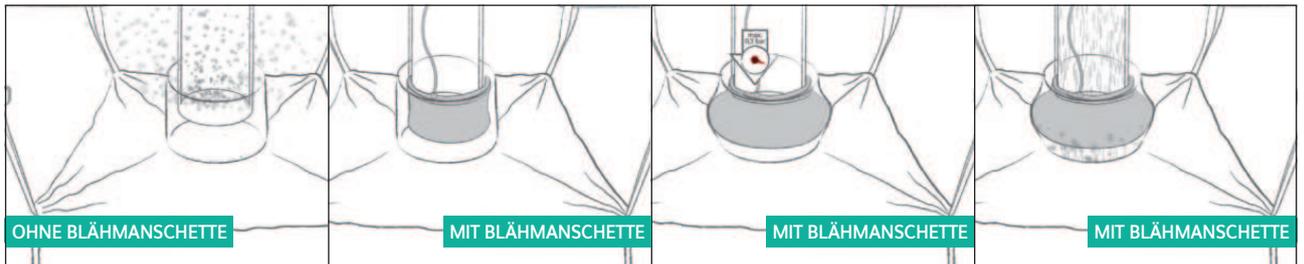
Wir verarbeiten Materialstärken von 0,5 mm bis 25 mm. In den Härten von 25° bis 90° Shore A.

Wir fertigen sowohl vom Einzelteil bis zur Großserie.

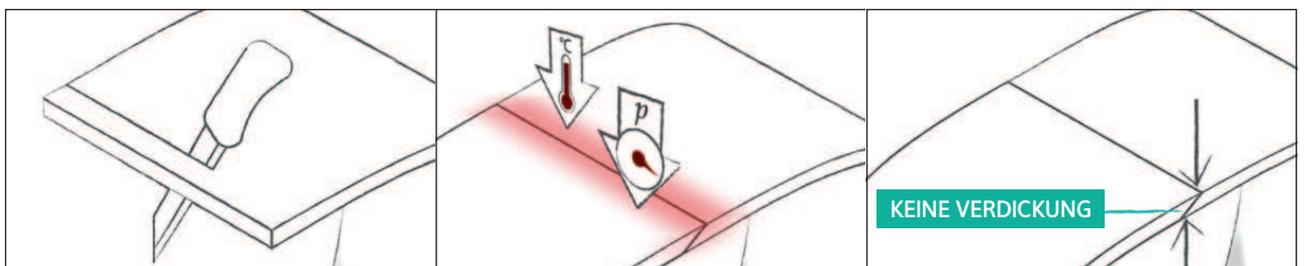


## Blähmanschetten

Der beim Abfüllen und Entleeren von Schüttgütern (z.B. Big-Bags) entstehende Staub, kann durch den Einsatz von Blähmanschetten nicht mehr austreten.  
 Der Betriebsdruck beträgt 0,3 bar (verstärkte Ausführung möglich). Dadurch erreichen wir einen Blähbereich von 30 bis 70mm Hub. Die Montage erfolgt mittels Spannbänder.  
 Wir stellen Blähmanschetten nach Ihren Vorgaben her - Es gibt keine Standardabmessungen



Verbindungsnahte von Blähmanschetten werden in unserer Fertigung generell beidseitig maschinell geschäftet und heiß vulkanisiert. Dadurch entstehen homogene Verbindungen bei gleichbleibender Materialstärke.



**24h Notfall-  
 Nummern:**

Tel.: 01 71/425 20 03

Tel.: 01 71/420 23 61

**Manfred Kunze GmbH**

Franz-Wachter-Str.28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

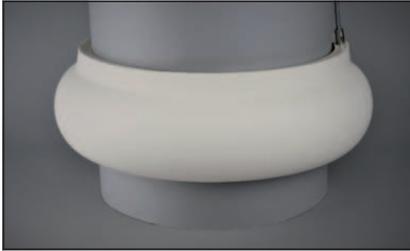
Internet: [www.manfred-kunze.de](http://www.manfred-kunze.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze.de](mailto:info@manfred-kunze.de)

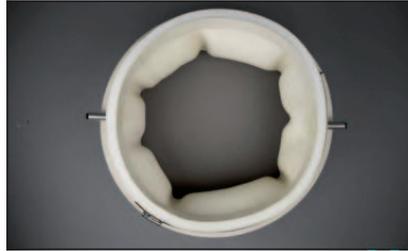


# Ausführungen

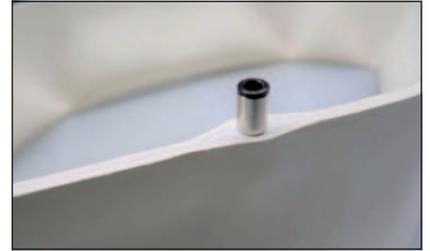
Außenblähmanschette



Innenblähmanschette



Randlose Blähmanschette



Je nach Anforderung stehen verschiedene Materialien und Luftanschlüsse zur Auswahl:



