

**K.H. Schmalz GmbH**  
Der Spezialist für Dosiertechnik und Zubehör

Die K.H. Schmalz GmbH, mit Sitz in Tamm (nahe Stuttgart), wurde 1971 durch Karl Heinz Schmalz als Einzelfirma gegründet und ist durch ständige Innovationen und marktorientierte Konzepte zu einem weltweit branchenführenden Unternehmen gewachsen. Seit über 40 Jahren entwickelt und produziert die K.H. Schmalz GmbH erfolgreich Systeme mit Schwerpunkten in den Bereichen Dosiertechnik, Wasseraufbereitung, Sonderanlagenbau und Chemie. Hierzu zählen unter anderem:

- Dosier- u. Versorgungsanlagen für wassermischbare Formtrennstoffe
- Kolbenschmiergeräte für Granulat- und Flüssigschmierung
- Versorgungs- und Messeinheiten für Minimalmengendosierung
- Trübungsmessgeräte
- Tauchkühlbecken zur Kühlung von Gussteilen
- Kühlsysteme
- Wasseraufbereitungssysteme (Enthärtungs- u. Filtrationsanlagen, Umkehrosmosen)
- Rohr- und Systemreinigungen
- Entkeimungsanlagen

Mit ihrer Erfahrung unterstützt die K.H. Schmalz GmbH kompetent und zuverlässig ihre Kunden von der Beratung und Planung, über die Erstellung und Installation bis hin zu den Bereichen Wartung, Instandhaltung und Service. Dabei steht die zielorientierte und nachhaltige Lösung mit Blick auf Wirtschaftlichkeit, Prozesssicherheit und Umwelt für die Ansprüche der Auftraggeber an erster Stelle.



fon: +49 (0) 71 41 / 29 99 06

info@schmalz-gmbh.de

www.schmalz-gmbh.de



**K.H. Schmalz GmbH**  
Bauhofring 21  
D-71732 Tamm

fon +49 (0)71 41 / 29 99 06  
fax +49 (0)71 41 / 29 99 08  
info@schmalz-gmbh.de

www.schmalz-gmbh.de

Trennstoffdosierung  
Chemikaliendosierung  
Wasseraufbereitung  
Trübungsmessung  
Kühlbecken  
Kühlsysteme Kühltürme  
Kolbenschmierung  
Entkalkungspumpen  
Sonderanlagen

Chemikalien

Service + Kundendienst  
...an Trennmittelversorgungssystemen  
...an wasserführenden Systemen  
Reinigung von Luftbefeuchtern

Planung  
Konstruktion  
Installation



www.schmalz-gmbh.de



Trennstoffdosierung  
 Chemikaliendosierung  
 Wasseraufbereitung  
 Trübungsmessung  
 Kühlbecken  
 Kühlsysteme Kühltürme  
 Kolbensmierung  
 Entkalkungspumpen  
 Sonderanlagen

Chemikalien

Service  
 + Kundendienst

...an Trennmittel-  
 versorgungssystemen

...an wasserführenden  
 Systemen

Reinigung von  
 Luftbefeuchtern nach VDI 6022

Planung  
 Konstruktion  
 Installation

www.schmalz-gmbh.de

**Service und Wartung  
 an Trennmittelversorgungssystemen**

Wir bieten Ihnen die Betreuung ihre Trennmitteldosieranlagen und deren angeschlossener Systeme an. Dazu zählen Anlagen aus eigener Herstellung und auch Fremdfabrikate. Zum Serviceumfang gehört dabei die Instandhaltung und Instandsetzung der Anlagen und deren einzelner Komponenten. Dies geschieht sowohl beim Kunden vor Ort oder auch in unserem Hause. Nach Wunsch erstellen wir Ihnen anlagenspezifische Wartungspläne welche den jeweiligen Erfordernissen und Vorgaben angepasst sind. Weiterhin bieten wir Systemreinigungen (Spülungen) der angeschlossenen Versorgungsleitungen (z.B. Ringleitung) inkl. der Sprühanlagen an, um die häufig auftretenden Verunreinigungen und Ablagerungen in den Systemen zu entfernen und einen einwandfreien Sprüh- bzw. Gießprozess sicherzustellen. Dabei kommt Equipment wie zum Beispiel beheizte Spülwannen, Spülpumpen und die entsprechenden Chemikalien zum Einsatz. Ein kompetentes Team von qualifizierten Servicemonteuren und -technikern führt die Servicearbeiten eigenständig, schnell und zuverlässig aus, um eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen sicherzustellen und Kosten und mögliche Ausfallzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.