**Lebensmittel-  
qualität**

(EG1935/2004)

-----  
NK 40 weiss

-----  
EPDM/SBR 60 weiss

-----  
Silikon 60 natur



**elektrisch  
leitfähig**

EPDM 40 schwarz  
antistatisch  $10^5$  Ohm



**Temperatur  
beständig**

Silikon 60 natur (+220°C)



**witterungs-  
beständig**

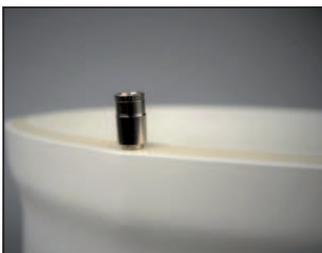
EPDM 40 schwarz  
antistatisch  $10^5$  Ohm

-----  
EPDM/SBR 60  
weiss (EG1935/2004)



**technische  
Standardqualität**

NK 40 schwarz



Schnellsteckverbinder  
für 6mm PA-Schlauch



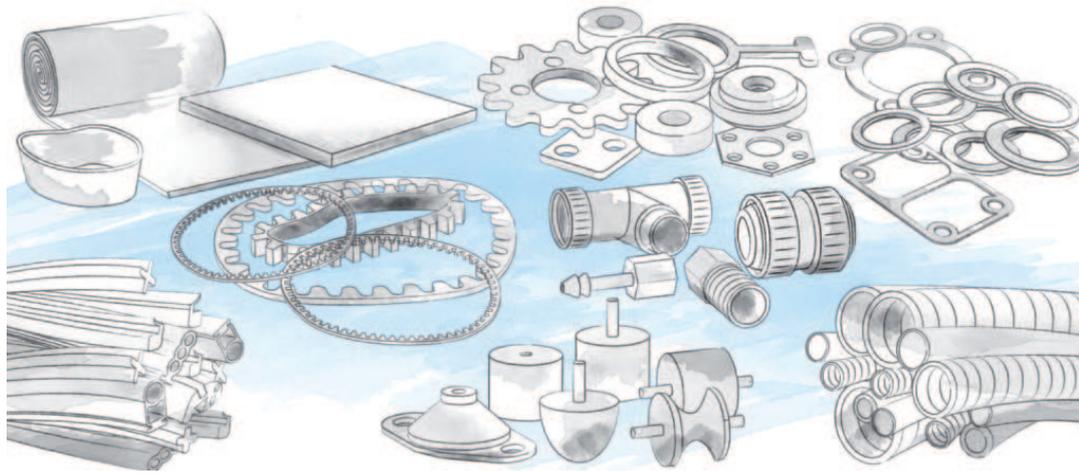
Schnellsteckverbinder  
6mm und Adapter für  
8mm PA-Schlauch



1/8" Außengewinde



Schlauchanschluss



## Manfred Kunze Maschinenbau GmbH

**360°-Lösungen rund um Fördertechnik und Maschinen für die Herstellung von Fördergurten sowie Schweißtechnik.**

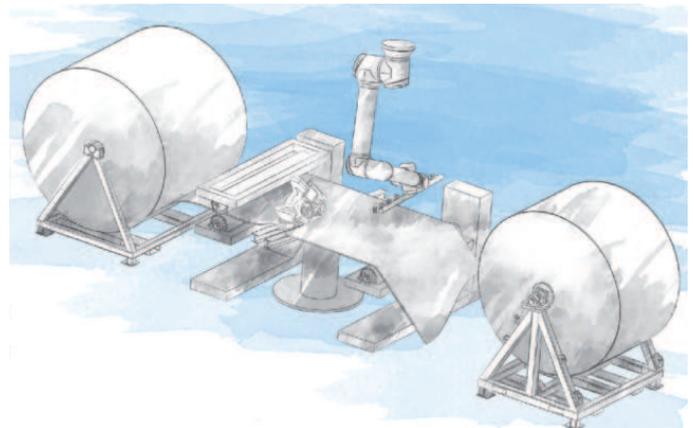
Aufbauend auf der 40-jährigen Erfahrung der Manfred Kunze GmbH im Bereich Industrievulkanisation setzen wir unser praxisorientiertes Know-How nun in unserem Angebot an Maschinenbau-Gesamtlösungen für die Vulkanisations- und Förderindustrie um.

Aus erster Hand wissen wir um die vielfältigen Herausforderungen der Branche. Mit unserer Kompetenz im Bereich Konstruktion, Elektrotechnik und SPS bieten wir auch für Sie individuelle Lösungen in den Bereichen

- Fördertechnik
- Vulkanisierung
- Kunststoffschweißtechnik
- Schweißtechnik mit MIG/MAG/WIG/  
Laser Roboter
- Maschinengestelle
- Schleif-, Fräs- und Schneidtechnik
- Wickeltechnik

Entwickeln Sie mit uns Ihre Gesamtlösung aus einer Hand - praxisorientiert, effizient und kostengünstig.

Neben innovativen Neuentwicklungen haben wir auch Lösungen für die Optimierung Ihrer Bestands-Maschinen im Angebot.



**24h Notfall-  
Nummern:**

Tel.: 01 71/4 25 20 03

Tel.: 01 71/4 20 23 61

**Manfred Kunze Maschinenbau GmbH**

Franz-Wachter-Str. 28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 4 89 09 63

Internet: [www.manfred-kunze-mb.de](http://www.manfred-kunze-mb.de)

E-Mail: [info@manfred-kunze-mb.de](mailto:info@manfred-kunze-mb.de)



# Service Schweißen vor Ort / Instandsetzung

Unser mobiles Montage Team steht Ihnen zur Verfügung und bringt Ihre Anlagen wieder auf Vordermann. Im Umkreis von 150km rund um Stuttgart sind wir für Sie unterwegs!

- Reparatur Bandanlagen
- Reparatur Bandantriebe / SEW Antriebe
- Reparatur Verschleißteile
- Instandsetzung u.v.m.



Laserschweißen von Alu/ Alugussteilen uvm.  
Laseranlage mit 2KW Leistung!



## Schweißen von Maschinen- / Rohrrahmengestellen

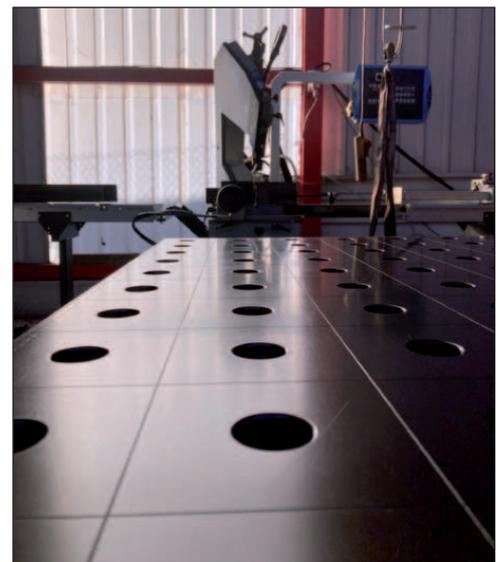
Wir sind Ihr Partner für Maschinengestelle sowie Schweißkonstruktionen und Vorrichtungsbau aus Stahl in Stuttgart. Wir unterstützen Sie von der Konstruktion bis zur Umsetzung. Gerne geben wir Tipps wie Gestelle effizient und preisbewusst gestaltet werden können. Unsere Roboter helfen uns bei der effizienten Umsetzung von Aussparungen und mechanischen Bearbeitungen.

Bei Bedarf können wir zu Ihrem Gestell ein Schweißprotokoll zur Verfügung stellen. Die Baugruppe wird einbaufertig geliefert, auf Wunsch übernehmen wir gerne Lackierung oder Pulverbeschichtung.

Unser Maschinenpark umfasst:

- Säge SHARK 282 SXI EVO B
- Rollenbahn 6m
- 2x LORCH MIG/MAG-Puls-Schweißanlage
- S5 SpeedPulse XT
- Laserschweißsystem 2KW (Für Aluschweißen, Guss uvm.)
- Plasmaschneider
- WIG Schweißgerät
- 2xSiegmond Tisch + Zubehör
- Kranbahn
- 1 UR10e mit Plasmaschneider, WIG-Aufsatz, Flex-Aufsatz uvm.
- MOPA Lasersystem JPT 60W

Qualifizierung: Schweißfachmann nach DVS 1171



# Wickelbock Mk4 / Abrollbock / MK10 Gummischneider

## Wickelbock MK4

Der Wickelbock MK4 mit variabler Abwickelgeschwindigkeit erleichtert den Abläng- und Aufwickelprozess von Fördergurten, PVC Gurten und Vlies. - Made in Germany -