**Service und Wartung  
 an wasserführenden Systemen**

Die K.H. Schmalz GmbH bietet Ihnen im Bereich wasserführender Systeme (z.B. für Trinkwasser, Prozesswasser und Abwasser) einen umfangreichen Service an. Für die Beprobung und Analyse der jeweiligen Wässer, die Betreuung kompletter Anlagen, die Reinigung, Entkalkung und Desinfektion oder die Reparatur einzelner Komponenten steht Ihnen ein kompetentes Team von qualifizierten Servicemonteuren und -technikern für die auszuführenden Arbeiten zur Verfügung.

**Reinigung von Luftbefeuchtern nach VDI 6022**

Als VDI 6022 und WHG zertifiziertes Unternehmen bieten wir die Betreuung und Reinigung von Luftbefeuchtern in RLT-Anlagen an. Von der regelmäßigen Beprobung und Auswertung des Befeuchterwassers auf Qualität und mikrobiologischen Befall bis hin zur Reinigung, Entkalkung und Desinfektion der Anlagen führt ein kompetentes Team von qualifizierten Fachkräften die erforderlichen Arbeiten schnell und zuverlässig aus, um einen zuverlässigen Betrieb der Anlagen zu gewährleisten.

**Planung – Konstruktion – Installation**

Von der Planung, über die Konstruktion, bis hin zur Installation und Inbetriebnahme für die verschiedensten Bereiche unterstützen wir unsere Kunden mit der Erfahrung von über 40 Jahren. Dabei stellen wir Berechnungen an, geben Empfehlungen und erarbeiten komplette Konzeptlösungen für die Realisierung ihrer Projekte. Speziell im Bereich der Dosiertechnik und Wasseraufbereitung können wir mit einem breiten Repertoire aufwarten.

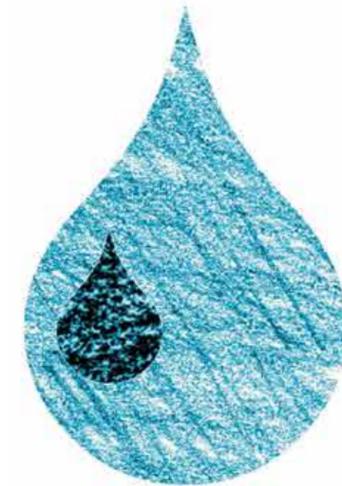
**Chemikalien**

Die K.H. Schmalz GmbH bietet eine große Anzahl an Chemieprodukten für die unterschiedlichsten Anwendungen. Eine individuelle Beratung für den jeweiligen Einsatzzweck ist hierbei meist unumgänglich. Unter Berücksichtigung von Materialbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Umweltaspekten empfehlen wir unseren Kunden die geeignetsten Produkte.

Zum Portfolio zählen unter anderem:

- Biozide
- Entkalker
- Reiniger
- Kesselwasser
- Entschäumer
- Härtstabilisatoren
- Rostlöser
- Korrosionsschutz / Korrosionsinhibitoren
- Desinfektionsmittel

k.h.schmalz gmbh  
 anlagenbau und dosiertechnik



fon: +49 (0) 71 41 / 29 99 06  
 info@schmalz-gmbh.de



**Zentrale  
 Trennmittelversorgungssysteme**  
 Die Zentrale Trennmitteldosieranlage wurde zur Versorgung einer ganzen Gießerei mit Trennstoffgemisch konzipiert. Je nach Spezifikation wird die Anlage mit den entsprechenden Komponenten und Modulen ausgestattet. Die Dosierstation wird in der Zuleitung zu den Verbrauchern/Sprayern installiert. Die nachfließende Wassermenge wird über einen Mengenzähler präzise erfasst und an die Steuerung weitergegeben. Die Dosierpumpe fördert proportional und je nach Einstellung die gewünschte Menge Konzentrat hinzu.

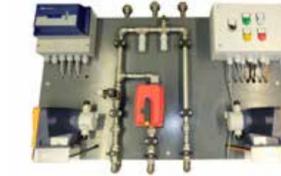
**Trennmittel-  
 Einzelversorgungssysteme**

**Versorgung und Mengenerfassung  
 für Minimalprühen**

Trennstoffdosierungen

Kühlbecken

Das Kühlbecken ist ideal geeignet, um das Gussteil unmittelbar nach dem Gießprozess abzukühlen. Die Metallfilter, die je nach Bedarf ohne großen Aufwand gereinigt werden können, werden im Wechsel betrieben. Die Kühlung des Beckens erfolgt über einen Plattenwärmetauscher, der primär an das Kühlsystem der Gießerei angeschlossen wird und sekundär von der Umwälzpumpe gespeist wird. Ein Grobsieb schützt die Umwälzpumpe vor Flitter und Gussresten. Durch die einfache Konzeption ist die Anwendung eine saubere Sache und unterstützt die Vollautomation.