### Wickelbock MK4 light

- Bis zu 2t Wickelgewicht
- Breite: 1000mm Passt somit in jeden Transporter/Baustellenfahrzeug
- entnehmbares Vierkant-Profil
- Gurtbreiten: 800-3200mm
- Mobiler Einsatz möglich



### Wickelbock MK4 medium

- Bis zu 6t Wickelgewicht, Führungsrolle
- Breite: 1400mm mit demonierter Andrückrolle - Passt somit in jeden Transporter/Baustellenfahrzeug
- entnehmbares Vierkant-Profil
- Gurtbreiten: 800-3200mm
- Mobiler Einsatz möglich
- Option: Zählwerk mit Andrückrolle



### Wickelbock MK4 heavy

- Bis zu 24t Wickelgewicht
- bspw 18,5KW Antrieb
- bis zu 70KNM
- entnehmbare geschweißte Welle
- Gewicht ca. 4T
- Gurtbreiten: 800-3200mm



### Wickelbock MK4 super heavy

- Bis zu 50t Wickelgewicht
- 110KW Antrieb
- entnehmbare 42CRMO4 Welle
- Gewicht ca. 6T
- Gurtbreiten: 800-2400mm



## Abrollbock/ Abwickelbock für Fördergurte MK14

Der Abwickelbock MK14 erleichtert den Ablängprozess von Fördergurten.

Technische Daten & Vorteile:

- verfügbare Gurtbreite Typ1: 650,800,1200,1400,1600mm
- verfügbare Gurtbreite Typ2 (Verstärkte Variante): 2000,2100,2400,2700,2800,2900,3100mm
- Bis zu 4,5t Abrollgewicht
- entnehmbares 101,6 Hohlrohr
- Breite: 1400mm - Passt somit in jeden neuen Sprinter
- Mobiler Einsatz möglich

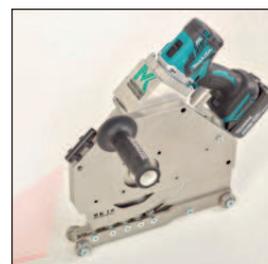


## Akkuschneider / Gummischneider / Fördergurtschneider MK10

Mit dem Akkuschneider / Gummischneider MK10 können Fördergurte mit bis zu 50mm problemlos durchtrennt werden. Durch den mobilen Akkubetrieb mit wahlweise Makita oder Millwaukee ist der Gummischneider leicht und mobil im Arbeitsalltag einsetzbar.

**Vorteile:**

- Leichteste Handschneidemaschinen am Markt
- 2 Geschwindigkeitsstufen
- Bis zu 1h Akkubetrieb
- Auch für kräftige Fördergurte bis zu 50mm geeignet
- Zum Quer- und Längsschneiden von Fördergurten, Elastomeren, Dämmmatten, Bodenbelägen, PVC-Bändern und ähnlichen Materialien in Sand- und Kiesgrube als auch Bau- und Agrarwesen (Stallbau) geeignet.



# Laserdurchstrahlschweißen/Laserkunststoffschweißen

Das Kunststoff-Laserschweißen nutzt einen Laser, um Kunststoffteile zu schmelzen und dauerhaft zu verbinden. Der Laserstrahl wird auf die Schicht zwischen den Teilen fokussiert, die dann schmelzen und zusammengepresst werden.

Wichtige Elemente:

- Laserquelle: Faser- oder Diodenlaser
- Optik: Fokussierung des Laserstrahls
- Werkstoffe: Kunststoffe wie PA, PC, Acryl, ABS, PMMA
- Verbindungsstruktur: Design für den Laserstrahl
- Prozesssteuerung: Präzise Kontrolle von Leistung und Geschwindigkeit



Vorteile sind schnelle Schweißgeschwindigkeiten, hohe Präzision und geringe Verformung. Es wird in der Automobil-, Medizin- und Elektronikindustrie eingesetzt. Wir bieten Unterstützung bei Materialwahl, Bauteildesign, Spritzguss, Laserschweißen, Laserkennzeichnung sowie Service und Inbetriebnahme.

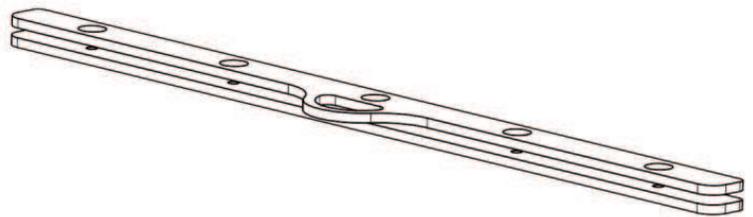
## Bandklemme MK18 / Bandlift MK26

### Bandklemme MK18

Schlanke Bandklemme für den effizienten Einzug in enge Bandanlagen

Verschiedene Breiten:

450mm, 600mm, 900mm und 1200mm



### Bandklemme MK18 heavy

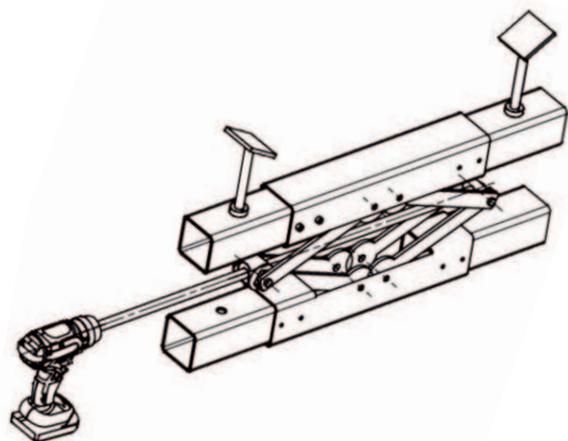
Keilausführung, verschiedene Breiten

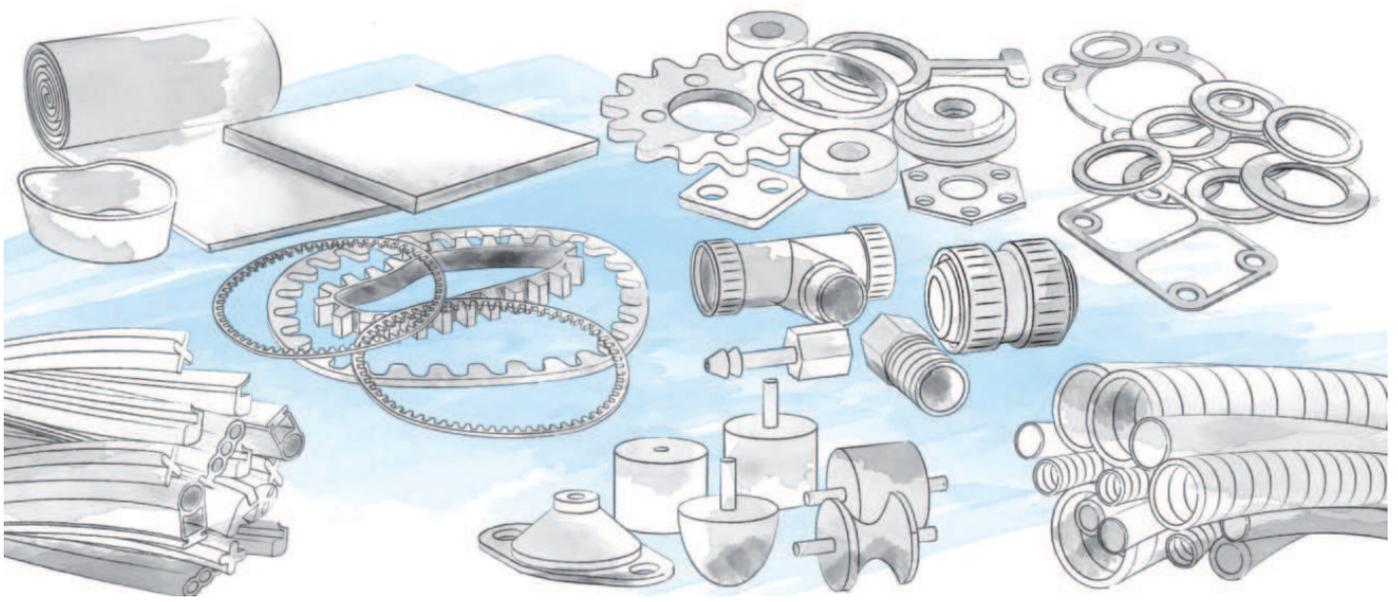


### Bandlift MK26

Scherenlift für Muldenbänder.

- Unterschiedliche Breiten
- Muldungshöhe anpassbar
- Betrieb mit Akkuschauber möglich





# HEKITEC GMBH

## ElastomerErzeugnisse

### ELASTOMER-ERZEUGNISSE

Schläuche · Armaturen · Dichtungen und Stanzteile · Antriebstechnik

Seit 1997 sind wir Ihr kompetenter Händler im Raum Stuttgart und Umgebung für Schläuche, Armaturen, Dichtungen, Stanzteile und Antriebstechnik. Wir bieten Ihnen eine schnelle Abwicklung und stehen Ihnen auch im Support und Service zur Verfügung.