Die Anlagen dienen der vollautomatischen mengen- und zeitgesteuerten Dosierung verschiedenster Chemikalien für ein breites Anwendungsspektrum je nach Kundenspezifikation und sind z.B. in vorhandene Systemkreisläufe integrierbar. Die stufenlose Einstellung des Dosiervolumens ermöglicht kleinste und auch sehr große Fördermengen. Zu den typischen Anwendungen zählen u.a. das präzise Dosieren. Die Dosiereinheiten zeichnen sich durch eine einfache Handhabung, geringen Platzbedarf und minimalen Wartungsaufwand aus und werden betriebsbereit vormontiert geliefert. Benötigte Auffangwannen sind nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG) gefertigt.

Chemikaliendosierung

Kühlsysteme Kühltürme

Die Kühlung von Maschinen und Anlagen mit Wasser ist in der Industrie meist unvermeidbar. Hierbei kommen verschiedenste Verfahren zur Anwendung. Mit Blick auf Wirtschaftlichkeit und Umwelt werden die Kühlsysteme entsprechend der Kundenvorgaben und Anforderungen geplant und mit den notwendigen Komponenten ausgestattet. Die Anlagen und Systeme zeichnen sich durch individuelle Erstellung mit einfacher Bedienung, kompakter Bauweise und geringem Wartungsaufwand aus. Von der Planung über die Installation bis hin zum Service bieten wir ein breites Spektrum an Möglichkeiten.



**Enthärtungsanlagen  
 Umkehrososen  
 Leitfähigkeitsmessung  
 ph-Wert-Überwachung  
 Wasserkonditionierung**

Wasseraufbereitung

Kolbensmierung

Die universellen Dosiereinheiten für pulverförmigen und granulierten Kolbensmierstoff. Dieser Kolbensmierstoff wird für die Schmierung der Füllkammer und des Presskolbens an Druckgießmaschinen eingesetzt. Der wesentliche Vorteil gegenüber konventionellen Schmierstoffen für diesen Einsatzbereich liegt darin, dass der Schmierstoff direkt in die Füllkammer eingeblasen wird und dort aufschmilzt, wodurch ein sehr hoher Wirkungsgrad des eingesetzten Schmierstoffes erreicht wird. Der großvolumige Vorratsbehälter mit Deckel und optischer Anzeige des Füllstandes ist im Schaltschrank integriert und für das Nachfüllen leicht zugänglich.



Die Trübungsmessung ist im Umweltschutz und der Verfahrenstechnik eine unentbehrliche Hilfe zur Automatisierung industrieller Prozessabläufe. Der Trübungswert einer Flüssigkeit gibt Rückschluss auf Stoffkonzentrationen, Reinheitsgrad und Qualität. In Gemischen ist die Trübung ein idealer Indikator für die Ermittlung von Mischungsverhältnissen. In Bereichen, in denen schwache bis starke Trübungen mit einer Mindesttrübung von 2000 NTU zyklisch oder permanent erfasst und überwacht werden müssen, kommt das Trübungsmessgerät zum Einsatz und liefert die notwendigen Prozessdaten. Durch die robuste Bauweise und die gut geschützte Elektronik lässt sich die Einheit problemlos in neue und bestehende Systeme integrieren.

Trübungsmessung

Entkalkungspumpen

Die Entkalkungspumpen der EKP-Serie kommen seit vielen Jahren bei der Entkalkung und Entrostung wasserführender Systeme zum Einsatz und haben sich hierbei bestens bewährt. Das integrierte Mehrwegsteuerventil dient zur stufenlosen Regulierung des Drucks und der Fördermenge und ermöglicht jederzeit eine Änderung bzw. Umkehrung der Fließrichtung. Alle medienberührten Bauteile sind aus säure- und laugenbeständigen Materialien. Die Entkalkungspumpen zeichnen sich durch einfache Handhabung aus und ermöglichen ein sauberes und rationelles Arbeiten ohne den Ausbau von Anlagenteilen.