Ursprünglich im Stuttgarter Westen ansässig, sind wir Anfang 2024 umgezogen und befinden uns nun am Gaskessel in Stuttgart. Dadurch konnten wir unsere Räumlichkeiten und Lagerflächen deutlich vergrößern.

Unser Vertriebsteam arbeitet eng mit Herstellern und Lieferanten aus ganz Europa und Deutschland zusammen. Diese Partnerschaften ermöglichen es uns, Sie flexibel und zeitnah mit hochwertigen Produkten der Industrietechnik und Fördertechnik zu versorgen.

Wir legen großen Wert auf eine enge Kundenbindung, um Ihre individuellen Bedürfnisse bestmöglich zu erfüllen und langfristige Beziehungen aufzubauen.



### HEKITEC GMBH - ElastomerErzeugnisse

Franz-Wachter-Str. 28 · 70188 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 7 11 / 48 90 96 49

Internet: [www.hekitech.de](http://www.hekitech.de)

E-Mail: [info@hekitech.de](mailto:info@hekitech.de)



# Schläuche & Armaturen

Hekitec bietet ein umfassendes Sortiment an Industrieschläuchen (z. B. aus Polyurethan, PVC, Gummi, lebensmittelkonform, ableitfähig, temperaturbeständig, schwer entflammbar) und Zubehör wie Absaug-, Betonauslauf-, Druckluft-, Wasseraufbereitungs-, Pooltechnik-, Spiral-, Folien- und Clipschläuche. Dabei wird mit namhaften Herstellern wie Masterflex, Norres und Continental zusammengearbeitet.

## Schlauchkonfektion:

Schläuche werden präzise nach Maß zugeschnitten, auch für kleinere Mengen, mithilfe modernster Maschinen.

## Industriearmaturen:

Hochwertige Armaturen steuern und regeln Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe in Industrien wie Chemie, Pharma, Lebensmittel, Energie und Wasseraufbereitung.

## Kugelhähne:

Kugelhähne werden in manuellen und automatisierten Varianten (Elektro-/Pneumatiktrieb) angeboten, inklusive Zubehör wie Abschließvorrichtungen und Spindelverlängerungen. Eine individuelle Kombination von Industrieschlauch und Kugelhahn ist möglich.



# Schwingungstechnik

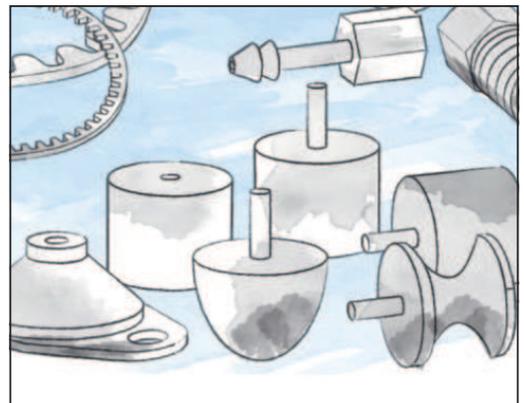
## Gummi-Metall-Verbinder und Dämpfer

Schwingungstechnik ist wichtiger Bestandteil der Industrie. Dabei spielen verschiedene Aspekte eine Rolle, wie die Reduzierung unerwünschter Schwingungen, die Nutzung von Schwingungen zur Energiegewinnung oder die Diagnose von Maschinenzuständen durch Schwingungsanalyse.

Wir sind ihr Spezialist für Schwingungstechnik und Gummi-Metall-Verbindungen. Unsere Produkte helfen in Aggregaten Schwingungen zu absorbieren, und so einen reibungslosen und energieeffizienten Betrieb zu gewährleisten.

Wir können Ihnen sowohl Gummi-Metall-Verbindungen in verschiedensten Ausführungen als auch Sonderteile nach Kundenwunsch entwickeln und produzieren.

Standardartikel führen wir ab Lager.



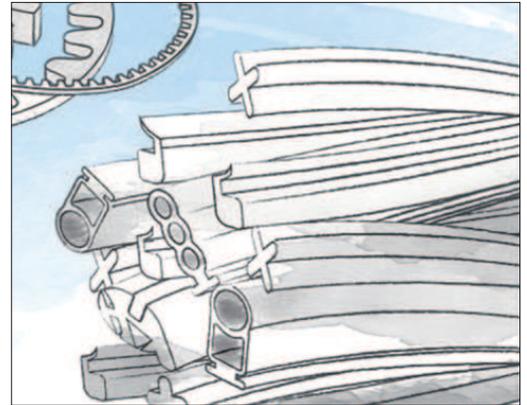
# Profilschnüre und Dichtungsprofile

Wir bieten Ihnen eine umfangreiche Auswahl an Elastomer- und Kunststoffprofilen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.

Neben Standardlösungen realisieren wir auch Sonderanfertigungen. Dank unseres hauseigenen Werkzeugbaus sind wir in der Lage, individuelle Profilvarianten ganz nach Ihren Wünschen zu entwickeln.

Unsere Produktpalette umfasst:

- Elastomerdichtungen
- Kunststoffdichtungen
- Selbstklebende Dichtungen
- Dichtungen mit Gleitlackbeschichtung
- Dichtungen mit Flocktape-Beschichtung
- Dichtungen mit EMV-Folie (elektrisch leitende Selbstklebefolie)
- Dichtungen mit Dehnungsfäden-Beschichtung



## Antriebstechnik

Hekitec GmbH ist Ihr zuverlässiger Partner für industrielle Anwendungen in den Bereichen Antrieb, Steuerung und Bewegung. Mit hochwertigen Antriebskomponenten und einem umfangreichen Kupplungsprogramm sind wir der ideale Ansprechpartner für den technischen Handel, Erstausrüster sowie Endverbraucher im In- und Ausland. Unser erfahrenes Engineering-Team optimiert komplette Antriebssysteme und bietet maßgeschneiderte Lösungen.

Dank unseres breiten Produktportfolios beliefern wir alle Anwendungen mit Wellenverbindungen im Maschinenbau – von Standardlösungen bis hin zu Sonderanfertigungen, die durch hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit überzeugen.

Für individuelle Anforderungen stehen wir Ihnen gerne für eine persönliche Beratung zur Verfügung.



### Keilriemen, Antriebsriemen und Scheiben + Zubehör

Riemen sowohl in Gummi als auch Polyurethan (PU) Ausführung möglich

- Klassische Keilriemen (Schmalkeilriemen)
- Flankenoffene und formgezahnte Keilriemen
- Kraftbänder (ummantelt und flankenoffen)
- Keilrippenriemen
- Gewebeflachriemen
- Hochleistungskeilriemen (bis zu 50% mehr Leistung)

### Unsere Stärken:

- Großes Lager in Stuttgart
- Europäisches Produktionsnetzwerk
- Schnelle Lieferung im Notfall
- Kompetente Beratung und umfassende Betreuung
- Lieferplan- und Kanban-Systeme für hohe Verfügbarkeit

Zudem bieten wir passende Riemenscheiben, Taper-Spannbuchsen und Spannsätze.

# Manschetten, Schläuche & Kompensatoren

In unserer Produktion werden Verbindungsnahte von Manschetten und Kompensatoren beidseitig maschinell geschäftet und heiß vulkanisiert. Dieses Verfahren sorgt für homogene Verbindungen bei gleichbleibender Materialstärke. Dank unserer flexiblen Fertigungsmethoden können wir vielfältige Abmessungen individuell nach Kundenwunsch herstellen. CAD-basierte Planung ermöglicht flexible Maße ohne Werkzeugformen und verkürzt die Fertigungszeit.

Die Auswahl an Materialien umfasst Gummiqualitäten mit speziellen Eigenschaften wie Verschleißfestigkeit, Antistatik, Öl-, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit sowie lebensmitteltaugliche Varianten. Zusätzlich verarbeiten wir Silikone und Polyurethan. Wir verarbeiten Materialstärken von 0,5 mm bis 25 mm. In den Härten von 25° bis 90° Shore A. Fertigung vom Einzelteil bis zur Großserie.

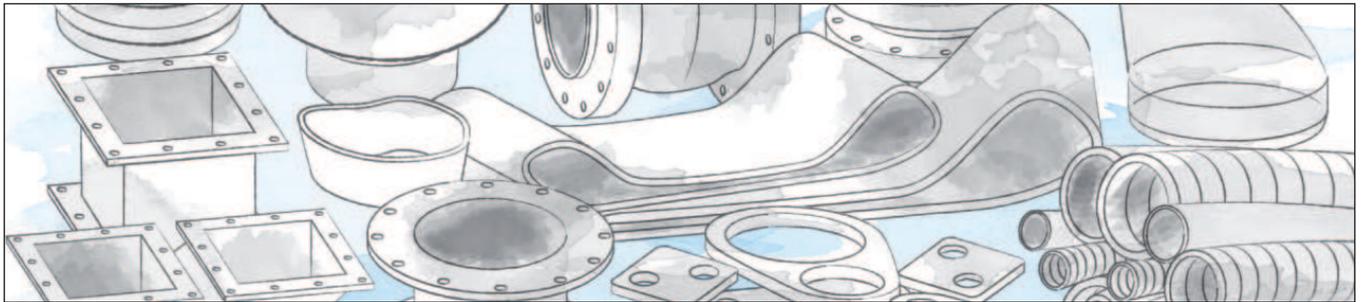
## Manschetten

Einsatzmöglichkeiten:

- ideal als Übergang zwischen starrem und flexiblem Rohr
- Für Übergänge in Abfüll- und Dosieranlagen
- Auslaufschläuche
- Vibrationsübergänge
- Entkopplung von Wiegesystemen

## Kompensatoren

- Die Montage erfolgt per Flanschverbindungen
- Kompensatoren können eckig oder rund gefertigt werden
- Auch Vasen- oder Stufenkompensatoren möglich
- Flansche ein- oder beidseitig
- Ideal als Übergang zwischen starrem Rohr und flexiblem Rohr
- Verstärkung über Außendruckmanschette möglich



# Dichtungen und Stanzteile

Nach Ihren Vorgaben – sei es im Format DXF, DWG, PDF oder als Skizze – fertigen wir Ihr Produkt präzise und zuverlässig. Dabei kommen modernste Verfahren wie CAD-Plotting, Wasserstrahlschneiden oder unsere Stanzanlage zum Einsatz.

Wir verarbeiten sämtliche gängigen Elastomer- und PE-Werkstoffe mit Materialstärken von 0,5 mm bis 50 mm. Elastomere bieten wir in Härtegraden von 15 bis 95° Shore A an. Auch geschäumte Materialien, Filtermatten oder Filzzuschnitte stellen für uns keinerlei Herausforderung dar.

Ganz gleich, ob Einzelstück oder Großserie – wir fertigen exakt nach Ihren Anforderungen.





## Wer wir sind

Seit über 40 Jahren sind wir Ihre Experten für die Herstellung, Verarbeitung und den Vertrieb von Produkten aus Gummi- und Elastomer-Werkstoffen.

Das mittelständische Familienunternehmen mit Sitz in Stuttgart wurde 1976 gegründet und wird heute in 3. Generation geführt. Das Unternehmen ist mittlerweile auf 7500m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche gewachsen und beschäftigt 20 Mitarbeiter.

Unser Kerngeschäft konzentriert sich auf „Fördertechnik“.

Wir sind Hersteller und Konfektionierer von Gummi-Fördergurten und Vertriebspartner der Firma Continental / Contitech. Wir bedienen sowohl den Maschinenbau bei der Serienausstattung als auch Kleinstbetriebe mit Einzelbedarf. Wir bieten Montage- und Reparaturservice, 24h-Notfall-Dienst sowie die Betreuung und Wartung kompletter Förderanlagen. Durch den Vertrieb von Anlagenkomponenten und Ersatzteilen erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand.

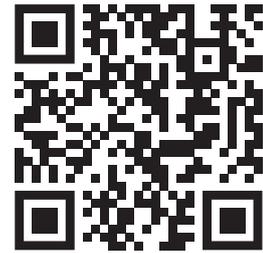
Des Weiteren sind wir Hersteller von industriellen Gummi- und Elastomerprodukten. Wir produzieren maschinell Zuschnitte und Dichtungen, stellen Verschleißschutzauskleidungen her und fertigen Manschetten, Schläuche und Blähmanschetten. Unsere Techniker beraten Sie in Bezug auf Materialauswahl und Fertigungsverfahren.

Unser Vertriebsteam beliefert Sie in enger Zusammenarbeit mit Fertigungsbetrieben aus ganz Europa und Deutschland flexibel und kurzfristig mit Artikeln der Industrietechnik und Fördertechnik. Die Manfred Kunze GmbH ist seit 2001 zertifiziert nach DIN ISO 9001:2001 und DIN ISO 9001:2015.





**Manfred Kunze GmbH**  
**Industrie-Vulkanisation**



Gummitechnik · Fördertechnik · Verschleißschutztechnik

## Manfred Kunze GmbH

Franz-Wachter-Str. 28  
70188 Stuttgart

Tel.: +49 (0)7 11- 4 89 09 63  
info@manfred-kunze.de  
www.manfred-kunze.de

Für Anfragen:  
anfrage@manfred-kunze.de

Für Bestellungen:  
bestellung@manfred-kunze.de

